



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการท่อส่งก๊าซธรรมชาติในพื้นที่รับผิดชอบของส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 1  
ปี 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน)

## ภาคผนวก จ

การดำเนินงานด้านคุณภาพ ความปลอดภัย  
อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการท่อส่งก๊าซธรรมชาติในพื้นที่รับผิดชอบของส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 1  
ปี 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน)

## ภาคผนวก จ-1

นโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานสายงานระบบ  
ท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ประจำปี 2567



ประกาศ สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ  
เรื่อง นโยบายการดำเนินงานสายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ

สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติได้ทบทวนและกำหนดวิสัยทัศน์ “TRUSTWORTHY GAS PIPELINE OPERATOR” เพื่อให้สะท้อนบทบาทหน้าที่ผู้ให้บริการขนส่งก๊าซธรรมชาติทางท่อ (Transmission System Operator : TSO) ที่มีประสิทธิภาพ ปลอดภัย และเชื่อถือได้ รวมถึงสนับสนุนการเสริมสร้างศักยภาพให้พนักงาน โดยการนำเทคโนโลยีดิจิทัลมาเพิ่มประสิทธิภาพการดำเนินงาน รวมถึงการสร้างโอกาสในการพัฒนาธุรกิจใหม่ ๆ ตอบสนองพันธกิจต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทุกกลุ่ม ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ จึงได้กำหนดนโยบายการดำเนินงาน สอดคล้องกับกลยุทธ์ของสายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ดังต่อไปนี้

1) Ensure Gas Transmission Security and Reliability

ปฏิบัติการและบำรุงรักษาระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติบนบกและในทะเล รวมถึงระบบอุปกรณ์ เครื่องมือวัดและระบบควบคุม ให้สามารถจัดส่งก๊าซไปยังลูกค้าให้เป็นไปตามสัญญาอย่างมีประสิทธิภาพ ปลอดภัย และเชื่อถือได้ เป็นไปตามกฎหมาย TSO Code และมาตรฐานสากล รวมถึงพัฒนาระบบโครงข่ายก๊าซธรรมชาติให้เพียงพอกับความต้องการและความมั่นคงด้านพลังงาน

2) Behave Digitized and Competent

นำเทคโนโลยีดิจิทัลมาเป็นเครื่องมือสำคัญในการเพิ่มประสิทธิภาพในการปฏิบัติงานครอบคลุมทั้งด้าน Operation & Maintenance & Measurement (OMM) และกระบวนการสนับสนุน รวมถึงให้ความสำคัญในการพัฒนางานให้มีทักษะใหม่ด้านเทคโนโลยีดิจิทัล และการวิเคราะห์ข้อมูล

3) Create New Value in Business Development

สนับสนุนการสร้างศักยภาพของพนักงานและใช้ประโยชน์จากความเชี่ยวชาญของพนักงานในงานปฏิบัติการและบำรุงรักษาระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ เป็นพื้นฐานในการพัฒนาต่อยอดนวัตกรรมและโอกาสทางธุรกิจ

4) Internal Work Process Management

- มุ่งเน้นส่งเสริมและสร้างไว้ซึ่งระบบบริหารจัดการแบบบูรณาการ การจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต เพื่อให้ธุรกิจมีความต่อเนื่อง ภายใต้ PTT Integrated Management System (PIMS) ซึ่งได้ควรรวมมาตรฐานสากลระบบบริหารงานคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (QSHE) การบริหารความต่อเนื่องธุรกิจและการบริหารจัดการความมั่นคงสารสนเทศ (ISO9001, ISO45001, ISO14001, ISO22301, ISO17025 และ ISO27001) รวมถึงมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) เข้าไว้ด้วยกันให้เหมาะสมกับการดำเนินงานภายใน เพื่อป้องกันความสูญเสียจากอุบัติเหตุและภัยคุกคามด้านความมั่นคง ต่อชีวิต ทรัพย์สิน ของผู้มีส่วนได้เสียทั้งภายในและภายนอกองค์กร

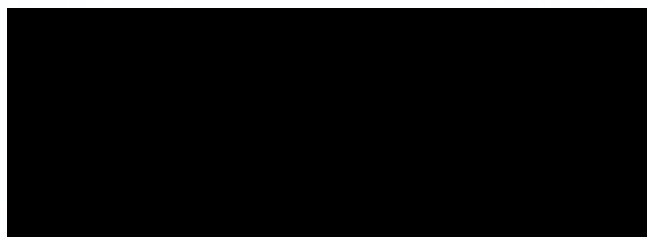
- มุ่งเน้นการบริหารจัดการความเสี่ยงให้อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ (As Low As Reasonably Practicable : ALARP) เพื่อป้องกันอุบัติเหตุร้ายแรง (Major Accident) และการหยุดผลิตนอกแผน (Unplanned Shutdown) มีการกำหนดบทบาท ความรับผิดชอบและอำนาจในการตัดสินใจ จัดสรรทรัพยากรที่จำเป็นและวัดผลการดำเนินงาน ส่งเสริมวัฒนธรรมด้าน QSHE และสร้างระบบการควบคุมภายในของหน่วยงาน (Internal Control System) และระบบการตรวจติดตามภายในที่มีประสิทธิภาพ เพื่อให้การปฏิบัติงานสอดคล้องกับกฎหมาย มาตรฐานสากลที่นำมาประยุกต์ใช้ และสอดคล้องตามหลักการ Governance Risk Compliance (GRC) ของ ปตท.

- มุ่งเน้นการดำเนินธุรกิจที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมและส่งเสริมโครงการลดหรือชดเชยการปล่อยก๊าซเรือนกระจก เพื่อมุ่งสู่สังคมคาร์บอนต่ำ

- มุ่งเน้นการจัดการองค์ความรู้ภายในองค์กร จนไปสู่องค์กรแห่งการเรียนรู้ (Learning Organization) โดยพัฒนาความเชี่ยวชาญของบุคลากรผ่านระบบการเรียนรู้ (TSO Learning System) และส่งเสริมกลไกการเรียนรู้ด้วยตนเอง (E-learning) ให้มีทักษะ ความสามารถและปรับปรุงระบบการทำงานอย่างต่อเนื่องผ่านการดำเนินงาน Productivity Improvement Circle (PIC)

เพื่อให้การดำเนินงานบรรลุตามวัตถุประสงค์และเป้าหมายที่กำหนดไว้ ผู้บริหาร บุคลากรผู้ปฏิบัติงานภายใต้การกำกับดูแลของสายงานระบบต้องใส่ใจและถือปฏิบัติตามนโยบายนี้อย่างเคร่งครัด ผ่านการติดตาม ประเมินผล ทบทวนและปรับปรุงการดำเนินงานหรือระบบงานอย่างสม่ำเสมอ เพื่อมุ่งสู่ความเป็นเลิศอย่างยั่งยืนต่อไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๗







## ประกาศ สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ

เรื่อง เป้าหมายการดำเนินงานสายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ประจำปี 2567

ในปี 2567 สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ มุ่งเน้นและให้ความสำคัญด้านความปลอดภัยและเชื่อถือได้ (Safety and Reliability) ของโครงข่ายระบบส่งก๊าซธรรมชาติ ควบคุมและตรวจสอบการดำเนินงานภายใน (Internal Control) การสร้างวัฒนธรรมคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (QSHE Culture) และการดำเนินธุรกิจที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อมุ่งสู่สังคมคาร์บอนต่ำของทุกกระบวนการ ตั้งแต่รับก๊าซจากผู้ผลิต การขนส่ง และส่งมอบก๊าซให้กับลูกค้าตามนโยบายการดำเนินงาน ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ จึงได้กำหนดเป้าหมายการดำเนินงานของสายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ให้สะท้อนบทบาทของ Prudent Operator และดำเนินการได้ตามมาตรฐาน QSHE และเป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพการให้บริการในการประกอบกิจการก๊าซธรรมชาติ ดังต่อไปนี้

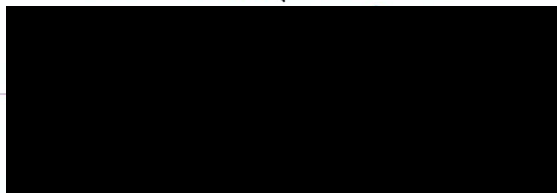
### 1. Internal Work Process: Quality / Security / Safety / Occupational Health และ Process Safety and Environment Management System

- 1.1 จำนวนอุบัติเหตุจากการทำงานถึงขั้นหยุดงานในเขตพื้นที่รับผิดชอบ (Lost Time Accident : LTA) เป็น 0
- 1.2 จำนวนอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยกระบวนการผลิต ระดับ PSE Tier 1 และ PSE Tier 2 และอุบัติเหตุที่ทำให้เกิดการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติในพื้นที่แนวท่อฯ เป็น 0
- 1.3 จำนวนอุบัติเหตุรถยนต์ระดับร้ายแรง (Major) ขึ้นไป ที่พนักงาน ปตท. เป็นฝ่ายผิด ส่งผลให้เกิดทรัพย์สินเสียหายเกินมูลค่าที่กำหนด เป็น 0
- 1.4 จำนวนเหตุละเมิดด้านความมั่นคงปลอดภัยที่มีความสูญเสียระดับร้ายแรง (Major) ขึ้นไป (ที่ ปตท. สามารถควบคุมได้) เป็น 0
- 1.5 จำนวนครั้งของการรั่วไหลของน้ำมันและสารเคมี (Oil and Chemical Spill) ลงสู่สิ่งแวดล้อม เป็น 0
- 1.6 ปริมาณของเสียอันตรายและไม่อันตราย ที่ส่งกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ (Hazardous & Non Hazardous Waste to Landfill) เป็น 0
- 1.7 ดำเนินการ โครงการลดหรือขจัดเชยการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในหน่วยงานระดับฝ่ายอย่างน้อย 1 โครงการ และผลลัพธ์เป็นไปตามเป้าหมาย
- 1.8 ดำเนินการตามแผนงานสร้างความเชื่อมั่นด้านความปลอดภัยโครงข่ายท่อส่งก๊าซธรรมชาติ 100%
- 1.9 ดำเนินการตามแผนโครงการส่งเสริมพฤติกรรมด้านความปลอดภัย (Safety Culture) 100% เพื่อช่วยลดจำนวนสถิติอุบัติเหตุ
- 1.10 ดำเนินการควบคุมและตรวจสอบการดำเนินงานภายใน (Internal Control and Check & Balance) มุ่งเน้นการดำเนินการตามแผนจัดการความเสี่ยง แผนการทบทวนกระบวนการสำคัญ และแผนการแก้ไขข้อบกพร่องจากการตรวจประเมิน 100% เพื่อมุ่งสู่ Operation Excellence
- 1.11 ดำเนินการเพิ่มผลผลิต เพิ่มประสิทธิภาพหรือลดความสูญเสียในกระบวนการทำงาน ผ่านโครงการ PIC ครอบคลุมทุกหน่วยงาน โดยได้ผลการปรับปรุง 100% ของเป้าหมายด้านการเงิน และหรือด้านเวลาเวลาของหน่วยงาน

### 2. Pipeline System Reliability

- 2.1 จัดส่งก๊าซได้อย่างต่อเนื่อง : Transmission and Distribution Pipeline System Reliability เป็น 100%
- 2.2 ส่งมอบก๊าซได้ปริมาณตามสัญญา : Gas Delivered Performance เป็น 100%
- 2.3 ส่งมอบก๊าซได้ในคุณภาพตามที่กำหนดในสัญญา : Gas Delivery On spec เป็น 100%
- 2.4 ปฏิบัติการขนส่งและบำรุงรักษาอย่างมีประสิทธิภาพ และเป็นไปตามมาตรฐานการให้บริการ

ประกาศ ณ วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567





บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการท่อส่งก๊าซธรรมชาติในพื้นที่รับผิดชอบของส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 1  
ปี 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน)

## ภาคผนวก จ-2

แผนการดำเนินงานด้านคุณภาพ ความปลอดภัย  
อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (QSHE) ประจำปี 2567

ที่ / No. : ปว.บสจ.6/2567

วันที่ / Date : 26 มกราคม 2567

หน่วยงาน / From : ส่วนคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมระบบท่อส่งก๊าซ (ปว.บสจ.) โทร.35096

เรียน / To : ผทต., ผจ.ปทต.1, ผจ.ปทต.2, ผจ.ปทต.3, ผจ.ปทต., ผจ.วрт., ผจ.บคต., ผจ.กคต., ผจ.สทต., ผจ.บค.,  
ผจ.คป., ผจ.คภ., ผจ.ปฐ., ผจ.วท., ผจ.รธ., ผจ.รท., ผจ.พศ., ผจ.รค., ผจ.บท., ผจ.บส., ผจ.พค., ผจ.บล.,  
ผจ.จป., ผ.งป., ผจ.ทศ., ผจ.ยศ., ผจ.สธ., ผจ.ปท.1, ผจ.ปท.2, ผจ.ปท.3, ผจ.ปท.4, ผจ.ปท.5, ผจ.ปท.6,  
ผจ.ปท.7, ผจ.ปท.8, ผจ.ปท.9, ผจ.ปท.10, ผจ.ปท.11, ผจ.ปท.12, ผจ.ปศ. ผ่าน ผจ.บสจ.

สำเนา / CC :

พจ.บค.  
29 ม.ค. 67

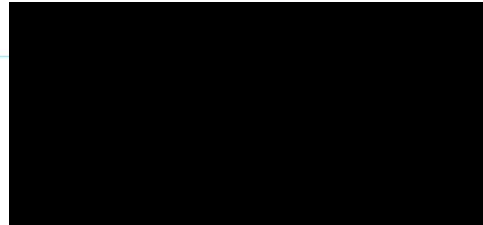
เรื่อง / Subject : ขอนำส่งแผนงาน QSHE ของสายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ประจำปี 2567

ตามที่ ส่วนคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมระบบท่อส่งก๊าซ (ปว.บสจ.) ได้จัดทำแผนงาน QSHE ของสายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ประจำปี 2567 จำนวน 20 แผนงาน โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. แผนงานตรวจติดตามภายใน (Internal Audit)
2. แผนงานตรวจติดตามภายนอก (External Audit)
3. แผนงาน QSHE Awareness
4. แผนงาน PIMS, OEMS
5. แผนงาน PIC Project
6. แผนงาน 5ส
7. แผนงาน QSHE Day
8. แผนงานการอพยพและประเมินความสอดคล้องกฎหมาย
9. แผนงานการซ้อมแผนฉุกเฉินระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Emergency Exercise)
10. แผนงานการซ้อมแผนฉุกเฉินกับหน่วยงานภายนอกระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ
11. แผนงานการซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟตามกฎหมายฯ (File Drill Exercise)
12. แผนงาน Safety Culture Program
13. แผนงานการประเมิน Risk Assessment / Environmental Aspect Assessment / BIA Evaluation และ Security Risk Assessment
14. แผนงานการรายงานข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม (SSHE Data / GHGs)
15. แผนรายงาน EIA/ER Monitoring Report
16. แผนงานการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
17. แผนงานการตรวจสอบประจำปีและตามปัจจัยเสี่ยง
18. แผนงานการอบรมด้าน QSHE
19. แผนการประชุมร่วมกับ จป.พื้นที่
20. แผนการประชุมคณะกรรมการ CEMC

ในการนี้ ปว.บสค. จึงขอส่งแผนงาน QSHE ของสายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ประจำปี 2567 (ตามเอกสารแนบ) หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมหรือมีข้อสงสัยประการใดกรุณาติดต่อนายวิศ ไพศาลธนากิจ (660090) พนักงานบริหารระบบคุณภาพ หน่วยงาน ปว.บสค. โทร.35394 หรือ 086-8328917

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ





|  |  |   |      |                 |      |        |       |                                      |        |  |        |                |        |   |         |                |      |   |      |   |      |   |       |       |      |        |              |   |   |   |   |
|--|--|---|------|-----------------|------|--------|-------|--------------------------------------|--------|--|--------|----------------|--------|---|---------|----------------|------|---|------|---|------|---|-------|-------|------|--------|--------------|---|---|---|---|
| สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ           |  |   |      |                 |      |        |       |                                      |        |  |        | รหัสแผนงาน     |        | ปว.บสต.-0001  |         |                |      |   |      |   |      |   |       |       |      |        |              |   |   |   |   |
| ชื่อแผนงาน                             |  | แผนการดำเนินงานสำคัญด้านความปลอดภัย ส่วนคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567                           |      |                 |      |        |       |                                      |        |  |        |                |        |   |         |                |      |   |      |   |      |   |       |       |      |        |              |   |   |   |   |
| วัตถุประสงค์ของแผนงาน                  |  | เพื่อให้มีการกำหนด ปฏิบัติและติดตามตามแผนงาน เป้าหมายที่กำหนดครบถ้วน สอดคล้องกับกลยุทธ์และงานสำคัญของระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ |      |                 |      |        |       | ตอบสนองวัตถุประสงค์เชิงกลยุทธ์เรื่อง |        |  |        |                |        | 1. Ensure Pipeline Reliability & Security<br>2. Create New Value in Business Development<br>3. Behave Digitized & Competent |         |                |      |   |      |   |      |   |       |       |      |        |              |   |   |   |   |
| เป้าหมาย (KPI Level 5)                 |  | ตาม QSHE KPI ของสายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ  |      |                 |      |        |       |                                      |        |  |        |                |        |   |         |                |      |   |      |   |      |   |       |       |      |        |              |   |   |   |   |
| งบประมาณ                               |  | บาท   |      | ประเภทของแผนงาน |      |        |       |                                      |        | <input checked="" type="radio"/> Master Plan <input type="radio"/> Action Plan |        | ระดับการติดตาม |        | <input checked="" type="radio"/> ผจ.ส่วน <input type="radio"/> ผจ.ฝ่าย <input type="radio"/> ผทต.                           |         |                |      |   |      |   |      |   |       |       |      |        |              |   |   |   |   |
|  |  |   |      |                 |      |        |       |                                      |        |  |        |                |        | จำนวนหน้า   |         | 8              |      |   |      |   |      |   |       |       |      |        |              |   |   |   |   |
|  |  |   |      |                 |      |        |       |                                      |        |  |        |                |        | ประกาศใช้ครั้งที่   |         | 1              |      |   |      |   |      |   |       |       |      |        |              |   |   |   |   |
|  |  |   |      |                 |      |        |       |                                      |        |  |        |                |        | วันที่จัดทำแผนงาน   |         | 26 มกราคม 2567 |      |   |      |   |      |   |       |       |      |        |              |   |   |   |   |
| ลำดับ                                  | ขั้นตอนการปฏิบัติงาน                                     | เดือน   | ม.ค. |                 | ก.พ. |        | มี.ค. |                                      | เม.ย.  |  | พ.ค.   |                | มิ.ย.  |   | ก.ค.    |                | ส.ค. |   | ก.ย. |   | ต.ค. |   | พ.ย.  |       | ธ.ค. |        | ผู้รับผิดชอบ |   |   |   |   |
|  |  |   | 1    | 2               | 3    | 4      | 1     | 2                                    | 3      | 4  | 1      | 2              | 3      | 4   | 1       | 2              | 3    | 4 | 1    | 2 | 3    | 4 | 1     | 2     | 3    | 4      |              | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. การตรวจติดตามภายใน (Internal Audit) |  |   |      |                 |      |        |       |                                      |        |  |        |                |        |   |         |                |      |   |      |   |      |   |       |       |      |        |              |   |   |   |   |
| 1.1                                    | ฝ่ายปฏิบัติการระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ภาค 1 (ปทต.1)       | แผนงาน  |      |                 |      | [ปท.1] | 7-9   |                                      |        |  |        |                |        |   | [ปท.10] | 18-20          |      |   |      |   |      |   | [ปท.] | 17-20 | 2-4  | [ปท.3] |              |   |   |   |   |
|  |  | ปฏิบัติ   |      |                 |      |        |       |                                      |        |  |        |                |        |   |         |                |      |   |      |   |      |   |       |       |      |        |              |   |   |   |   |
| 1.2                                    | ฝ่ายปฏิบัติการระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ภาค 2 (ปทต.2)       | แผนงาน  |      |                 |      |        |       |                                      |        |  | [ปท.6] | 7-14           | [ปท.5] | 5-7   | [ปท.8]  | 25-27          |      |   |      |   |      |   |       |       |      |        |              |   |   |   |   |
|  |  | ปฏิบัติ   |      |                 |      |        |       |                                      |        |  |        |                |        |   |         |                |      |   |      |   |      |   |       |       |      |        |              |   |   |   |   |
| 1.3                                    | ฝ่ายปฏิบัติการระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ภาค 3 (ปทต.3)       | แผนงาน  |      |                 |      | [ปท.2] | 13-20 | 15-22                                | [ปท.9] | [ปท.12]  | 2-4    |                |        |   |         |                |      |   |      |   |      |   |       |       |      |        |              |   |   |   |   |
|  |  | ปฏิบัติ   |      |                 |      |        |       |                                      |        |  |        |                |        |   |         |                |      |   |      |   |      |   |       |       |      |        |              |   |   |   |   |
| 1.4                                    | ฝ่ายปฏิบัติการระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติในทะเล (ปลต.)        | แผนงาน  |      |                 |      |        |       |                                      |        |  |        |                |        |   |         |                |      |   |      |   |      |   |       |       |      |        |              |   |   |   |   |
|  |  | ปฏิบัติ   |      |                 |      |        |       |                                      |        |  |        |                |        |   |         |                |      |   |      |   |      |   |       |       |      |        |              |   |   |   |   |
| 1.5                                    | ฝ่ายบริหารและสนับสนุนสายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ (บสต.) | แผนงาน  |      |                 |      |        |       |                                      |        |  |        |                |        |   |         |                |      |   |      |   |      |   |       |       |      |        |              |   |   |   |   |
|  |  | ปฏิบัติ   |      |                 |      |        |       |                                      |        |  |        |                |        |   |         |                |      |   |      |   |      |   |       |       |      |        |              |   |   |   |   |
| 1.6                                    | ฝ่ายแผนและกลยุทธ์การตลาด (กตต.)                          | แผนงาน  |      |                 |      |        |       |                                      |        |  |        |                |        |   |         |                |      |   |      |   |      |   |       |       |      |        |              |   |   |   |   |
|  |  | ปฏิบัติ   |      |                 |      |        |       |                                      |        |  |        |                |        |   |         |                |      |   |      |   |      |   |       |       |      |        |              |   |   |   |   |



| ลำดับ                                   | ขั้นตอนการปฏิบัติงาน  | เดือน   | ม.ค. |   |   | ก.พ. |   |   | มี.ค. |   |   | เม.ย. |   |   | พ.ค. |   |   | มิ.ย. |   |   | ก.ค. |   |   | ส.ค. |   |   | ก.ย. |   |   | ต.ค. |   |   | พ.ย. |   |   | ธ.ค. |   |   | ผู้รับผิดชอบ |  |
|---|---|---------|------|---|---|------|---|---|-------|---|---|-------|---|---|------|---|---|-------|---|---|------|---|---|------|---|---|------|---|---|------|---|---|------|---|---|------|---|---|--------------|--|
|   |   |         | 1    | 2 | 3 | 4    | 1 | 2 | 3     | 4 | 1 | 2     | 3 | 4 | 1    | 2 | 3 | 4     | 1 | 2 | 3    | 4 | 1 | 2    | 3 | 4 | 1    | 2 | 3 | 4    | 1 | 2 | 3    | 4 | 1 | 2    | 3 | 4 |              |  |
| 1.7                                     | ฝ่ายบริหารและควบคุมการส่งก๊าซธรรมชาติ (บคต.)  | แผนงาน  |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
|   |   | ปฏิบัติ |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
| 1.8                                     | ฝ่ายบริหารสินทรัพย์และการลงทุน (สทต.)   | แผนงาน  |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
|   |   | ปฏิบัติ |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
| 1.9                                     | ฝ่ายวิศวกรรมและบำรุงรักษาระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ (วรด.)  | แผนงาน  |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
|   |   | ปฏิบัติ |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
| 2. การตรวจติดตามภายนอก (External Audit) |   |         |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
| 2.1                                     | รับตรวจ External audit สรอ.   | แผนงาน  |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
|   |   | ปฏิบัติ |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
| 2.2                                     | SSHE Verification by 3rd Party สุ่มเลือกพื้นที่ ปท.1  | แผนงาน  |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
|   |   | ปฏิบัติ |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
| 2.3                                     | AON Insurance สุ่มเลือกพื้นที่ ปท.10  | แผนงาน  |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
|   |   | ปฏิบัติ |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
| 2.4                                     | รับตรวจ External Audit BCM  | แผนงาน  |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
|   |   | ปฏิบัติ |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
| 3. QSHE Awareness                       |   |         |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
| 3.1                                     | QSHE Awareness ผ่าน MS Teams จำนวน 3 รุ่น   | แผนงาน  |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
|   |   | ปฏิบัติ |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
| 4. PIMS, OEMS                           |   |         |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
| 4.1                                     | เข้าร่วม OpEx Contest   | แผนงาน  |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
|   |   | ปฏิบัติ |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
| 4.2                                     | เข้าร่วม OpEx Award   | แผนงาน  |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
|   |   | ปฏิบัติ |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
| 5. PIC Project                          |   |         |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
| 5.1                                     | ประกวด PTT PIC & 5S Award 2024<br>รอบเอกสาร 8-9 ก.พ. 67 และ รอบ Present ช่วงสัปดาห์ที่ 1-2 (มี.ค. 67) | แผนงาน  |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
|   |   | ปฏิบัติ |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |
| 5.2                                     | ลงทะเบียนโครงการ PIC ของหน่วยงานสำหรับ QSHE KPI   | แผนงาน  |      |   |   |      |   |   |       |   |   |       |   |   |      |   |   |       |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |      |   |   |              |  |



| ลำดับ   | ขั้นตอนการปฏิบัติงาน  | เดือน   | ม.ค.     |   | ก.พ.                                     |   | มี.ค. |   | เม.ย. |   | พ.ค.                                    |   | มิ.ย. |   | ก.ค.     |   | ส.ค. |   | ก.ย. |   | ต.ค. |   | พ.ย. |   | ธ.ค. |   | ผู้รับผิดชอบ |   |
|---|---|---------|----------|---|--|---|-------|---|-------|---|---|---|-------|---|----------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|--------------|---|
|   |   |         | 1        | 2 | 3  | 4 | 1     | 2 | 3     | 4 | 1                                       | 2 | 3     | 4 | 1        | 2 | 3    | 4 | 1    | 2 | 3    | 4 | 1    | 2 | 3    | 4 |              | 1 |
|   | (ภายใน 30 เม.ย. 67)   | ปฏิบัติ |          |   |  |   |       |   |       |   |   |   |       |   |          |   |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |
| 5.3   | รายงานผลการดำเนินงาน PIC ของหน่วยงานสำหรับ QSHE KPI   | แผนงาน  |          |   |  |   |       |   |       |   |   |   |       |   |          |   |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |
|   | (ภายใน 30 ก.ย. 67)  | ปฏิบัติ |          |   |  |   |       |   |       |   |   |   |       |   |          |   |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |
| 5.4   | ลงทะเบียนโครงการเพื่อส่งเข้าประกวด PTT PIC Award 2025   | แผนงาน  |          |   |  |   |       |   |       |   |   |   |       |   |          |   |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |
|   | (ตัดสินผลงานประกวดในเดือน ม.ค. 68)  | ปฏิบัติ |          |   |  |   |       |   |       |   |   |   |       |   |          |   |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |
| 6. 5ส   |   |         |          |   |  |   |       |   |       |   |   |   |       |   |          |   |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |
| 6.1   | Big Cleaning Day  | แผนงาน  |          |   |  |   |       |   |       |   |   |   |       |   |          |   | 5    |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |
|   |   | ปฏิบัติ |          |   |  |   |       |   |       |   |   |   |       |   |          |   |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |
| 6.2   | ตรวจประเมินพื้นที่ 5ส จำนวน 2 ครั้ง/ปี<br>(ภายใน 30 ก.ย. 67)  | แผนงาน  |          |   |  |   |       |   |       |   |   |   |       |   |          |   |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |
|   |   | ปฏิบัติ |          |   |  |   |       |   |       |   |   |   |       |   |          |   |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |
| 7. QSHE Day   |   |         |          |   |  |   |       |   |       |   |   |   |       |   |          |   |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |
| 7.1   | QSHE Day  | แผนงาน  |          |   |  |   |       |   |       |   |   |   |       |   |          |   |      |   |      |   |      |   |      |   | 1    | 1 |              |   |
|   |   | ปฏิบัติ |          |   |  |   |       |   |       |   |   |   |       |   |          |   |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |
| 8. การอัปเดตและประเมินความสอดคล้องกฎหมาย  |   |         |          |   |  |   |       |   |       |   |   |   |       |   |          |   |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |
| 8.1   | อัปเดตกฎหมายรายเดือน  | แผนงาน  |          |   |  |   |       |   |       |   |   |   |       |   |          |   |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |
|   |   | ปฏิบัติ |          |   |  |   |       |   |       |   |   |   |       |   |          |   |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |
| 8.2   | ประเมินความสอดคล้องกฎหมายหน่วยงาน   | แผนงาน  | รอบ 2/66 |   |  |   |       |   |       |   |   |   |       |   | รอบ 1/67 |   |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |
|   |   | ปฏิบัติ |          |   |  |   |       |   |       |   |   |   |       |   |          |   |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |
| 9. การซ้อมแผนฉุกเฉินระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Emergency Exercise)  |   |         |          |   |  |   |       |   |       |   |   |   |       |   |          |   |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |
| ระดับ 2 คือ ซ้อมแผนระดับจังหวัด 1 พื้นที่ (Table Top Exercise), ระดับ 1 คือ ซ้อมแผนระดับท้องถิ่น 12 พื้นที่ (Full Scale Exercise) |   |         |          |   |  |   |       |   |       |   |   |   |       |   |          |   |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |
| 9.1   | ฝ่ายปฏิบัติการระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ภาค 1 (ปกต.1)<br>ปผ. เปิดศูนย์ EMC-TSO ห้องเรียนรู้ 1,เขตอื่นๆเปิดศูนย์ผ่าน MS Team    | แผนงาน  |          |   | ซ้อมแผนระดับ 1 : ปผ., เขต 5, ปท.3, ปท.10 |   |       |   |       |   |   |   |       |   |          |   |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |
|   |   | ปฏิบัติ |          |   |  |   |       |   |       |   |   |   |       |   |          |   |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |
| 9.2   | ฝ่ายปฏิบัติการระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ภาค 2 (ปกต.2)<br>ปท.5 เปิดศูนย์ EMC-TSO ห้องเรียนรู้ 1, เขตอื่นๆ เปิดศูนย์ผ่าน MS Team | แผนงาน  |          |   |  |   |       |   |       |   | ซ้อมแผนระดับ 1 : ปท.5, ปท.6, ปท.7, ปท.8 |   |       |   |          |   |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |
|   |   | ปฏิบัติ |          |   |  |   |       |   |       |   |   |   |       |   |          |   |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |              |   |



| ลำดับ  | ขั้นตอนการปฏิบัติงาน  | เดือน   | ม.ค. |   | ก.พ. |   | มี.ค.   |         | เม.ย. |   | พ.ค. |   | มิ.ย.    |               | ก.ค.                            |         | ส.ค. |         | ก.ย.    |            | ต.ค.        |        | พ.ย. |               | ธ.ค.     |        | ผู้รับผิดชอบ |   |
|--|---|---------|------|---|------|---|---|---------|-------|---|------|---|----------|---------------|---------------------------------|---------|------|---------|---------|------------|-------------|--------|------|---------------|----------|--------|--------------|---|
|  |   |         | 1    | 2 | 3    | 4 | 1   | 2       | 3     | 4 | 1    | 2 | 3        | 4             | 1                               | 2       | 3    | 4       | 1       | 2          | 3           | 4      | 1    | 2             | 3        | 4      |              | 1 |
| 9.3  | ฝ่ายปฏิบัติการระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ภาค 3 (ปกต.3)<br>ปท.2,9 เปิดศูนย์ EMC-TSO ห้องเรียนรู้ 1, เขตอื่นๆ เปิดศูนย์ผ่าน MS Team | แผนงาน  |      |   |      |   | ซ่อมแผนระดับ 2 : ปท.2<br>ซ่อมแผนระดับ 1 :<br>ปท.4 ปท.9 ปท.11 ปท.12<br>(พ.ค. - ต.ค.) |         |       |   |      |   |          |               |                                 |         |      |         |         |            |             |        |      |               |          |        |              |   |
|  |   | ปฏิบัติ |      |   |      |   |   |         |       |   |      |   |          |               |                                 |         |      |         |         |            |             |        |      |               |          |        |              |   |
| 9.4  | ฝ่ายปฏิบัติการระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติในทะเล (ปลต.)<br>เปิดศูนย์ EMC-TSO ผ่าน MS Team   | แผนงาน  |      |   |      |   |   |         |       |   |      |   |          |               | ซ่อมแผนระดับ 1 : ปลต.<br>(ก.ย.) |         |      |         |         |            |             |        |      |               |          |        |              |   |
|  |   | ปฏิบัติ |      |   |      |   |   |         |       |   |      |   |          |               |                                 |         |      |         |         |            |             |        |      |               |          |        |              |   |
| 10. การซ่อมแผนฉุกเฉินกับหน่วยงานภายนอกสายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ   |   |         |      |   |      |   |   |         |       |   |      |   |          |               |                                 |         |      |         |         |            |             |        |      |               |          |        |              |   |
| 10.1   | ซ่อมแผน BCM กลุ่ม ปตท.  | แผนงาน  |      |   |      |   |   |         |       |   |      |   |          |               |                                 |         |      |         |         |            |             |        |      |               |          |        |              |   |
|  |   | ปฏิบัติ |      |   |      |   |   |         |       |   |      |   |          |               |                                 |         |      |         |         |            |             |        |      |               |          |        |              |   |
| 10.2   | ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับกระทรวงพลังงาน (Surprise Exercise)   | แผนงาน  |      |   |      |   |   |         |       |   |      |   |          |               |                                 |         |      |         |         |            |             |        |      |               |          |        |              |   |
|  |   | ปฏิบัติ |      |   |      |   |   |         |       |   |      |   |          |               |                                 |         |      |         |         |            |             |        |      |               |          |        |              |   |
| 11. การซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟตามกฎหมายฯ (Fire Drill Exercise)<br>ที่สำนักงาน (Office) และสถานีเพิ่มความดันก๊าซฯ (Compressor Station) ศูนย์ปฏิบัติการทุกพื้นที่ |   |         |      |   |      |   |   |         |       |   |      |   |          |               |                                 |         |      |         |         |            |             |        |      |               |          |        |              |   |
| 11.1   | ฝ่ายบริหารและสนับสนุนสายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ (บสต.)  | แผนงาน  |      |   |      |   |   |         |       |   |      |   |          |               |                                 |         |      |         |         | [OC: ปท.1] | 30          |        |      |               |          |        |              |   |
|  |   | ปฏิบัติ |      |   |      |   |   |         |       |   |      |   |          |               |                                 |         |      |         |         |            |             |        |      |               |          |        |              |   |
| 11.2   | ฝ่ายปฏิบัติการระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ภาค 1 (ปกต.1)  | แผนงาน  |      |   |      |   |   | [ปท.3.] | 1     |   |      |   | [จท.10.] | 14            |                                 |         |      | [ปท.1.] | 8       |            | [OC: ปลต.1] | 30     |      |               |          |        |              |   |
|  |   | ปฏิบัติ |      |   |      |   |   |         |       |   |      |   |          |               |                                 |         |      |         | [ปท.6.] |            |             |        |      |               |          |        |              |   |
| 11.3   | ฝ่ายปฏิบัติการระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ภาค 2 (ปกต.2)  | แผนงาน  |      |   |      |   |   |         |       |   |      |   |          | [ปท.5.]       | 3                               |         |      | 30      | 2       |            | 20          | [ปท.7] |      | 17<br>-<br>18 |          | [ปท.8] |              |   |
|  |   | ปฏิบัติ |      |   |      |   |   |         |       |   |      |   |          |               |                                 |         |      |         |         |            |             |        |      |               |          |        |              |   |
| 11.4   | ฝ่ายปฏิบัติการระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ภาค 3 (ปกต.3)  | แผนงาน  |      |   |      |   |   |         |       |   |      |   | [ปท.2]   | 28<br>-<br>29 |                                 | [ปท.11] |      | 16      |         | [ปท.4.]    |             |        | 8    |               | [ปท.12.] |        |              |   |
|  |   | ปฏิบัติ |      |   |      |   |   |         |       |   |      |   |          |               |                                 |         |      |         |         |            |             |        |      |               |          |        |              |   |
| 12. Safety Culture Program   |   |         |      |   |      |   |   |         |       |   |      |   |          |               |                                 |         |      |         |         |            |             |        |      |               |          |        |              |   |
| 12.1   | Safety Culture Implementation โดย มปญ. และ NPC S&E<br>(ประกาศ SGA ต.ค. 67, Survey ต.ค. 67)                                    | แผนงาน  |      |   |      |   |   |         |       |   |      |   |          |               |                                 |         |      |         |         |            |             |        |      |               |          |        |              |   |
|  |   | ปฏิบัติ |      |   |      |   |   |         |       |   |      |   |          |               |                                 |         |      |         |         |            |             |        |      |               |          |        |              |   |
| 12.1   | PSM Implementation พื้นที่ ปท.10  | แผนงาน  |      |   |      |   |   |         |       |   |      |   |          |               | 4                               |         |      |         |         |            |             |        |      |               |          |        |              |   |
|  |   | ปฏิบัติ |      |   |      |   |   |         |       |   |      |   |          |               |                                 | 5       |      |         |         |            |             |        |      |               |          |        |              |   |



[illegible]



| ลำดับ   | ขั้นตอนการปฏิบัติงาน  | เดือน   | ม.ค. |            | ก.พ.       |   | มี.ค. |   | เม.ย.      |            | พ.ค.  |            | มิ.ย. |            | ก.ค. |   | ส.ค. |   | ก.ย. |   | ต.ค. |   | พ.ย. |   | ธ.ค.       |       | ผู้รับผิดชอบ |   |
|---|---|---------|------|------------|------------|---|-------|---|------------|------------|-------|------------|-------|------------|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------------|-------|--------------|---|
|   |   |         | 1    | 2          | 3          | 4 | 1     | 2 | 3          | 4          | 1     | 2          | 3     | 4          | 1    | 2 | 3    | 4 | 1    | 2 | 3    | 4 | 1    | 2 | 3          | 4     |              | 1 |
|   |   | ปฏิบัติ |      |            |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
| 17. การตรวจสอบภาพประจำปีและตามปัจจัยเสี่ยง  |   |         |      |            |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
| 17.1  | ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ HRA โดย จป. และกำหนดรายการตรวจสอบสุขภาพปัจจัยเสี่ยง           | แผนงาน  |      |            |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
|   |   | ปฏิบัติ |      |            |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
| 17.2  | ตรวจสอบภาพประจำปีและตามปัจจัยเสี่ยง (ประจำปี ตาม PR ของส่วนการแพทย์)                      | แผนงาน  |      |            |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
|   |   | ปฏิบัติ |      |            |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
| 18. การอบรมด้าน QSHE (S-TN = Safety Training ภายใน ปตท., SP = Service Provider หน่วยงานภายนอก ปตท.) |   |         |      |            |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
| Safety Training ภายใน ปตท.  |   |         |      |            |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
| 18.1  | S-TN "Basic Fire Fighting @ ศูนย์ฝึก ปท.8   | แผนงาน  |      | 18         |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
|   |   | ปฏิบัติ |      |            |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
| 18.2  | S-TN "Technical Fire Fighting" @ ศูนย์ฝึก ปท.8  | แผนงาน  |      | 29         |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
|   |   | ปฏิบัติ |      |            |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
| 18.3  | S-TN Advance Fire Fighting (OIL+GAS+CFBT) @ ศูนย์ฝึก ปท.8                                 | แผนงาน  |      | [วันที่ 1] | 12-15      |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   | [วันที่ 2] | 26-29 |              |   |
|   |   | ปฏิบัติ |      |            |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
| 18.4  | S-TN "การดับเพลิง Solar Cell และ EV Charger" @ ศูนย์ฝึก ปท.8                              | แผนงาน  |      |            |            |   |       |   | [วันที่ 1] | 25-26      | 29-30 | [วันที่ 2] |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
|   |   | ปฏิบัติ |      |            |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
| 18.5  | S-TN "หลักสูตรพัฒนาความรู้การเป็นวิทยากรเพื่อสนับสนุนโรงเรียนในพื้นที่แนวท่อส่งก๊าซ" @ OC | แผนงาน  |      |            |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
|   |   | ปฏิบัติ |      |            |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
| 18.6  | S-TN "ทบทวนบันจัน" @ ศูนย์ฝึก ปท.8  | แผนงาน  |      | 19         | [วันที่ 3] |   |       |   |            | [วันที่ 2] | 22    |            |       | [วันที่ 3] | 24   |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
|   |   | ปฏิบัติ |      |            |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
| 18.7  | S-TN "Mobile Crane ผู้บังคับ ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุและผู้ควบคุม" @ ศูนย์ฝึก ปท.8    | แผนงาน  |      |            | 5-8        |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
|   |   | ปฏิบัติ |      |            |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
| 18.8  | S-TN "Confined Space ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ปฏิบัติงานผู้ช่วยเหลือ" @ ศูนย์ฝึก ปท.8    | แผนงาน  |      |            |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
|   |   | ปฏิบัติ |      |            |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
| 18.9  | S-TN "Overhead Crane ผู้บังคับ ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุและผู้ควบคุม" @ ศูนย์ฝึก ปท.8  | แผนงาน  |      |            |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
|   |   | ปฏิบัติ |      |            |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |
| 18.10   | S-TN "First Aid & CPR" @ ศูนย์ฝึก ปท.8  | แผนงาน  |      |            |            |   |       |   |            |            |       |            |       |            |      |   |      |   |      |   |      |   |      |   |            |       |              |   |



| ลำดับ                                | ขั้นตอนการปฏิบัติงาน   | เดือน   | ม.ค. |    | ก.พ. |   | มี.ค.      |      | เม.ย. |       | พ.ค.       |   | มิ.ย. |            | ก.ค.       |      | ส.ค.       |      | ก.ย.       |    | ต.ค. |    | พ.ย. |      | ธ.ค.  |    | ผู้รับผิดชอบ |   |   |    |   |    |  |  |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--------------------------------------|--|---------|------|----|------|---|------------|------|-------|-------|------------|---|-------|------------|------------|------|------------|------|------------|----|------|----|------|------|-------|----|--------------|---|---|----|---|----|--|--|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|                                      |  |         | 1    | 2  | 3    | 4 | 1          | 2    | 3     | 4     | 1          | 2 | 3     | 4          | 1          | 2    | 3          | 4    | 1          | 2  | 3    | 4  | 1    | 2    | 3     | 4  |              | 1 | 2 | 3  | 4 |    |  |  |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                      |  | ปฏิบัติ |      |    |      |   |            |      |       |       |            |   |       |            |            |      |            |      |            |    |      |    |      |      |       |    |              |   |   |    |   |    |  |  |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18.11                                | S-TN "Work at Height ผู้ควบคุมงาน ผู้ปฏิบัติงาน" @ ศูนย์ฝึก ปท.8   | แผนงาน  |      |    |      |   | [วันที่ 1] | 4-5  |       | 23-24 | [วันที่ 2] |   |       |            |            |      |            |      |            |    |      |    |      |      |       |    |              |   |   |    |   |    |  |  |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                      |  | ปฏิบัติ |      |    |      |   |            |      |       |       |            |   |       |            |            |      |            |      |            |    |      |    |      |      |       |    |              |   |   |    |   |    |  |  |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18.12                                | S-TN "Scaffolding แบบท่อ ข้อต่อและแบบโครงสร้างสำเร็จ" @ ศูนย์ฝึก ปท.8  | แผนงาน  |      |    |      |   |            |      |       |       | 2-3        |   |       |            |            |      |            |      |            |    |      |    |      |      |       |    |              |   |   |    |   |    |  |  |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                      |  | ปฏิบัติ |      |    |      |   |            |      |       |       |            |   |       |            |            |      |            |      |            |    |      |    |      |      |       |    |              |   |   |    |   |    |  |  |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18.13                                | S-TN "ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย และตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมี (HAZMAT)" @ ศูนย์ฝึก ปท.8 | แผนงาน  |      |    |      |   |            |      |       |       |            |   |       |            |            |      |            | 9-10 |            |    |      |    |      |      |       |    |              |   |   |    |   |    |  |  |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                      |  | ปฏิบัติ |      |    |      |   |            |      |       |       |            |   |       |            |            |      |            |      |            |    |      |    |      |      |       |    |              |   |   |    |   |    |  |  |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Service Provider หน่วยงานภายนอก ปตท. |  |         |      |    |      |   |            |      |       |       |            |   |       |            |            |      |            |      |            |    |      |    |      |      |       |    |              |   |   |    |   |    |  |  |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18.14                                | SP "Basic Fire Fighting" @ ศูนย์ฝึก ปท.8   | แผนงาน  |      |    |      |   | [วันที่ 1] | 8    |       |       |            |   |       | [วันที่ 2] | 24         | 8    | [วันที่ 3] |      |            |    |      |    |      |      |       |    |              |   |   |    |   |    |  |  |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                      |  | ปฏิบัติ |      |    |      |   |            |      |       |       |            |   |       |            |            |      |            |      |            |    |      |    |      |      |       |    |              |   |   |    |   |    |  |  |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18.15                                | SP "Advance Fire Fighting (OIL&GAS)" @ ศูนย์ฝึก ปท.8   | แผนงาน  |      |    |      |   |            |      |       |       |            |   |       |            |            |      |            |      |            |    |      |    |      | 8-19 |       |    |              |   |   |    |   |    |  |  |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                      |  | ปฏิบัติ |      |    |      |   |            |      |       |       |            |   |       |            |            |      |            |      |            |    |      |    |      |      |       |    |              |   |   |    |   |    |  |  |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18.16                                | SP "Advance Fire Fighting (CFBT)" @ ศูนย์ฝึก ปท.8  | แผนงาน  |      |    |      |   |            |      |       |       |            |   |       |            |            |      |            |      |            |    |      |    |      |      | 21-22 |    |              |   |   |    |   |    |  |  |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                      |  | ปฏิบัติ |      |    |      |   |            |      |       |       |            |   |       |            |            |      |            |      |            |    |      |    |      |      |       |    |              |   |   |    |   |    |  |  |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18.17                                | SP "Confined Space ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ช่วยเหลือ" @ ศูนย์ฝึก ปท.8                            | แผนงาน  |      |    |      |   | [วันที่ 1] | 9-12 |       |       |            |   |       | [วันที่ 2] | 25-28      | 9-12 | [วันที่ 3] |      |            |    |      |    |      |      |       |    |              |   |   |    |   |    |  |  |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                      |  | ปฏิบัติ |      |    |      |   |            |      |       |       |            |   |       |            |            |      |            |      |            |    |      |    |      |      |       |    |              |   |   |    |   |    |  |  |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18.18                                | SP "ทบทวน Confined Space" @ ศูนย์ฝึก ปท.8  | แผนงาน  |      |    |      |   |            |      |       |       |            |   |       |            | [วันที่ 1] | 25   |            |      | [วันที่ 2] | 19 |      |    |      |      |       |    |              |   |   |    |   |    |  |  |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                      |  | ปฏิบัติ |      |    |      |   |            |      |       |       |            |   |       |            |            |      |            |      |            |    |      |    |      |      |       |    |              |   |   |    |   |    |  |  |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 19. การประชุมร่วมกับ จป.พื้นที่      |  |         |      |    |      |   |            |      |       |       |            |   |       |            |            |      |            |      |            |    |      |    |      |      |       |    |              |   |   |    |   |    |  |  |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 19.1                                 | Safety Meeting ร่วมกับ จป.พื้นที่  | แผนงาน  |      | 18 |      |   | 16         |      |       | 8     |            |   | 18    |            |            | 24   |            |      | 21         |    |      | 26 |      | 16   |       | 13 |              |   |   | 25 |   | 15 |  |  | 16 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

| ลำดับ                        | ขั้นตอนการปฏิบัติงาน         | เดือน  | ม.ค. |   |   |   | ก.พ. |   |   |   | มี.ค. |   |   |   | เม.ย. |   |   |   | พ.ค. |   |   |   | มิ.ย. |   |   |   | ก.ค. |   |   |   | ส.ค. |   |   |   | ก.ย. |   |   |   | ต.ค. |   |   |   | พ.ย. |  |  |  | ธ.ค. |  |  |  | ผู้รับผิดชอบ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|------------------------------|------------------------------|--------|------|---|---|---|------|---|---|---|-------|---|---|---|-------|---|---|---|------|---|---|---|-------|---|---|---|------|---|---|---|------|---|---|---|------|---|---|---|------|---|---|---|------|--|--|--|------|--|--|--|--------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|                              |                              |        |      |   |   |   |      |   |   |   |       |   |   |   |       |   |   |   |      |   |   |   |       |   |   |   |      |   |   |   |      |   |   |   |      |   |   |   |      |   |   |   |      |  |  |  |      |  |  |  |              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                              |                              |        | 1    | 2 | 3 | 4 | 1    | 2 | 3 | 4 | 1     | 2 | 3 | 4 | 1     | 2 | 3 | 4 | 1    | 2 | 3 | 4 | 1     | 2 | 3 | 4 | 1    | 2 | 3 | 4 | 1    | 2 | 3 | 4 | 1    | 2 | 3 | 4 | 1    | 2 | 3 | 4 |      |  |  |  |      |  |  |  |              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 20. การประชุมคณะกรรมการ CEMC |                              |        |      |   |   |   |      |   |   |   |       |   |   |   |       |   |   |   |      |   |   |   |       |   |   |   |      |   |   |   |      |   |   |   |      |   |   |   |      |   |   |   |      |  |  |  |      |  |  |  |              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 20.1                         | ประชุม CEMC ไตรมาสละ 1 ครั้ง | แผนงาน |      |   |   |   |      |   |   |   |       |   |   |   |       |   |   |   |      |   |   |   |       |   |   |   |      |   |   |   |      |   |   |   |      |   |   |   |      |   |   |   |      |  |  |  |      |  |  |  |              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

แผนงาน

เปลี่ยนแปลงแผน

→

ปฏิบัติ





บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการท่อส่งก๊าซธรรมชาติในพื้นที่รับผิดชอบของส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 1  
ปี 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน)

### ภาคผนวก จ-3

รายงานการประชุมระบบคุณภาพ ความปลอดภัย  
อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ปท.1 (QSH EMC 1)



# QSH EMC 1 1/2567



**Region I Pipeline Operations Division**

ขอปรับปรุงปริมาณก๊าซธรรมชาติของ  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย)  
จำกัด (MAT)

# ลำดับเหตุการณ์

- ปท.1 ได้รับแจ้งจากบริการลูกค้า NGR ว่าลูกค้าของสถานี MAT ไม่สามารถ Start Process ได้
- ปท.1 พบ Set Point PCV Run A แรงดัน 26.6 PSIG ต่ำกว่า Set Point 27 PSIG ได้ทดลองปรับตั้งใหม่แต่ก็ยังต่ำอยู่ จึงถอดทำความสะอาดภายใน พบ Set Point กลับมาเป็นปกติ
- หลังจากนั้นลูกค้าได้ตั้งก๊าซไปใช้พบ Pressure Swing และทดลองสลับเป็น Run B ก็พบอาการ Swing เช่นกัน

20 ต.ค. 66

ปท.1 ทำการเปลี่ยน Complete Set ทั้ง PCV และ Pilot ที่ Run A โดยใช้ตัวเก่าที่ไม่ได้ใช้งาน แล้วจากบริษัท Mayer Industry เนื่องจากอุปกรณ์มีอายุการใช้งาน Set Point เดียวกันกับสถานี MAT ซึ่ง PCV เป็นรุ่นเดียวกับสถานี MAT (ยี่ห้อ TARTARINI, Model FL-BP/25) แต่ Pilot ของ Mayer Industry เป็นคนละรุ่นกับสถานี MAT โดยที่ Mayer Industry เป็นรุ่น PS79-2 ส่วนที่สถานี MAT เป็น รุ่น PS79 พบว่าแรงดันที่ Swing กลับมาเป็นปกติ

10 พ.ย. 66

ปท.1 ตรวจสอบพบ Pilot ของสถานี MAT ใช้คนละรุ่นจากค่าการออกแบบของสถานีที่ใช้ PS79-2 แสดงว่า PCV ตัวนี้เคยปรับปรุงเปลี่ยนรุ่นของ Pilot มาก่อน จากการสอบถามประวัติไม่พบว่าเปลี่ยนมาเมื่อใด จึงให้ทีมงานที่รับผิดชอบวางแผนไปเปลี่ยนกับ PCV Run B ให้เป็นไปตามค่าการออกแบบ

24 พ.ย. 66

ปท.1 ทำการเปลี่ยนชุด Pilot ของ RUN B เพิ่มเติม เนื่องจากมีปัญหา Swing เช่นกัน โดยเปลี่ยนรุ่นของ Pilot จาก PS79 เป็น PS79-2 (เปลี่ยนเฉพาะ Pilot) และทดลองเปิดใช้งานจนถึง 20 ธ.ค. (ตัดยอด ธ.ค. ในวันที่ 21 ธ.ค. 66 จะสลับมาใช้ PCV RUN A)

7 ธ.ค. 66

ปท.1 ตรวจสอบผลปริมาณการใช้ก๊าซจากระบบ AMR เทียบก่อน/หลังใช้งาน RUN B พบว่าปกติ ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ และเข้าไปตรวจสอบหน้างานพบว่าแรงดันปกติ ไม่พบอาการ Swing

11 ธ.ค. 66

Rebilling  
MAT

27 ต.ค. 66

ปท.1 ตัดยอดประจำเดือน ตุลาคม 2566 และสลับไปใช้ Gas Turbine B (PCV RunA)

2 พ.ย. 66

ปร. พบว่าปริมาณก๊าซ ต.ค. 66 ของ MAT มีปริมาณสูงกว่า ก.ย. 66 ประมาณ 30% จึงประสานงาน NGR ซึ่ง NGR ได้รับคำยืนยันจากลูกค้าว่ามีการใช้ปริมาณก๊าซเพิ่มขึ้นจริง ดังนั้น ปร. จึงออก Statement ตามปกติ

13 พ.ย. 66

ปร. ตรวจสอบระบบ AMR พบว่าปริมาณการใช้ลดลงอย่างมีนัยสำคัญ หลังจาก 10 พ.ย. 66 เป็นต้นมา จึงประสานงาน NGR สอบถามลูกค้าพบว่า ลูกค้าไม่มีการเปลี่ยนแปลงการใช้ก๊าซ จึงเข้าสู่กระบวนการพิจารณา Rebilling

1 ธ.ค. 66

ได้รับความเห็นชอบในหลักการและระยะเวลาที่ปรับปริมาณก๊าซ ปร. จึงออกเอกสารปรับปริมาณก๊าซเดือน ตุลาคม 2566 ลดลง 2,693 MMBTU

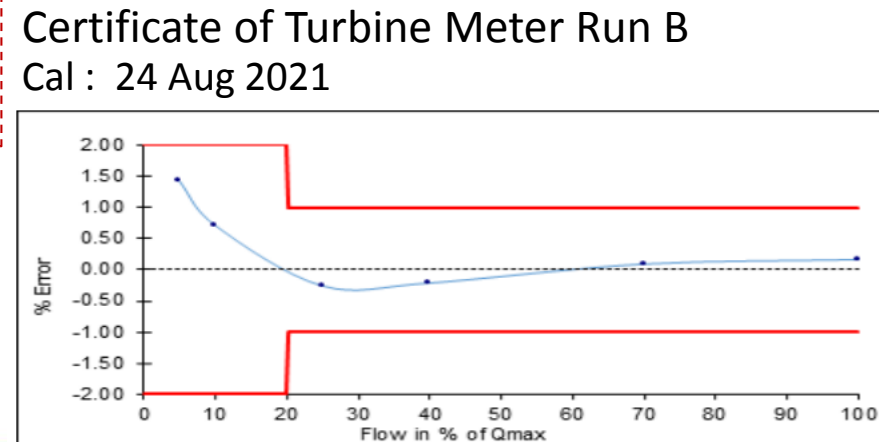
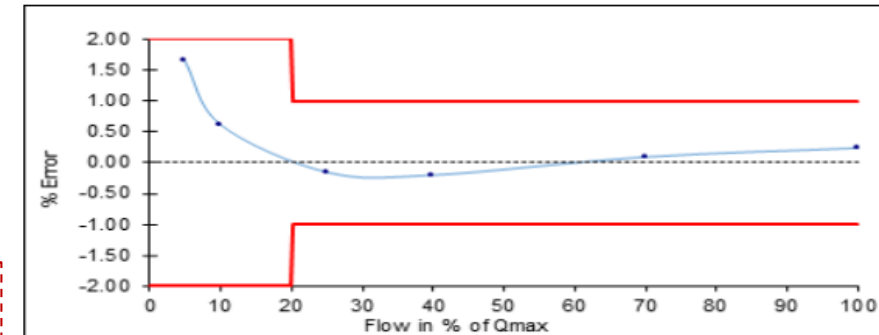
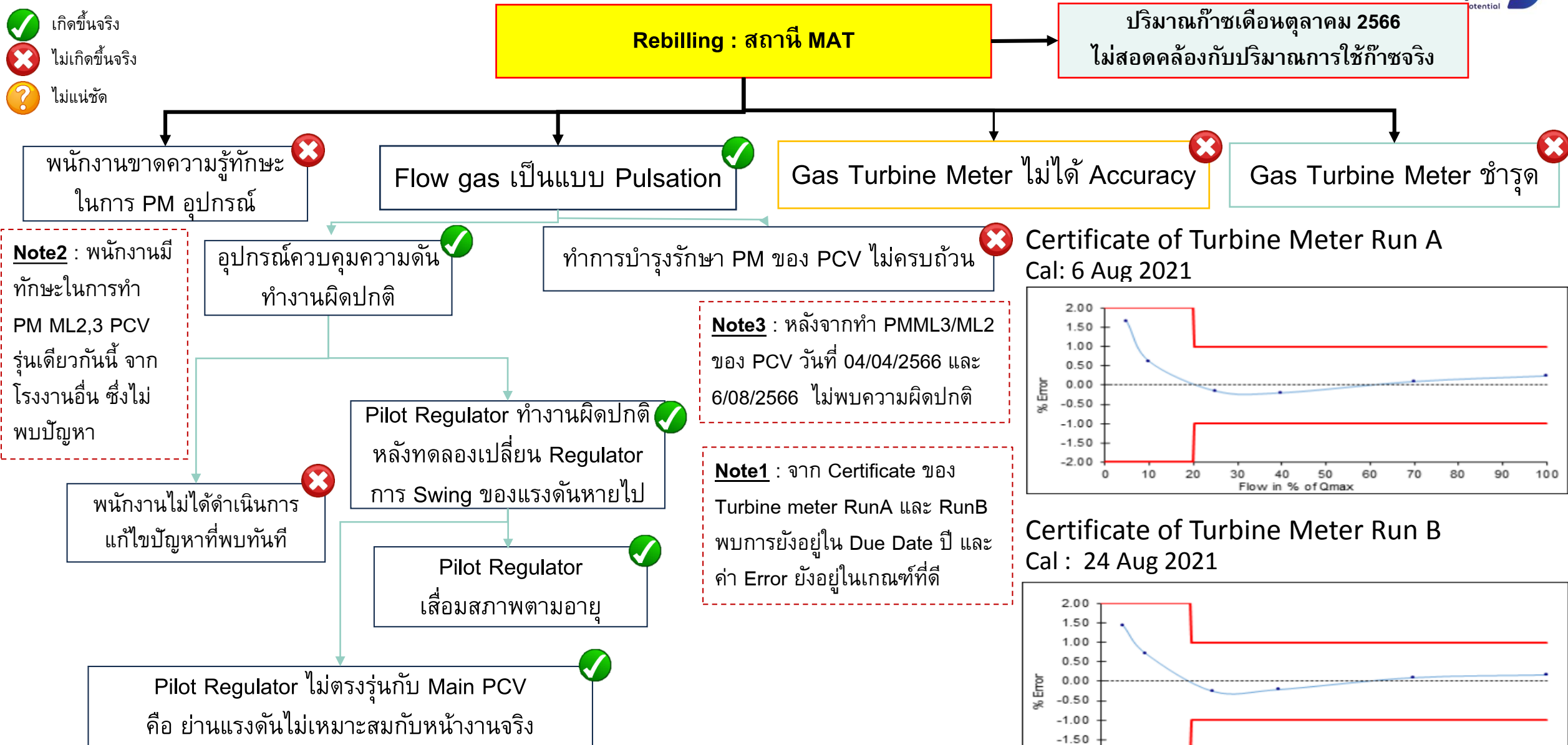
8 ธ.ค. 66

ปท.1 วิเคราะห์สาเหตุเบื้องต้นถึงความแตกต่างของ Pilot ทั้ง 2 รุ่น (PS79 vs PS79-2) ว่าเหตุใดใช้กับ Main PCV รุ่นเดียวกันถึงควบคุมความดันของแรงดันได้ต่างกัน จึงศึกษาผู้มีอุปกรณ์พบว่า PS79 นี้มีอายุการใช้งานควบคุม 7-600 PSIG ส่วน PS79-2 มีอายุการใช้งานควบคุม 7-42 PSIG ซึ่ง PS79 มีอายุการใช้งานควบคุมกว้างกว่า PS79-2 อยู่มาก ไม่น่าจะเหมาะสมกับแรงดันที่ใช้งานจริง



# การวิเคราะห์สาเหตุ

- ✓ เกิดขึ้นจริง
- ✗ ไม่เกิดขึ้นจริง
- ? ไม่แน่ชัด



| ลำดับที่ | สาเหตุ   | แนวทางการแก้ไข/ป้องกัน   | ผู้รับผิดชอบ            | กำหนดแล้วเสร็จ   |
|----------|--|--|-------------------------|--|
| 1        | <b>Pilot Regulator</b> เสื่อมสภาพตามอายุทำให้อุปกรณ์ PCV ควบคุมความดันไม่นิ่ง (Swing) ถึงแม้ถอดทำความสะอาดภายในของชุด Pilot แล้ว เนื่องจากการ Swing ของแรงดันจะส่งผลให้เกิดปรากฏการณ์ Pulsation ใน Gas Flow ส่งผลให้อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซชนิด Turbine Meter เกิดการหมุนของใบพัดผิดปกติขณะที่ปริมาณก๊าซที่ไหลผ่านยังเป็นเท่าเดิม (Ref. AGA No.7) | <ol style="list-style-type: none"> <li>การเปลี่ยน PCV และ Pilot Run A Complete Set โดยใช้ตัวเก่าจากบริษัท Mayer Industry ซึ่ง PCV เป็นรุ่นเดียวกัน (TARTARINI Model FL-BP/25) แต่ Pilot เป็นคนละรุ่น เดิมเป็นรุ่น PS79 เปลี่ยนเป็น PS79-2</li> <li>ทำการเปลี่ยนชุด Pilot ของ RUN B เพิ่มเติม โดยเปลี่ยนรุ่นของ Pilot จาก PS79 เป็น PS79-2 ตัวเก่าจากบริษัท Mayer Industry</li> </ol> | <p>ปท.1</p> <p>ปท.1</p> | <p>แล้วเสร็จ<br/>(10 พ.ย. 66)</p> <p>แล้วเสร็จ<br/>(7 ธ.ค. 66)</p> |
| 2        | อุปกรณ์ Pilot Regulator เป็นคนละรุ่นกับที่เคยติดตั้งเมื่อครั้งแรก เนื่องจากการสอบประวัติอุปกรณ์จาก Final Document พบว่า PCV ดังกล่าวเคยถูกเปลี่ยน Pilot จาก PS79-2 เป็น PS79 มาก่อน และจากการตรวจสอบคู่มืออุปกรณ์ พบว่า Pilot รุ่น PS79 ย่านแรงดันอุปกรณ์ไม่เหมาะสมกับแรงดันใช้งานของสถานี MAT   | <ol style="list-style-type: none"> <li>ทวนสอบอุปกรณ์หน้างานให้ตรงกับย่านการใช้งานของสถานีตามการออกแบบ และทวนสอบข้อมูล BOM (Bill of Material) Spare Part ของ PCV และ Pilot หน้างานกับข้อมูลในระบบ SAP ให้ถูกต้อง กรณีที่พบความไม่สอดคล้องให้พิจารณาดำเนินการตามกระบวนการ MOC ต่อไป</li> <li>พิจารณาจัดเตรียมอุปกรณ์ Pilot ชุดใหม่ เพื่อทดแทนตัวเก่าที่ใช้แก้ปัญหา</li> </ol>          | <p>ปท.1</p>             | <p>31 มี.ค. 67</p>   |

## วาระที่ 1 เรื่อง Safety and Lesson Learned

## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- ผจ.ปท.1
  - ปี 2567 ปท.1 จะมีกระบวนการ audit ค่อนข้างมาก จึงอยากให้ทีมงานเพิ่มความรอบคอบในการทำงานมากขึ้นและตรวจสอบ report ในการทำงานให้ครบถ้วน
  - ช่วยกันระมัดระวังการขับรถ และตรวจสอบใบอนุญาตการขับรถของปตท. ทุกท่าน หากหมดอายุให้รีบต่อใบอนุญาต
  - ทีมงานทุกท่านมีความระมัดระวังและรอบคอบในการทำงานที่มากขึ้น เนื่องจากการตรวจสอบมากขึ้น
  - การเก็บออมในอนาคต ระยะยาวให้ดูแลและมีความรอบคอบ จะได้ไม่ลำบากมาก
- หน.ปท.1-1
  - การขับรถของหน่วยงาน ตรวจสอบใบอนุญาตการขับรถของปตท. ทุกท่าน หากหมดอายุให้รีบต่อใบอนุญาตประสานงานกับพีเบิร์ต โดยหากเกิดอุบัติเหตุจากการขับรถ จะต้องสอบสวนอุบัติเหตุ กรณีที่มีค่าความเสียหายเกินกว่า 50,000 บาท ให้ทุกท่านระมัดระวังให้ดี
- หน.ปท.1-2
  - ไม่มีเรื่องแจ้ง



## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- คณะกรรมการ

- [REDACTED]
- ความมั่นคงปลอดภัย ระดับ 2 ตั้งแต่ 1 กุมภาพันธ์ 2567 จะ ปรับระดับความมั่นคงปลอดภัยเป็น ระดับ 1
- การตรวจ Internal Audit ปี 2567 ระหว่าง 7-9 กุมภาพันธ์ 2567

| วันที่            | เวลา          | รายละเอียด  |
|-------------------|---------------|---|
| 7 กุมภาพันธ์ 2567 | 9.30 - 17.00  | จะแจ้งสถานที่ที่จะตรวจในภายหลัง                       |
| 8 กุมภาพันธ์ 2567 | 09.30 - 09.45 | ชี้แจงแนวทางการตรวจ (Open meeting)                    |
|                   | 09.45 - 10.00 | ปก.1 นำเสนอ Scope งาน และการเปลี่ยนแปลงที่สำคัญ       |
|                   | 10.00 - 17.00 | ตรวจติดตามและให้คำแนะนำตามระบบบริหารจัดการ PIMS       |
| 9 กุมภาพันธ์ 2567 | 9.30 - 14.30  | ตรวจติดตามและให้คำแนะนำตามระบบบริหารจัดการ PIMS (ต่อ) |
|                   | 14.30 - 15.30 | Auditor ประชุม เพื่อสรุปผล                            |
|                   | 15.30 - 17.00 | ชี้แจงผลการตรวจและ Close meeting                      |

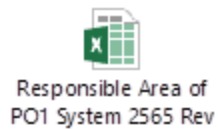
| วันที่                      | เวลา                     | สัญญา (Q/S)  | พัฒนาพงศ์ (E/S)       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|-----------------------------|--------------------------|--|-----------------------|-----------|-------------|-------------|-----------|-------|-----------------------|-----|-------------|-------------|-------|--|-----|-----------|------------|
| 18 มีนาคม<br>2567<br>(ปท.1) | 07:30 – 09:00            | เดินทางจากสถาบันฯ (กทท.) – ศูนย์ปฏิบัติการชลบุรี   |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             | 09:00 – 09:30            | ประชุมเปิด : หัวหน้ากลุ่มผู้ตรวจประเมิน ชี้แจงวัตถุประสงค์ของการตรวจประเมิน  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             | 09:30 – 10:30            | สัมภาษณ์ผู้บริหาร TSO และตัวแทนฝ่ายบริหาร  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             | 10:30 – 12:00            | ผู้แทนนำเสนอภาพรวมของ ปท.1 ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"><li>- ผลการวิเคราะห์ปัจจัยภายนอก ปัจจัยภายใน, ความต้องการและความคาดหวังของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย, ความเสี่ยงและโอกาส</li><li>- ผลการดำเนินงานตามนโยบาย วัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนงาน ประจำปี 2565</li><li>- ผลการดำเนินงานตามกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง</li><li>- ข้อร้องเรียนด้านคุณภาพ/สิ่งแวดล้อม/อาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมถึง อุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ (ถ้ามี)</li><li>- การเปลี่ยนแปลงที่สำคัญในช่วงที่ผ่านมา (ถ้ามี)</li></ul> |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             | 12:00 – 13:00            | พักรับประทานอาหารกลางวัน   |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             | 13:00 – 17:00            | หน่วยบำรุงรักษาท่อและอุปกรณ์ ปท.1-1  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
| 19 มีนาคม<br>2567<br>(ปท.1) | 09:00 – 12:00            | Site Tour ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 1: กลุ่ม  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          | <table><tr><th>Name</th><th>Name Full</th><th>Company</th><th>Latitude</th><th>Longitude</th></tr><tr><td>BP3</td><td>สถานีควบคุมก๊าซ BP3</td><td>TSO</td><td>13.13725939</td><td>101.2959539</td></tr><tr><td>LHCT</td><td>บริษัท ลอยัล ไฮ้เลียง คอปเปอร์ (ประเทศไทย) จำกัด</td><td>NGR</td><td>13.227379</td><td>101.151015</td></tr></table>  | Name                  | Name Full | Company     | Latitude    | Longitude | BP3   | สถานีควบคุมก๊าซ BP3   | TSO | 13.13725939 | 101.2959539 | LHCT  | บริษัท ลอยัล ไฮ้เลียง คอปเปอร์ (ประเทศไทย) จำกัด | NGR | 13.227379 | 101.151015 |
|                             |                          | Name   | Name Full             | Company   | Latitude    | Longitude   |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          | BP3  | สถานีควบคุมก๊าซ BP3   | TSO       | 13.13725939 | 101.2959539 |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             | LHCT                     | บริษัท ลอยัล ไฮ้เลียง คอปเปอร์ (ประเทศไทย) จำกัด   | NGR                   | 13.227379 | 101.151015  |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             | พักรับประทานอาหารกลางวัน |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             | 12:00 – 13:00            | Site Tour ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 1: กลุ่ม  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          | <table><tr><th>Name</th><th>Name Full</th><th>Company</th><th>Latitude</th><th>Longitude</th></tr><tr><td>BV5.4</td><td>สถานีควบคุมก๊าซ BV5.4</td><td>TSO</td><td>13.13725939</td><td>101.2959539</td></tr><tr><td>BV3.6</td><td>สถานีควบคุมก๊าซ BV3.6</td><td>TSO</td><td>13.227379</td><td>101.151015</td></tr></table>  | Name                  | Name Full | Company     | Latitude    | Longitude | BV5.4 | สถานีควบคุมก๊าซ BV5.4 | TSO | 13.13725939 | 101.2959539 | BV3.6 | สถานีควบคุมก๊าซ BV3.6                            | TSO | 13.227379 | 101.151015 |
|                             |                          | Name   | Name Full             | Company   | Latitude    | Longitude   |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          | BV5.4  | สถานีควบคุมก๊าซ BV5.4 | TSO       | 13.13725939 | 101.2959539 |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
| BV3.6                       |                          | สถานีควบคุมก๊าซ BV3.6  | TSO                   | 13.227379 | 101.151015  |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |
|                             |                          |  |                       |           |             |             |           |       |                       |     |             |             |       |  |     |           |            |

|                             |               |  |  |         |             |             |
|-----------------------------|---------------|--|--|---------|-------------|-------------|
| 20 มีนาคม<br>2567<br>(ปท.1) | 09:00 – 12:00 | Site Tour ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 1: กลุ่ม                                      |  |         |             |             |
|                             |               | Name   | Name Full                                | Company | Latitude    | Longitude   |
|                             |               | BV4.4  | สถานีควบคุมก๊าซ BV4.4                    | TSO     | 13.12381886 | 101.2466391 |
|                             |               | B_AMATA  | สถานีควบคุมก๊าซ BV3.6                    | NGR     | 13.02538033 | 101.0724949 |
|                             | 12:00 – 13:00 | พักรับประทานอาหารกลางวัน   |  |         |             |             |
|                             | 13:00 – 17:00 | Site Tour ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 1: กลุ่ม                                      |  |         |             |             |
|                             |               | Name   | Name Full                                | Company | Latitude    | Longitude   |
|                             |               | G_3LCB   | New Primary Laemchabang IND Gate Station | NGR     | 13.09740458 | 100.9148522 |
| 21 มีนาคม<br>2567<br>(ปท.1) | 09:00 – 12:00 | หน่วยปฏิบัติการและบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องมือวัดและสถานีเพิ่ม ความดันก๊าซ ปท.1-2 |  |         |             |             |
|                             | 12:00 – 13:00 | พักรับประทานอาหารกลางวัน   |  |         |             |             |
|                             | 13:00 – 15:00 | กิจกรรม SSO & QSHE Co ปท.1   |  |         |             |             |
|                             | 15:00 – 16:00 | ประชุมภายในกลุ่มผู้ตรวจประเมินสรุปสิ่งที่พบจากการตรวจประเมิน                     |  |         |             |             |
|                             | 16:00 – 17:00 | รายงานสิ่งที่พบจากการตรวจประเมิน (Audit Finding)                                 |  |         |             |             |
|                             |               |  |  |         |             |             |

## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- คณะกรรมการ

- FFS => กำหนดการตรวจในวันที่ 4 เม.ย. 2567 พื้นที่ จะแจ้งให้ทราบภายหลัง
- การแบ่งความรับผิดชอบงานต่างๆในหน่วยงาน



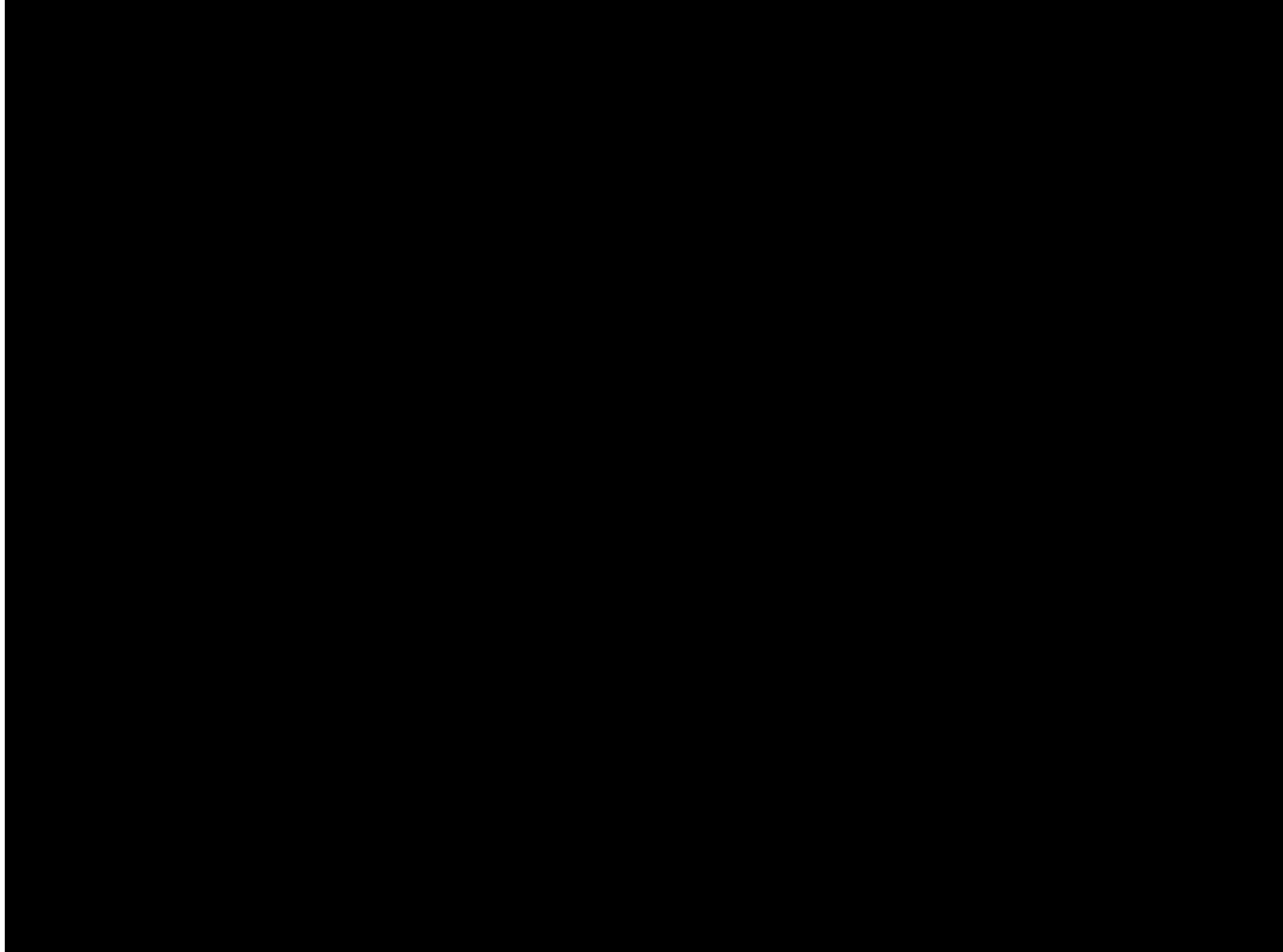
## วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 12 / 2566

รับรองรายงานการประชุมทบทวน ครั้งที่ 12 / 2566

มติที่ประชุม : รับรองรายงานการประชุม

# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน และการดำเนินงาน QSHE

โครงสร้างการบริหารงาน ระดับ  
ปตท.





# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน และการดำเนินงาน QSHE

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับลูกค้า คู่ค้า  
ผู้ผลิต ชุมชน และ สิ่งแวดล้อม

ติดตามข้อร้องเรียนจากลูกค้า

| สถานี  | รายละเอียด             | สถานะ   | Response by |
|--------|------------------------|---|-------------|
| GNNK   | บ่อน้ำล้าง PIG ทรุดตัว | จะดำเนินการรื้อถอนเนื่องจากไม่ได้ใช้งาน(31 ม.ค. 66)<br>รอ พรม. เสนอราคา (25 กค 66)  |             |
| TOP    | ระบូ KP ที่ป้ายเตือน   | รอดำเนินการพร้อมโครงการ TOP CFP (26 พ.ค. 66)<br>อยู่ระหว่างประสานงานและชี้แจงตำแหน่งป้ายเตือนให้ทาง TOP แล้ว (22 พ.ย. 66) |             |
| BPL1,2 | ซ่อมป้ายสถานี          | รอรวบรวมสถานีที่ต้องซ่อมป้ายสถานี เพื่อเสนอครั้งเดียว (22 พ.ย. 66)  |             |

# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน

## และการดำเนินงาน QSHE

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับลูกค้า คู่ค้า  
ผู้ผลิต ชุมชน และ สิ่งแวดล้อม

ติดตามข้อร้องเรียนจากลูกค้า

| สถานี | รายละเอียด   | สถานะ                       | Reponse by |
|-------|--|-----------------------------|------------|
| FGT2  | สถานีก๊าซ เกิดสนิม ขอดำเนินการทำสี                                   | ตรวจสอบข้อมูล เพื่อการแก้ไข |            |
| LABIX | ขอติดตั้งระบบไฟส่องสว่างภายใน station และเป็นระบบ เปิด-ปิด อัตโนมัติ | ประสานงานกับลูกค้า          |            |

# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน

## และการดำเนินงาน QSHE

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับลูกค้า คู่ค้า  
ผู้ผลิต ชุมชน และ สิ่งแวดล้อม

ติดตามข้อร้องขอ/ร้องเรียนจากชุมชน

| พื้นที่           | รายละเอียด   | สถานะ                                  | Reponse by |
|-------------------|--|--|------------|
| บ้านขะ<br>บ้านบึง | ร้องเรียนว่าที่บ้านเก็บขยะอยู่ในที่ ปตท.ส่งผลให้ชาวบ้าน<br>เดือดร้อนและไม่สามารถขายที่ข้างเคียงได้ | ติดตามผลการดำเนินงานจาก ทดม. ต่อเนื่อง |            |



# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน

## และการดำเนินงาน QSHE

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับลูกค้า คู่ค้า  
ผู้ผลิต ชุมชน และ สิ่งแวดล้อม

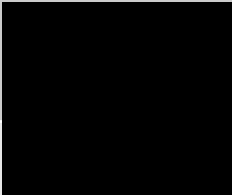
ติดตามข้อร้องขอ/ร้องเรียนจากชุมชน

| พื้นที่ | รายละเอียด                             | สถานะ                  | Reponse by |
|---------|--|------------------------|------------|
| นาป่า   | เทศบาลนาป่าขอระบบแสงสว่างบนพื้นที่ ROW | กำลังดำเนินการปรับปรุง |            |
|         |  |                        |            |

# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน และการดำเนินงาน QSHE

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับลูกค้า คู่ค้า  
ผู้ผลิต ชุมชน และ สิ่งแวดล้อม

ติดตามการดำเนินงานร่วมกับหน่วยงานดูแลตลาดหรือลูกค้า

| สถานี | รายละเอียด   | สถานะ   | Reponse by  |
|-------|--|---|---|
| SVPM  | รอการใช้ก๊าซ เนื่องจากสถานียังดำเนินการแก้ไขปรับปรุงก่อนใช้งาน | รอใช้ก๊าซจากการซ่อมท่อ WN2-WN3 (21 ก.พ. 66)   |  |
| TAG   | HV Leak  | ลูกค้าแจ้งว่ามีแผน shutdown พ.ย. 66 (25 ก.ค. 66)<br>*รอการยืนยันใช้ LNG จาก ลูกค้า<br>ลูกค้าขอขยับแผน shutdown ก.พ. 67 (25 ก.ย. 66)<br>ลูกค้าขอเลื่อนไปช่วง พ.ค. 67 |   |
|       |  |   |   |
|       |  |   |   |

## วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน และการดำเนินงาน QSHE

คะแนนความพึงพอใจของลูกค้า

- สรุปผลความพึงพอใจลูกค้า โรงไฟฟ้า



Microsoft Excel  
Worksheet

- สรุปผลความพึงพอใจลูกค้า ลูกค้าอุตสาหกรรม



สรุปการปรับปรุงความ  
พึงพอใจ-ลูกค้าอุตสาหกรรม



## วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน และการดำเนินงาน QSHE

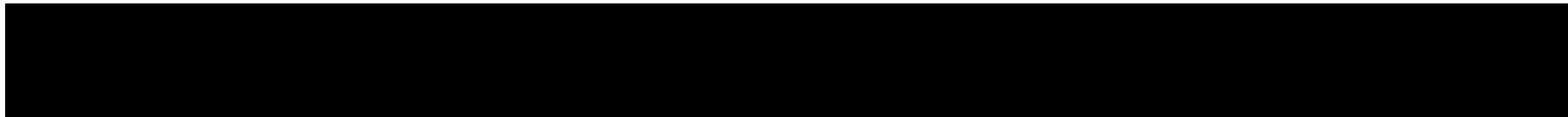
- การเปลี่ยนแปลงจากปัจจัยภายในและภายนอกที่มีผลหรืออาจมีผลต่อบริบทการดำเนินงานภายในหน่วยงาน
  - ไม่มีอัปเดต
- การเปลี่ยนแปลงเอกสารควบคุมเป็นระบบ PIMS
  - ไม่มีอัปเดต
- การปฐมนิเทศ ฝึกอบรม สอนงานและจัดทำบันทึกของพนักงานใหม่หรือย้ายงานในหน่วยงาน

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- Responsible Area of PO1 System (ไม่มีการเปลี่ยนแปลง)



- การดำเนินงานต่างๆ มีข้อร้องเรียนหรือข้อมูลการประทุติที่ผิดหลัก CG ขององค์กร
- ไม่มีอัปเดต
- ความสอดคล้อง แนวโน้ม และประสิทธิผลของการดำเนินงานและเป้าหมาย
  - Action Plan ปี 2567



## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- การวางแผนและการอบรมภายใน ภายนอก & ตามกฎหมาย (รื้ออัปเดตข้อมูลสำหรับ ปี 2567)



## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- สรุปงาน Third Party ประจำปีเดือนธันวาคม 2566



01\_23\_สรุปงาน 3rd  
party.pptx

- Budgetary and Procurement



Microsoft  
werPoint Presentat

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- ความคืบหน้าและผลการปรับปรุงหรือเพิ่มผลผลิต PIC
  - ลงทะเบียน PIC WEB จำนวน 1 เรื่อง ภายใน 30 เม.ย 2566 และรายงานผลภายในเดือนกันยายน
- ผลการทำ Internal Control ของแผนก หน่วย รวมถึงการรายงาน ติดตามและปิดรายงาน NCR

| NCR (เรื่อง) | ปิดรายงาน | อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข/พิจารณาการให้คะแนน |
|--------------|-----------|--|
| 4            | 4         | 0  |

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)


- IC Checklist => ติดตามในระบบ [iFix](#)
- การติดตามงาน MOC



Microsoft Excel  
Worksheet



## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- ผลการสอบเทียบ Test Equipment ตามแผน => Calibrate เป็นไปตามแผน
- สถานการณ์ต่ออายุโรงไฟฟ้า   
20190726  
Presentation IA ผทต. -
- ประสิทธิภาพของงานตัดยอด เช่น เกิด Rebilling หรือ คัดปริมาณไม่ถูกต้อง
  - 0 ครั้ง
- การควบคุมและผลการใช้รถของหน่วยงาน
  - ไม่มีอัปเดต

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

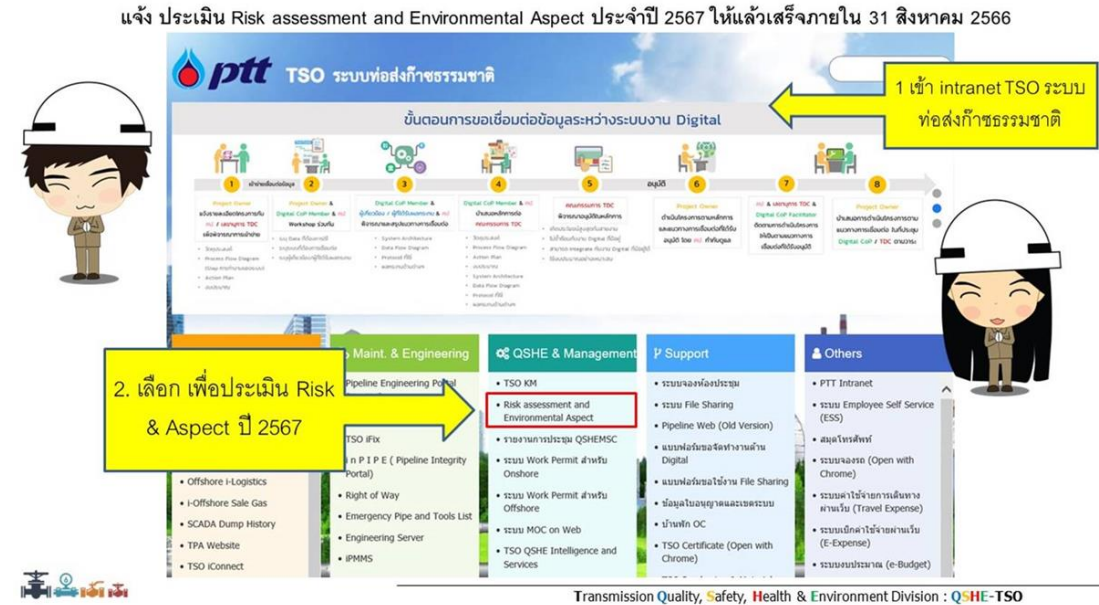
- งาน CSR , CSV (รออัปเดตข้อมูลสำหรับ ปี 2567)

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- การประเมิน ผลการประเมินความเสี่ยง และ Aspect
  - ISO 9001 => แล้วเสร็จ เมื่อเดือน สิงหาคม 66
  - ISO 14001 => แล้วเสร็จ เมื่อเดือน สิงหาคม 66

# วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- การประเมิน ผลการประเมินความเสี่ยง และ Aspect
  - ISO 45001



แจ้ง ประเมิน Risk assessment and Environmental Aspect ประจำปี 2567 ให้แล้วเสร็จภายใน 31 สิงหาคม 2566

- ประเมิน Risk Assessment (ORM) แล้วเสร็จใน กันยายน 66
- การ update Activity Risk ประจำปี 2567 แล้วเสร็จ
- Awareness GRC ประเมินปี 2566 ดำเนินการแล้วเสร็จเดือน ก.ค. 66 อยู่ระหว่างการพิจารณาจาก ผจ.ปกต.1



## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- ISO 50001

**DONE**

- ไม่มี Update

- ISO22301 BCM

**DONE**

- ดำเนินการประเมิน Business Impact Analysis(BIA) On web ประจำปี 2566

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- จำนวนการเขียน Sub Standard ของพนักงาน ปท.1 ประจำปี 2567 (เป้าหมาย 31 เรื่องและต้องไม่มีอุบัติเหตุจากการไม่เขียน/แก้ไข Substandard)

| Sub Standard (เรื่อง) | ปีรายงาน | อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข/พิจารณาการให้คะแนน |
|-----------------------|----------|--|
| 0                     | 0        | 0  |

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- เรื่อง สรุปและวิเคราะห์ผลการตรวจวัดต่างๆ
  - ซ่อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 1 => พื้นที่แนวท่อ BP2- BP3 โดยกำหนดวันซ่อมแผนวันที่ 8 สิงหาคม 2566



# Thank You!

Region I Pipeline Operations Division





# QSHMC 1 2/2567



**Region I Pipeline Operations Division**



## วาระที่ 1 เรื่อง Safety and Lesson Learned

## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

### • ผจ.ปท.1

- ขอให้พนักงานทุกท่านกรอก KPI ภายในเดือน 28 กพ.67 โดย หลักก็จะสอดคล้องกับปีที่ผ่านมา เกี่ยวข้องกับ Safety and Reliability และการ Check and Balance งาน PM/CM ของแต่ละทีม // อุบัติเหตุการทำงานต่างๆ เช่น FOC และ การขับรถ ให้ช่วยกันลดอุบัติเหตุให้ลดลง และทำงานด้วยความระมัดระวังปลอดภัย // Project Achievement และ การจ่ายเงิน
- การรายงานขีดแจ้งผลประโยชน์ ให้ดำเนินการให้แล้วเสร็จทุกคน
- ช่วงนี้ ให้ระมัดระวังและสวมป้องกัน สภาพอากาศเกี่ยวกับ PM 2.5
- ขอบคุณทุกท่านที่ช่วยรับ Internal audit และ ในเดือน มีนาคม จะมีการตรวจรับ External audit

### • หน.ปท.1-1

- อุบัติเหตุรถยนต์ ต้องชี้เข้าไปในระบบภายใน 24 ชั่วโมงและ ผู้บังคับบัญชาต้องสอบสวนอุบัติเหตุใน 30 วัน เน้นย้ำการขับรถกรณีออกรถต้องให้ผู้ขับขี่ด้านหลังรถเพื่อให้สัญญาณการถอยทุกครั้ง
- ขอให้ผู้ดูแลพื้นที่เตรียมความพร้อม กับ External audit โดยทางหัวหน้าหน่วย จะเข้าตรวจสอบในวันที่ 4-6 มีนาคม
- การแบ่ง Scope ระหว่าง NGR และ NGV ทำให้ สายงาน TSO อาจจะเหลืองานที่ดูแลน้อยลง ดังนั้น ให้รอดูทิศทางนโยบายจากทางผู้บริหารอีกที

### • หน.ปท.1-2

- ไม่มีเรื่องแจ้ง

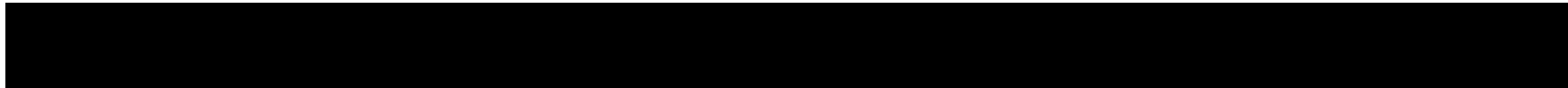


## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- คณะกรรมการ



- ความมั่นคงปลอดภัย ระดับ 1
- การตรวจ Internal Audit ปี 2567 ระหว่าง 7-9 กุมภาพันธ์ 2567 ดำเนินการแล้ว อยู่ระหว่างนำเสนอกระบวนการแก้ไข โดยสรุป พบ
  - ข้อบกพร่องระดับ Minor NC 2 ข้อ
  - ข้อบกพร่องระดับ OFI 17 ข้อ



# วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

## • คณะกรรมการ

- กำหนดการการตรวจ External Audit ปี 2567 มีกำหนดการระหว่าง 18-21 มีนาคม 2567 ในหัวข้อ Q, E, S

| วันที่                | เวลา                  | สัญญา (Q/S)  | พัฒนา (E/S) |             |              |         |          |           |       |                       |     |             |              |       |   |     |           |            |
|-----------------------|-----------------------|--|-------------|-------------|--------------|---------|----------|-----------|-------|-----------------------|-----|-------------|--------------|-------|---|-----|-----------|------------|
| 18 มีนาคม 2567 (ปท.1) | 07:30 – 09:00         | เดินทางจากสถาบันฯ (กทม.) – ศูนย์ปฏิบัติการชลบุรี   |             |             |              |         |          |           |       |                       |     |             |              |       |   |     |           |            |
|                       | 09:00 – 09:30         | ประชุมเปิด : หัวหน้ากลุ่มผู้ตรวจประเมิน ชี้แจงวัตถุประสงค์ของการตรวจประเมิน  |             |             |              |         |          |           |       |                       |     |             |              |       |   |     |           |            |
|                       | 09:30 – 10:30         | สัมภาษณ์ผู้บริหาร TSO และตัวแทนฝ่ายบริหาร  |             |             |              |         |          |           |       |                       |     |             |              |       |   |     |           |            |
|                       | 10:30 – 12:00         | ผู้แทนนำเสนอภาพรวมของ ปท.1 ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"><li>- ผลการวิเคราะห์ปัจจัยภายนอก ปัจจัยภายใน, ความต้องการและความคาดหวังของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย, ความเสี่ยงและโอกาส</li><li>- ผลการดำเนินงานตามนโยบาย วัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนงาน ประจำปี 2565</li><li>- ผลการดำเนินงานตามกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง</li><li>- ข้อร้องเรียนด้านคุณภาพ/สิ่งแวดล้อม/อาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมถึง อุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ (ถ้ามี)</li><li>- การเปลี่ยนแปลงที่สำคัญในช่วงที่ผ่านมา (ถ้ามี)</li></ul> |             |             |              |         |          |           |       |                       |     |             |              |       |   |     |           |            |
|                       | 12:00 – 13:00         | พักรับประทานอาหารกลางวัน   |             |             |              |         |          |           |       |                       |     |             |              |       |   |     |           |            |
|                       | 13:00 – 17:00         | หน่วยบำรุงรักษาท่อและอุปกรณ์ ปท.1-1  |             |             |              |         |          |           |       |                       |     |             |              |       |   |     |           |            |
| 19 มีนาคม 2567 (ปท.1) | 09:00 – 12:00         | Site Tour ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 1: สุ่ม <table><tr><th>Name</th><th>Name Full</th><th>Company</th><th>Latitude</th><th>Longitude</th></tr><tr><td>BP3</td><td>สถานีควบคุมก๊าซ BP3</td><td>TSO</td><td>13.57941097</td><td>101.10337095</td></tr><tr><td>LHCT</td><td>บริษัท ลอยด์ ไซท์เลียง คอปเปอร์ (ประเทศไทย) จำกัด</td><td>NGR</td><td>13.589834</td><td>101.013258</td></tr></table>   |             | Name        | Name Full    | Company | Latitude | Longitude | BP3   | สถานีควบคุมก๊าซ BP3   | TSO | 13.57941097 | 101.10337095 | LHCT  | บริษัท ลอยด์ ไซท์เลียง คอปเปอร์ (ประเทศไทย) จำกัด | NGR | 13.589834 | 101.013258 |
|                       | Name                  | Name Full  | Company     | Latitude    | Longitude    |         |          |           |       |                       |     |             |              |       |   |     |           |            |
|                       | BP3                   | สถานีควบคุมก๊าซ BP3  | TSO         | 13.57941097 | 101.10337095 |         |          |           |       |                       |     |             |              |       |   |     |           |            |
|                       | LHCT                  | บริษัท ลอยด์ ไซท์เลียง คอปเปอร์ (ประเทศไทย) จำกัด  | NGR         | 13.589834   | 101.013258   |         |          |           |       |                       |     |             |              |       |   |     |           |            |
|                       | 12:00 – 13:00         | พักรับประทานอาหารกลางวัน   |             |             |              |         |          |           |       |                       |     |             |              |       |   |     |           |            |
|                       | 13:00 – 17:00         | Site Tour ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 1: สุ่ม <table><tr><th>Name</th><th>Name Full</th><th>Company</th><th>Latitude</th><th>Longitude</th></tr><tr><td>BV5.4</td><td>สถานีควบคุมก๊าซ BV5.4</td><td>TSO</td><td>13.13725939</td><td>101.2959539</td></tr><tr><td>BV3.6</td><td>สถานีควบคุมก๊าซ BV3.6</td><td>TSO</td><td>13.227379</td><td>101.151015</td></tr></table>   |             | Name        | Name Full    | Company | Latitude | Longitude | BV5.4 | สถานีควบคุมก๊าซ BV5.4 | TSO | 13.13725939 | 101.2959539  | BV3.6 | สถานีควบคุมก๊าซ BV3.6                             | TSO | 13.227379 | 101.151015 |
| Name                  | Name Full             | Company  | Latitude    | Longitude   |              |         |          |           |       |                       |     |             |              |       |   |     |           |            |
| BV5.4                 | สถานีควบคุมก๊าซ BV5.4 | TSO  | 13.13725939 | 101.2959539 |              |         |          |           |       |                       |     |             |              |       |   |     |           |            |
| BV3.6                 | สถานีควบคุมก๊าซ BV3.6 | TSO  | 13.227379   | 101.151015  |              |         |          |           |       |                       |     |             |              |       |   |     |           |            |

| 20 มีนาคม 2567 (ปท.1) | 09:00 – 12:00                              | Site Tour ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 1: สุ่ม   |             |             |             |  |      |           |         |          |           |        |  |     |             |             |         |   |     |             |             |
|-----------------------|--|--|-------------|-------------|-------------|--|------|-----------|---------|----------|-----------|--------|--|-----|-------------|-------------|---------|---|-----|-------------|-------------|
|                       |  | <table><tr><th>Name</th><th>Name Full</th><th>Company</th><th>Latitude</th><th>Longitude</th></tr><tr><td>BV4.4</td><td>สถานีควบคุมก๊าซ BV4.4</td><td>TSO</td><td>13.12381886</td><td>101.2468391</td></tr><tr><td>B_AMATA</td><td>สถานีควบคุมก๊าซ BV3.6</td><td>NGR</td><td>13.02538033</td><td>101.0724949</td></tr></table>   |             |             |             |  | Name | Name Full | Company | Latitude | Longitude | BV4.4  | สถานีควบคุมก๊าซ BV4.4                    | TSO | 13.12381886 | 101.2468391 | B_AMATA | สถานีควบคุมก๊าซ BV3.6                     | NGR | 13.02538033 | 101.0724949 |
|                       | Name                                       | Name Full  | Company     | Latitude    | Longitude   |  |      |           |         |          |           |        |  |     |             |             |         |   |     |             |             |
|                       | BV4.4                                      | สถานีควบคุมก๊าซ BV4.4  | TSO         | 13.12381886 | 101.2468391 |  |      |           |         |          |           |        |  |     |             |             |         |   |     |             |             |
| B_AMATA               | สถานีควบคุมก๊าซ BV3.6                      | NGR  | 13.02538033 | 101.0724949 |             |  |      |           |         |          |           |        |  |     |             |             |         |   |     |             |             |
| 12:00 – 13:00         | พักรับประทานอาหารกลางวัน                   |  |             |             |             |  |      |           |         |          |           |        |  |     |             |             |         |   |     |             |             |
| 13:00 – 17:00         | Site Tour ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 1: สุ่ม |  |             |             |             |  |      |           |         |          |           |        |  |     |             |             |         |   |     |             |             |
|                       |  | <table><tr><th>Name</th><th>Name Full</th><th>Company</th><th>Latitude</th><th>Longitude</th></tr><tr><td>G_3LCB</td><td>New Primary Laemchabang IND Gate Station</td><td>NGR</td><td>13.09740458</td><td>100.9148522</td></tr><tr><td>G_AMATA</td><td>Cardinal Health Gate Station (Gate Amata)</td><td>NGR</td><td>12.98268628</td><td>101.1045327</td></tr></table> |             |             |             |  | Name | Name Full | Company | Latitude | Longitude | G_3LCB | New Primary Laemchabang IND Gate Station | NGR | 13.09740458 | 100.9148522 | G_AMATA | Cardinal Health Gate Station (Gate Amata) | NGR | 12.98268628 | 101.1045327 |
| Name                  | Name Full                                  | Company  | Latitude    | Longitude   |             |  |      |           |         |          |           |        |  |     |             |             |         |   |     |             |             |
| G_3LCB                | New Primary Laemchabang IND Gate Station   | NGR  | 13.09740458 | 100.9148522 |             |  |      |           |         |          |           |        |  |     |             |             |         |   |     |             |             |
| G_AMATA               | Cardinal Health Gate Station (Gate Amata)  | NGR  | 12.98268628 | 101.1045327 |             |  |      |           |         |          |           |        |  |     |             |             |         |   |     |             |             |
| 21 มีนาคม 2567 (ปท.1) | 09:00 – 12:00                              | หน่วยปฏิบัติการและบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องมือวัดและสถานีเพิ่ม ความดันก๊าซ ปท.1-2   |             |             |             |  |      |           |         |          |           |        |  |     |             |             |         |   |     |             |             |
|                       | 12:00 – 13:00                              | พักรับประทานอาหารกลางวัน   |             |             |             |  |      |           |         |          |           |        |  |     |             |             |         |   |     |             |             |
|                       | 13:00 – 15:00                              | กิจกรรม SSO & QSHE Co ปท.1   |             |             |             |  |      |           |         |          |           |        |  |     |             |             |         |   |     |             |             |
|                       | 15:00 – 16:00                              | ประชุมภายในกลุ่มผู้ตรวจประเมินสรุปสิ่งที่พบจากการตรวจประเมิน   |             |             |             |  |      |           |         |          |           |        |  |     |             |             |         |   |     |             |             |
|                       | 16:00 – 17:00                              | รายงานสิ่งที่พบจากการตรวจประเมิน (Audit Finding)   |             |             |             |  |      |           |         |          |           |        |  |     |             |             |         |   |     |             |             |
|                       |  |  |             |             |             |  |      |           |         |          |           |        |  |     |             |             |         |   |     |             |             |



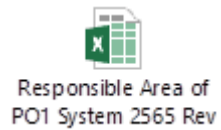
## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- คณะกรรมการ

- FFS => กำหนดการตรวจในวันที่ 4 เม.ย. 2567 พื้นที่ จะแจ้งให้ทราบภายหลัง (หาหรือสถานที่ที่จะเข้าตรวจสอบ)



- การแบ่งความรับผิดชอบงานต่างๆในหน่วยงาน



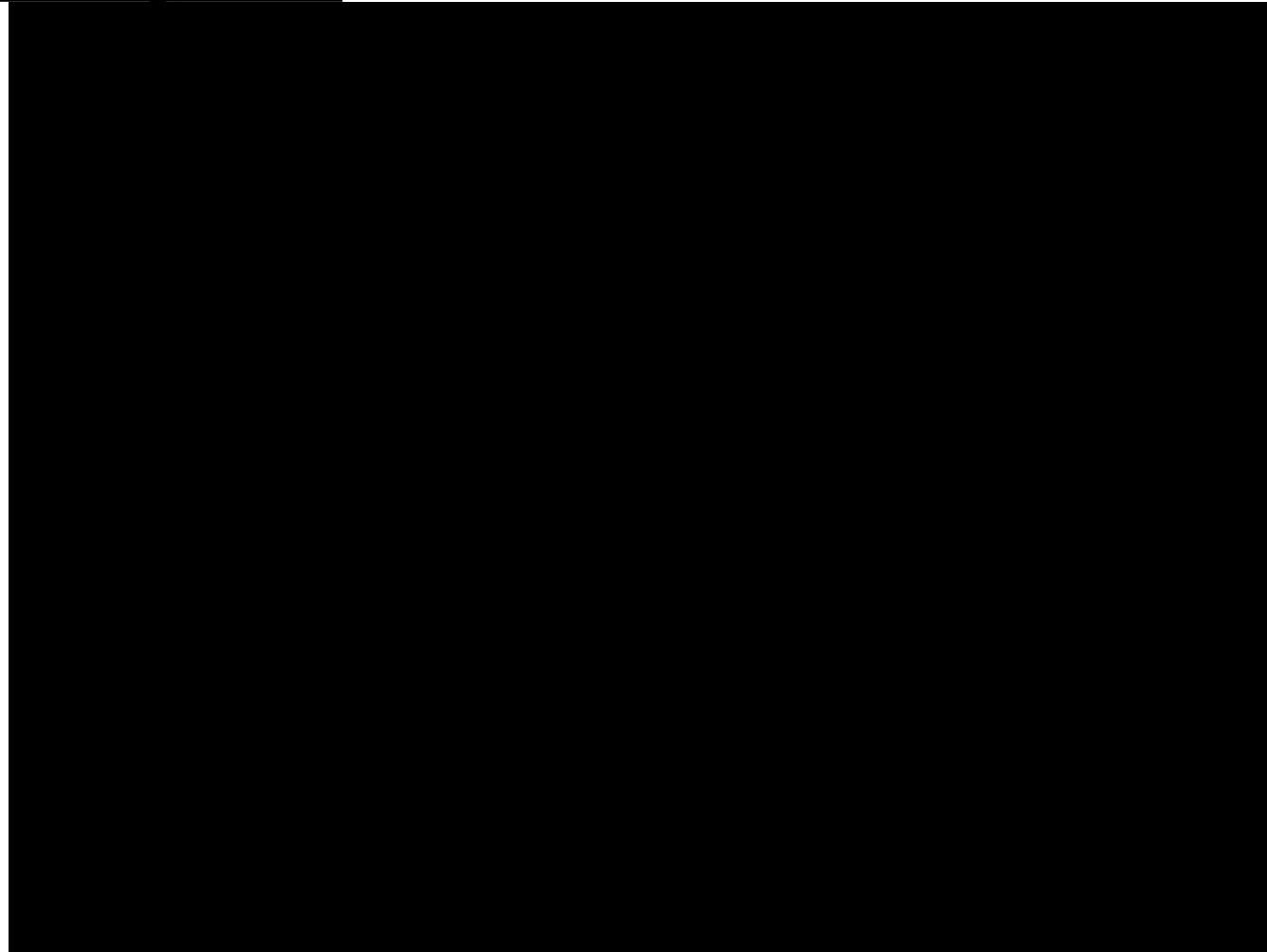
## วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 01 / 2567

รับรองรายงานการประชุมทบทวน ครั้งที่ 01 / 2567

มติที่ประชุม : รับรองรายงานการประชุม

# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน และการดำเนินงาน OSHE

โครงสร้างการบริหารงาน ระดับ  
ปตท.





# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน

## และการดำเนินงาน QSHE

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับลูกค้า คู่ค้า  
ผู้ผลิต ชุมชน และ สิ่งแวดล้อม

ติดตามข้อร้องเรียนจากลูกค้า

| สถานี  | รายละเอียด             | สถานะ   | Reponse by |
|--------|------------------------|---|------------|
| GNNK   | บ่อน้ำล้าง PIG ทรุดตัว | จะดำเนินการรื้อถอนเนื่องจากไม่ได้ใช้งาน(31 ม.ค. 66)<br>รอ พรม. เสนอราคา (25 กค 66)  |            |
| TOP    | ระบូ KP ที่ป้ายเตือน   | รอดำเนินการพร้อมโครงการ TOP CFP (26 พ.ค. 66)<br>อยู่ระหว่างประสานงานและชี้แจงตำแหน่งป้ายเตือนให้ทาง TOP แล้ว (22 พ.ย. 66) |            |
| BPL1,2 | ซ่อมป้ายสถานี          | รอรวบรวมสถานีที่ต้องซ่อมป้ายสถานี เพื่อเสนอครั้งเดียว (22 พ.ย. 66)  |            |

# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน และการดำเนินงาน QSHE

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับลูกค้า คู่ค้า  
ผู้ผลิต ชุมชน และ สิ่งแวดล้อม

ติดตามข้อร้องเรียนจากลูกค้า

| สถานี | รายละเอียด   | สถานะ                       | Reponse by |
|-------|--|-----------------------------|------------|
| FGT2  | สถานีก๊าซ เกิดสนิม ขอดำเนินการทำสี                                   | ตรวจสอบข้อมูล เพื่อการแก้ไข |            |
| LABIX | ขอติดตั้งระบบไฟส่องสว่างภายใน station และเป็นระบบ เปิด-ปิด อัตโนมัติ | ประสานงานกับลูกค้า          |            |

# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน

## และการดำเนินงาน QSHE

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับลูกค้า คู่ค้า  
ผู้ผลิต ชุมชน และ สิ่งแวดล้อม

ติดตามข้อร้องขอ/ร้องเรียนจากชุมชน

| พื้นที่           | รายละเอียด   | สถานะ                                  | Reponse by |
|-------------------|--|--|------------|
| บ้านขะ<br>บ้านบึง | ร้องเรียนว่าที่บ้านเก็บขยะอยู่ในที่ ปตท.ส่งผลให้ชาวบ้าน<br>เดือดร้อนและไม่สามารถขายที่ข้างเคียงได้ | ติดตามผลการดำเนินงานจาก ทดม. ต่อเนื่อง |            |

# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน

## และการดำเนินงาน QSHE

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับลูกค้า คู่ค้า  
ผู้ผลิต ชุมชน และ สิ่งแวดล้อม

ติดตามข้อร้องขอ/ร้องเรียนจากชุมชน

| พื้นที่ | รายละเอียด                             | สถานะ                  | Reponse by |
|---------|--|------------------------|------------|
| นาป่า   | เทศบาลนาป่าขอระบบแสงสว่างบนพื้นที่ ROW | กำลังดำเนินการปรับปรุง |            |
|         |  |                        |            |

# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน

## และการดำเนินงาน QSHE

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับลูกค้า คู่ค้า  
ผู้ผลิต ชุมชน และ สิ่งแวดล้อม

ติดตามการดำเนินงานร่วมกับหน่วยงานดูแลตลาดหรือลูกค้า

| สถานี | รายละเอียด   | สถานะ   | Reponse by |
|-------|--|---|------------|
| SVPM  | รอการใช้ก๊าซ เนื่องจากสถานียังดำเนินการแก้ไขปรับปรุงก่อนใช้งาน | รอใช้ก๊าซจากการซ่อมท่อ WN2-WN3 (21 ก.พ. 66)   |            |
| TAG   | HV Leak  | ลูกค้าแจ้งว่ามีแผน shutdown พ.ย. 66 (25 ก.ค. 66)<br>*รอการยืนยันใช้ LNG จาก ลูกค้า<br>ลูกค้าขอขยับแผน shutdown ก.พ. 67 (25 ก.ย. 66)<br>ลูกค้าขอเลื่อนไปช่วง พ.ค. 67 |            |
|       |  |   |            |
|       |  |   |            |



## วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน และการดำเนินงาน QSHE

คะแนนความพึงพอใจของลูกค้า

- สรุปผลความพึงพอใจลูกค้า โรงไฟฟ้า



Microsoft Excel  
Worksheet

- สรุปผลความพึงพอใจลูกค้า ลูกค้าอุตสาหกรรม



สรุปการปรับปรุงความ  
พึงพอใจ-ลูกค้าอุตสาหกรรม

## วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน และการดำเนินงาน QSHE

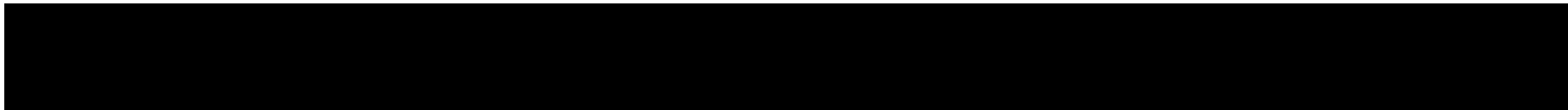
- การเปลี่ยนแปลงจากปัจจัยภายในและภายนอกที่มีผลหรืออาจมีผลต่อบริบทการดำเนินงานภายในหน่วยงาน
  - ไม่มีอัปเดต
- การเปลี่ยนแปลงเอกสารควบคุมเป็นระบบ PIMS
  - ไม่มีอัปเดต
- การปฐมนิเทศ ฝึกอบรม สอนงานและจัดทำบันทึกของพนักงานใหม่หรือย้ายงานในหน่วยงาน

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- Responsible Area of PO1 System (ไม่มีการเปลี่ยนแปลง)



- การดำเนินงานต่างๆ มีข้อร้องเรียนหรือข้อมูลการประทุติที่ผิดหลัก CG ขององค์กร
- ไม่มีอัปเดต
- ความสอดคล้อง แนวโน้ม และประสิทธิผลของการดำเนินงานและเป้าหมาย
  - Action Plan ปี 2567



## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- การวางแผนและการอบรมภายใน ภายนอก & ตามกฎหมาย (รื้ออัปเดตข้อมูลสำหรับ ปี 2567)

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- สรุปงาน Third Party ประจำเดือนธันวาคม 2566



01\_23\_สรุปงาน 3rd  
party.pptx

- Budgetary and Procurement



Microsoft  
werPoint Presentat



## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- ความคืบหน้าและผลการปรับปรุงหรือเพิ่มผลผลิต PIC
  - ลงทะเบียน PIC WEB จำนวน 1 เรื่อง ภายใน 30 เม.ย 2566 และรายงานผลภายในเดือนกันยายน
- ผลการทำ Internal Control ของแผนก หน่วย รวมถึงการรายงาน ติดตามและปิดรายงาน NCR

| NCR (เรื่อง) | ปิดรายงาน | อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข/พิจารณาการให้คะแนน |
|--------------|-----------|--|
| 4            | 4         | 0  |


## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- IC Checklist => ติดตามในระบบ [iFix](#)
- การติดตามงาน MOC



Microsoft Excel  
Worksheet

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- ผลการสอบเทียบ Test Equipment ตามแผน => Calibrate เป็นไปตามแผน
- สถานการณ์ต่ออายุโรงไฟฟ้า   
20190726  
Presentation IA ผทต. -
- ประสิทธิภาพของงานตัดยอด เช่น เกิด Rebilling หรือ คัดปริมาณไม่ถูกต้อง
  - 0 ครั้ง
- การควบคุมและผลการใช้รถของหน่วยงาน
  - ไม่มีอัปเดต

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

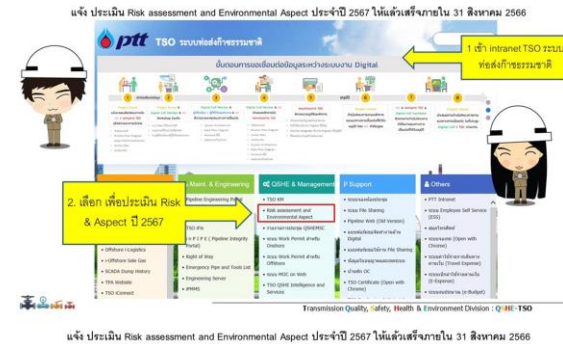
- งาน CSR , CSV (รออัปเดตข้อมูลสำหรับ ปี 2567)

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- การประเมิน ผลการประเมินความเสี่ยง และ Aspect
  - ISO 9001 => แล้วเสร็จ เมื่อเดือน สิงหาคม 66
  - ISO 14001 => แล้วเสร็จ เมื่อเดือน สิงหาคม 66

# วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- การประเมิน ผลการประเมินความเสี่ยง และ Aspect
  - ISO 45001



- ประเมิน Risk Assessment (ORM) แล้วเสร็จใน กันยายน 66 ผลการประเมิน ไม่พบความเสี่ยงที่มีการเปลี่ยนแปลงอย่างมีนัย และไม่พบความเสี่ยงในระบบ Extream
- การ update Activity Risk ประจำปี 2567 แล้วเสร็จ ผลการประเมิน ไม่พบความเสี่ยงที่มีการเปลี่ยนแปลงอย่างมีนัย และไม่พบความเสี่ยงในระบบ Extream
- Awareness GRC ประเมินปี 2566 ดำเนินการแล้วเสร็จเดือน ก.ค. 66 อยู่ระหว่างการพิจารณาจาก ผจ.ปกต.1



## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- ISO 50001

**DONE**

- ไม่มี Update

- ISO22301 BCM

**DONE**

- ดำเนินการประเมิน Business Impact Analysis(BIA) On web ประจำปี 2566

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- จำนวนการเขียน Sub Standard ของพนักงาน ปท.1 ประจำปี 2567 (เป้าหมาย 31 เรื่องและต้องไม่มีอุบัติเหตุจากการไม่เขียน/แก้ไข Substandard)

| Sub Standard (เรื่อง) | ปีรายงาน | อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข/พิจารณาการให้คะแนน |
|-----------------------|----------|--|
| 0                     | 0        | 0  |

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- เรื่อง สรุปและวิเคราะห์ผลการตรวจวัดต่างๆ
  - ซ่อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 1 => พื้นที่แนวท่อ BP2- BP3 โดยกำหนดวันซ่อมแผนวันที่ 8 สิงหาคม 2566



# Thank You!

Region I Pipeline Operations Division



# QSH EMC 1 3/2567

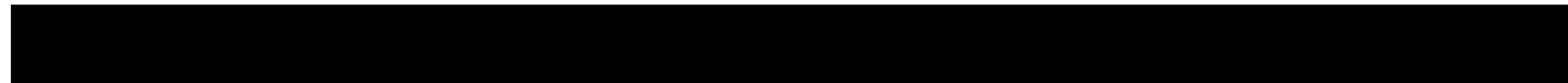


**Region I Pipeline Operations Division**

- - สะพานบางประเภทที่จะมีการรื้อถอน โดย กรมทางในปลายปีนี้ ซึ่งจะเป็แนวถู่ขนานของท่อเส้นที่ 1 ดังนั้น ปท.1 ควรจะต้องประสานงานและเฝ้าระหว่างโครงการดังกล่าว



## วาระที่ 1 เรื่อง Safety and Lesson Learned



- การทำงานกับอุปกรณ์ ให้ศึกษาให้เข้าใจ เพื่อลดปัญหาเกิดข

## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- ผจ.ปท.1

- ในวันที่ 1 เมษายน 2567 จะมีการสลับตำแหน่งของ หน.ปท.1-1 และ หน.ปท.3-2
- ขอบคุนทุกท่านที่เข้าให้ความร่วมมือในการต้อนรับ คณะกรรมการ External audit ซึ่งได้รับผลการตรวจในทางที่ดี
- ช่วงนี้ก็กำลังจะพ้นไตรมาสที่ 1 แล้ว ขอให้ทุกท่านที่ถืองบประมาณเร่งจัดจ้างให้เป็นไปตามแผน
- ใกล้ถึงรอบทบทวนงบประมาณกลาง ให้ดูงบประมาณที่สำคัญ เตรียมข้อมูล และประสานงานกับ Budget Holder
- งาน Patrolling ให้ตรวจตราอย่างเคร่งครัดและให้ตรวจไปถึง เรื่อง FOC ด้วย และเกี่ยวข้องกับ KPI ด้วย
- วันที่ 29 มีนาคม จะมีการประชุม Operation meeting ร่วมกับ NGR ให้ทุกท่านเข้าร่วม

- หน.ปท.1-1

- จะมี FFS วันที่ 4 เมษายน 2567 ซึ่งจะฝากทีมงานเข้าตรวจพื้นที่ BV.9 และ WN2 คูแลพื้นที่ให้เรียบร้อย ก่อน ผู้บริหารเข้าตรวจสอบ

- หน.ปท.1-2

- สื่อความพนักงานทุกท่าน หากพบเจอข้อมูล Drawing ที่ไม่ตรงกับปัจจุบันให้แจ้งพศ. เพื่อทำการแก้ไข/update ให้ถูกต้อง เนื่องจากเป็นประเด็นจากการตรวจพบ OFI เกี่ยวกับ Service Condition ค่า Outlet Station Pressure อยู่ในช่วง 6-12 PSIG ไม่สอดคล้องกับ Condition ใน P&ID ของสถานี GWM-1 ใน Internal Audit ปี 2567

## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- คณะกรรมการ

- [REDACTED]
- ความมั่นคงปลอดภัย ระดับ 1
- การตรวจ Internal Audit ปี 2567 ระหว่าง 7-9 กุมภาพันธ์ 2567 ดำเนินการแล้วปิดแล้วเสร็จทั้งหมด โดยสรุป พบ
  - ข้อบกพร่องระดับ Minor NC 2 ข้อ
  - ข้อบกพร่องระดับ OFI 17 ข้อ

[REDACTED]

## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- คณะกรรมการ

- กำหนดการการตรวจ External Audit ปี 2567 มีกำหนดการระหว่าง 18-21 มีนาคม 2567 ในหัวข้อ Q, E, S

### Finding ที่พบ (จำนวน 15 รายการ)



1. [วท.] ควรระบุรายละเอียดการพิจารณาความเสี่ยงโดยใช้เครื่องมือ HAZOP Studies ตาม S-วท.วรด.-02-0005 Specification for Hazard and Operability Studies (HAZOP STUDIES - APPLICATION GUIDELINE) แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 06/02/2566 ในเอกสาร P-พทต.-0401 การจัดการด้านการออกแบบปรับปรุงเปลี่ยนแปลงทางด้านวิศวกรรม แก้ไขครั้งที่ 8 วันที่ 11/03/2567
2. [รท.] ควรพิจารณาตรวจวัดปรอทสำหรับท่อ Onshore บันทึกใน “check sheet การตรวจสอบ PIG Launcher / PIG Receiver และอุปกรณ์ก่อนการรัน” (F-รท.วรด.-0060) และตาม I-วรด.-2069 (effective date 24/4/63) สำหรับการรับ Cleaning PIG ในช่วงเวลาที่มี Bypass Gas (ไม่ผ่านโรงแยกก๊าซ) ผสมมาในก๊าซที่ส่งเข้าท่อ Onshore
3. [ภาพรวม] ควรพิจารณากำหนดมาตรการจัดการในพื้นที่ หรือ Mitigation guideline เมื่อพบก๊าซรั่วในแต่ละระดับความเสี่ยงระหว่างรอซ่อม เพื่อเป็นแนวปฏิบัติที่ชัดเจน หรือพิจารณาประเมินความเสี่ยงเพื่อให้มีการปฏิบัติที่เหมาะสม
4. [ภาพรวม] ควรพิจารณบันทึกผลการดำเนินการและสถานะตาม Mitigation plan ให้ชัดเจน สำหรับ ORM ที่มีระดับความเสี่ยง Extreme และ High

## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- คณะกรรมการ

- กำหนดการการตรวจ Exter

### Finding ที่พบ (จำนวน 15 รายการ)



5. [ภาพรวม] ควรทบทวนความเข้าใจในการประเมินความประเมินความสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้องให้ครบถ้วน
6. [ภาพรวม] ควรทบทวนการดำเนินการกับข้อร้องเรียน ข้อร้องขอ ข้อเสนอแนะ จากผลการสำรวจความพึงพอใจของลูกค้าหรือการติดต่อโดยตรงที่ไม่ได้ผ่านช่องทาง 1365 ทั้งนี้ควรบันทึกการวิเคราะห์สาเหตุ แนวทางการปฏิบัติการป้องกัน และการปฏิบัติการแก้ไขป้องกันให้เป็นระบบที่ชัดเจนมากขึ้น
7. [ภาพรวม] ไม่พบหลักฐานการบำรุงรักษาอุปกรณ์ตาม Interval ที่กำหนด เช่น PCV สถานี N-SPP ในปี 2566 รายการ PM 2 years เป็นต้น ทั้งนี้ควรทบทวนกระบวนการกรณีที่มีการเลื่อนแผน และบันทึกการดำเนินการให้ชัดเจน (ปท.1)
8. [รท.] ไม่พบผลตรวจวัด Anode grounded inspection ให้ครบถ้วนในระบบฐานข้อมูล CP on web (In pipe CP) เช่น ผลการตรวจสอบในปี 2566 (ปท.1-1)
9. [ปท.1] ควรพิจารณารายงานสิ่งที่พบความผิดปกติจากการตรวจสอบ CP system และการติดตามสถานการณ์ดำเนินการให้ชัดเจน



## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- คณะกรรมการ

- กำหนดการการตรวจ External Audit ปี 2567 มีกำหนดการระหว่าง 18-21 มีนาคม 2567 ในหัวข้อ Q, E, S

### Finding ที่พบ (จำนวน 15 รายการ)



10. [ปท.1] จากรายงาน CP protection module calibration report พบว่า %Error ของ SCADA VS converter เกินเกณฑ์ยอมรับที่กำหนด เช่น ผลการตรวจในปี 2566 BV2.3 (25/03/66), BV 2.4 (27/02/66) เป็นต้น ทั้งนี้ควรพิจารณาถึงสาเหตุทางเทคนิคและนำไปสู่การปรับปรุง
11. [ปท.1] ควรทวนสอบความครบถ้วนของรายงานผลการทดสอบอุปกรณ์ที่ดำเนินการโดยผู้รับจ้างช่วง เช่น ผลการทดสอบ PCV ที่นำมาติดตั้งใหม่ที่ Thai President Food (TF) ในปี 2566 ควรระบุวันที่ทำการทดสอบ และรายการเครื่องมือวัดที่นำมาใช้ในการทดสอบ และให้สามารถอ้างอิงไปยังผลการสอบเทียบได้ เป็นต้น ควรพิจารณาทบทวนข้อกำหนดการจัดซื้อจัดจ้างที่เกี่ยวข้องกับกับเครื่องมือวัดและหลักฐานประกอบต่างๆที่ต้องยืนยันในการส่งมอบงาน
12. [ปท.1] ควรทบทวนแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ในกรณีที่มีการจัดทำไม่พร้อมกันในแต่ละสถานี เพื่อให้มีการวางแผนให้เป็นไปตาม Interval ที่กำหนดไว้ให้ชัดเจน
13. [ปท.1]-[จบ.] ไม่พบการหลักฐานการบำรุงรักษาอุปกรณ์ตาม Interval ที่กำหนด เนื่องจาก Spare part loss stock ไม่มี ดังนั้นควรทบทวนการบริหารจัดการ Spare part ที่เหมาะสม เช่น HOV (Amata B-Grim power SPP 4-5 ,ABP 4-5) ML3 PM 5 Y วางแผนในเดือนกุมภาพันธ์ 2566 เป็นต้น

## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- คณะกรรมการ

- กำหนดการการตรวจ External Audit ปี 2567 มีกำหนดการระหว่าง 18-21 มีนาคม 2567 ในหัวข้อ O. E. S

### Finding ที่พบ (จำนวน 15 รายการ)



14. [พท.1-SSO] ควรทวนสอบรายงานผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบางจุด บางสถานี เมื่อวันที่ 16-24 กันยายน 2566 เนื่องจากพบว่ามีค่าสูงมาก เช่น บางจุดใน BV 4.4, 5.4 มีค่าความเข้มแสงสว่าง 78,633 Lux และ 75,900 Lux เป็นต้น
15. [พท.1-SSO] ไม่พบผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง(สารปรอท) ประจำปี 2566 ของผู้ปฏิบัติงานบางท่าน ที่มีการปฏิบัติงานรับส่ง PIG เมื่อวันที่ 23/3/66 และ วันที่ 11/11/66 เช่น คุณณัฐพงศ์ (BSA) คุณบุญมี (BSA) เป็นต้น

## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- คณะกรรมการ

- FFS => กำหนดการตรวจในวันที่ 4 เม.ย. 2567 พื้นที่ BV.9 และ WN#2



- รายละเอียดหัวการนำเสนอปี 2566 [http://tsonas.pttpic.com/region 1\๒๓.1\01 QSHE\2567\FFS](http://tsonas.pttpic.com/region%201\๒๓.1\01 QSHE\2567\FFS)

- การแบ่งความรับผิดชอบงานต่างๆในหน่วยงาน



Responsible Area of  
PO1 System 2565 Rev



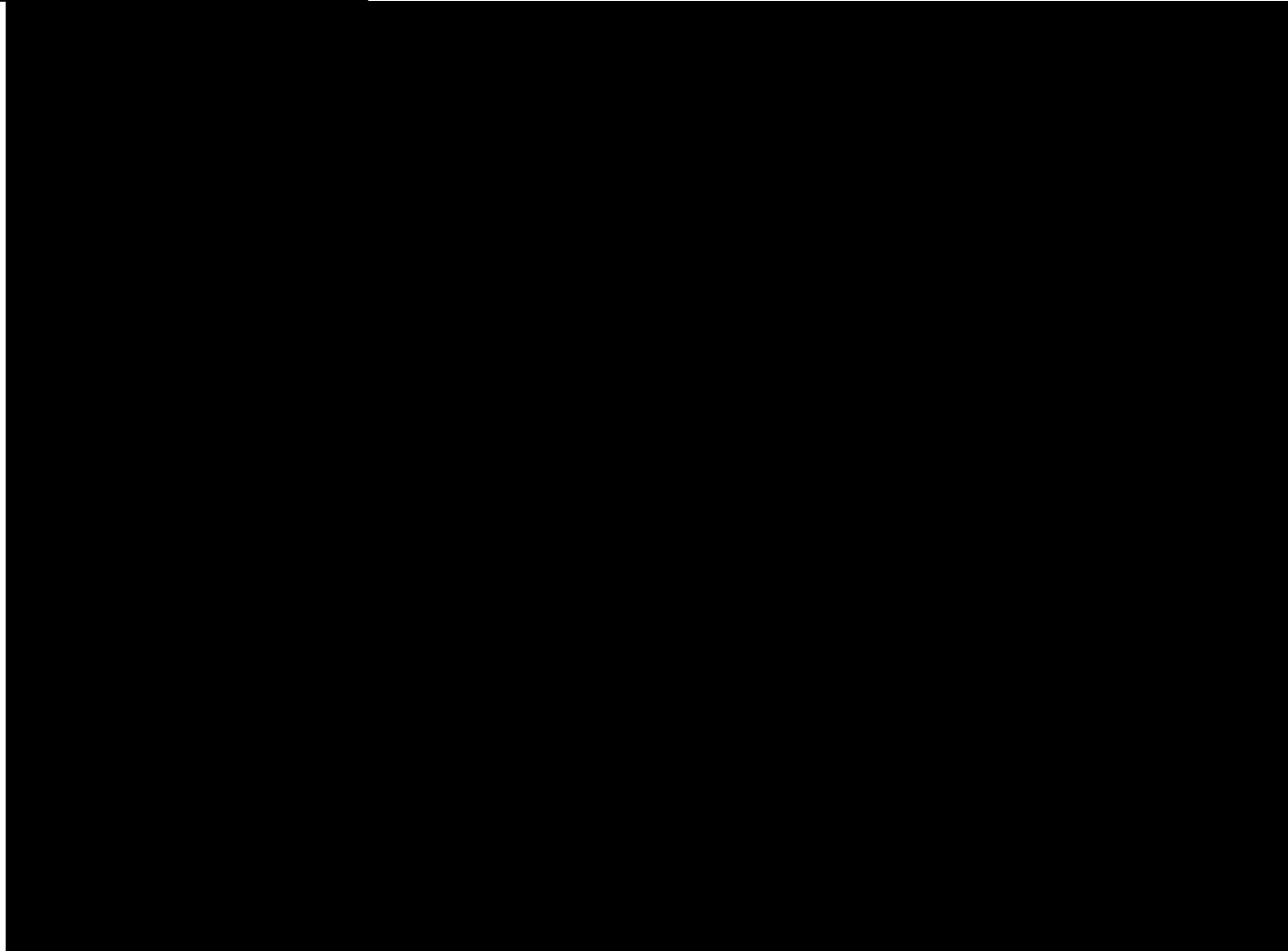
## วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 03 / 2567

รับรองรายงานการประชุมทบทวน ครั้งที่ 03 / 2567

มติที่ประชุม : รับรองรายงานการประชุม

# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน และการดำเนินงาน OSHE

โครงสร้างการบริหารงาน ระดับ  
ปตท.



# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน และการดำเนินงาน QSHE

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับลูกค้า คู่ค้า  
ผู้ผลิต ชุมชน และ สิ่งแวดล้อม

ติดตามข้อร้องขอจากลูกค้า

| สถานี  | รายละเอียด             | สถานะ   | Reponse by |
|--------|------------------------|---|------------|
| GNNK   | บ่อน้ำล้าง PIG ทรุดตัว | ปท.1 เสนอราคาไปทางตฟ. แล้ว กำลังรอตอบรับจากลูกค้า(28 มี.ค 67)<br>จะดำเนินการรื้อถอนเนื่องจากไม่ได้ใช้งาน(31 ม.ค. 66)<br>รอ พรม. เสนอราคา (25 กค 66)                               |            |
| TOP    | ระบូ KP ที่ป้ายเตือน   | รอดำเนินการพร้อมโครงการ TOP CFP (26 พ.ค. 66)<br>อยู่ระหว่างประสานงานและชี้แจงตำแหน่งป้ายเตือนให้ทาง TOP แล้ว (22 พ.ย. 66)<br>รอเข้างานเดือนเมษายน เพื่อเข้าชี้แนวท่อ (28 มี.ค 67) |            |
| BPL1,2 | ซ่อมป้ายสถานี          | รอรวบรวมสถานีที่ต้องซ่อมป้ายสถานี เพื่อเสนอครั้งเดียว (22 พ.ย. 66)  |            |

# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน

## และการดำเนินงาน QSHE

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับลูกค้า คู่ค้า  
ผู้ผลิต ชุมชน และ สิ่งแวดล้อม

ติดตามข้อร้องเรียนจากลูกค้า

| สถานี | รายละเอียด   | สถานะ                       | Reponse by |
|-------|--|-----------------------------|------------|
| FGT2  | สถานีก๊าซ เกิดสนิม ขอดำเนินการทำสี                                   | ดำเนินการแล้วเสร็จ (ธ.ค.67) |            |
| LABIX | ขอติดตั้งระบบไฟส่องสว่างภายใน station และเป็นระบบ เปิด-ปิด อัตโนมัติ | ประสานงานกับลูกค้า          |            |
|       |  |                             |            |

# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน

## และการดำเนินงาน QSHE

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับลูกค้า คู่ค้า  
ผู้ผลิต ชุมชน และ สิ่งแวดล้อม

ติดตามข้อร้องขอ/ร้องเรียนจากชุมชน

| พื้นที่           | รายละเอียด   | สถานะ                                  | Reponse by |
|-------------------|--|--|------------|
| บ้านขะ<br>บ้านบึง | ร้องเรียนว่าที่บ้านเก็บขยะอยู่ในที่ ปตท.ส่งผลให้ชาวบ้าน<br>เดือดร้อนและไม่สามารถขายที่ข้างเคียงได้ | ติดตามผลการดำเนินงานจาก ทดม. ต่อเนื่อง |            |

# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน

## และการดำเนินงาน QSHE

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับลูกค้า คู่ค้า  
ผู้ผลิต ชุมชน และ สิ่งแวดล้อม

ติดตามข้อร้องขอ/ร้องเรียนจากชุมชน

| พื้นที่ | รายละเอียด                                      | สถานะ                           | Reponse by |
|---------|---|---------------------------------|------------|
| นาป่า   | เทศบาลนาป่าขอระบบแสงสว่างบนพื้นที่ ROW          | กำลังดำเนินการปรับปรุงแล้วเสร็จ |            |
| นาป่า   | ขอให้ติดตั้งฝาร่องระบายน้ำ ตำแหน่ง ถนน ข้างโอชี |                                 |            |

# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน

## และการดำเนินงาน QSHE

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับลูกค้า คู่ค้า  
ผู้ผลิต ชุมชน และ สิ่งแวดล้อม

ติดตามการดำเนินงานร่วมกับหน่วยงานดูแลตลาดหรือลูกค้า

| สถานี | รายละเอียด  | สถานะ   | Reponse by |
|-------|---|---|------------|
| SVPM  | รอการใช้อีก เนื่องจากสถานียังดำเนินการแก้ไขปรับปรุงก่อนใช้งาน | รอใช้อีกจากการซ่อมท่อ WN2-WN3 (21 ก.พ. 66)  |            |
| TAG   | HV Leak   | ลูกค้าแจ้งว่ามีแผน shutdown พ.ย. 66 (25 ก.ค. 66)<br>*รอการยืนยันใช้ LNG จาก ลูกค้า<br>ลูกค้าขอขยับแผน shutdown ก.พ. 67 (25 ก.ย. 66)<br>ลูกค้าขอเลื่อนไปช่วง พ.ค. 67 |            |
|       |   |   |            |
|       |   |   |            |



## วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน และการดำเนินงาน QSHE

คะแนนความพึงพอใจของลูกค้า

- สรุปผลความพึงพอใจลูกค้า โรงไฟฟ้า



Microsoft Excel  
Worksheet

- สรุปผลความพึงพอใจลูกค้า ลูกค้าอุตสาหกรรม



สรุปการปรับปรุงความ  
พึงพอใจ-ลูกค้าอุตสาหกรรม

## วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน และการดำเนินงาน QSHE

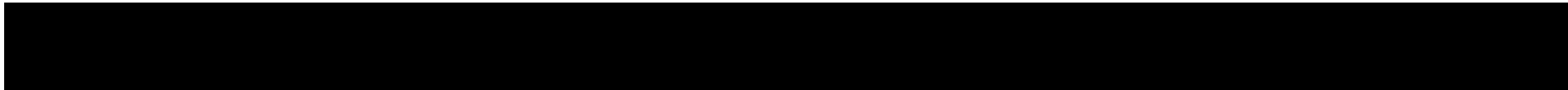
- การเปลี่ยนแปลงจากปัจจัยภายในและภายนอกที่มีผลหรืออาจมีผลต่อบริบทการดำเนินงานภายในหน่วยงาน
  - ไม่มีอัปเดต
- การเปลี่ยนแปลงเอกสารควบคุมเป็นระบบ PIMS
  - ไม่มีอัปเดต
- การปฐมนิเทศ ฝึกอบรม สอนงานและจัดทำบันทึกของพนักงานใหม่หรือย้ายงานในหน่วยงาน

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- Responsible Area of PO1 System (ไม่มีการเปลี่ยนแปลง)



- การดำเนินงานต่างๆ มีข้อร้องเรียนหรือข้อมูลการประทุติที่ผิดหลัก CG ขององค์กร
- ไม่มีอัปเดต
- ความสอดคล้อง แนวโน้ม และประสิทธิผลของการดำเนินงานและเป้าหมาย
  - Action Plan ปี 2567



## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- การวางแผนและการอบรมภายใน ภายนอก & ตามกฎหมาย
  - TSO ACADEMY
    - 1. GS-OP-3121 MOC
    - 2. GS-OM-3112 Tender Evaluation
  - QSHE
    - 1. ความรู้เกี่ยวกับกระบวนการของ ปตท.
    - 2. PIMS Introduction

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- สรุปงาน Third Party ประจำปีเดือนธันวาคม 2566



01\_23\_สรุปงาน 3rd  
party.pptx

- Budgetary and Procurement



Microsoft  
werPoint Presentat

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- ความคืบหน้าและผลการปรับปรุงหรือเพิ่มผลิต PIC
  - ลงทะเบียน PIC WEB จำนวน 1 เรื่อง ภายใน 30 เม.ย 2566 และรายงานผลภายในเดือนกันยายน
    - ปท.1-2 เรื่อง การทำ ML#2 Battery อาคาร BCC ผ่านระบบ Online Battery Monitoring System (BMS)
- ผลการทำ Internal Control ของแผนก หน่วย รวมถึงการรายงาน ติดตามและปิดรายงาน NCR

| NCR (เรื่อง) | ปิดรายงาน | อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข/พิจารณาการให้คะแนน |
|--------------|-----------|--|
| 0            | 0         | 0  |


## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- IC Checklist => ติดตามในระบบ [iFix](#)
- การติดตามงาน MOC



MOC ปท.1\_Mar-67

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- ผลการสอบเทียบ Test Equipment ตามแผน => Calibrate เป็นไปตามแผน
- สถานการณ์ต่ออายุโรงไฟฟ้า   
20190726  
Presentation IA พทด. -
- ประสิทธิภาพของงานตัดยอด เช่น เกิด Rebilling หรือ คัดปริมาณไม่ถูกต้อง
  - 0 ครั้ง
- การควบคุมและผลการใช้รถของหน่วยงาน
  - ไม่มีอัปเดต



## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

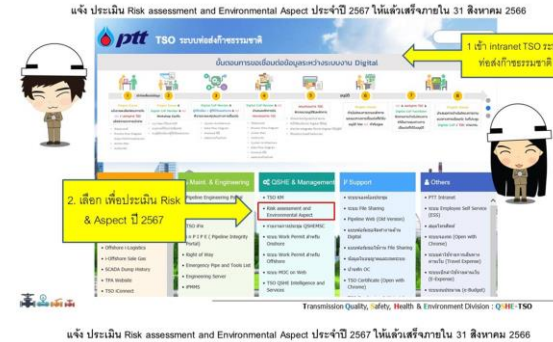
- งาน CSR , CSV (รออัปเดตข้อมูลสำหรับ ปี 2567)

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- การประเมิน ผลการประเมินความเสี่ยง และ Aspect
  - ISO 9001 => แล้วเสร็จ เมื่อเดือน สิงหาคม 66
  - ISO 14001 => แล้วเสร็จ เมื่อเดือน สิงหาคม 66

# วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- การประเมิน ผลการประเมินความเสี่ยง และ Aspect
  - ISO 45001



- ประเมิน Risk Assessment (ORM) แล้วเสร็จใน กันยายน 66 ผลการประเมิน ไม่พบความเสี่ยงที่มีการเปลี่ยนแปลงอย่างมีนัย และไม่พบความเสี่ยงในระบบ Extream
- การ update Activity Risk ประจำปี 2567 แล้วเสร็จ ผลการประเมิน ไม่พบความเสี่ยงที่มีการเปลี่ยนแปลงอย่างมีนัย และไม่พบความเสี่ยงในระบบ Extream
- Awareness GRC ประเมินปี 2566 ดำเนินการแล้วเสร็จเดือน ก.ค. 66 อยู่ระหว่างการพิจารณาจาก ผจ.ปกต.1

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- ISO 50001

**DONE**

- ไม่มี Update

- ISO22301 BCM

**DONE**

- ดำเนินการประเมิน Business Impact Analysis(BIA) On web ประจำปี 2566

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- จำนวนการเขียน Sub Standard ของพนักงาน ปท.1 ประจำปี 2567 (เป้าหมาย 31 เรื่องและต้องไม่มีอุบัติเหตุจากการไม่เขียน/แก้ไข Substandard)

| Sub Standard (เรื่อง) | ปีรายงาน | อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข/พิจารณาการให้คะแนน |
|-----------------------|----------|--|
| 0                     | 0        | 0  |

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- เรื่อง สรุปและวิเคราะห์ผลการตรวจวัดต่างๆ
  - Security Audit ประจำปี 2567 => รอกำหนดการ
  - Internal Audit ประจำปี 2567 => ดำเนินการแล้วเสร็จ (ผลการตรวจประเมิน)

| (เรื่อง) | ตรวจพบ | อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข | ดำเนินการแล้วเสร็จ |
|----------|--------|---------------------------|--------------------|
| MAJOR NC | 0      | 0                         | 0                  |
| MINOR NC | 2      | 0                         | 2                  |
| OFI      | 17     | 0                         | 17                 |

- External Audit ประจำปี 2567 => อยู่ในระหว่างการสรุปผล

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- เรื่อง สรุปและวิเคราะห์ผลการตรวจวัดต่างๆ
  - ซ่อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 1 => พื้นที่**แจ้งให้ทราบอีกครั้ง** โดยมีกำหนดวันซ่อมแผนวันที่ 13 มิถุนายน 2567



# Thank You!

Region I Pipeline Operations Division





# QSHMC 1 4/2567



## Region I Pipeline Operations Division



## วาระที่ 1 เรื่อง Safety and Lesson Learned

## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- ผจ.ปท.1

- TSOMC แจ้งว่าผลประกอบการในไตรมาสที่ 1 โดยภาพรวมดีขึ้น
- C-Day ตั้งแต่ 31 มีนาคม ปรับคุณภาพก๊าซของท่อที่ 1 และ 2 Wobbe index ขึ้น เป็น 1280
- แผนในการปรับงบประมาณกลางปี ให้ทุกคนช่วยกันพิจารณา
- การปิดงานใน PM ผ่านระบบ ifix ภายในเวลาที่กำหนดให้กำชับให้ปิดงานในกำหนด
- การปิดงานใน PM ผ่านระบบ iconnect ในแต่ละวัน ให้ตรวจสอบและปิดให้ทันภายในทุกวัน เมื่องานเสร็จสิ้น
- อุบัติเหตุสะสมที่เกิดขึ้นในสายงานรวม 21 ครั้ง จากการขั้บรดิให้ทุกท่านขั้บรดิด้วยความระมัดระวัง

- หน.ปท.1-1

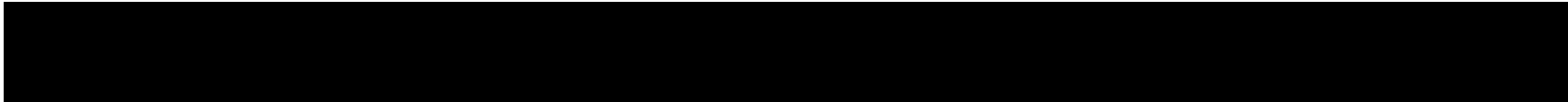
- รายงานต่องานจาก Planner

- หน.ปท.1-2

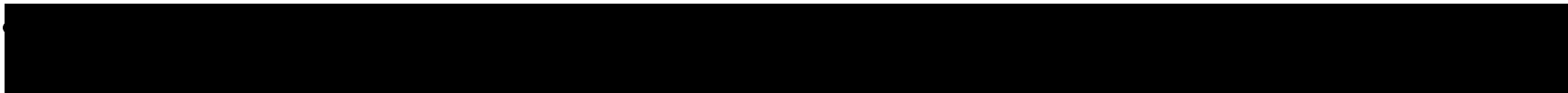
- ไม่มีเรื่องแจ้ง

## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- คณะกรรมการ



- ความมั่นคงปลอดภัย ระดับ 1
- การตรวจ Internal Audit ปี 2567 ระหว่าง 7-9 กุมภาพันธ์ 2567 ดำเนินการแล้วปิดแล้วเสร็จทั้งหมด โดยสรุป พบ
  - ข้อบกพร่องระดับ Minor NC 2 ข้อ
  - ข้อบกพร่องระดับ OFI 17 ข้อ



## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- คณะกรรมการ

- กำหนดการการตรวจ External Audit ปี 2567 มีกำหนดการระหว่าง 18-21 มีนาคม 2567 ในหัวข้อ Q, E, S

| หน่วยงาน    | เลขข้อใน iAudit     | ความไม่สอดคล้อง  | สถานะการส่งหลักฐานการแก้ไข |
|-------------|---------------------|--|----------------------------|
| ปท.1        | Ext._2567_OFI_24/64 | ควรพิจารณารายงานสิ่งที่พบความผิดปกติจากการตรวจสอบ CP system และการติดตามสถานะการดำเนินการให้ชัดเจน   | แล้วเสร็จ<br>(10/4/67)     |
| ปท.1        | Ext._2567_OFI_25/64 | จากรายงาน CP protection module calibration report พบว่า %Error ของ SCADA VS converter เกินเกณฑ์ยอมรับที่กำหนด เช่น ผลการตรวจในปี 2566 BV2.3 (25/03/66), BV 2.4 (27/02/66) เป็นต้น ทั้งนี้ควรพิจารณาถึงสาเหตุทางเทคนิคและนำไปสู่การปรับปรุง   | แล้วเสร็จ<br>(10/4/67)     |
| ปท.1        | Ext._2567_OFI_26/64 | ควรทวนสอบความครบถ้วนของรายงานผลการทดสอบอุปกรณ์ที่ดำเนินการโดยผู้รับจ้างช่วง เช่น ผลการทดสอบ PCV ที่นำมาติดตั้งใหม่ที่ Thai President Food (TF) ในปี 2566 ควรระบุวันที่ทำการทดสอบ และรายการเครื่องมือวัดที่นำมาใช้ในการทดสอบ และให้สามารถอ้างอิงไปยังผลการสอบเทียบได้ เป็นต้น<br>ควรพิจารณาทบทวนข้อกำหนดการจัดซื้อจัดจ้างที่เกี่ยวข้องกับกับเครื่องมือวัดและหลักฐานประกอบต่างๆที่ต้องยืนยันในการส่งมอบงาน | แล้วเสร็จ<br>(10/4/67)     |
| ปท.1<br>จบ. | Ext._2567_OFI_62/64 | ไม่พบการหลักฐานการบำรุงรักษาอุปกรณ์ตาม Interval ที่กำหนด เนื่องจาก Spare part loss stock ไม่มี ดังนั้นควรทบทวนการบริหารจัดการ Spare part ที่เหมาะสม เช่น HOV (Amata B-Grim power SPP 4-5 ,ABP 4-5) ML3 PM 5 Y วางแผนในเดือนกุมภาพันธ์ 2566 เป็นต้น   | แล้วเสร็จ<br>(10/4/67)     |

# 45. จากการตรวจตรวจพื้นที่ปฏิบัติงาน สถานีควบคุมก๊าซ BP3 , สถานีควบคุมก๊าซ BV5.4 และ สถานีควบคุมก๊าซ BV4.4 บริเวณเสาน้ำร้อนหม้อแปลงไฟฟ้า ควรติดตั้งป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้าแรงสูงให้ครบถ้วน



- แก๊โซ เบิกซองจากคลังไปนำป้ายไปติดตั้ง โดยสถานะ อยู่ระหว่างการนำเข้าไปติดตั้ง

**Display Planned Maintenance Order 120941631: Component Overview**

Order: PM02 120941631 [เปลี่ยนทดแทนของเดิมที่ชำรุด]  
Sys.Status: CRTD MACM PRC RELR SETC CRTD

HeaderData Operations Components Costs Partner Objects Additional Data Location Planning Control Enhancemnt

| Item | Component  | Description                            | LT | Reqmt Qty | UM    | IC | SLoc | Plnt | O  |
|------|------------|--|----|-----------|-------|----|------|------|----|
| 0010 | 9664730229 | สวิตช์เกียร์ "ระวังอันตรายไฟฟ้าแรงสูง" |    |           | 40 PC | L  | 2201 | 2200 | 00 |



## 62. ควรพิจารณารายงานสิ่งที่พบความผิดปกติจากการตรวจสอบ CP system และการติดตามสถานะการดำเนินการให้ชัดเจน

- ดำเนินการใช้เอกสารในการติดตามสถานะ PM/CM ในหน่วยงานปท.1
  - สถานะปัจจุบันกำลังประกาศใช้งานเอกสาร
- สื่อความการใช้เอกสารให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้องรับทราบในการประชุม QSHEMC1 ประจำเดือน มีนาคม 2567 (28 มีนาคม 2567)

| ประเภทเอกสาร | รหัสเอกสาร            | สถานะเอกสาร | ชื่อเอกสาร   | ระดับหน่วยงาน<br>(บังคับใช้) | หน่วยงาน<br>ผู้จัดทำ | หน่วยธุรกิจ | ประกาศใช้<br>ครั้งที่ | วันที่<br>ประกาศใช้ |
|--------------|-----------------------|-------------|--|------------------------------|----------------------|-------------|-----------------------|---------------------|
|              | 0055                  |             |  |                              |                      |             |                       |                     |
| F-แบบฟอร์ม   | F-ปท.1-1<br>ปท.1-0055 | อนุมัติ     | <a href="#">แบบฟอร์มบันทึกและติดตามงาน<br/>PMCM ภายใน ปท.1-1</a> | ปท.1-1 ปท.1                  | ปท.1-1<br>ปท.1       | TSO         | 1                     | 28/03/2567          |





63.จากรายงาน CP protection module calibration report พบว่า %Error ของ SCADA VS converter เกินเกณฑ์ยอมรับที่กำหนด เช่น ผลการตรวจในปี 2566 BV2.3 (25/03/66), BV 2.4 (27/02/66) เป็นต้น ทั้งนี้ควรพิจารณาถึงสาเหตุทางเทคนิคและนำไปสู่การปรับปรุง

- Range ของ SCADA กับ Converter ไม่ตรงกัน ทำให้การแสดงค่าที่ SCADA ไม่ถูกต้อง
  - Scale Range SCADA => 0-25 Amp
  - Scale Range Converter => 0-20 Amp
- กระบวนการแก้ไขคือ Calibrate Scale ระหว่าง SCADA และ Converter ให้ตรงกัน



การป้องกัน

- ประกาศใช้งานเอกสาร F-ปท.1-1 ปกต.1-0055 แบบฟอร์มบันทึกและติดตามงาน PMCM ภายใน ปท.1-1 เพื่อใช้ในการติดตามสถานะการดำเนินการแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสอบระบบ CP system
- สื่อความการใช้เอกสารให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้องรับทราบในการประชุม QSHEMC1 ประจำเดือน มีนาคม 2567 (28 มีนาคม 2567)

64.ควรทวนสอบความครบถ้วนของรายงานผลการทดสอบอุปกรณ์ที่ดำเนินการโดยผู้รับจ้างช่วง เช่น ผลการทดสอบ PCV ที่นำมาติดตั้งใหม่ที่ Thai President Food (TF) ในปี 2566 ควรระบุวันที่ทำการทดสอบ และรายการเครื่องมือวัดที่นำมาใช้ในการทดสอบ และให้สามารถอ้างอิงไปยังผลการสอบเทียบได้ เป็นต้น ควรพิจารณาทบทวนข้อกำหนดการจัดซื้อจัดจ้างที่เกี่ยวข้องกับกับเครื่องมือวัดและหลักฐานประกอบ ต่างๆที่ต้องยืนยันในการส่งมอบงาน

- การแก้ไข : ปรับปรุงแก้ไข Report ให้แนบเอกสารผล Calibration Cert ให้ครบถ้วน



Commissioning  
Report Thai Presid

- การป้องกัน : เพิ่มเติมรายละเอียดในข้อกำหนดงานในครั้งถัดไป หากมี Scope ที่เกี่ยวข้องกับการที่ต้องใช้อุปกรณ์ Instrumentation จะต้องมีการตรวจสอบเทียบ 2567 (PR. 1140014112)

2. งานจัดหาวัสดุและอุปกรณ์ในการติดตั้ง และการควบคุมงาน

ผู้รับจ้างเป็นผู้รับผิดชอบในการบริหารงาน จัดเตรียมเครื่องมือ เครื่องจักร และควบคุมการทำงาน โดยมี

ขอบข่ายงาน คือ

- 2.1 จัดทำแผนการทำงานติดตั้งและทดสอบ ขั้นตอน วิธีการ และการควบคุมการทำงานเสนอขออนุมัติจากผู้ว่าจ้างก่อนเริ่มดำเนินงาน โดยให้ผู้รับจ้างส่งแผนงานในการเข้าทดสอบแต่ละสถานีแก่ผู้ว่าจ้างก่อนวันที่จะเข้าทำงานติดตั้ง โดยให้มีรายละเอียดพอเพียงที่จะแสดงลักษณะเฉพาะงาน รวมทั้งสถานที่หลัก และตำแหน่งของงานที่ทำการติดตั้งหรือก่อสร้าง ทั้งนี้ ผู้ว่าจ้างสงวนสิทธิที่จะเปลี่ยนแปลงแก้ไขแผนงานของผู้รับจ้างได้ตามสถานการณ์
- 2.2 บริหารจัดเตรียมเครื่องมือ เครื่องจักร ที่ต้องใช้ทดสอบ ให้พร้อมใช้งาน โดยที่ เครื่องมือ เครื่องจักร ที่ใช้ในการทดสอบต้องมีสภาพการใช้งานได้ดี และมีการตรวจสอบความเที่ยงตรงตามมาตรฐานสากลอายุไม่เกิน 1 ปี โดยผู้รับจ้างต้องเป็นผู้จัดหาทั้งหมด
- 2.3 อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ที่ใช้ในการทดสอบและดำเนินการทุกเครื่อง ต้องได้รับการอนุญาตการใช้งานจาก ปตท.
- 2.4 ผู้รับจ้างจัดหาอุปกรณ์ Pressure Control Valve (PCV) Build-in Slam shut-off พร้อมชุด Pilot Control ที่มี Sizing เทียบเท่าของเดิม เพื่อเปลี่ยนทดแทนของเดิม โดยมีรายละเอียดในการจัดหาตามที่กำหนดในข้อกำหนดทางเทคนิคของแต่ละสถานี อุปกรณ์ที่นำมาติดตั้งจะต้องใช้งานได้มีประสิทธิภาพเทียบเท่าหรือดีกว่าของเดิม และกำหนดให้เป็นยี่ห้อ Pietro Fiorentini เท่านั้น

## 65.ควรทบทวนแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ในกรณีที่มีการจัดทำไม่พร้อมกันในแต่ละสถานี เพื่อให้มีการวางแผนให้เป็นไปตาม Interval ที่กำหนดไว้ให้ชัดเจน

- ของ NPP ได้มีการกำหนดแยก PSV ออกมาอีกแถบเลย ซึ่งตอนแรกมันรวมกันทั้งหมด (PCV PSV SSV)
- เพื่อให้ติดตามแยกเป็นรายกรณี

|   | Sold to   | Ship to  | Code | DESCRIPTION                                   | Size/G/ANSI | JA | FE | MAR    | AP | MA      | JU | JU | AU | SE | OC | NC | DEC | Team |
|---|-----------|----------|------|---|-------------|----|----|--------|----|---------|----|----|----|----|----|----|-----|------|
| 4 | 120021577 | 30041863 | NPP  | จีเอ็มพี แพคเกจจิ้ง(GMPP)(NPP)                |             |    |    |        |    | H       |    |    |    |    |    | Y  |     | A    |
|   | 120021577 | 30041863 | NPP  | Turbine-A, Instromet, TRZ2, s/n 80109272/2013 | 4"/G250/150 |    |    | 3Y(68) |    |         |    |    |    |    |    |    |     | A    |
|   | 120021577 | 30041863 | NPP  | PCV-A,B                                       |             |    |    |        |    | 2Y(68)  |    |    |    |    |    |    |     | A    |
|   | 120021577 | 30041863 | NPP  | PCV/SSV-A,B                                   |             |    |    |        |    | 4Y(70)* |    |    |    |    |    |    |     | A    |
|   | 120021577 | 30041863 | NPP  | PSV-A,B                                       |             |    |    |        |    | 4Y(69)* |    |    |    |    |    |    |     | A    |

66.ไม่พบการหลักฐานการบำรุงรักษาอุปกรณ์ตาม Interval ที่กำหนด เนื่องจาก Spare part loss stock ไม่มี ดังนั้นควรทบทวนการบริหารจัดการ Spare part ที่เหมาะสม เช่น HOV (Amata B-Grim power SPP 4-5 ,ABP 4-5) ML3 PM 5 Y วางแผนในเดือนกุมภาพันธ์ 2566 เป็นต้น

- **การแก้ไข :** สร้างแผนการเข้าทำงาน ML3 HOV ภายในเดือน เมษายน 67 ผ่านระบบ SAP และ ifix

WORK DETAIL

Order No.: 120921562

Status (Ifix): Planner Assigned

Status (SAP): PLNA

Area: 1ท.1-2

Planner Code: 01E

Main FL: TSO-ABP4

Description: ML3-ABP4 -5651-HOV-0201

Planner: PANUPONG TARKARNVIROJ

Technician: PARINTORN SEENUANSAKULNEE

SAP Date: 01 Apr 2024 - 30 Apr 2024

Finish Date:

Appointment date:

Change Data Work Order

Setting Date Of Work Order

Create Work Permit

Check and Balance

New Feed from SAP

Hahai System

Status

Description

TASK DETAIL

Cancel All

Add New Object

Generate File PDF

| No. | Object List             | Operation | Form Name           | Task Status | Verified | Reject | Comment | Form   | Tool |
|-----|-------------------------|-----------|---------------------|-------------|----------|--------|---------|--------|------|
| 1   | TSO-ABP4 -5651-HOV-0201 | HOVML3:SY | ML2 - 4101 รบ.รศ.   | -           |          |        |         | E-Form |      |
| 2   | TSO-ABP4 -5651-HOV-0201 | HOVML3:SY | ML3 -4100 รบ.รศ. SY | -           |          |        |         | E-Form |      |

Man-Hours

| No    | Department | Man-Hour |
|-------|------------|----------|
| Total |            | 0        |

Data Not Found.

SAP Individual

Work Permit Detail

Spare Part Detail

Cost Information

| Item No | Material Code | Description               | Plant | Storage | Price     | Qty | Unit            | Status | Status iWarehouse | Status SAP | Cancel                          | Remove |
|---------|---------------|---------------------------|-------|---------|-----------|-----|-----------------|--------|-------------------|------------|---------------------------------|--------|
| 10      | 7794503363    | S/P KIT HOV ROTORK type 7 | 2200  | 2201    | 35,444.02 | 1   | SET             | Posted |                   |            | <input type="checkbox"/> Cancel |        |
|         |               | Plan Cost SAP             |       |         | 35,444.02 |     | Actual Cost SAP | 0      |                   |            |                                 |        |

iWare House System

Send Data Spare Part to SAP

FOLLOW UP

## การป้องกัน :

- กำหนด Max-Min ของ Part ดังกล่าว เพื่อให้ทางหน่วยงานคลังสามารถจัดการปริมาณคงคลังได้อย่างเพียงพอ
- ติดตามและ Update การทำงานแผนการทำงาน HOV ในทุกสถานี แผน PM ประจำปี

| HOV ML3 Maintenance Action Plan Year 2024 |            |                  |               |              |         |          |      |     |           |    |        |    |    |        |    |        |        |        | Division |        |        |  | Revision |  |
|---|------------|------------------|---------------|--------------|---------|----------|------|-----|-----------|----|--------|----|----|--------|----|--------|--------|--------|----------|--------|--------|--|----------|--|
|   |            |                  |               |              |         |          |      |     |           |    |        |    |    |        |    |        |        |        | Region 1 |        |        |  | 1        |  |
| Nk  | Station    | Type             | Tag No.       | Manufacturer | Type    | Model    | Size | LBS | Set point | JA | FE     | MA | AR | MA     | JU | JU     | AU     | SE     | OK       | NC     | DE     |  |          |  |
| 1   | BV4        | Block Valve      | 0400-HOV-008  | LEDEEN       | Type 2  |          |      |     |           |    |        |    |    |        |    |        |        |        |          |        | 5Y(71) |  |          |  |
| 2   | BV VTP     | Block Valve      | 4904-HOV-0101 | Rotork       | Type 7  | Go-Range |      |     |           |    |        |    |    |        |    |        |        | 5Y(70) |          |        |        |  |          |  |
| 3   | GVTP       | Inlet IPP/SPP/MR | 4904-HOV-0102 | Rotork       | Type 7  |          |      |     |           |    |        |    |    |        |    |        |        |        | 5Y(70)   |        |        |  |          |  |
| 4   | GT51       | Inlet IPP/SPP/MR | 4904-HOV-0201 | Rotork       | Type 7  |          |      |     |           |    |        |    |    |        |    |        |        |        |          | 5Y(70) |        |  |          |  |
| 5   | GT52       | Inlet IPP/SPP/MR | 4904-HOV-0301 | Rotork       | Type 7  |          |      |     |           |    |        |    |    |        |    |        |        | 5Y(70) |          |        |        |  |          |  |
| 6   | GT53       | Inlet IPP/SPP/MR | 4904-HOV-0401 | Rotork       | Type 7  |          |      |     |           |    |        |    |    |        |    |        |        |        | 5Y(70)   |        |        |  |          |  |
| 7   | GT54       | Inlet IPP/SPP/MR | 4904-HOV-0501 | Rotork       | Type 7  |          |      |     |           |    |        |    |    |        |    |        |        |        |          | 5Y(70) |        |  |          |  |
| 8   | ABP4-5     | Inlet IPP/SPP/MR | 5651-HOV-0201 | Rotork       | Type 7  |          |      |     |           |    | 5Y(67) |    |    | 5Y(67) |    |        |        |        |          |        |        |  |          |  |
| 9   | BPL1(LCP)  | Inlet IPP/SPP/MR | 0440-HOV-040  | Shafer       | Type 7  |          |      |     |           |    |        |    |    | 5Y(71) |    |        |        |        |          |        |        |  |          |  |
| 10  | SAHA       | Inlet IPP/SPP/MR | 0440-HOV-029  | Shafer       | Type 1  | RV-SERIE |      |     |           |    |        |    |    |        |    |        |        |        |          |        |        |  |          |  |
| 11  | BPL2(SLCP) | Inlet IPP/SPP/MR | 0440-HOV-041  | Rotork       | Type 4  |          |      |     |           |    |        |    |    |        |    | 5Y(70) |        |        |          | 5Y(71) |        |  |          |  |
| 12  | BV4_4      | Block Valve      | 4900-HOV-004  | Rotork       | Type 10 |          |      |     |           |    |        |    |    |        |    |        | 5Y(70) |        |          |        |        |  |          |  |
| 13  | BV4_5      | Block Valve      | 4900-HOV-005  | Rotork       | Type 10 |          |      |     |           |    |        |    |    |        |    |        | 5Y(70) |        |          |        |        |  |          |  |
| 14  | BV5_4      | Block Valve      |               |              |         |          |      |     |           |    |        |    |    |        |    |        | 5Y(70) |        |          |        |        |  |          |  |
|   | BPL1_R     | Inlet IPP/SPP/MR | 0440-HOV-2601 |              |         |          |      |     |           |    |        |    |    |        |    | 5Y(69) |        |        |          |        |        |  |          |  |

## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- คณะกรรมการ

- FFS => กำหนดการตรวจในวันที่ 4 เม.ย. 2567 พื้นที่ BV.9 และ WN#2

- สรุปประเด็นติดตาม

| ลำดับ                        | หัวข้อ   | ประเด็นที่มอบหมายให้บริหารจัดการ   | ผู้รับผิดชอบ | กำหนดแล้วเสร็จ |
|------------------------------|--|--|--------------|----------------|
| ประเด็นจากการตรวจพื้นที่ BV9 |  |  |              |                |
| 1                            | การยกเลิก Regulating Skid และการปรับปรุงขยายอาคาร Control room | <ul style="list-style-type: none"><li>- ตรวจสอบการพิจารณา/ดำเนินการตามเงื่อนไขในระบบ MOC เพื่อให้เกิดความปลอดภัย โดย วรต. อยู่ระหว่างพิจารณาเกี่ยวกับการรื้อถอน Reverse Flow Regulating Skid เนื่องจากมีระบบป้องกันด้านความปลอดภัยของท่อเดิมอยู่</li><li>- พิจารณาการปรับปรุงภายในสถานีใด ๆ ต้องขออนุญาตกรมธุรกิจพลังงาน โดยเฉพาะอย่างยิ่ง BV9 เป็นสถานีที่ได้รับการผ่อนผันเรื่องระยะรั้วและกำแพงกันไฟ</li></ul> | ปท.1/วท.     | 31 ธ.ค. 69     |
| 2                            | การบำรุงรักษาสภาพสถานี   | <ul style="list-style-type: none"><li>- รักษาความสะอาดในสถานี (5ส) และดูแลซ่อมบำรุงสถานีให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งานอยู่เสมอ เช่น บันไดขึ้นอาคาร น้ำรั่วซึม เครื่องปรับอากาศในห้อง RTU ชำรุดมีน้ำหยดที่อาจทำให้อุปกรณ์เสียหาย เป็นต้น</li><li>- ตัดต้นไม้ที่รูกิ่งเข้ามาในสถานี</li><li>- ป้ายถังดับเพลิงชี้แจง</li></ul>   | ปท.1         | 30 ก.ค. 67     |

## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- คณะกรรมการ

- FFS => กำหนดการตรวจในวันที่ 4 เม.ย. 2567 พื้นที่ [BV.9](#) และ [WN#2](#)

| ลำดับ                        | หัวข้อ  | ประเด็นที่มอบหมายให้บริหารจัดการ   | ผู้รับผิดชอบ | กำหนดแล้วเสร็จ |
|------------------------------|---|--|--------------|----------------|
| ประเด็นจากการตรวจพื้นที่ BV9 |   |  |              |                |
| 3                            | สายกราวนด์หลังอาคาร Control room ขาด/ชำรุด  | ตรวจสอบว่ายังใช้งานหรือไม่ หากใช้งานขอให้ปรับปรุงให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน  | ปท.1         | 30 ก.ค. 67     |
| 4                            | ปรับปรุงจุด Drain ใต้ Vent Stack และการเปิดระบายน้ำฝนจากท่อ Vent Stack  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปรับปรุงท่อ Vent Stack จุด Drain ใต้ Vent Stack โดยใช้วัสดุและกำหนดตำแหน่งที่ได้มาตรฐาน</li> <li>- ดำเนินการบำรุงรักษา ระบายน้ำฝนออกจาก Vent Stack ให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด (เพิ่ม Task งาน Routine ความถี่ในการดำเนินงาน)</li> </ul>   | ปท.1         | 31 ธ.ค. 67     |
| 5                            | การเสริมสร้างความแข็งแรง โครงสร้าง Support และระบบท่อ จากการที่สถานี/ระบบท่อทรุดตัว ซึ่ง Spring hanger อยู่ในเกณฑ์สีเหลือง-แดง รวมถึงช่วง Soil to Air | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบและพิจารณาการบำรุงรักษา/ปรับปรุงโครงสร้าง Support ระบบท่อ ไม่ให้เกิดสนิมที่อยู่ในระดับที่ไม่ปลอดภัย เพื่อให้มีความแข็งแรงสามารถรับน้ำหนักได้</li> <li>- ตรวจสอบและปรับปรุงสายต่าง ๆ ที่อาจดึงหรือขาดจากการทรุดตัวของสถานี</li> <li>- ประสานงานกับ รท. เพื่อหาแนวทางการแก้ไข</li> </ul> | ปท.1/รท.     | 31 ธ.ค. 67     |

## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- คณะกรรมการ

- FFS => กำหนดการตรวจในวันที่ 4 เม.ย. 2567 พื้นที่ **BV.9 และ WN#2**

| ประเด็นจากการตรวจพื้นที่ WN2                               |  |
|--|--|
| การปรับปรุงระบบท่อและอุปกรณ์ที่อยู่ในพื้นที่ของกรมชลประทาน | ตรวจสอบพื้นที่และปรับปรุงอุปกรณ์ออกจากพื้นที่ของกรมชลประทาน <ul style="list-style-type: none"> <li>- ยกเลิก IF และตัดแยก HOV002</li> <li>- ย้าย Pipe to Soil และแนวกำแพง</li> </ul>  |
| การบำรุงรักษาสภาพสถานี                                     | รักษาความสะอาดในสถานี (5ส) และดูแลซ่อมบำรุงสถานีให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน เช่น โพร่งได้ Bypass line และเศษกระเบื้องหลังคาที่วางใน Process เป็นต้น  |
| ประเด็นคลังการจาก FFS ปท.1 ปี 2566                         |  |
| รายการคลังการจาก FFS ครั้งก่อนหน้า และการดำเนินงานสำคัญ    | ที่ประชุมไม่มีประเด็นเพิ่มเติม โดยสถานะการดำเนินการปัจจุบันของแต่ละรายการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- รายการรูกกล้า ปท.1 – ส่งเรื่องต่อให้ ทคม. 18 รายการ รอผู้รูกกล้ารื้อย้าย 5 รายการ (ไม่มีรายการรื้อย้ายเพิ่มเติม)</li> <li>- WN2 รูกกล้าที่ดินกรมชลประทาน – อยู่ระหว่างดำเนินการตรวจสอบและย้ายระบบท่อและอุปกรณ์</li> <li>- TOP ยกเลิกใช้ก๊าซฯ – ดำเนินการแล้วเสร็จ</li> <li>- BV6 รูกกล้าที่ดิน ทล. – ในส่วนที่ยังล้าอยู่ กรณีที่ ทล. จะมีการขยายถนน ทล.34 ปตท. ยินดีรื้อถอนกำแพงให้</li> <li>- ซ่อมแซม IF Leak GLOW11 อยู่ระหว่างจ้าง Hot tap</li> <li>- ส่ง UFM GSRC ไปทำ Wet Calibration – อยู่ระหว่างหารือแผนงานร่วมกับ GSRC ก่อนเริ่มถอด USM Set แรกในช่วงสัปดาห์ที่ 4 ของเดือนเมษายน 2567</li> <li>- ยกเลิก EPEC – อยู่ระหว่าง วท. ร่วมกับ ปท.1 ดำเนินการตัดแยกระบบท่อ บริเวณ KP11+300</li> </ul> |



## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- คณะกรรมการ

- FFS => กำหนดการตรวจในวันที่ 4 เม.ย. 2567 พื้นที่ [BV.9 และ WN#2](#)

| ประเด็นจากการตรวจพื้นที่ WN2                               |  |
|--|--|
| การปรับปรุงระบบท่อและอุปกรณ์ที่อยู่ในพื้นที่ของกรมชลประทาน | ตรวจสอบพื้นที่และปรับปรุงอุปกรณ์ออกจากพื้นที่ของกรมชลประทาน <ul style="list-style-type: none"> <li>- ยกเลิก IF และตัดแยก HOV002</li> <li>- ย้าย Pipe to Soil และแนวกำแพง</li> </ul>  |
| การบำรุงรักษาสภาพสถานี                                     | รักษาความสะอาดในสถานี (5ส) และดูแลซ่อมบำรุงสถานีให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน เช่น โพร่งได้ Bypass line และเศษกระเบื้องหลังคาที่วางใน Process เป็นต้น  |
| ประเด็นคงค้างการจาก FFS ปท.1 ปี 2566                       |  |
| รายการคงค้างจากการ FFS ครั้งก่อนหน้า และการดำเนินงานสำคัญ  | ที่ประชุมไม่มีประเด็นเพิ่มเติม โดยสถานะการดำเนินการปัจจุบันของแต่ละรายการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- รายการรुकกล้า ปท.1 – ส่งเรื่องต่อให้ ทคม. 18 รายการ รอผู้รुकกล้ารื้อย้าย 5 รายการ (ไม่มีรายการรื้อย้ายเพิ่มเติม)</li> <li>- WN2 รุกกล้าที่ดินกรมชลประทาน – อยู่ระหว่างดำเนินการตรวจสอบและย้ายระบบท่อและอุปกรณ์</li> <li>- TOP ยกเลิกใช้ก๊าซฯ – ดำเนินการแล้วเสร็จ</li> <li>- BV6 รุกกล้าที่ดิน ทล. – ในส่วนที่ยังล้าอยู่ กรณีที่ ทล. จะมีการขยายถนน ทล.34 ปตท. ยินดีรื้อถอนกำแพงให้</li> <li>- ซ่อมแซม IF Leak GLOW11 อยู่ระหว่างจ้าง Hot tap</li> <li>- ส่ง UFM GSRC ไปทำ Wet Calibration – อยู่ระหว่างหารือแผนงานร่วมกับ GSRC ก่อนเริ่มถอด USM Set แรกในช่วงสัปดาห์ที่ 4 ของเดือนเมษายน 2567</li> <li>- ยกเลิก EPEC – อยู่ระหว่าง วท. ร่วมกับ ปท.1 ดำเนินการตัดแยกระบบท่อ บริเวณ KP11+300</li> </ul> |

## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- คณะกรรมการ

- FFS => กำหนดการตรวจในวันที่ 4 เม.ย. 2567 พื้นที่ [BV.9](#) และ [WN#2](#)

| ประเด็นใหม่การจาก FFS ปท.1 ปี 2567 (วันที่ 4 เมษายน 2567) |  |                           |             |
|---|--|---------------------------|-------------|
| รายการที่ ปท.1 ขอความอนุเคราะห์                           | ปท.1 ประสานงาน วรต. ดำเนินการแก้ไข<br>- ท่อ Inlet GSRC เกิด AC Induce<br>- Aging Asset รวมถึงการทรุดตัวและ stress ท่อที่ BV9   | ปท.1/รท.                  | 31 ธ.ค. 67  |
| Check & Balance   | แก้ไขตามผลการ C&B ตามแผนและกำหนดการที่กำหนด โดยมีสาระสำคัญ ดังนี้  |                           |             |
| วท.   | - แก้ไขประเด็นหน้างานตามที่ วท. เสนอแนะ<br>- ขอให้เข้าอบรม MOC Refreshing Training ใน PLLI ให้ครบถ้วน  | ปท.1                      | 31 ธ.ค. 67  |
|   |  | ทุกเขต                    | 30 มิ.ย. 67 |
| รท.   | - ติดตามงานที่อยู่ระหว่างดำเนินการให้แล้วเสร็จและแก้ไขประเด็นหน้างานตามที่ รท. เสนอแนะ<br>- Test Post ที่ไม่สามารถติดตั้งได้ หรือนำออกชั่วคราวจากงานก่อสร้าง ซึ่งมีมาตรการบำรุงรักษาอื่นทดแทนแล้ว ผทต. ขอให้ปรับปรุงการเสนอข้อมูลให้ถูกต้อง<br>- (กรณี บจก. ออสต้า) ท่อเส้นที่ 2 เกิดการกัดเซาะบริเวณลาดดิน ผทต. ขอให้พิจารณาแนวทางดำเนินการป้องกันกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและติดตามอย่างใกล้ชิด<br>- ปรับปรุง DC Decoupler จาก Kirk cell เป็น Solid State | ปท.1                      | 31 ธ.ค. 67  |
|   |  | รท. (ทุกเขต<br>ใส่เหตุผล) | 17 พ.ค. 67  |
|   |  | ปท.1                      | 31 ธ.ค. 67  |
|   |  | ทุกเขต                    | 31 ธ.ค. 67  |

## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- คณะกรรมการ

- FFS => กำหนดการตรวจในวันที่ 4 เม.ย. 2567 พื้นที่ BV.9 และ WN#2

|      |     |   |             |             |
|------|-----|---|-------------|-------------|
| 10.3 | รอ. | - ปรับปรุงการระบุข้อมูลสำหรับการบำรุงรักษาให้ครบถ้วน และแก้ไขประเด็นหน้างานตามที่ รอ. เสนอแนะ   | ปท.1        | 31 ธ.ค. 67  |
|      |     | - ผทต. ขอให้ปรับปรุงการรายงานผลการดำเนินงานแยก TSO, GSM, NGR, NGV เพื่อวัดผลประสิทธิภาพการดำเนินงานได้อย่างชัดเจน รวมถึงการรายงานการใช้งาน Turbine Meter นอกย่านการใช้งาน | รอ.         | 17 พ.ค. 67  |
| 10.4 | พศ. | - ปรับปรุงข้อมูลหน้างานและตรวจสอบแบบให้สอดคล้องกันเป็นปัจจุบัน รวมถึงอัปเดตเอกสารตามที่ พศ. เสนอแนะ   | ปท.1        | 31 ธ.ค. 67  |
|      |     | - วันที่ 17-19 มิถุนายน 2567 Orientation & Refreshment พนักงานใหม่หรือย้ายสายงานช่วงปี 2563-2567 ขอให้พนักงานลงทะเบียนตาม Email พศ.                                       | ทุกหน่วยงาน | 10 เม.ย. 67 |
| 10.5 | คป. | - ปรับปรุงข้อมูลในระบบ SAP ให้สอดคล้องกับสถานะปัจจุบัน เช่น รายการที่ยกเลิกใช้งานให้นำออกจากระบบฯ   | ปท.1        | 30 มิ.ย. 67 |
|      |     | - พิจารณาการปรับปรุงกรณี HOV ที่ BV9 (Status Normally Open) ใช้เวลาเปิดปิดเกิน 60 วินาที  | ปท.1        | 31 ธ.ค. 67  |
|      |     | - ผจ.บสต. ขอให้พิจารณาการจัดการอุปกรณ์ระบบสื่อสาร Microwave ที่ WN2 ที่ปัจจุบันยกเลิกใช้งานแล้ว   | คป.         | 31 ธ.ค. 67  |

## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- คณะกรรมการ

- FFS => กำหนดการตรวจในวันที่ 4 เม.ย. 2567 พื้นที่ **BV.9 และ WN#2**

|      |                    |   |              |             |
|------|--------------------|---|--------------|-------------|
| 10.6 | จบ.                | - พิจารณาแนวทางการจ้างสำหรับงานที่มูลค่าสูง ซึ่งมีความเสี่ยงที่ควรมีการรับประกันผลงาน เช่น จัดทำ TOR ผ่าน Smart Procurement แทนการออก E-Expense เป็นต้น อย่างไรก็ตาม ภายหลังจากการพิจารณาของ ปท.1 ยังไม่พบรายการที่ผิดจากข้อกำหนดการจัดซื้อจัดจ้าง // ผจ.สทต. ขอให้พิจารณาแนวทางการจัดจ้างให้มีการ Black list เรื่องที่ผ่าน E-Expense | ปท.1         | 30 มิ.ย. 67 |
|      |                    | - ปรับปรุงการดำเนินงานจัดหาให้สอดคล้องการดำเนินการ และพิจารณาการตั้งบ V.16 รองรับการจัดหา ตามที่ จบ. เสนอแนะ  | ปท.1         | 30 มิ.ย. 67 |
|      |                    | - ทบทวนปริมาณสำรองคลัง และเบิกใช้งานให้เหมาะสมตามที่ จบ. เสนอแนะ  | จบ.          | 30 มิ.ย. 67 |
| 10.7 | ปว.                | - แก้ไขปรับปรุงประเด็นที่ได้รับจากการ External Audit และแก้ไขประเด็นหน้างานตามที่ ปว. เสนอแนะ   | ปท.1         | 30 ก.ค. 67  |
|      |                    | - ไม่ต้องติด Tag วาล์วน้ำประปา ขอให้ปรับปรุงแบบให้สอดคล้องว่าไม่ต้องติด Tag โดยขยายผลไปทุกพื้นที่   | ทุกเขต (พศ.) | 30 มิ.ย. 67 |
| 10.8 | การยกเลิกสถานี TOP | - ติดตามประสานงานเพื่อดำเนินการ   | ปท.1/วท.     |             |

## วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธานหรือคณะกรรมการ

- คณะกรรมการ

- การแบ่งความรับผิดชอบงานต่างๆในหน่วยงาน



Responsible Area of  
PO1 System 2565 Rev

## วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 03 / 2567

รับรองรายงานการประชุมทบทวน ครั้งที่ 03 / 2567

มติที่ประชุม : รับรองรายงานการประชุม

# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน และการดำเนินงาน QSHE

โครงสร้างการบริหารงาน ระดับ  
ปตท.



# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน

## และการดำเนินงาน QSHE

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับลูกค้า คู่ค้า  
ผู้ผลิต ชุมชน และ สิ่งแวดล้อม

ติดตามข้อร้องขอจากลูกค้า

| สถานี  | รายละเอียด  | สถานะ   | Response by |
|--------|---|---|-------------|
| GNNK   | บ่อน้ำล้าง PIG ทรุดตัว  | ปท.1 เสนอราคาไปทางตฟ. แล้ว กำลังรอตอบรับจากลูกค้า(28 มี.ค 67)<br>จะดำเนินการรื้อถอนเนื่องจากไม่ได้ใช้งาน(31 ม.ค. 66)<br>รอ พรม. เสนอราคา (25 กค 66)   |             |
| TOP    | ระบូ KP ที่ป้ายเตือน  | รอดำเนินการพร้อมโครงการ TOP CFP (26 พ.ค. 66)<br>อยู่ระหว่างประสานงานและชี้แจงตำแหน่งป้ายเตือนให้ทาง TOP แล้ว (22 พ.ย. 66)<br>รอเข้างานเดือนเมษายน เพื่อเข้าชี้แนวท่อ (28 มี.ค 67)<br>สำรวจแล้วเสร็จ รอทาง TOP เจาะพื้นเพื่อเข้าติดตั้ง (24 เม.ย 67) |             |
| BPL1,2 | ซ่อมป้ายสถานี   | รอรบรวมสถานีที่ต้องซ่อมป้ายสถานี เพื่อเสนอครั้งเดียว (22 พ.ย. 66)   |             |
| AGC    | ขอดำเนินการทดสอบ Pressure ในสถานี ใหม่ เนื่องจากใช้ในการขออนุญาตใหม่สถานี | ทำเรื่องตอบ บอ. ว่าไม่มี Valve ที่สามารถปิดได้โดยไม่เกิดผลกระทบกับลูกค้ารายอื่น และรอทางลูกค้าแจ้งกลับ (24 เม.ย 67)   |             |



# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน

## และการดำเนินงาน QSHE

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับลูกค้า คู่ค้า  
ผู้ผลิต ชุมชน และ สิ่งแวดล้อม

ติดตามข้อร้องเรียนจากลูกค้า

| สถานี | รายละเอียด   | สถานะ                       | Reponse by |
|-------|--|-----------------------------|------------|
| FGT2  | สถานีก๊าซ เกิดสนิม ขอดำเนินการทำสี                                   | ดำเนินการแล้วเสร็จ (ธ.ค.67) |            |
| LABIX | ขอติดตั้งระบบไฟส่องสว่างภายใน station และเป็นระบบ เปิด-ปิด อัตโนมัติ | ประสานงานกับลูกค้า          |            |
|       |  |                             |            |

# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน

## และการดำเนินงาน QSHE

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับลูกค้า คู่ค้า  
ผู้ผลิต ชุมชน และ สิ่งแวดล้อม

ติดตามข้อร้องขอ/ร้องเรียนจากชุมชน

| พื้นที่           | รายละเอียด   | สถานะ                                  | Reponse by |
|-------------------|--|--|------------|
| บ้านขะ<br>บ้านบึง | ร้องเรียนว่าที่บ้านเก็บขยะอยู่ในที่ ปตท.ส่งผลให้ชาวบ้าน<br>เดือดร้อนและไม่สามารถขายที่ข้างเคียงได้ | ติดตามผลการดำเนินงานจาก ทดม. ต่อเนื่อง |            |

# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน

## และการดำเนินงาน QSHE

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับลูกค้า คู่ค้า  
ผู้ผลิต ชุมชน และ สิ่งแวดล้อม

ติดตามข้อร้องขอ/ร้องเรียนจากชุมชน

| พื้นที่ | รายละเอียด                                      | สถานะ                           | Reponse by |
|---------|---|---------------------------------|------------|
| นาป่า   | เทศบาลนาป่าขอระบบแสงสว่างบนพื้นที่ ROW          | กำลังดำเนินการปรับปรุงแล้วเสร็จ |            |
| นาป่า   | ขอให้ติดตั้งฝาร่องระบายน้ำ ตำแหน่ง ถนน ข้างโอชี |                                 |            |

# วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน

## และการดำเนินงาน QSHE

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับลูกค้า คู่ค้า  
ผู้ผลิต ชุมชน และ สิ่งแวดล้อม

ติดตามการดำเนินงานร่วมกับหน่วยงานดูแลตลาดหรือลูกค้า

| สถานี | รายละเอียด   | สถานะ   | Reponse by |
|-------|--|---|------------|
| SVPM  | รอการใช้ก๊าซ เนื่องจากสถานียังดำเนินการแก้ไขปรับปรุงก่อนใช้งาน | รอใช้ก๊าซจากการซ่อมท่อ WN2-WN3 (21 ก.พ. 66)   |            |
| TAG   | HV Leak  | ลูกค้าแจ้งว่ามีแผน shutdown พ.ย. 66 (25 ก.ค. 66)<br>*รอการยืนยันใช้ LNG จาก ลูกค้า<br>ลูกค้าขอขยับแผน shutdown ก.พ. 67 (25 ก.ย. 66)<br>ลูกค้าขอเลื่อนไปช่วง พ.ค. 67 |            |
|       |  |   |            |
|       |  |   |            |

## วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน และการดำเนินงาน QSHE

คะแนนความพึงพอใจของลูกค้า

- สรุปผลความพึงพอใจลูกค้า โรงไฟฟ้า



Microsoft Excel  
Worksheet

- สรุปผลความพึงพอใจลูกค้า ลูกค้าอุตสาหกรรม



สรุปการปรับปรุงความ  
พึงพอใจ-ลูกค้าอุตสาหกรรม

## วาระที่ 4 การเปลี่ยนแปลงหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อแผนกลยุทธ์หรือระบบบริหารงาน และการดำเนินงาน QSHE

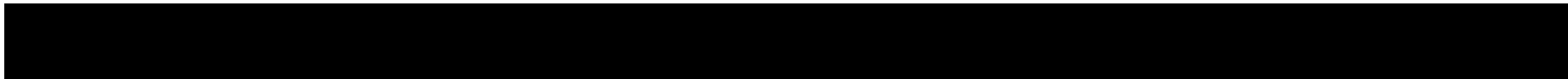
- การเปลี่ยนแปลงจากปัจจัยภายในและภายนอกที่มีผลหรืออาจมีผลต่อบริบทการดำเนินงานภายในหน่วยงาน
  - ไม่มีอัปเดต
- การเปลี่ยนแปลงเอกสารควบคุมเป็นระบบ PIMS
  - ไม่มีอัปเดต
- การปฐมนิเทศ ฝึกอบรม สอนงานและจัดทำบันทึกของพนักงานใหม่หรือย้ายงานในหน่วยงาน

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- Responsible Area of PO1 System (ไม่มีการเปลี่ยนแปลง)



- การดำเนินงานต่างๆ มีข้อร้องเรียนหรือข้อมูลการประทุติที่ผิดหลัก CG ขององค์กร
- ไม่มีอัปเดต
- ความสอดคล้อง แนวโน้ม และประสิทธิผลของการดำเนินงานและเป้าหมาย
  - Action Plan ปี 2567



# วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- การวางแผนและการอบรมภายใน ภายนอก & ตามกฎหมาย

- TSO ACADEMY

- 1. GS-OP-3121 MOC

- 2. GS-OM-3112 Tender Evaluation

| รหัส   | ชื่อ-สกุล                  | หน่วยงาน | Status            |
|--------|----------------------------|----------|-------------------|
| 310062 | นายกองทุน กมเลิศ           | ปก.1     | ยังไม่ได้เข้าอบรม |
| 490069 | นายวันชัย เลิศกิจเจริญผล   | ปก.1-1   | ยังไม่ได้เข้าอบรม |
| 540175 | ว่าที่ ร.ต. อนุรักษ์ ยงศรี | ปก.1-1   | ยังไม่ได้เข้าอบรม |
| 640116 | นายธนชาติ คงดี             | ปก.1-1   | ยังไม่ได้เข้าอบรม |
| 360046 | นายวินัย อินทรวีเชียร      | ปก.1-2   | ยังไม่ได้เข้าอบรม |
| 490106 | นายศุภฤกษ์ กันตรัตน์กุล    | ปก.1-2   | ยังไม่ได้เข้าอบรม |
| 580187 | นายสุรพล เพ็ชรศรี          | ปก.1-2   | ยังไม่ได้เข้าอบรม |
| 540271 | นายนิพนธ์ ฤงฤกษ์แก้ว       | ปก.1-2   | ยังไม่ได้เข้าอบรม |

- QSHE

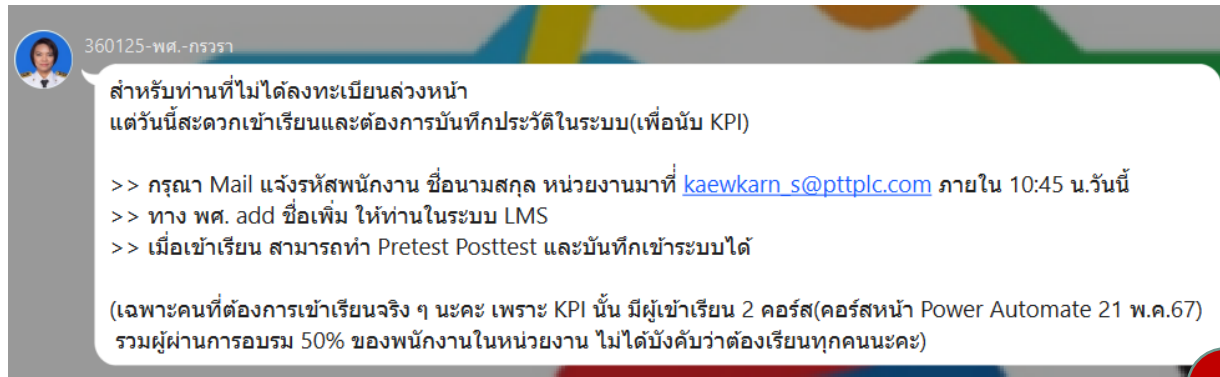
- 1. ความรู้เกี่ยวกับกระบวนการของ ปตท.

- 2. PIMS Introduction



# วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- การวางแผนและการอบรมภายใน ภายนอก & ตามกฎหมาย
  - TSO ACADEMY



**Status Un.1**  
**เข้าร่วม 6 จาก 31 คน**  
**ขาดอีก 10 คน เพื่อ Achieve KPI**

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- สรุปงาน Third Party ประจำปีเดือนธันวาคม 2566



01\_23\_สรุปงาน 3rd  
party.pptx

- Budgetary and Procurement



Microsoft  
werPoint Presentat

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- ความคืบหน้าและผลการปรับปรุงหรือเพิ่มผลิต PIC
  - ลงทะเบียน PIC WEB จำนวน 1 เรื่อง ภายใน 30 เม.ย 2566 และรายงานผลภายในเดือนกันยายน
    - ปท.1-2 เรื่อง การทำ ML#2 Battery อาคาร BCC ผ่านระบบ Online Battery Monitoring System (BMS)
      - สถานะ ยื่นเรื่องเข้าระบบ PIC แล้ว กำลังดำเนินการปรับปรุง
- ผลการทำ Internal Control ของแผนก หน่วย รวมถึงการรายงาน ติดตามและปิดรายงาน NCR

| NCR (เรื่อง) | ปิดรายงาน | อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข/พิจารณาการให้คะแนน |
|--------------|-----------|--|
| 1            | 0         | 1  |

|    |                           |  |              |                           |            |                                   |              |     |
|----|---------------------------|--|--------------|---------------------------|------------|-----------------------------------|--------------|-----|
| 2. | ปท.1-1 ปทด.1-NC-015052024 | ปัญหา PIG ท่อ WN2-GNNK หยุดกลางทางที่บริเวณ AT.1 | NC รอพิจารณา | อยู่ระหว่างการทบทวนรายงาน | 04/04/2567 | 560141 - บัณฑิตนันท์ ทิศนุเกียรติ | ดูรายละเอียด | PDF |
|----|---------------------------|--|--------------|---------------------------|------------|-----------------------------------|--------------|-----|


## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- IC Checklist => ติดตามในระบบ [iFix](#)
- การติดตามงาน MOC



MOC ปท.1\_Mar-67

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- ผลการสอบเทียบ Test Equipment ตามแผน => Calibrate เป็นไปตามแผน
- สถานการณ์ต่ออายุโรงไฟฟ้า   
20190726  
Presentation IA ผทต. -
- ประสิทธิภาพของงานตัดยอด เช่น เกิด Rebilling หรือ คัดปริมาณไม่ถูกต้อง
  - 0 ครั้ง
- การควบคุมและผลการใช้รถของหน่วยงาน
  - ไม่มีอัปเดต

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

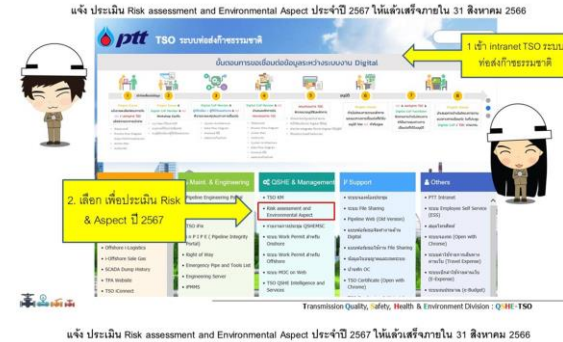
- งาน CSR , CSV (รออัปเดตข้อมูลสำหรับ ปี 2567)

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- การประเมิน ผลการประเมินความเสี่ยง และ Aspect
  - ISO 9001 => แล้วเสร็จ เมื่อเดือน สิงหาคม 66
  - ISO 14001 => แล้วเสร็จ เมื่อเดือน สิงหาคม 66

# วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- การประเมิน ผลการประเมินความเสี่ยง และ Aspect
  - ISO 45001



- ประเมิน Risk Assessment (ORM) แล้วเสร็จใน กันยายน 66 ผลการประเมิน ไม่พบความเสี่ยงที่มีการเปลี่ยนแปลงอย่างมีนัย และไม่พบความเสี่ยงในระบบ Extream
- การ update Activity Risk ประจำปี 2567 แล้วเสร็จ ผลการประเมิน ไม่พบความเสี่ยงที่มีการเปลี่ยนแปลงอย่างมีนัย และไม่พบความเสี่ยงในระบบ Extream
- Awareness GRC ประเมินปี 2566 ดำเนินการแล้วเสร็จเดือน ก.ค. 66 อยู่ระหว่างการพิจารณาจาก ผจ.ปกต.1



## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- ISO 50001

**DONE**

- ไม่มี Update

- ISO22301 BCM

**DONE**

- ดำเนินการประเมิน Business Impact Analysis(BIA) On web ประจำปี 2566

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- จำนวนการเขียน Sub Standard ของพนักงาน ปท.1 ประจำปี 2567 (เป้าหมาย 31 เรื่องและต้องไม่มีอุบัติเหตุจากการไม่เขียน/แก้ไข Substandard)

| Sub Standard (เรื่อง) | ปีรายงาน | อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข/พิจารณาการให้คะแนน |
|-----------------------|----------|--|
| 3                     | 1        | 2  |

| ที่ | เลขที่รายงาน        | ชื่อเรื่อง                            | ระดับความรุนแรง | สถานะรายงาน                 | วันที่เกิดเหตุ | ผู้รายงาน                      |              | PDF |
|-----|---------------------|---------------------------------------|-----------------|-----------------------------|----------------|--------------------------------|--------------|-----|
| 1.  | Un.1-2-SS-009722024 | ประตูล็อก RTU BV#4.4 ล็อกไม่ได้       | SS เล็กน้อย     | อยู่ระหว่างการแก้ไข/ป้องกัน | 16/03/2567     | 560153 - กิตติเทพ ลั่นศิริ     | ดูรายละเอียด | PDF |
| 2.  | Un.1-2-SS-009732024 | ประตูล็อก RTU BV#3.6 ญญแจไขล็อกไม่ได้ | SS เล็กน้อย     | อยู่ระหว่างการแก้ไข/ป้องกัน | 16/03/2567     | 560153 - กิตติเทพ ลั่นศิริ     | ดูรายละเอียด | PDF |
| 3.  | Un.1-2-SS-012662024 | ถูกลบออกทิศทางลมชำรุด                 | SS เล็กน้อย     | ปิดรายงาน                   | 12/02/2567     | 530166 - อติศักดิ์ เหลืองเจริญ | ดูรายละเอียด | PDF |

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- เรื่อง สรุปและวิเคราะห์ผลการตรวจวัดต่างๆ
  - Security Audit ประจำปี 2567 => รอกำหนดการ
  - Internal Audit ประจำปี 2567 => ดำเนินการแล้วเสร็จ (ผลการตรวจประเมิน)

| (เรื่อง) | ตรวจพบ | อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข | ดำเนินการแล้วเสร็จ |
|----------|--------|---------------------------|--------------------|
| MAJOR NC | 0      | 0                         | 0                  |
| MINOR NC | 2      | 0                         | 2                  |
| OFI      | 17     | 0                         | 17                 |

- External Audit ประจำปี 2567 => ดำเนินการแล้วเสร็จ (ผลการตรวจประเมิน)

| (เรื่อง) | ตรวจพบ | อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข | ดำเนินการแล้วเสร็จ |
|----------|--------|---------------------------|--------------------|
| MAJOR NC | 0      | 0                         | 0                  |
| MINOR NC | 0      | 0                         | 0                  |
| OFI      | 4      | 0                         | 4                  |

## วาระที่ 5 การติดตาม ควบคุมและทบทวนผลการดำเนินงานตามเป้าหมายที่กำหนด (Internal Control & Self Assessment and Manager Board)

- เรื่อง สรุปและวิเคราะห์ผลการตรวจวัดต่างๆ
  - ซ่อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 1 => พื้นที่**แจ้งให้ทราบอีกครั้ง** โดยมีกำหนดวันซ่อมแผนวันที่ 13 มิถุนายน 2567



# Thank You!

Region I Pipeline Operations Division



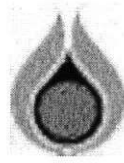
บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการท่อส่งก๊าซธรรมชาติในพื้นที่รับผิดชอบของส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 1  
ปี 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน)

ภาคผนวก จ-4

กฎความปลอดภัยสถานีก๊าซ



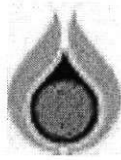
## ประกาศผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ

### เรื่อง กฎความปลอดภัยทั่วไป

เพื่อให้พนักงาน แรงงานจ้างเหมา ผู้รับเหมาทุกคน ได้ตระหนักในเรื่อง อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ จึงกำหนดกฎความปลอดภัยทั่วไปในการปฏิบัติงานดังนี้.-

1. ปฏิบัติตามคู่มือ และมาตรฐานในการทำงาน ไม่กระทำในสิ่งที่เสี่ยงต่อการเกิดความสูญเสีย
  2. ตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในบริเวณที่ปฏิบัติงานก่อนลงมือทำงานทุกครั้ง
  3. รายงานผู้บังคับบัญชาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ, ได้รับบาดเจ็บ, เจ็บป่วยจากการทำงาน, อุบัติการณ์, และเมื่อพบเห็นการกระทำหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมทันที
  4. สถานที่ทำงานต้องยึดหลัก 5ส. ในการปฏิบัติงานอยู่เสมอ โดยต้องไม่มีสิ่งของเหลือใช้ หรือเกินความจำเป็น และต้องทำความสะอาด จัดสิ่งของให้ระเบียบเรียบร้อยหลังปฏิบัติงานทุกครั้ง
  5. เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ และยานพาหนะ ต้องไม่ลดอุปกรณ์ความปลอดภัยออก และได้รับการตรวจสอบตามวาระ และใช้ให้เหมาะสมกับงานอย่างถูกต้องวิธี และปลอดภัย
  6. การใช้ ปรับแต่ง เปลี่ยนแปลง หรือซ่อมแซมอุปกรณ์ใดๆ ต้องให้อุปกรณ์หยุดการทำงานก่อนลงมือปฏิบัติ และต้องกระทำโดยผู้มีหน้าที่เท่านั้น
  7. ต้องแต่งกาย และสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตามกฎระเบียบที่กำหนดไว้
  8. ห้ามดื่มหรือเสพของมึนเมา หรืออยู่ในอาการมึนเมา หรือหยอกล้อ ในขณะทำงาน
  9. การทำงานที่เกี่ยวข้องสิ่งที่จะก่อให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน จะต้องมีการประเมินความเสี่ยง และกำหนดมาตรการป้องกันความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน
  10. ปฏิบัติตามกฎหมาย กฎระเบียบ ป้ายความปลอดภัย และกฎความปลอดภัยเฉพาะงาน อย่างเคร่งครัด
  11. กำหนดให้ ผู้ควบคุม ผู้ตรวจสอบ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หัวหน้าหน่วย ผู้บริหารระดับผู้จัดการ แผนกขึ้นไป มีหน้าที่ตรวจสอบการปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยตามที่ประกาศนี้ หากพบเห็นการกระทำที่เป็นการละเมิดกฎความปลอดภัยให้ว่ากล่าวตักเตือน และรายงานการกระทำที่ต่ำกว่ามาตรฐานให้ผู้จัดการส่วนเจ้าของพื้นที่ทราบ หากพบว่าการละเมิดกฎความปลอดภัยนั้นๆ เป็นการกระทำความผิดซ้ำ หรือกระทำผิดโดยเจตนา ให้ผู้พบเห็นสั่งหยุดการทำงานและเสนอผู้จัดการส่วนเจ้าของพื้นที่ทราบ เพื่อทำการสอบสวน และพิจารณาบทลงโทษตามควรแก่กรณี
- ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 9 มกราคม 2558



## ประกาศ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ

### เรื่อง กฎความปลอดภัยสถานีก๊าซ

เพื่อให้พนักงาน แรงงานจ้างเหมา ผู้รับเหมาทุกคน ได้ตระหนักในเรื่อง อาชีวอนามัย และความปลอดภัย ในการทำงานในสถานีก๊าซ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ จึงกำหนดกฎความปลอดภัยสถานีก๊าซในการปฏิบัติงานดังนี้ .-

#### ข้อ 1 การเข้า – ออกสถานี

- 1.1 ปตท. และแรงงานจ้างเหมา ต้องติดบัตรแสดงตน
- 1.2 บุคคลภายนอกที่จะเข้าเยี่ยมชม ต้องมีพนักงาน ปตท. ที่รับผิดชอบนำมา
- 1.3 ต้องปฏิบัติตามป้ายความปลอดภัยสถานีก๊าซ ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
- 1.4 ต้องลงชื่อและบันทึกรายละเอียดในสมุดบันทึกประจำวัน (เฉพาะสถานีก๊าซ ที่มี รปภ. รักษาการณ์)

#### ข้อ 2 การปฏิบัติงานภายในสถานีก๊าซ

- 2.1 ก่อนเข้าทำงานต้องแสดงใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) และปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ระบุในใบอนุญาตทำงานนั้นอย่างเคร่งครัด
- 2.2 รถยนต์และอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดที่จะเข้าไปในพื้นที่อันตราย จะต้องขออนุญาตและผ่านการตรวจสอบจากหน่วยงานเจ้าของพื้นที่
- 2.3 ต้องใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และอุปกรณ์ความปลอดภัยเฉพาะงานตามที่กำหนด และตามผลการประเมินความเสี่ยงของงานนั้นๆ
- 2.4 ต้องรักษาความสะอาด, ความเป็นระเบียบให้ได้ตามมาตรฐานของพื้นที่ที่กำหนด
- 2.5 ต้องปฏิบัติตามมาตรการ ประกาศระดับเตือนภัยของสายงานระบบท่อส่งก๊าซฯ อย่างเคร่งครัด

ข้อ 3 กำหนดให้ ผู้ควบคุม ผู้ตรวจสอบ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หัวหน้าหน่วยผู้บริหารระดับผู้จัดการแผนกขึ้นไป มีหน้าที่ตรวจสอบการปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยสถานีก๊าซ ตามที่ประกาศนี้ หากพบเห็นการกระทำที่เป็นการละเมิดกฎความปลอดภัยให้วักกล่าวตักเตือนและรายงานการกระทำที่ต่ำกว่ามาตรฐานให้ผู้จัดการส่วนเจ้าของพื้นที่ทราบ หากพบว่าการละเมิดกฎความปลอดภัยนั้นๆ เป็นการกระทำความผิดซ้ำ หรือกระทำผิดโดยเจตนา ให้ผู้พบเห็นสั่งหยุดการทำงาน และเสนอผู้จัดการส่วนเจ้าของพื้นที่ทราบ เพื่อทำการสอบสวนและพิจารณาบทลงโทษตามควรแก่กรณี

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 9 มกราคม 2558





บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการท่อส่งก๊าซธรรมชาติในพื้นที่รับผิดชอบของส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 1  
ปี 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน)

ภาคผนวก จ-5

คู่มือความปลอดภัย

สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ

Guideline



# คู่มือความปลอดภัย ฉบับพนักงาน

TSO Guideline to  
safe work

# คู่มือความปลอดภัยฉบับพนักงาน

## TSO Guideline to Safe Work

### สารบัญ

| บทที่  | หน้า |
|--|------|
| 1 หลักการและทฤษฎีความปลอดภัย   | 5    |
| 2 กฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงาน   | 9    |
| - กฎระเบียบขั้นพื้นฐานในการปฏิบัติงาน  | 10   |
| - กฎความปลอดภัยสำหรับพื้นที่ปฏิบัติงาน (Working Area)                                    | 12   |
| - ระบบการรายงานสภาพ/การกระทำที่ต่ำกว่ามาตรฐานและอุบัติการณ์/เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ | 17   |
| - การประชุมก่อนเริ่มงาน (Pre Job Meeting)  | 18   |
| - การประชุมหรือพูดคุย (toolbox talk หรือ safety talk)                                    | 19   |
| 3 แนวทางการทำงานให้ปลอดภัย (Safe Work Guideline)   | 20   |
| 3.1 การตัดแยกพลังงาน Log Out – Tag Out   | 20   |
| 3.2 อันตรายจากการทำงานกับไฟฟ้า   | 22   |
| 3.3 การควบคุมงานจราจร (Traffic management)   | 25   |
| 3.4 การตรวจสอบหรือบำรุงรักษาท่อส่งก๊าซ ตามแนวท่อ Right of way                            | 28   |
| 3.5 งานขุดเปิด/ขุดร่อง (Excavation and trench) และปัก Sheet pile                         | 30   |
| 3.6 งานยกหรือเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Lifting) ด้วยรถยก / โครน / Fork Lift             | 39   |
| 3.7 งานในที่สูง (Work at height)   | 52   |
| 3.8 งานในที่อับอากาศ (Confine space)   | 63   |
| 3.9 งานพ่นขัดสีแรงดันสูง (Abrasive Blasting)   | 67   |
| 3.10 งานเชื่อม (Welding) ด้วยไฟฟ้าและด้วยก๊าซ  | 69   |
| 3.11 งานเจียรไน/ตัด (Grinding / Cutting)   | 74   |
| 3.12 งานรังสี X-Ray  | 76   |
| 3.13 การทำงานกับสารเคมี  | 78   |
| 3.14 การใช้งาน การเก็บ ขนย้าย ภาชนะบรรจุก๊าซความดันสูง                                   | 83   |
| 3.15 การใช้สารเคมีในห้องปฏิบัติการทดสอบ  | 86   |
| 3.16 ขั้นตอนการการตัดแยก ระบบท่อส่งก๊าซ (Natural gas pipeline Isolation)                 | 89   |

## สารบัญ

| บทที่   | หน้า       |
|---|------------|
| 3.17 การใช้เครื่องมือช่าง และการเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน                                 | 104        |
| <b>4. ความปลอดภัยสำหรับการปฏิบัติงานทั่วไป</b>  | <b>106</b> |
| 4.1 การยก แบก หาม (Lifting and Carrying)  | 106        |
| 4.2 อันตรายจากการปฏิบัติงานบนพื้นที่ ที่อาจมีการลื่นไถลหรือหกล้ม                      | 107        |
| 4.3 การใช้เศษผ้าและสารเคมีจำพวกตัวทำละลาย   | 108        |
| 4.4 การทำงานเกี่ยวกับการล้างทำความสะอาด ด้วยน้ำแรงดันสูง (High pressure gas cleaning) | 108        |
| 4.5 การใช้งานเครื่องคอมพิวเตอร์   | 108        |
| 4.6 ขั้วรถยนต์ปลอดภัย   | 112        |
| <b>5. ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (fire prevention and protection)</b>                | <b>116</b> |
| <b>6. ระบบ 5 ส. (Housekeeping)</b>  | <b>140</b> |
| <b>7. การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</b>  | <b>147</b> |
| <b>ภาคผนวก</b>  | <b>149</b> |
| ภาคผนวก 1 : กฎหมายด้านความปลอดภัย   | 150        |
| ภาคผนวก 2 : ตัวอย่าง Lesson Learn   | 153        |
| ภาคผนวก 3 : มาตรฐานรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขั้นต่ำตามประเภทงาน            | 160        |



## คำนำ

คู่มือ “ความปลอดภัยพนักงานและผู้ปฏิบัติงาน” ฉบับนี้ได้จัดทำขึ้นเพื่อให้ สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ได้มีระบบบริหารงานด้านความปลอดภัยที่มีประสิทธิภาพ และเป็นส่วนที่ช่วยให้ผู้ปฏิบัติงานได้มีความเข้าใจและนำไปปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง โดยคู่มือฉบับนี้เป็นการปรับปรุงแก้ไขจากคู่มือความปลอดภัยฉบับปี 2565 ซึ่งได้มีการเพิ่มเนื้อหาและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้สอดคล้องกับสภาพการทำงานในปัจจุบันมากขึ้น

ส่วนคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (ปว.) หวังเป็นอย่างยิ่งว่า คู่มือฉบับนี้จะเป็นแหล่งข้อมูลสนับสนุนให้ผู้ปฏิบัติงานมีความเข้าใจและตระหนักรู้ถึงสภาวะอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับการปฏิบัติงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานของพนักงานมีความปลอดภัยและเป็นไปตามมาตรฐานสากลที่ใช้กันทั่วไป รวมถึงเพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการประเมินงานเพื่อความปลอดภัย (Job Safety Analysis) และเน้นย้ำการดำเนินงานด้านความปลอดภัยตามมาตรฐาน PTT Integrated Management System (PIMS), Operational Excellence Management System (OEMS), ISO45001 เพื่อสร้างความมั่นคงทางพลังงานให้กับประเทศไทย อย่างต่อเนื่องสืบไป

สุดท้ายนี้เพื่อความปลอดภัย ขอทุกท่านตระหนักว่า “ **ความปลอดภัยเป็นความรับผิดชอบของผู้ปฏิบัติงานทุกคน** ”

ด้วยความปรารถนาดีจาก

ส่วนคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (ปว.)

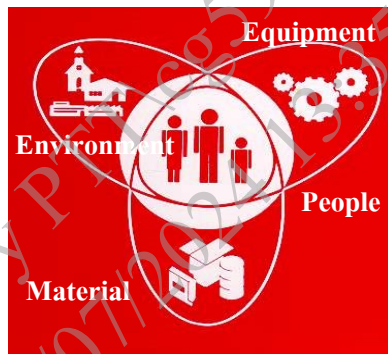


## หลักการและทฤษฎีความปลอดภัย

ความปลอดภัย (Safety) คือสภาวะที่ปราศจาก หรือการบริหารเพื่อควบคุมความสูญเสียจาก อุบัติเหตุ หรือ เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่อาจเกิดจากการไม่ได้คาดคิดหรือไม่ทราบล่วงหน้า หรือขาดการควบคุม และเมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดการบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วยจากการทำงาน หรือการเสียชีวิต หรือความสูญเสียต่อทรัพย์สิน หรือความเสียหายต่อสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือต่อสาธารณชน เช่น การบาดเจ็บเสียชีวิตจากการปฏิบัติงาน ไฟไหม้ เหตุระเบิด น้ำมันรั่วไหล เป็นต้น

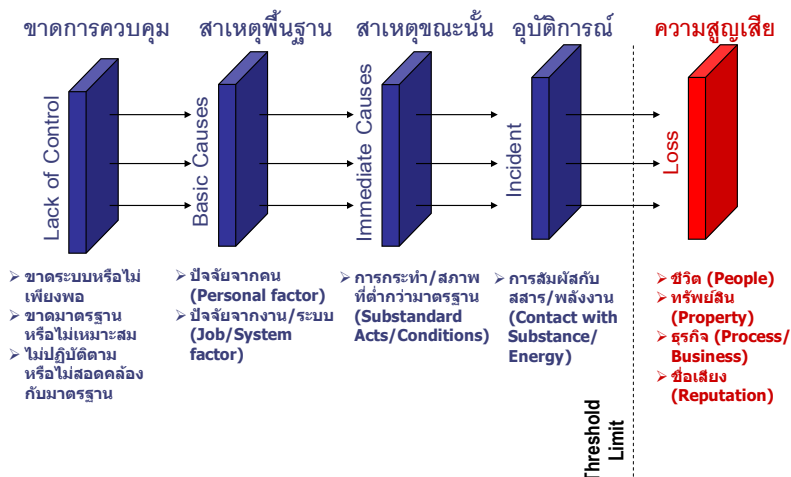
### 1.1 อุบัติเหตุและความสูญเสีย

อุบัติเหตุและความสูญเสียเกิดจากแหล่งกำเนิด (Sources) ที่สำคัญ 4 แหล่ง ได้แก่ คน (People) เครื่องจักรและอุปกรณ์ (Equipment) วัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ (Materials) และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (Environment) หรือ ย่อว่า PEME



แหล่งกำเนิดของความสูญเสียที่สำคัญที่สุด คือ มนุษย์ซึ่งเราสามารถควบคุมได้โดยอาศัยภาวะผู้นำ ระบบบริหารจัดการที่มีประสิทธิภาพและจิตสำนึกด้านความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานทุกคน การเกิดความสูญเสียหรืออุบัติเหตุสามารถอธิบายตามทฤษฎีโดมิโน (Domino Theory) ของ Frank E. Bird ได้ดังนี้

### Loss Causation Model : Domino



1.2 อุบัติการณ์ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่เกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดอุบัติเหตุ (accident) หรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near miss) สาเหตุที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุเรียกว่า สาเหตุขณะนั้น (Immediate Causes) ประกอบด้วย

- การกระทำที่ต่ำกว่ามาตรฐาน (Substandard Act) เช่น การปฏิบัติงานที่ไม่มีความชำนาญ การใช้เครื่องมือไม่เหมาะสมกับงาน เป็นต้น
- สภาพที่ต่ำกว่ามาตรฐาน (Substandard Condition) เช่น มีสิ่งของวางขวางทางเดินปฏิบัติงาน หรือขวางทางเดินไปที่เครื่องดับเพลิงอยู่ เป็นต้น

โดยการกระทำที่ต่ำกว่ามาตรฐาน หรือ สภาพที่ต่ำกว่ามาตรฐาน เกิดขึ้นได้เนื่องจาก สาเหตุพื้นฐาน (Basic Causes) ซึ่งประกอบด้วย

1. **ปัจจัยจากคน (Personal Factor)** เช่น การขาดความรู้ ความชำนาญ เป็นต้น
2. **ปัจจัยจากงาน/ระบบ (Job/System Factor)** เช่น ขาดระบบการบำรุงรักษา การออกแบบวิศวกรรมไม่เหมาะสม ฯลฯ

โดยปัจจัยจากคนและงาน/ระบบ ที่เป็นสาเหตุพื้นฐานเหล่านี้เกิดจากการขาดการควบคุมที่ดี (Lack of Control) ซึ่งประกอบด้วย

1. **การไม่มีระบบหรือมีแต่ไม่เพียงพอ (Inadequate System)** เช่น ไม่มีการฝึกอบรมให้ความรู้แก่ผู้บริหารหรือพนักงาน เป็นต้น
2. **การไม่มีมาตรฐานหรือมีแต่ไม่เหมาะสม (Inadequate Standard)** เช่น วิธีการปฏิบัติงานไม่มีมาตรฐาน เป็นต้น
3. **การไม่ปฏิบัติตามมาตรฐาน (Inadequate Compliance)** เช่น ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้ เป็นต้น

ในการสอบสวนหาสาเหตุอุบัติเหตุด้านความปลอดภัย ผู้สอบสวนจำเป็นต้องหาสาเหตุที่เกิดอุบัติเหตุให้ครบ เพื่อดำเนินการแก้ไขป้องกันได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยมีได้มีวัตถุประสงค์หลักในการหาผู้กระทำผิดมาลงโทษ

### 1.3 ความสูญเสียจากการเกิดอุบัติเหตุ

ความสูญเสียหรือค่าใช้จ่ายอันเกิดเนื่องมาจากการเกิดอุบัติเหตุ แบ่งเป็น 2 ประเภทใหญ่ๆ คือ

1.3.1 **ความสูญเสียทางตรง** หมายถึงจำนวนเงินที่ต้องจ่ายไปอันเกี่ยวเนื่องกับผู้ได้รับบาดเจ็บโดยตรงจากอุบัติเหตุ ได้แก่ ค่ารักษาพยาบาล ค่าทำขวัญ ค่าทำศพ ค่าประกันชีวิต ค่าทดแทน เป็นความสูญเสียที่เห็นได้ชัดเจน เปรียบเสมือนส่วนยอดของภูเขาน้ำแข็ง

1.3.2 **ความสูญเสียทางอ้อม** หมายถึงค่าใช้จ่ายอื่นๆ นอกเหนือจากค่าใช้จ่ายทางตรงสำหรับการเกิดอุบัติเหตุแต่ละครั้ง ซึ่งแอบแฝงอยู่ในอุบัติเหตุ เปรียบดังส่วนใต้น้ำของภูเขาน้ำแข็งที่เราเรามองไม่เห็น เช่น

1. การสูญเสียเวลาทำงานของผู้บาดเจ็บเพื่อรักษาหรือผู้อื่นที่ต้องหยุดช่วยเหลือหรือหัวหน้างานที่ต้องสอบสวนหาสาเหตุ รวมทั้งอาจต้องจัดหาคนงานอื่นและฝึกสอนเพื่อทดแทนลูกจ้างที่ได้รับบาดเจ็บ
2. ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซม เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ที่ได้รับความเสียหาย
3. วัตถุดิบหรือสินค้าที่ได้รับความเสียหายต้องโยนทิ้ง ทำลายหรือขายเป็นพิเศษ
4. ผลผลิตลดลง เนื่องจากขบวนการผลิตขัดข้อง ต้องหยุดชะงัก
5. ค่าสวัสดิการต่างๆของผู้ได้รับบาดเจ็บ
  - ค่าจ้างแรงงานของผู้บาดเจ็บ ที่ต้องจ่ายตามปกติ แม้ว่าผู้บาดเจ็บยังทำงานไม่เต็มที่หรือต้องหยุดงาน
  - การสูญเสียโอกาสในการทำกำไร เพราะผลผลิตลดลงจากการหยุดชะงักของขบวนการผลิตและความเปลี่ยนแปลงความต้องการของท้องตลาด
  - ค่าเช่า ค่าน้ำประปา ค่าไฟ และสิ่งอื่นๆที่โรงงานยังต้องจ่ายตามปกติ แม้โรงงานต้องหยุดหรือปิดกิจการหลายวัน ในกรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง
  - การเสียชื่อเสียง ภาพพจน์ของโรงงาน



1.4 **หลักการความปลอดภัย** : เป็นหลักการในเชิงป้องกัน มากกว่าการแก้ไขปัญหาในภายหลัง ดังนี้คือ

1.4.1 **หลักการทางวิศวกรรม (Engineering) ที่ดี คือ**

1. มีการออกแบบอย่างถูกต้องตามมาตรฐาน
2. มีการก่อสร้างอย่างถูกต้องปลอดภัยตามมาตรฐาน
3. มีการทดสอบอย่างถูกต้อง
4. มีการ COMMISSIONING อย่างถูกต้อง
5. มีการใช้งานอย่างถูกต้องวิธีตามคู่มือและขั้นตอน



6. มีการบำรุงรักษาอย่างถูกต้องตามมาตรฐาน

#### 1.4.2 การให้ความรู้ (Education) ที่ดี คือ

1. มีเอกสารและข้อมูลที่สำคัญและเกี่ยวข้องพร้อมต่อการใช้งาน
2. การอบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่
3. การอบรมความปลอดภัยพนักงานที่ย้ายงาน
4. การอบรม/สอนงานใหม่ที่พนักงานได้รับมอบหมาย
5. การทดสอบ/การประเมินความรู้พนักงานเป็นระยะ
6. เสริมสร้างเพิ่มพูนความรู้พนักงานอย่างต่อเนื่อง

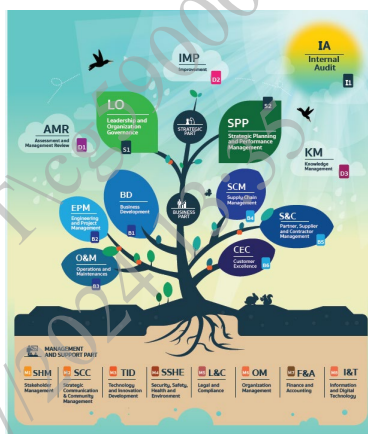
#### 1.4.3 การบังคับใช้ (Enforcement) ให้เกิดความปลอดภัย คือ

1. การกำหนดกฎความปลอดภัยในการทำงาน
2. การกำหนดกฎความปลอดภัยประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน
3. การสังเกตการปฏิบัติงานของพนักงาน
4. การตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน

## บทที่ 2

### กฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงาน

ปตท. ได้พัฒนาระบบการจัดการที่เป็นมาตรฐาน คือ PTT Integrated Management System (PIMS) ที่ได้นำมาการมาตรฐานระดับสากลไว้อย่างครบถ้วน ข้อกำหนดของ PIMS ประกอบด้วย 4 ส่วนที่สำคัญคือ Strategic Part, Business Part, Management & Support Part และ Development Part ประกอบด้วย 20 elements SSHE เป็น Element หนึ่งที่สำคัญเพื่อใช้เป็นกรอบหรือแนวปฏิบัติให้กับทุกหน่วยงานปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย ป้องกันและลดความสูญเสียที่อาจเกิดขึ้นกับทรัพย์สิน เครื่องจักร อุปกรณ์ พนักงาน ลูกจ้าง ลูกค้า ชุมชน และสิ่งแวดล้อม ที่เกิดจากการดำเนินงานของ ปตท. ทั้งขณะปกติ ผิดปกติ และกรณีฉุกเฉิน



พนักงานรวมถึงผู้ปฏิบัติงานให้กับ ปตท. ต้องดำเนินการ ตามที่กำหนดไว้จากการประเมินความเสี่ยง ควรระลึกและตระหนกอยู่เสมอว่า จะปฏิบัติงานด้วยจิตสำนึกความปลอดภัย ดูแลตนเองและผู้ร่วมงานให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย หมั่นหาความรู้ ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน กฎระเบียบ เครื่องหมาย และสัญลักษณ์ความปลอดภัย ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน รายงานอุบัติเหตุ/เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ และสภาพ/การกระทำที่ต่ำกว่ามาตรฐาน ต่อผู้บังคับบัญชาเมื่อประสบหรือพบเห็น ดูแลรักษาสุขภาพให้แข็งแรงอยู่เสมอ และรับการตรวจสุขภาพตามที่กำหนด

นอกจากนี้ ปตท. ยังได้ปฏิบัติตามแนวทางการดำเนินงานเพื่อความเป็นเลิศ ของ กลุ่ม ปตท. Operational Excellence Management System (OEMS) โดยมุ่งเน้นให้มีการดำเนินงานด้านความปลอดภัย บนมาตรฐานและผลการดำเนินงานที่เป็นเลิศ และความเสี่ยงที่ยอมรับได้ ที่ต้องอยู่ภายใต้มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่เหมาะสม as low as reasonably practicable: Risk with ALARP เพื่อการดำเนินงานด้านความปลอดภัยที่ยั่งยืนต่อไป

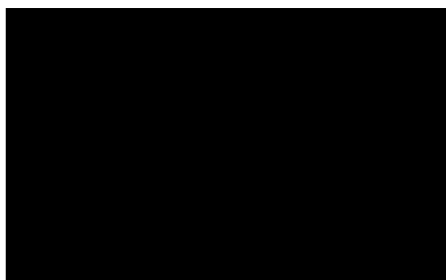
## 2.1 กฎระเบียบขั้นพื้นฐานในการปฏิบัติงาน

ถึงแม้การทำงานในสำนักงานจะมีความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุน้อยกว่า การทำงานในพื้นที่ปฏิบัติการ แต่ก็ใช้ว่าจะไม่เกิดอุบัติเหตุเลย อุบัติเหตุส่วนใหญ่มักเกิดจากการพลัดตก หกล้ม ลื่นหล่น การยก เคลื่อนย้ายสิ่งของ หรือการใช้อุปกรณ์สำนักงานไม่ถูกต้อง ผิดประเภท ไม่ถูกหลักกายศาสตร์ เป็นต้น เพื่อให้การปฏิบัติงาน และการอยู่ร่วมของพนักงาน เป็นไปตามกฎระเบียบของสังคม และกฎความปลอดภัย พนักงานจะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบขั้นพื้นฐานในการปฏิบัติงานและส่งเสริมให้เกิดวัฒนธรรมความปลอดภัย ดังนี้

1. การ เข้า-ออก สถานที่: ติดบัตรแสดงตน ปฏิบัติตาม กฎการเข้า-ออก พื้นที่ และมาตรการการดูแลรักษาความมั่นคงปลอดภัยของพื้นที่ (รายละเอียดเป็นไปตาม site security plan ที่กำหนดในแต่ละพื้นที่)

2. กฎข้อบังคับ: ปฏิบัติตามกฎระเบียบ กฎหมาย มาตรฐาน หรือ บ้ายเตือน ที่กำหนด เช่น ห้ามดื่มหรือเสพของมึนเมาหรือสารเสพติด หรืออยู่ในอาการมึนเมา ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ปฏิบัติงาน และห้ามสูบบุหรี่ ยกเว้นในบริเวณที่มีป้ายกำหนดไว้ให้สูบได้เท่านั้น ห้ามพกพาอาวุธ เป็นต้น

3. การแต่งกาย: แต่งกาย สุภาพ รัดกุม และเหมาะสมกับการปฏิบัติงาน ไม่ชำรุดขาดวิน หรือไม่ควรพับแขนเสื้อ ขากางเกง หรือปลดกระดุม ที่แสดงถึงความไม่สุภาพหรือความไม่ปลอดภัย ขณะปฏิบัติงาน สำหรับผู้ปฏิบัติงานในสถานีก๊าซ ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เป็นไปตามมาตรฐานสากลและตามความเสี่ยงของงาน โดยขั้นต่ำต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัย 3 ชั้นคือ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย และ แว่นตานิรภัย



ตัวอย่างการแต่งกาย พนักงานในสำนักงาน



ตัวอย่างการแต่งกาย ผู้ปฏิบัติงานในสถานีก๊าซ

4. การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมพนักงาน : พนักงานเข้าใหม่หรือย้ายงานใหม่ จะต้องได้รับการฝึกอบรม ตามหลักสูตรที่จำเป็น สอดคล้องตามข้อกำหนด กฎหมายที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้เพื่อพัฒนาความรู้ ความสามารถ และความเข้าใจ ให้สามารถตรวจสอบ หรือสังเกตเห็นสิ่งที่เป็นอันตรายและก่อให้เกิดอุบัติเหตุ วิธีการป้องกันและควบคุมอันตรายในขณะปฏิบัติงาน เพื่อให้มีความเชื่อว่าอุบัติเหตุสามารถป้องกันได้ และจะไม่ยอมรับความเสี่ยงจากงานที่สำเร็จแต่ต้องมีผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน

5. การสร้างความตระหนักเรื่องความปลอดภัย :

- ไม่เข้าไปอยู่ในพื้นที่ที่เป็น line of fire เช่น อยู่ใกล้กับอุปกรณ์ที่กำลังทำงาน พื้นที่ที่มีการพ่นสปрей/ฝุ่น/ละออง หรือจุดที่อาจมีของหล่นใส่ เป็นต้น และ ไม่เข้าไปอยู่ในพื้นที่ Pinch Points เช่น อาจทำให้ถูกหนีบ ถูกกระแทก ถูกทิ่มแทง หรือพุ่งเข้าใส่ หากพบจะต้องกำจัดออก เตือนให้ระวัง หาวิธีป้องกัน หรือสวมใส่อุปกรณ์ PPE เป็นต้น
- เมื่อพบพื้นที่ที่อาจก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัย เช่น ลื่น สะดุด ต่างระดับ หรือเป็นหลุม จะต้องจัดการให้เกิดความปลอดภัยทันที หรือแจ้งให้ทราบด้วยการติดตั้งป้ายหรือสัญลักษณ์แจ้งเตือน
- จัดเก็บพื้นที่ให้มีความเรียบร้อยเป็นระเบียบตามหลักการ 5 ส. รวมถึงห้ามวางอุปกรณ์ เครื่องมือ วัสดุ จอดรถ กีดขวางบันได ทางเดิน เส้นทางจราจร อุปกรณ์ดับเพลิง ท่อน้ำดับเพลิง ทางหนีไฟ โดยเด็ดขาด เพื่อความสะดวกในการหยิบใช้งานเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน
- ป้ายหนีไฟ หรือป้ายทางออก ต้องมีไฟติดสว่าง ตลอดเวลา
- เรียนรู้การใช้สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน กรณีพบเห็นเหตุการณ์ไฟไหม้ ให้กดสัญญาณแจ้งเหตุ และแจ้งเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยโดยทันที ที่หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉินภายใน เบอร์ 35100

- เมื่อได้ยื่นเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคน หยุดทำงานทันที ตรวจสอบพื้นที่ และออกมาอยู่ในพื้นที่โล่ง ปลอดภัย เช่นนอกอาคาร รอฟังการประกาศต่อไป หากเกิดเหตุการณ์จริงให้ปลดปลั๊กไฟหรือปิดอุปกรณ์เครื่องมือให้เรียบร้อยปลอดภัยและไปรายงานตัวที่จุดรวมพลหลักที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

#### 6. การสร้างความตระหนักเรื่องอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม:

- รักษาสุขภาพ และออกกำลังกายอย่างสม่ำเสมอ รวมถึงเข้ารับการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และการตรวจสุขภาพพิเศษ สำหรับผู้ที่ปฏิบัติงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับพื้นที่เสี่ยงต่อการสัมผัสสารเคมี และพื้นที่ที่มีเสียงดัง นอกจากนี้ผู้ปฏิบัติงานบางตำแหน่งต้องตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง และประเภทของงาน ตามประกาศกระทรวงแรงงาน กำหนด
- ยึดหลัก 5ส. ในการปฏิบัติงาน โดยต้องไม่มีสิ่งของเหลือใช้ในพื้นที่ และต้องทำความสะอาดหลังปฏิบัติงานทุกครั้ง รวมถึงการจัดการระบบการจัดเก็บเอกสารทั้งที่อยู่ในรูปของกระดาษ หรืออยู่ในรูปของ Soft file ให้เรียบร้อย
- ทำความเข้าใจและให้ความร่วมมือกับจัดการขยะของพื้นที่ ได้แก่ ขยะเปียกหรือขยะที่ย่อยสลายได้ ขยะแห้งหรือขยะที่ไม่สามารถย่อยสลายได้ และขยะอันตราย ต้องนำไปกำจัดให้ถูกวิธี รวมถึงใช้ทรัพยากร น้ำ ไฟ พลังงาน อย่างรู้คุณค่า

#### 2.2 กฎความปลอดภัยสำหรับพื้นที่ปฏิบัติงาน (Working Area)

1. การแต่งกาย : พนักงานต้องสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันตัว (PPE) พื้นฐาน ตามความจำเป็นของงาน (ภาคผนวก 3) ห้ามใช้ PPE ที่ชำรุด และต้องมีการตรวจสอบก่อนการใช้งานทุกครั้ง รวมถึงการสวมใส่เสื้อผ้าและเครื่องประดับที่เป็นอันตรายต่อการทำงาน เช่น สวมเสื้อผ่าเลอะชุ่มน้ำมันในงานที่มีโอกาสลุดติดไฟ สวมเสื้อผ้าลุ่มลุ่ม สวมแหวนหรือสร้อยข้อมือในงานไฟฟ้าหรือเครื่องจักรที่หมุนเคลื่อนที่ สวมรองเท้าปากอ้า หรือปลายฉมียว ฯลฯ
2. ระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) : ก่อนเริ่มปฏิบัติงานใดๆ ทุกประเภทที่อยู่ในเขตรั้ว และแนวท่อ จะต้องขออนุญาตการทำงานจากเจ้าของพื้นที่ผ่านระบบ Work permit online และจะต้องมีการวิเคราะห์ความเสี่ยง (สำหรับงานประจำให้ใช้ผลจากการประเมินความเสี่ยงในระบบการประเมินความเสี่ยงได้) หรือกำหนดมาตรการป้องกันความเสี่ยง (Job safety analysis, JSA) ประกอบการขออนุญาตทำงานด้วยทุกครั้ง ห้ามปฏิบัติงานโดยมิได้รับอนุญาต สำหรับผู้รับเหมาจะต้องผ่านการอบรมเรื่องใบอนุญาตเข้าทำงาน จากส่วนคุณภาพความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (ปว.) ตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด และจะขึ้นทะเบียนเพื่อปฏิบัติหน้าที่ผู้ขออนุญาตทำงาน (Applicant) และผู้ถือใบอนุญาตในการทำงาน (Bearer) เป็นระยะเวลา 6 เดือน

สำหรับงานที่ไม่ได้เป็นส่วนหนึ่งของการดำเนินงานตามปกติ หรือ งานที่มีอันตรายสูง หรือมีกลุ่มงานมากกว่าหนึ่งกลุ่ม ที่เกี่ยวข้องในที่ทำงานหรือในโครงการ จะต้องได้รับการวางแผนและจัดการอย่างเหมาะสม โดยต้องมีการประชุม

ก่อนเริ่มงาน (Pre-Job Meeting / safety talk) เพื่อชี้แจงอันตรายต่าง ๆ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับงานนั้น ๆ พร้อมทั้งกำหนดมาตรการควบคุมที่เหมาะสม

พนักงาน ปตท. ทุกคนมีอำนาจในการสั่งหยุดงานในกรณีที่พบเห็นสภาพการทำงานนั้น ๆ ไม่ปลอดภัย ถ้ามีการทำงานต่อไปอาจเป็นอันตรายร้ายแรงได้ และใบอนุญาตทำงานนั้น ๆ ถือว่าหมดอายุต้องคืนใบอนุญาตทันที และผู้รับเหมา หากพบสภาพการทำงานของ ปตท. ไม่ปลอดภัย ก็มีสิทธิ์ แจ้ง พนักงาน ปตท. ให้หยุดงาน เพื่อตรวจสอบและแก้ไขให้สภาพการดำเนินงานปลอดภัย ก่อนเริ่มงานด้วยเช่นกัน

- งานที่เข้าข่ายไม่ต้องขอ work permit (ถ้าผู้รับเหมาเป็นผู้ดำเนินการ ต้องขอ work permit ทุกกรณี)
  - การเปิด/ปิดวาล์ว ในภาวะจัดส่งก๊าซปกติ
  - การ Operate ในหน้าจอ HMI ของ DCS/PLC/SCADA
  - การจด Log Sheet
  - งาน House Keeping งานดูแลรักษาความสะอาดทั่วไปและงานล้างพื้น (ไม่เกี่ยวกับการทำความสะอาดอุปกรณ์การส่งก๊าซฯ)
  - งาน Gas in/Start up ทั้ง Station ใหม่ และจาก Station ที่ Shutdown
  - งานตรวจสอบระบบ CP ในลักษณะ Visual Check
  - งานตรวจความปลอดภัยโดยเจ้าของพื้นที่
  - งาน Patrolling
  - งานตรวจถังดับเพลิง
  - งานเก็บตัวอย่างก๊าซ/เปลี่ยน Bomb โดยเจ้าของพื้นที่
- งานที่เข้าข่ายต้องขอ work permit
  - การทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ ความร้อน ทั้ง Hazardous และ Non Hazardous Area
  - การทำงานในที่อับอากาศ, งานขุดเจาะ, งานตัดแยก/ล็อก-ปลดล็อกแหล่งพลังงาน งานฉาบริงสี และงานเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า
  - การทำงานบนที่สูง หรือการติดตั้งนั่งร้าน สำหรับงานบนที่สูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป
  - การนำรถยนต์ หรือ อุปกรณ์ที่ไม่มีการป้องกันการเกิดประกายไฟ หรือการระเบิด เข้าพื้นที่อันตราย
  - งานซ่อมบำรุง/เปลี่ยนอะไหล่ใน Hazardous Area
  - งานซ่อมท่อส่งก๊าซ/งานซ่อม Coating/งาน Pigging
  - งานตรวจความปลอดภัยโดยบุคคลอื่นที่ไม่ใช่เจ้าของพื้นที่
  - งานทดสอบ Fire Alarm System
  - งานเก็บตัวอย่างก๊าซ/เปลี่ยน Sampling Gas Cylinder โดยบุคคลอื่น
  - งานเปลี่ยนถ่านน้ำมัน/งานเติมสารเติมกลิ่นก๊าซฯ (Odorant)

- กำหนดอายุใบรับรองความปลอดภัยและการต่ออายุ :

| ประเภทใบอนุญาต  | การขอ<br>ล่วงหน้า | ระยะเวลา<br>อนุญาต | ระยะเวลา<br>การต่ออายุ | รวม<br>ระยะเวลา |
|---|-------------------|--------------------|------------------------|-----------------|
| 1.ใบอนุญาตไม่มีความร้อน (Cold work) และใบอนุญาตทำงาน software | 7 วัน             | 12 ชม.             | 6 ชม.                  | 18 ชม.          |
| 2. ใบอนุญาตทำงานมีความร้อน (Hot work)                         | 3 วัน             | 8 ชม.              | 4 ชม.                  | 12 ชม.          |
| 3.ใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ (Confined Space Entry Permit)    |                   |                    |                        |                 |
| 4.ใบอนุญาตทำงานฉายรังสี (Radio Isotopes Work Permit)          |                   |                    |                        |                 |
| 5.ใบอนุญาตทำงานขุดเจาะ (Excavation Work Permit)               |                   |                    |                        |                 |
| 6.ใบอนุญาตติดตั้งและทำงานบนนั่งร้าน (Scaffolding Permit)      |                   |                    |                        |                 |
| 7.ใบอนุญาต รื้อถอนนั่งร้าน (Scaffolds Dismantle Permit)       |                   |                    |                        |                 |
| 8.ใบอนุญาตทำงานที่สูง (Work at Height Permit)                 |                   |                    |                        |                 |
| 9.ใบอนุญาตตัดแยก/ล็อกแหล่งพลังงาน (Lock out/Tag out)          |                   |                    |                        |                 |
| 10.ใบอนุญาตทำงานกับ ระบบไฟฟ้า (Electrical Work Permit)        |                   |                    |                        |                 |

หมายเหตุ : กรณีเป็นงานบนแท่นฯ ระยะเวลาของใบอนุญาตทุกประเภท จะเป็น 12 ชม. ตามกะการทำงานของพนักงานบนแท่นฯ

### 3. การปฏิบัติตนเมื่อเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ :

- ห้ามดื่มหรือเสพของมึนเมาหรือสารเสพติด หรืออยู่ในอาการมึนเมา ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ปฏิบัติงาน และห้ามสูบบุหรี่ ยกเว้นในบริเวณที่มีป้ายกำหนดไว้ให้สูบได้เท่านั้น
- ห้ามใช้กล้องถ่ายรูป โทรศัพท์และอุปกรณ์สื่อสาร ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการลัดวงจรไฟฟ้า (Hazardous area) กรณีได้รับอนุญาตให้นำเข้าไป จะต้องมีการวัดก๊าซก่อนนำเข้าไปพื้นที่ ด้วยเครื่อง Gas Detector และมีติดตัวไว้วัดก๊าซตลอดระยะเวลาที่ทำงาน
- ต้องเป็นผู้ที่มีความรู้ ความสามารถ ในงานที่ทำเป็นอย่างดี ไม่ทำงานด้วยความรีบเร่ง ประมาท เล่นเล่น หรือลัดขั้นตอนเพื่อความเร็วอย่างไม่เหมาะสม จนเกิดความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน ไม่หยอกล้อกันขณะทำงานโดยเฉพาะการทำงานกับเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ต้องการความตั้งใจสูง รวมทั้งต้องคำนึงถึงเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน เช่น การผูกมัดบันไดให้แน่นหนา การผูกมัดสิ่งของให้แน่นหนา

ในขณะที่ขนย้าย การป้องกันรถเลื่อนไหลขณะจอด การไม่ใช้อุปกรณ์ที่ชำรุด การตรวจสอบความพร้อม/ข้อจำกัดของอุปกรณ์ก่อนการใช้งาน การตัดแยกแหล่งพลังงาน เป็นต้น

- ติดตั้ง เชือก ธง รวากัน บ้าย บ้ายหรือไฟเตือนอันตราย ตามความจำเป็นของงาน/พื้นที่ และปฏิบัติตามป้าย/สัญลักษณ์เตือนอย่างเคร่งครัด เช่นป้ายกำหนดขอบเขตปิดกั้นพื้นที่โดยรอบโครงการฯ เช่นป้ายเตือนการทำงานที่มีความร้อน หรือที่มีประกายไฟ งานยกด้วยปั้นจั่น งานขุด พื้นที่ที่มีช่องเปิดหรือหลุม รวมถึงการวางสิ่งของไว้ชั่วคราว เป็นต้น
- หลีกเลี่ยงพื้นที่การทำงานที่เสี่ยงให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพ แต่หากเป็นความจำเป็นหรือหน้าที่ จะต้องปฏิบัติตามกฎและสวมใส่ PPE ให้ครบตามความเสี่ยงของงาน (ภาคผนวก 3)

4. การตรวจสอบสภาพอากาศ : ห้ามปฏิบัติงานในพื้นที่โล่งแจ้ง ขณะมีพายุ ลมแรง หรือ ฝนตก
5. การตรวจสอบอุปกรณ์ : ห้ามปฏิบัติงาน หรือใช้อุปกรณ์ ที่ไม่ได้รับอนุญาต เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ต้องผ่านการตรวจสอบก่อนนำเข้าใช้งาน หากพบว่าไม่ปลอดภัย ไม่พร้อมใช้งาน ชำรุด ถูกซ่อมไว้ชั่วคราว ถูกถอดอุปกรณ์ความปลอดภัยออก ใช้งานผิดประเภท หรือใช้งานอุปกรณ์อย่างไม่ถูกต้อง จะถูกห้ามใช้ และนำออกจากพื้นที่โดยทันที จนกว่าจะถูกแก้ไข ซ่อมแซม ให้ถูกต้อง
6. การปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง : ต้องปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัติของหน่วยงาน รวมถึงมาตรการควบคุมสำหรับงานที่มีความเสี่ยงเฉพาะนั้นๆ ด้วยความระมัดระวัง รอบคอบ เช่นกำหนดให้มี ผู้ควบคุมงาน หรือ ผู้ตรวจสอบ หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ในการตรวจสอบหรือให้ความช่วยเหลือการปฏิบัติตลอดเวลา หากพบเห็นการกระทำที่เป็นการละเมิดกฎความปลอดภัย หรือไม่พบผู้ที่เกี่ยวข้องดังกล่าวอยู่ปฏิบัติหน้าที่ การดำเนินงานนั้นจะถูกระงับโดยทันที
7. การทำงานในพื้นที่ Hazardous area :
  - อนุญาตให้เฉพาะ เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ หรือ ยานพาหนะ ที่ได้รับอนุญาต ได้รับการตรวจสอบและติดสติ๊กเกอร์ ก่อนนำเข้าใช้งาน โดยอุปกรณ์ที่ใช้ควรเป็น Explosion Proof
  - ควบคุมไม่ให้มีงานที่เป็นแหล่งที่ก่อให้เกิดประกายไฟ เช่น งานทุบ เจาะ ตัด ชัด เจียร์ ที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟที่มากพอจะทำให้เกิดการลุกติดไฟ กรณีได้รับอนุญาตให้ทำงานจะต้องมีการตรวจสอบสภาพบรรยากาศด้วย Gas Detector ตลอดเวลาการทำงาน หากพบว่ามีปริมาณเพิ่มสูงขึ้นกว่าที่คาดไว้ให้หยุดการทำงานและประเมินความเสี่ยงใหม่อีกครั้ง
  - พื้นที่ที่มีความเข้มข้นของสารไวไฟอยู่ > 1% LEL เช่น เป็นบริเวณที่มีการ Vent gas ตลอดเวลา อนุญาตให้ทำงานเฉพาะ cold work เท่านั้น และมี ผู้เฝ้าระวัง ( Safety Watch/ Fire watch) อยู่ด้วยตลอดเวลา หากไม่มีผู้เฝ้าระวังอยู่งานนั้นต้องหยุดทันที (ขีดจำกัดการติดไฟของก๊าซธรรมชาติ LEL = 5% UEL = 15%)
  - ระมัดระวังการมีเศษผงเหล็กสีดำ ซึ่งมีส่วนผสมของ Pyrophoric iron sulfide ที่สามารถลุกติดไฟได้ด้วยตัวเอง ซึ่งเศษผงสีดำดังกล่าวมักพบมีอยู่ใน Storage tank, ภายในท่อส่งก๊าซ ดังนั้นก่อนจะทำการเปิด Tank หรือ Vessel



จะต้องทำการ Purging ด้วยไนโตรเจนไล่ก๊าซออกก่อน เตรียมฉีดน้ำพรมเปียกให้ทั่วบริเวณที่คาดว่าจะมีเศษผงเหล็กสีดำค้างอยู่ และรีบดำเนินการขนย้ายเศษผงดังกล่าวไปกำจัดอย่าง ะมัดระวังและถูกต้องวิธี เพราะหากปล่อยทิ้งไว้เมื่อเศษผงเหล็กแห้งจะสามารถกลับมาลุกติดไฟได้อีก

- จัดเตรียมถังดับเพลิงให้เพียงพอในการระงับอัคคีภัยให้ครอบคลุมพื้นที่

8. การทำงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง : ต้องระมัดระวังเป็นพิเศษ และไม่ควรเก็บ/กอง วัสดุอุปกรณ์ไว้ในพื้นที่ใต้สายส่งแรงสูง เนื่องจากสายไฟฟ้าแรงสูงมักไม่มีฉนวนหุ้ม จึงต้องมีระยะห่างเพื่อความปลอดภัย ดังนี้

- สายไฟฟ้ามีแรงดันไฟฟ้า < 50 KV ให้มีระยะห่าง > 3 เมตร
- สายไฟฟ้ามีแรงดันไฟฟ้า > 50 KV ให้มีระยะห่างเพิ่มขึ้นจาก 3 เมตรอีก 1 cm/1KV เช่น สายไฟฟ้า 115 KV ต้องมีระยะห่างเพิ่มขึ้น 100 cm จึงต้องมีระยะห่าง > 4 เมตร

กรณีจำเป็นต้องปฏิบัติงานในระยะที่ไม่ปลอดภัยต้องประสานงานกับ การไฟฟ้าหรือผู้มีความเชี่ยวชาญทำการหุ้มปลอกฉนวนกันชกก่อนเริ่มงาน และห้ามทำงานใกล้เกินกว่า 80 ซม. ถึงแม้จะมีที่ครอบหรือปลอกฉนวนก็ตาม โดยต้องติดตั้งสัญลักษณ์ระยะปลอดภัย 80 ซม. ให้เห็นได้อย่างชัดเจน และผู้ให้สัญญาณ (safety watch) จะต้องแจ้งเตือนแก่คนขับทันที กรณีระยะห่างไม่ถึง 80 ซม. เช่นการเป่าท่หวัด

9. การ Bonding และ Grounding : การไหลของของเหลวภายในท่อหรือภาชนะสามารถทำให้เกิดประจุไฟฟ้าสถิต ซึ่งมีศักยภาพอาจทำให้เกิดประกายไฟ ลุกติดไฟ ดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีการ Bonding หรือ Grounding ก่อนเริ่มงาน เช่น งานตัดท่อ งานถอด flange งาน load หรือเก็บตัวอย่างสารไวไฟ งานขัดท่อ งานพันสียสเปรย์ หรือการใช้ Pump Compressor Generator เป็นต้น

10. การทำงานกับอุปกรณ์ที่ยังคงทำงานอยู่ : ห้ามปฏิบัติงานหรือซ่อมอุปกรณ์ในขณะที่มีอุปกรณ์นั้นยังมีการเคลื่อนที่ มีไฟฟ้า หรือความดันอยู่ หากจำเป็นต้องทำจะต้องทำด้วยความระมัดระวังเป็นพิเศษ ตามหลักการ Lock out – Tag out และปฏิบัติตามขั้นตอนอย่างเคร่งครัด และหากต้องมีการตัดแหล่งจ่ายพลังงานจะต้องกระทำโดยเจ้าหน้าที่ ปตท. เท่านั้น

11. การใช้ยานพาหนะที่เคลื่อนที่ได้ :

- อนุญาตให้เฉพาะยานพาหนะที่เป็นรถยนต์ดีเซลที่ได้รับการตรวจสภาพ และครอบท่อไอเสียด้วยตะแกรงแล้วเท่านั้น ที่สามารถเข้าไปในพื้นที่ Hazardous Area ได้ และต้องมีการวัดอากาศ ด้วย Gas Detector ก่อนแล้วว่าไม่เป็นอันตราย จึงจะสามารถดับหรือสตาร์ทเครื่องยนต์ใหม่ได้
- ต้องวิ่งด้วยความเร็วไม่เกิน 30 กม./ชั่วโมง ห้ามเปิดแอร์รถยนต์ ต้องเปิดกระจกทั้งหมด ห้ามใช้สัญญาณไฟใดๆ ต้องใช้สัญญาณมือแทน
- ห้ามจอดยานพาหนะบนพื้นที่สนามที่มีสภาพเป็นหญ้าแห้ง ที่พร้อมจะเป็นเชื้อเพลิง ลุกติดไฟ

- ไม่ควรจอดรถยนต์ บนพื้นที่ลาดชัน หากจำเป็นต้องจอดหลังจากดับเครื่องยนต์แล้วให้ดึงเบรกมือขึ้นจนสุด เลื่อนเกียร์ไปยังตำแหน่งถอยหลังสำหรับรถเกียร์ธรรมดา และตำแหน่ง P สำหรับรถเกียร์อัตโนมัติ เพื่อป้องกันไม่ให้รถเคลื่อนตัว รวมถึงนำก้อนหิน ขอนไม้ หรือวัสดุที่แข็งแรงมารองหลังล้อรถ
- ไม่อนุญาตให้โดยสาร หรือเคลื่อนย้ายคน ไปกับอุปกรณ์ที่ไม่ได้ออกแบบมาเพื่อวัตถุประสงค์ของการขนย้ายคน ด้วย เช่น โดยสารไปกับกระเช้า เครน หรือ รถยก หรือ Fork Lift ฯลฯ
- ห้ามพนักงาน เข้าไปอยู่ในตำแหน่งที่ไม่ปลอดภัย เช่น การยืน/ทำงานอยู่ใต้พื้นที่ที่มีการทำงานอยู่ด้านบน การทำงานใต้แขนเครน การยืนอยู่ในตำแหน่งที่มองไม่เห็นของผู้ควบคุมเครื่องจักร เช่น ยืนอยู่ด้านหลังรถ back hoe

12. การจัดเก็บวัสดุไวไฟหรือสารเคมีติดไฟง่าย : ควรจัดเก็บไว้ในที่ปลอดภัย และหากทำงานที่เสี่ยงต่อการลุกติดไฟ ต้องจัดเตรียมถังดับเพลิงให้เพียงพอในการระงับอัคคีภัยให้ครอบคลุมพื้นที่
13. การดูแล รักษา พื้นที่ : ในการปฏิบัติงานให้คำนึงถึง การจัดการสิ่งแวดล้อม ทั้งด้านคุณภาพน้ำ อากาศ เสียง และดิน หากพบเห็นการกระทำหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม ต้องระงับงานนั้นโดยทันที พร้อมทั้งรายงานให้ทราบในระบบการรายงาน Incident report

## 2.3 ระบบการรายงานสภาพ/การกระทำที่ต่ำกว่ามาตรฐาน และ อุบัติการณ์/เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ

ผู้ปฏิบัติงานทุกคน มีสิทธิอำนาจในการส่งรายงานการปฏิบัติงานของตนเองและของผู้ปฏิบัติงานอื่นๆ ในกรณีที่พิจารณาแล้วเห็นว่าการปฏิบัติงานดังกล่าวมีความเสี่ยงที่อาจจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ และรายงานเหตุการณ์/สภาพหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัยต่อผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบเมื่อประสบหรือพบเห็น ทางวาจาและผ่านระบบการรายงาน อุบัติการณ์ (Incident Report)

### 2.3.1 การรายงานสภาพ/การกระทำที่ต่ำกว่ามาตรฐาน (sub standard; sub activity /sub condition)

การรายงานสามารถทำได้โดย เข้าสู่ระบบการรายงานสภาพ/การกระทำที่ไม่ปลอดภัย ผ่านทาง PTT intranet และทำการเขียนรายงานการกระทำ/สภาพที่ต่ำกว่ามาตรฐาน พร้อมทั้งประเมินศักยภาพความสูญเสียที่อาจเกิดขึ้นได้ และการดำเนินงานแก้ไขป้องกัน จากนั้นรายงานฉบับดังกล่าวจะถูกส่งให้ผู้บังคับบัญชารับทราบและเห็นชอบให้ดำเนินการตามที่ระบุ เพื่อให้ผู้รับผิดชอบดำเนินการแก้ไขป้องกัน และบันทึกลงในระบบต่อไป

### 2.3.2 การรายงานอุบัติเหตุ/เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Incident ; accident/near miss)

การรายงานสามารถทำได้โดย การรายงานอุบัติเหตุ/เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ ผ่านทาง PTT intranet เช่นกัน เพื่อให้ผู้บังคับบัญชารับทราบและสอบสวนเหตุการณ์เบื้องต้น โดยระบุการแก้ไข ป้องกัน และติดตามการดำเนินการ กรณีที่มีความเสียหายหรือเกือบเสียหายใหญ่หลวง หรือผลการสอบสวนเบื้องต้นยังหาสาเหตุที่เกิดอุบัติเหตุได้ไม่ให้ครบ จะต้องมีการเรียกสอบสวนอีกครั้งโดย คณะกรรมการสอบสวนพิเศษได้ เพื่อดำเนินการแก้ไขป้องกันได้อย่างมีประสิทธิภาพ

หากเกิดอุบัติเหตุ ความเจ็บป่วยจากการทำงาน หรือเมื่อพบเห็นการกระทำหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม ต้องรายงานผู้บังคับบัญชาทันทีภายใน 24 ชั่วโมง การปิดบัง ซ่อนเร้น ถือเป็นการผิดร้ายแรง

## 2.4 การประชุมก่อนเริ่มงาน (Pre-Job Meeting)

เพื่อให้มั่นใจว่างานที่มีอันตราย จะได้รับการวางแผนและจัดการอย่างเหมาะสมในการประชุมก่อนเริ่มงาน โดยต้องมีการชี้แจงอันตรายต่างๆ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับงานนั้นๆ พร้อมทั้งกำหนดมาตรการควบคุมที่เหมาะสม การประชุมก่อนเริ่มงาน จะต้องเริ่มเมื่อ :

- งานที่จะทำ ไม่ได้เป็นส่วนหนึ่งของการดำเนินงานตามปกติ
- มีกลุ่มงานมากกว่าหนึ่งกลุ่ม ที่เกี่ยวข้องในที่ทำงานหรือในโครงการ
- มีใบอนุญาตทำงานที่มีความเสี่ยงสูง (Work Permit) เช่น การเข้าสู่พื้นที่อับอากาศ, การลอดหรือข้ามท่อที่มีแรงดัน งานยกที่ที่อยู่ใกล้สายส่งแรงสูง งาน Pigging งาน tie-in เป็นต้น
- มีอันตรายเพิ่มขึ้น หรืออาจเกิดอันตรายขึ้นเป็นพิเศษในการทำงานนั้น

### 2.4.1 แนวทางปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย

ผู้เข้าร่วมประชุม : ควรเป็นบุคคลที่รับผิดชอบงาน ซึ่งประกอบด้วย :

- หัวหน้างานของเขตพื้นที่ (รวมทั้ง หัวหน้างานของผู้รับเหมา)
- ผู้ดูแลงานปฏิบัติการของเขตพื้นที่ และ จป.ของผู้รับเหมา
- ช่างเชื่อมและผู้ควบคุมเครื่องมือของผู้รับเหมา (ถ้ามี)
- บุคลากรอื่นๆ ที่จำเป็น เพื่อให้แน่ใจว่าข้อกำหนดทั้งหมดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ถูกระบุและรวมไว้ในแผนงาน

วาระการประชุม : ข้อมูลสำหรับการประชุม ควรประกอบด้วย

- จำนวนบุคลากร ระยะเวลาที่ต้องใช้สำหรับแต่ละกิจกรรม และบุคลากรที่รับผิดชอบในแต่ละกิจกรรม
- รายละเอียดของงาน ขั้นตอนการปฏิบัติงาน รวมถึงข้อมูลต่างๆ ดังนี้
  - แผนงานกิจกรรมทั้งหมดและความเชื่อมโยงของกิจกรรมเหล่านั้น
  - ขั้นตอนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ที่เกี่ยวข้องกับแต่ละงาน (เช่น การตัดแยกระบบ การล็อกและการติด Tag, การขุดเจาะ, การทำงานใกล้สายไฟฟ้าแรงสูง, การทำงานในที่สูง, การทำงานในที่อับอากาศ การใช้เครื่องมือ, การสอบเทียบ, แผนรองรับเหตุฉุกเฉิน ฯลฯ)
  - ชนิดของใบอนุญาตทำงานทั้งหมดที่จำเป็น และผู้รับผิดชอบที่เกี่ยวข้อง (ดูขั้นตอนการดำเนินการขออนุญาตทำงาน)
- Drawing ฉบับล่าสุด เช่น as-built, plot plan, schematic
- spec เครื่องมือจากผู้ผลิตอุปกรณ์
- เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ที่เกี่ยวข้อง
- ข้อมูลอื่นๆ ที่จำเป็นในการวางแผนและดำเนินงาน

- แผนรองรับเหตุฉุกเฉิน ซึ่งประกอบด้วย ขั้นตอนการดำเนินการตอบสนองเหตุฉุกเฉิน หน่วยงานต่างๆที่เกี่ยวข้อง พร้อมรายชื่อผู้ประสานงานและหมายเลขโทรศัพท์ บุคลากรที่ต้องเข้าระงับเหตุฉุกเฉิน อุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน และขั้นตอนการอพยพ

ดูพื้นที่จริง: ผู้ควบคุมงาน จะต้องไปที่พื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อ :

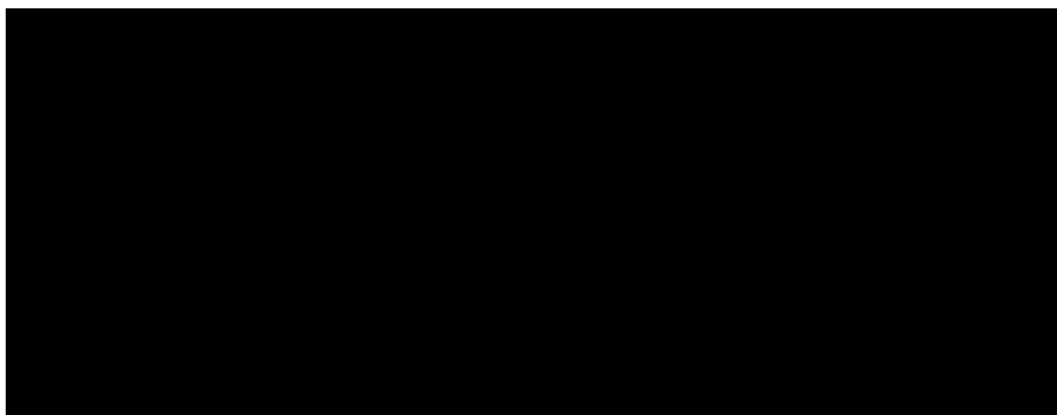
- กำหนดพื้นที่ที่จำเป็นสำหรับการทำงาน
- ชี้บ่งถึงอันตรายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมทั้งหมดที่มีอยู่ (เช่น แหล่งกำเนิดประกายไฟ อันตรายจากสิ่งที่มีอยู่ใต้ดิน สายไฟเหนือศีรษะ ฯลฯ)
- กำหนดวิธีการ ในการทำเครื่องหมายของแต่ละอันตราย เพื่อให้ง่ายต่อการจดจำ

#### บันทึกการประชุม

- ผู้ควบคุมงานจะต้องจัดทำบันทึกการประชุมก่อนเริ่มงานให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มงานและแจกจ่ายสำเนาให้แก่หัวหน้างานที่เกี่ยวข้อง ดังนี้:
- แจกจ่ายสำเนานักการประชุมก่อนเริ่มงานให้แก่หัวหน้างานที่เกี่ยวข้อง ก่อนที่จะเริ่มทำงาน ดังนี้:
  - ติดประกาศที่หน้างาน
  - SSO , จป.พื้นที่ และผู้ดูแลงาน Safety ของผู้รับเหมา
  - หัวหน้างานของผู้รับเหมา (ถ้ามี)

**หมายเหตุ:** หากไม่สามารถแจกจ่ายแบบบันทึกก่อนที่จะเริ่มทำงานได้ครบทุกคน จะต้องติดประกาศบันทึกที่หน้างาน

**2.5 การประชุมหรือพูดคุย (toolbox talk หรือ safety talk) :** เป็นการประชุมพูดคุยที่บริเวณสถานที่ปฏิบัติงานหรือพื้นที่หน้างานก่อนเริ่มงานทุกวัน โดยมีหัวหน้างานเป็นผู้นำพูดคุยดังกล่าว



## บทที่ 3

### แนวทางการทำงานให้ปลอดภัย (Safe Work Guideline)

#### 3.1 การตัดแยกพลังงาน Lock Out - Tag Out (Isolation, Lockout and Tagging)

##### 3.1.1 นิยาม

Lock Out - Tag Out เป็นระบบที่นำมาใช้ในการควบคุมอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่างๆ ที่มีแหล่งจ่ายพลังงาน เพื่อไม่ให้แหล่งงานนั้นมีโอกาสที่จะกลับมาทำงานได้โดยไม่ได้ตั้งใจหรือมีกระแสไฟฟ้า/ลม ค้างอยู่ ซึ่งจะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน ทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ พิการ ถึงขั้นเสียชีวิตได้ ดังนั้นจึงจำเป็นต้องทำการแยกหรือตัด แหล่งพลังงาน (พลังงานไฟฟ้า, นิวแมติกส์(ลม), ไฮดรอลิกส์, ความร้อน, พลังงานกล และ พลังงานสะสม ต่าง ๆ) ที่มายังเครื่องจักร/อุปกรณ์ นั้นๆ โดยพนักงานที่ได้รับมอบหมาย ซึ่งในแต่ละพื้นที่ที่มีความเสี่ยงลักษณะนี้ จะต้องมีการเก็บ ควบคุม การลงบันทึกการตัดแยกพลังงานนี้ด้วย

**ระบบล็อกแฮท (Lock Out)** เป็นระบบที่ใช้ในการตัดแยกอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดพลังงาน โดยการใช้อุปกรณ์ที่มีความแข็งแรงมากพอ ที่ออกแบบมาสำหรับใช้เป็นเครื่องมือในการล็อก นำไปล็อกที่แหล่งกำเนิดพลังงาน เพื่อให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย และป้องกันการจ่ายพลังงานยังเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ เช่น กุญแจ/ลูกกุญแจ รวมถึงการใช้หน้าแปลนและอุปกรณ์ที่ใช้ในการปิด (Bolted slip blind) การตัดทำลายระบบ Lock โดยไม่ได้รับอนุญาตถือเป็นความผิดร้ายแรง

**ระบบป้ายแท็กแฮท (Tag Out)** คือป้ายควบคุมอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงาน โดยมีลักษณะเป็นแผ่นป้ายแสดงข้อความเตือนอันตราย หลังจากทำการล็อกที่แหล่งกำเนิดพลังงานแล้วจะต้องทำการแขวน Tag ไว้ที่อุปกรณ์นั้นด้วย โดยอย่างน้อยต้องระบุรายละเอียด ชื่อ หน่วยงาน เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ ของผู้ทำการตัดแยกใน Tag นั้นด้วย



##### 3.1.2 ขั้นตอนการตัดแยก ระบบไฟฟ้าและเครื่องกล

1. **เตรียมการปิดระบบ (Preparation for Shutdown)** ก่อนที่ผู้อนุญาตหรือพนักงานที่ได้รับมอบหมายจะทำการปิดการทำงานของเครื่องจักร จะต้องมีความรู้ หรือได้รับการอบรม และสามารถตัดสินใจได้ว่าแหล่งพลังงานนั้นเป็นแหล่งพลังงานชนิดใด อันตรายจากแหล่งพลังงานที่จะต้องถูกควบคุมมีอะไรบ้าง รวมทั้งจะควบคุมอันตรายนั้นอย่างไร หากเป็นงานที่มีความเสี่ยงสูง หรืองานซับซ้อน ควรต้องมีการประชุม Pre-job Meeting ก่อนเริ่มงาน

2. **ปิดเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ (Machine or Equipment Shutdown)** การปิดการทำงานของเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ในระบบจะช่วยหลีกเลี่ยงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงาน
3. **การตัดแยกเครื่องจักร (Machine Isolation)** อุปกรณ์การตัดแยกแหล่งพลังงาน เป็นสิ่งจำเป็นสำหรับใช้ควบคุมพลังงานของเครื่องจักรและตัดแยกเครื่องจักรออกจากแหล่งพลังงาน โดยอุปกรณ์ที่ใช้ในการตัดแยกจะช่วยปิดระบบหรือทำให้เกิดความปลอดภัย ซึ่งอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ต้องทำการตัดแยก มีดังนี้ เช่น อุปกรณ์เบรกเกอร์ (Breakers) สวิตช์ วาล์ว เป็นต้น หากอุปกรณ์ตัดแยกเหล่านี้ไม่มี mechanical locking device ในการ Block, Lock, หมุด ไซ หรือ อุปกรณ์อื่นๆ เพื่อป้องกันการการทำงานหรือเคลื่อนตัวของอุปกรณ์ และเบรกเกอร์ยังคงเปิดอยู่ก็ต้องถอดสายไฟออก หากไม่สามารถถอดสายไฟออกได้ ตัวเบรกเกอร์เองก็จะต้องแขวน tag และ ขัดขวาง (barricaded) การทำงานของอุปกรณ์ให้ได้ หากยังรู้สึกถึงความไม่ปลอดภัยก็อาจจะเพิ่มผู้คอยดู หรือ “safety watch Person”
4. **ติดตั้งอุปกรณ์ระบบ Log out/Tag out** อุปกรณ์ที่ใช้ในการตัดแยกพลังงานจะประกอบไปด้วยตัวล็อก (Lock Out) และป้าย (Tag Out) ทั้งตัวล็อกและป้าย จะต้องติดกับตัวอุปกรณ์ที่ทำการตัดแยก โดยป้ายนั้นจะแสดงรายละเอียดของข้อความเตือนตามแต่ละจุดประสงค์ของงาน และต้องมีการกำหนดหมายเลขไว้เพื่อใช้สำหรับแสดงว่าเกี่ยวข้องกับระบบการขออนุญาตทำงานหมายเลขอะไร ลักษณะงานชนิดไหน ใครเป็นผู้รับผิดชอบ โดยแขวนป้าย (Tag Out) ไว้กับกุญแจ (Log Out) เสร็จงานเสร็จจึงสามารถปลดป้ายออกได้ โดยผู้ปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมายหน้าที่เพียงผู้เดียวเท่านั้น
5. **การปล่อย/ควบคุมพลังงานสะสม (Stored Energy Release/Restraint)** หลังจากตัดแยกแหล่งพลังงานประเภท Hydraulic and Pneumatic sources แล้ว ก็ต้องพิจารณาถึงศักยภาพของอันตรายที่ถูกสะสมอยู่หรือที่ยังคงหลงเหลืออยู่ในเครื่องจักร อุปกรณ์ หรือกระบวนการผลิตหรือไม่ ทั้งนี้ต้องมีวิธีการควบคุมอันตรายนั้นๆ ด้วย รวมถึง spring-loaded ของอุปกรณ์ต่างๆ ที่มีการสะสมพลังงานอยู่ก็ต้องพิจารณาด้วย เมื่อมั่นใจว่าไม่มีอันตรายแล้วจึงลงมือทำงาน และต้องมีการแขวน Tag ด้วย
6. **การตรวจสอบ (Verification)** เมื่อเริ่มทำงานกับเครื่องจักรที่มีการควบคุมพลังงานด้วยระบบล็อกเข้าท์และป้าย แท็กเข้าท์ ผู้ปฏิบัติงานที่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงานจะต้องมีวิธีการตรวจสอบด้วยเครื่องมือทดสอบและ/หรือ ด้วยการตรวจสอบด้วยสายตาอีกครั้ง หากการตัดแยกนั้นต้องการต่อระยะเวลาการทำงานเพิ่มและเปลี่ยนชุดผู้ทำงาน จะต้องมีการประชุมหรือการส่งมอบงาน ก่อนเริ่มงานของผู้ที่มารับงานต่อ หากมีการเปลี่ยนแปลง scope การทำงาน จะต้องได้รับการทบทวนหรืออนุมัติจากผู้ที่เกี่ยวข้อง

## 3.2 อันตรายจากการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

### 3.2.1 อันตรายที่อาจเกิดขึ้น

- การสัมผัสกับไฟฟ้า จะทำให้เป็นอันตรายต่ออวัยวะภายในร่างกาย หากกระแสไฟฟ้าที่ไหลผ่านหัวใจ ตั้งแต่ 5 มิลลิแอมแปร์ ขึ้นไป สามารถทำให้หัวใจหยุดเต้นได้
- ไฟดูด ไฟฟ้าลัดวงจร ไฟไหม้ ระเบิด ทำให้บาดเจ็บ เสียชีวิต และทรัพย์สินเสียหาย

### 3.2.2 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่จำเป็น (PPE)

- ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ที่ใช้กับงานไฟฟ้าทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน

### 3.2.3 แนวทางการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย

- ต้องมีการขอใบอนุญาตทำงานไฟฟ้า ก่อนเข้าปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าทุกครั้ง และในกรณีที่พื้นที่ปฏิบัติงานอยู่ในบริเวณที่มีสารไฮโดรคาร์บอน หรือการทำงานกับอุปกรณ์ที่มีไฟฟ้าแรงดันสูง จะต้องขอใบอนุญาตทำงานร้อน (Hot Work) ด้วยทุกครั้ง
- ผู้ที่ทำหน้าที่ซ่อมแซมและดูแลอุปกรณ์ไฟฟ้า ต้องมีความรู้ความชำนาญด้านไฟฟ้าโดยเฉพาะ ต้องศึกษาระบบไฟฟ้าให้เข้าใจ ก่อนการทำงาน และปฏิบัติตามขั้นตอนการใช้งาน สำหรับผู้ที่ดูแลระบบไฟฟ้าภายในอาคาร ต้องเข้าอบรมและได้รับหนังสือรับรองความรู้ความสามารถของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ด้วย
- สำหรับงานที่มีลักษณะงานเป็นระบบไฟฟ้าเป็นส่วนใหญ่ ต้องขออนุญาตใบทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า โดยหากงานนั้นเป็น งานตรวจสอบประสิทธิภาพไฟฟ้า, งานตรวจสอบ และ/หรือซ่อมบำรุงรักษาหม้อแปลงไฟฟ้า, งานที่มีปรับปรุงเปลี่ยนแปลงระบบไฟฟ้าที่มีการเปลี่ยนแปลง single line diagram ต้องแนบใบ certificate หรือใบรับรองความรู้ความสามารถด้านไฟฟ้า หรือ ใบ กว. ของผู้ปฏิบัติงานด้วย
- ผู้ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า ต้องไม่ทำงานคนเดียว
- จัดทำแผนผังวงจรไฟฟ้า ภายในสถานประกอบการทั้งหมด รวมถึงประเมินความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น เพื่อการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย กรณีที่เป็นพื้นที่อันตรายหรือความเสี่ยงสูง จะต้องมีผู้เฝ้าระวัง (Safety watch) อยู่ด้วย
- กรณีทำการตรวจสอบ ซ่อมบำรุง ติดตั้งไฟฟ้า ต้องปฏิบัติตามขั้นตอน “การตัดระบบและติดป้ายเตือน Logout-and Tagging”
- อุปกรณ์และระบบไฟฟ้า ที่ไม่อาจป้องกัน หรือคลุมด้วยฉนวนได้อย่างมิดชิด ต้องมีรั้วล้อมรอบ กันพื้นที่ หรือกันห้อง พร้อมทั้งติดป้ายเตือนอันตราย ให้เห็นได้อย่างชัดเจน โดยเฉพาะป้ายเตือนให้ระวังไฟฟ้าแรงดันสูงหน้ารั้ว
- เตรียมอุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้กับอุปกรณ์ไฟฟ้า ให้มีความพร้อมก่อนลงมือทำงานเสมอ เช่น คีม ไขควง ต้องเป็นชนิดที่มีฉนวนหุ้ม 2 ชั้น
- หลังจากปิดสวิตช์แล้ว ก่อนลงมือทำงานกับสายไฟฟ้า ให้ตรวจสอบให้แน่ใจก่อนว่า ไม่มีแรงดันไฟฟ้าในวงจรนั้น โดยใช้ไขควงตรวจสอบไฟฟ้า หรือเปิดไฟแสงสว่าง หรือใช้เครื่องใช้ไฟฟ้าที่อยู่ในวงจรไฟฟ้านั้น

- ตรวจสอบสภาพของสายไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า ด้วยเครื่องมือตรวจวัดสภาพความต้านทาน ควบคู่กับการตรวจด้วยตา หากพบว่าชำรุด หรือมีกระแสไฟฟ้ารั่ว ให้ซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ทันที
- ก่อนที่จะขุดเจาะ หรือตอกปักวัตถุใด ๆ เช่น แท่งโลหะ ลงในดิน จะต้องตรวจสอบพื้นที่จริง และแบบแปลน (As-built Drawing) ก่อนว่าไม่มีสายไฟฟ้าแรงสูง ท่อก๊าซ สายไฟฟ้า หรือสายระบบ Instrument อยู่ใต้พื้นดินบริเวณนั้น
- ควรมีการป้องกันกระแสไฟฟ้าลัดวงจร แต่ละอุปกรณ์ด้วยฟิวส์ หรือสวิตช์ หรือเบรกเกอร์
- แผงสวิตช์ไฟฟ้าชั่วคราวควรมีหลังคาคลุมหรืออยู่ในที่ร่มและฉนวนหุ้มสายไฟฟ้าชั่วคราวต้องอยู่ในสภาพที่ดี การต่อสายไฟและรอยต่อต่างๆต้องกระทำให้เรียบร้อย มีฉนวนหุ้มรอยต่อให้เรียบร้อย
- ต้องติดตั้งสายดินกับอุปกรณ์ไฟฟ้า โดยเฉพาะอุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีเปลือกนอกเป็นโลหะ
- หลีกเลี่ยงการยืนใกล้เสาไฟฟ้าแรงสูง โดยเฉพาะในขณะที่มีฝนตกฟ้าคะนอง เพื่อป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า และสายไฟฟ้าพาดใส่
- หลีกเลี่ยงการใช้โทรศัพท์มือถือ ขณะยืนอยู่กลางแจ้ง และอยู่ในระยะใกล้สายไฟฟ้าแรงสูง
- ควรจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงประเภท C กรณีเกิดเพลิงไหม้จากไฟฟ้า ห้ามใช้น้ำ ดับเพลิงไหม้ ที่เกิดจากไฟฟ้า
- ต้องจัดฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า ให้มีความรู้วิธีการปฏิบัติ เมื่อประสบอันตรายจากไฟฟ้า เช่น การปฐมพยาบาล การช่วยชีวิตผู้ประสบอันตรายจากไฟฟ้า เป็นต้น
- เก็บวัสดุที่เป็นตัวนำไฟฟ้าหรือไหม้ไฟได้ ออกจากแหล่งจ่ายไฟเช่น เศษโลหะ ผ้าทำความสะอาด และสารเคมีไวไฟ
- อุปกรณ์ไฟฟ้าประเภทเคลื่อนย้ายได้ เช่น เครื่องเชื่อม เครื่องผลิตไฟฟ้า (Generator) ส่วนไฟฟ้า/หินเจียรไฟฟ้า ตู้จ่ายไฟ(Distribution Panel) สายต่อไฟ (Extension Cord) หากจะนำเข้ามาใช้ในพื้นที่ที่อันตราย (class I Division II) ให้ปฏิบัติดังนี้
  - ไม่อนุญาตให้ใช้เครื่องเชื่อมชนิดไฟฟ้ากระแสสลับ (Alternating Current Welding Machine)
  - อุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ เมื่อนำมาใช้งานจะต้องต่อตัวโครงโลหะ (Metal Casing) ลงระบบ ground ที่ใกล้อุปกรณ์มากที่สุดและต้องจัดเตรียมสายดินนี้ไว้ที่ตัวอุปกรณ์เสมอ ในกรณีที่ไม่มีระบบ ground ในพื้นที่จะต้องปักหลักดิน (Earth Rod) ที่มีค่าความต้านทานไม่สูงกว่า 5 โอห์ม และตำแหน่งที่จะปักหลักดินจะต้องได้รับการยินยอม จากเจ้าของพื้นที่
  - อุปกรณ์ไฟฟ้า จะต้องต่อไฟผ่านตู้จ่ายไฟย่อย ซึ่งมีอุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้ารั่ว (ELCB) ติดตั้งอยู่
  - ในกรณีที่ใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้า เป็นแหล่งจ่ายกระแสไฟฟ้า ซึ่งส่วนใหญ่จะเป็นเครื่องกำเนิดไฟฟ้าชนิด 3 เฟส 4 สาย คือมีเฟส 1, 2, 3 และ N (Neutral) จะต้องต่อขั้ว N และตัวโครงเหล็กของเครื่อง (Metal Casing) ลงระบบ ground ด้วยสายที่ต่อนำไปใช้งานจากขั้วต่อเฟส 1, 2, 3 และ N นั้น จะต้องต่อให้แน่นและควรต่อด้วยหางปลา (Cable Lug)
  - อุปกรณ์ไฟฟ้าประเภทเคลื่อนย้ายได้ทุกชนิดที่ใช้ไฟฟ้า ตั้งแต่ 110 Vac ขึ้นไป จะต้องผ่านการตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ไฟฟ้า ว่าไม่มีไฟรั่ว ปลดคัมพรีอัมป์ใช้ และมีเครื่องหมายแสดงการได้รับการตรวจสอบด้วย
  - ในกรณีที่ผู้รับเหมามีความประสงค์จะใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าประเภทเคลื่อนย้ายได้ยาวนานกว่าระยะเวลาที่อนุญาตให้ใช้ ผู้รับเหมาจะต้องยื่นรายการขอตรวจอุปกรณ์ดังกล่าวให้ผู้ควบคุมงานหรือวิศวกร (Authorized



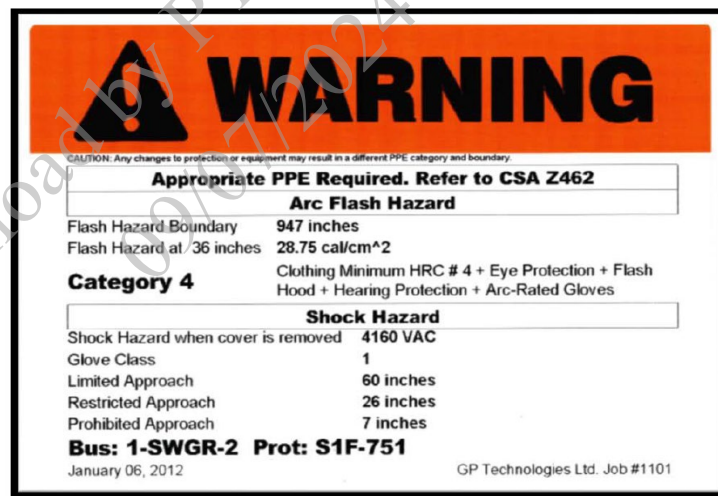
Engineer) เพื่อขอต่ออายุ ได้อีกครั้งก่อนหมดอายุอนุญาตให้ใช้งาน

### 3.2.4 ระยะปลอดภัยกับการอุปกรณ์นำไฟฟ้าหรือสายไฟฟ้าแรงสูง

กำหนดให้เว้นระยะการทำงานกับอุปกรณ์นำไฟฟ้าใกล้สายไฟฟ้าแรงสูง ดังตารางด้านล่างนี้ (อ้างอิงตาม Safety Manual ของ Enbridge)

| Voltage of Power Line or Conductor |                           | Minimum Safe Limited Approach Boundary |                              |
|------------------------------------|---------------------------|--|------------------------------|
| Phase to Ground AC Voltage         | Phase to Phase AC Voltage | Non-Qualified Workers                  | Qualified Electrical Workers |
| 425–12,000                         | 735–20,780                | 3.0 m (10 ft.)                         | 0.9 m (3 ft.)                |
| 12,000–22,000                      | 20,780–38,105             | 3.0 m (10 ft.)                         | 1.2 m (4 ft.)                |
| 22,000–50,000                      | 38,105–86,600             | 3.0 m (10 ft.)                         | 1.5 m (5 ft.)                |
| 50,000–90,000                      | 86,600–155,880            | 4.5 m (15 ft.)                         | 1.8 m (6 ft.)                |
| 90,000–120,000                     | 155,880–207,845           | 4.5 m (15 ft.)                         | 2.1 m (7 ft.)                |
| 120,000–150,000                    | 207,845–259,805           | 6.0 m (20 ft.)                         | 2.7 m (9 ft.)                |
| 150,000–250,000                    | 259,805–433,010           | 6.0 m (20 ft.)                         | 3.3 m (11 ft.)               |
| 250,000–300,000                    | 433,010–519,615           | 7.5 m (25 ft.)                         | 3.9 m (13 ft.)               |
| 300,000–350,000                    | 519,615–606,215           | 7.5 m (25 ft.)                         | 4.5 m (15 ft.)               |
| 350,000–400,000                    | 606,215–692,820           | 9.0 m (30 ft.)                         | 5.4 m (18 ft.)               |

การประเมินความเสี่ยงในการเข้าไปทำงานบริเวณที่มีไฟฟ้าแรงสูง ต้องพิจารณาถึง อันตรายจาก arc flash hazard และ shock hazard และอุปกรณ์ PPE ที่จำเป็น พร้อมทั้งจัดทำป้าย Hazard/Risk Category (HRC)



ตัวอย่างป้ายเตือน การทำงานใกล้อุปกรณ์ที่มีไฟฟ้าแรงดันสูง (HRC Label)

- ต้องทำงานตามขั้นตอนที่กำหนดภายใต้การดูแลของนายช่างไฟฟ้า (qualified Electrical work) หากไม่สามารถทำงานในระยะปลอดภัยที่กำหนด หรือไม่สามารถตัดกระแสไฟฟ้าได้ จะต้องกำหนด/พิจารณาวิธีการทำงานที่ปลอดภัยและมีผู้เฝ้าระวัง (safety watch) อย่างใกล้ชิด และมีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ตามความเหมาะสม
- ติดตั้งป้ายเตือนระยะปลอดภัย สำหรับรถที่จะต้องขับลอดสายไฟฟ้าแรงสูง ในระยะที่เห็นว่าอาจไม่ปลอดภัย
- การใช้รถยกหรือรถเครน ในบริเวณที่มีสายไฟฟ้าแรงสูงพาดผ่าน จะต้องเก็บ boom ให้เรียบร้อย และต้องให้มีระยะห่างตามที่กำหนด โดยอย่างน้อยควรมีระยะห่างมากกว่า 3 เมตร

- กรณีจำเป็นต้องปฏิบัติงานในระยะเวลาที่ไม่ปลอดภัย ต้องประสานงานกับการไฟฟ้าหรือผู้มีความเชี่ยวชาญทำการหุ้มปลอกฉนวนกันชกก่อนเริ่มงาน และห้ามทำงานใกล้เกินกว่า 80 ซม. ถึงแม้จะมีที่ครอบหรือปลอกฉนวนก็ตาม โดยต้องติดตั้งสัญลักษณ์ระยะปลอดภัย 80 ซม. ให้เห็นได้อย่างชัดเจน และผู้ให้สัญญาณ (safety watch) จะต้องแจ้งเตือนแก่คนขับทันที กรณีระยะห่างไม่ถึง 80 ซม. เช่นการเป่านกหวีด

### 3.3 การควบคุมจราจร (Traffic Management)

#### 3.3.1 ลักษณะอันตรายที่อาจเกิดขึ้น

- อุบัติเหตุจากยานพาหนะ เฉี่ยวชน
- อุบัติเหตุจากเครื่องจักร

#### 3.3.2 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่จำเป็น (PPE)

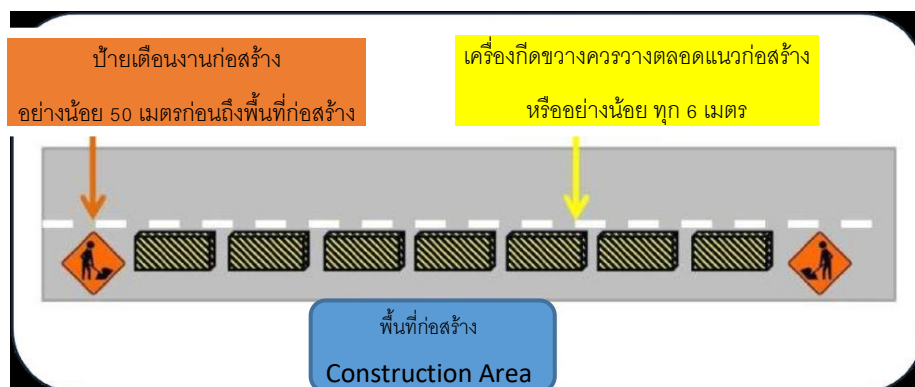
หมวกนิรภัย เสื้อสะท้อนแสง รองเท้านิรภัย

#### 3.3.3 แนวทางการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย

##### 3.3.3.1 อุปกรณ์เสริมด้านความปลอดภัย

ในการปฏิบัติงานใกล้พื้นที่ที่มีการจราจร จะต้องดำเนินการมาตรการเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดกับผู้ปฏิบัติงาน และผู้ใช้เส้นทางจราจร ดังนี้

- ติดตั้งป้ายเตือนงานก่อสร้าง ต้องสอดคล้องตาม คู่มือเครื่องหมายควบคุมการจราจรในงานก่อสร้าง บูรณะ และบำรุงรักษาทางหลวง
- ติดตั้ง เครื่องกีดขวาง (Barrier) เช่น กรวย เสากจราจร หรือแถบกัน ตลอดแนวพื้นที่ก่อสร้างที่มีพื้นที่ติดกับถนน หรืออย่างน้อยทุก 6 เมตร และต้องติดตั้งป้ายเตือนก่อนถึงพื้นที่ก่อสร้างอย่างน้อย 50 เมตร

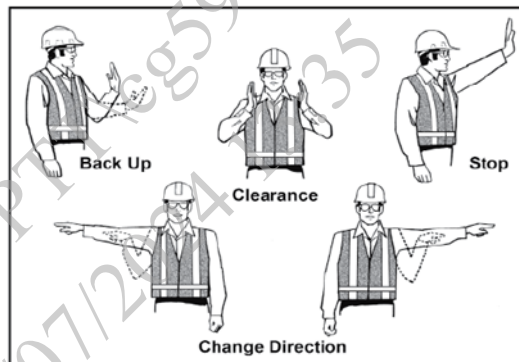


- ติดตั้งไฟกระพริบ เพื่อเตือนผู้ใช้เส้นทางในเวลาหลังพระอาทิตย์ ตลอดแนวพื้นที่ก่อสร้างที่มีพื้นที่ติดกับถนน อย่างน้อยทุก 12 เมตรและจุดติดตั้งจะต้องพิจารณาว่ามีความห่างจากจุดที่อาจมีก๊าซรั่วเพียงพอ
- ต้องสวมใส่เสื้อสะท้อนแสง ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานใกล้ถนน หรือเส้นทางจราจร



- มอบหมายให้มีผู้ควบคุมการจราจร ในเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น หรือในช่วงเวลาที่มีการจราจรหนาแน่น และผู้ควบคุมการจราจรต้องรู้จักวิธีการส่งสัญญาณมือที่ใช้ในการควบคุมการจราจรอย่างถูกต้อง และสวมใส่เสื้อสะท้อนแสงและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอื่นๆ ตามความเหมาะสม รวมถึงอาจมีอุปกรณ์ช่วยในการส่งสัญญาณ เช่น ธงให้สัญญาณขาว-แดง นกหวีด เป็นต้น
- ผู้ควบคุมการจราจรต้องยืนอยู่ในตำแหน่งที่คนขับมองเห็นได้อย่างชัดเจน ไม่อยู่ในตำแหน่งที่เป็น Blind spot

**Traffic Control Hand Signals**



### 3.3.3.2 เครื่องกีดขวาง (Barrier)

ในการติดตั้ง หรือรื้อถอนเครื่องกีดขวาง มีความจำเป็นที่จะต้องเพิ่มความระมัดระวังการเกิดอุบัติเหตุที่อาจจะเกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงาน ผู้รับเหมา และผู้ใช้เส้นทางโดยรอบ ดังนี้

- กรณีที่จำเป็นต้องติดตั้งเครื่องกีดขวางสำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งาน Tie in หรืองานชุดที่มีความลึกมากกว่า 1.5 เมตร ควรใช้รั้ว , ราวกัน , Plastic Water Barrier หรือ Concrete Barrier ห้ามใช้กรวยจราจร หรือเชือกกัน



รั้ว/ราวกัน



Plastic Water Barrier



Concrete Barrier

- ตรวจสอบว่าเครื่องกีดขวางอยู่ในสภาพสมบูรณ์ และติดตั้งอยู่บนพื้นที่ยึดแน่น
- ตรวจสอบว่าเครื่องกีดขวาง สามารถสังเกตเห็นง่ายแก่ผู้ใช้เส้นทางจราจร

- ตรวจสอบว่าในระหว่างการติดตั้ง หรือรื้อถอนเครื่องกีดขวางนั้นไม่เป็นการกีดขวางเส้นทางการจราจรจนเป็นเหตุให้เกิดการจราจรติดขัด หรือเป็นสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ
- ผู้ปฏิบัติงานติดตั้ง หรือรื้อถอนเครื่องกีดขวาง จะต้องสวมใส่ PPE ที่เหมาะสม

### 3.3.3.3 การจอดรถยนต์ในพื้นที่ก่อสร้าง

เพื่อความปลอดภัยสำหรับผู้ปฏิบัติงาน และบุคคลภายนอกที่ใช้เส้นทาง จึงมีการควบคุมการจอดรถยนต์เพื่อความปลอดภัย ดังนี้

- การจอดรถบนเส้นทางสาธารณะ ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าส่วนใดส่วนหนึ่งของรถยนต์จะไม่ก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ใช้เส้นทางสัญจร และควรตั้งกรวยจราจรในบริเวณที่จอดรถ อย่างน้อย 10 เมตร ในบริเวณด้านหน้า และด้านหลังของรถ
- สำหรับรถยนต์ที่ไม่เกี่ยวข้องกับการก่อสร้าง ห้ามทำการจอดในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง โดยควรจอดในพื้นที่ที่จัดเตรียมไว้ หรือในพื้นที่ที่ปลอดภัยอื่นใกล้เคียง โดยจะต้องไม่กระทบต่อการจราจรโดยรอบ



- หากบริเวณที่จอดเป็นพื้นที่ลาดชัน หลังจากดับเครื่องยนต์ให้ดึงเบรกมือขึ้นจนสุด เลื่อนเกียร์ไปยังตำแหน่งถอยหลัง สำหรับรถเกียร์ธรรมดา และตำแหน่ง P สำหรับรถเกียร์อัตโนมัติ เพื่อป้องกันไม่ให้รถเคลื่อนตัว รวมถึงนำก้อนหิน ขอนไม้ หรือวัสดุที่แข็งแรงมารองหลังล้อรถ จะช่วยให้จอดรถได้อย่างปลอดภัยมากขึ้น

### 3.4 การตรวจสอบหรือบำรุงรักษาท่อส่งก๊าซ ตามแนวท่อ Right of way

#### 3.4.1 ลักษณะอันตรายที่อาจเกิดขึ้น

- อันตรายจากการขับรถ หรือถูกพาหนะอื่น เฉี่ยวชน ขณะลงไปปฏิบัติงาน
- ถูกฟ้าผ่า
- ถูกไฟฟ้าจาก Induced Current จากการเหนี่ยวนำของเสาไฟฟ้าแรงสูง กับแนวท่อ ซ้ำโดยไหลผ่านตัวผู้ปฏิบัติงานอันตรายจากการทำงานใกล้สายส่งแรงสูง
- อันตรายจาก ที่มีก๊าซรั่วติดไฟ
- ระบายเคือง ผื่นคัน ระบบหายใจ เนื่องจากทำงานในสภาวะอากาศร้อนจัด (Heat stroke) หรือมีฝุ่น ค้อน จำนวนมาก
- สะดุดต่อไม้ หรือ ตกหลุม หรือถูกกิ่งไม้เกี่ยว
- ถูกสัตว์มีพิษกัด/ ต่อย

#### 3.4.2 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่จำเป็น (PPE)

- หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แว่นตา เสื้อสะท้อนแสง (เมื่อปฏิบัติงานใกล้ถนน/เส้นทางจราจร)

#### 3.4.3 แนวทางการทำงานเพื่อความปลอดภัย:

- ปฏิบัติตามกฎหมายจราจร บ้ายเครื่องหมายจราจร และสัญญาณทางจราจรอย่างเคร่งครัด และกฎความปลอดภัยในการขับรถ
- การจอดรถยนต์ ผู้ปฏิบัติงานควรเลือกพื้นที่ข้างทางที่มีความปลอดภัย หรือในพื้นที่ที่ถูกจัดเตรียมไว้สำหรับการจอดรถ
- ควรใส่รองเท้าหุ้มข้อ กางเกงขายาว เสื้อแขนยาว และ PPE ตามความเหมาะสม และห้ามใส่ชุดปฏิบัติงานและรองเท้านิรภัยที่เปียกชื้น เข้าทำงาน นอกจากนี้ควรถอดเครื่องประดับที่เป็นโลหะออก เช่น นาฬิกา แหวน เพื่อป้องกันไฟฟ้าดูด
- หากต้องเข้าไปสัมผัสกับท่อหรืออุปกรณ์ ต้องทำการวัดค่า P/S Potential AC Voltage ก่อน หากพบว่ามีค่า > 15 Volt ต้องปล่อยแรงดันไฟฟ้าออกจากท่อและแจ้งให้ หน่วยงาน รท. ทราบ
- หลีกเลียงที่จะสัมผัสสาย Cable ที่ต่อกับท่อส่งก๊าซ และหรือสวมถุงมือป้องกันไฟฟ้าเพื่อความปลอดภัย
- ระมัดระวังในการใช้ สาย Test lead ที่ยาวในบริเวณใกล้สายส่งแรงสูงเนื่องจากสามารถเกิด Induce Voltage ขึ้นในสาย Test lead ได้
- ไม่ควรเข้าตรวจวัดค่าในขณะที่มีพายุ ฝนฟ้าคะนอง หรืออากาศแปรปรวน เนื่องจากอาจเกิด Voltage Surges ขึ้นซึ่งทำให้เกิดอันตรายต่อผู้วัดได้
- หากท่อถูกวางอยู่ในพื้นที่ที่ใกล้กับสายไฟฟ้าแรงสูง ต้องมีการคำนวณค่า AC Mitigation ตามหลักวิศวกรรม หากพบว่าไม่ปลอดภัยต้องมีการติดตั้ง ground mat หรือ ground rod หรือ Zink ribbon เพิ่ม

- ในขณะที่กำลังจะเข้า หรือ จะออกจากบริเวณที่มี ground matted area ให้หลีกเลี่ยงการสัมผัสพื้นดินและแผ่น ground mat ในเวลาเดียวกัน เพื่อป้องกันการเกิด electrical shock จากความแตกต่างของ voltage ระหว่างพื้นดิน และ ground mat ให้ใช้การกระโดดข้ามแบบยก 2 เท้าพร้อมกัน
- ระวังการทำงานในสภาพอากาศที่มีความร้อนสูงมากในบางวัน อาจเป็นสาเหตุให้เกิดโรค Heat stroke ควรจัดเตรียมน้ำดื่ม น้ำเย็น ให้เพียงพอ ควรดื่มน้ำบ่อยๆ อย่าปล่อยให้กระหายน้ำจัด โดยเฉพาะคนที่เป็นโรคหัวใจและความดันสูงให้สังเกตอาการของร่างกายหากมีอาการเหล่านี้ เช่น เหงื่อออกมาก หน้าซีด ตะคริว อ่อนเพลีย มึนงง ปวดศีรษะ คลื่นไส้ อาเจียน เป็นลม ตัวร้อนจัด โดยในระยะแรกอาจพบว่ามีเหงื่อออกมาก แต่ในที่สุดก็จะเข้าสู่ภาวะที่ไม่มีเหงื่อ ซึ่งเกิดจากการพร่องของสารน้ำในร่างกายและต่อมเหงื่อทำงานผิดปกติ
- หลีกเลี่ยงการเดินในที่แคบหรือบริเวณที่มีหน้าารสูง ถ้าจำเป็นต้องเดินเข้าไปควรมีระยะการเตือนสัตว์มีพิษ เช่น งู ที่พอสจะได้หลีกเลี่ยงไม่เข้ามาใกล้ โดยการเคาะทางช้างหน้าด้วยไม้เท้า หากถูกงูกัดให้ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น โดยการล้างแผลด้วยน้ำสะอาด ใช้ผ้าหรือเชือกมัดรัดทั้งเหนือและใต้บริเวณแผลที่ถูกกัดประมาณ 3 นิ้วมื่อให้แน่นพอดี และรีบนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลให้เร็วที่สุด
- หลีกเลี่ยงการกระทบกับแสงสะท้อนจากผิวน้ำ ผิวนทราย ผิวนคอนกรีต โดยตรง (แสงสะท้อนจากวัตถุ เช่น ผิวน้ำ ทราย คอนกรีต เป็นสาเหตุของการเกิดรังสี UV ช่วงเวลา 12.00-14.00 เป็นช่วงที่ความเข้มของรังสี UV สูงสุด) ควรมีอุปกรณ์ปิดคลุม เช่น ผ้าคลุมหน้ากัน UV ชุดปฏิบัติงานควรเป็นเสื้อแขนยาว ขายาว แว่นกันแดด เพื่อปกป้องแสงแดดหรือฝุ่นละอองจากภายนอก หรือการใช้ครีมกันแดด ที่มี SPF > 30 ช่วยป้องกันผิวหนังไหม้ (SPF = Sun protection factor ซึ่งบอกถึงเวลาในการใช้งานเป็นนาที \* 10 เช่น SPF 30 สามารถใช้งานได้นาน 300 นาที หรือ 5 ชม. โดยที่ผิวหนังไม่ไหม้)

### 3.5 งานขุดเปิด/ ขุดร่อง ( Excavation and Trench)

#### 3.5.1 ลักษณะอันตรายที่อาจเกิดขึ้น

- อันตรายจากการตกจากพื้นต่างระดับ
- อันตรายจากเครื่องจักรกลหนัก
- อันตรายจากดินถล่มทับคนทำงานในร่อง

#### 3.5.2 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่จำเป็น (PPE)

หมวกนิรภัย เสื้อสะท้อนแสง รองเท้านิรภัย ถุงมือ (ตามลักษณะการทำงาน)

#### 3.5.3 แนวทางการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย

ก่อนการปฏิบัติงานปรับเคลียร์พื้นที่ การขุดเปิดหน้าดิน การปรับระดับผิวดินและการฝังกลบโดยเครื่องจักรหรือแรงคน จะต้องดำเนินการเพื่อให้แน่ใจว่ามีความปลอดภัยกับผู้ปฏิบัติงาน และได้มีการพิจารณา/ตรวจสอบ สิ่งเหล่านี้

- ระบุตำแหน่งของท่อส่งก๊าซ ให้ได้ทั้งความลึกด้านบนหลังท่อและขอบเขตด้านข้างของท่อ ทำเครื่องหมาย และปักหมุดตรงตำแหน่งที่ตรวจพบ รวมถึงตรวจสอบระบบสาธารณูปโภค เช่น สายไฟฟ้า ท่อน้ำ หรือสิ่งอื่นๆที่อันตราย ที่อยู่ในพื้นที่บริเวณที่ต้องการขุด

Locator flags are placed within paint marks.

If you find flags outside the borders of locator markings, someone may have tampered with them. Contact your local one-call utility locator service.

APWA Color Codes:

- Electric Power Lines
- Gas, Oil, or Steam
- Communication Lines, Cables, or Conduit
- Potable Water
- Reclaimed Water, Irrigation, and Slurry Lines
- Sewer and Drain Lines
- Temporary Survey Markings
- Proposed Excavation

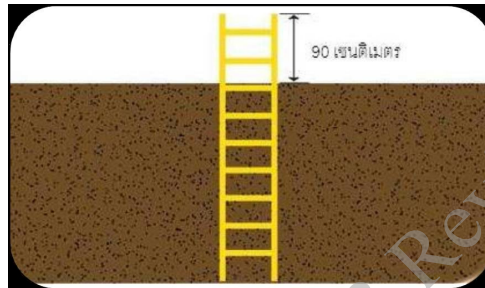


ตัวอย่างการทำ Located marker ตามมาตรฐาน American Public Works Association (APWA)

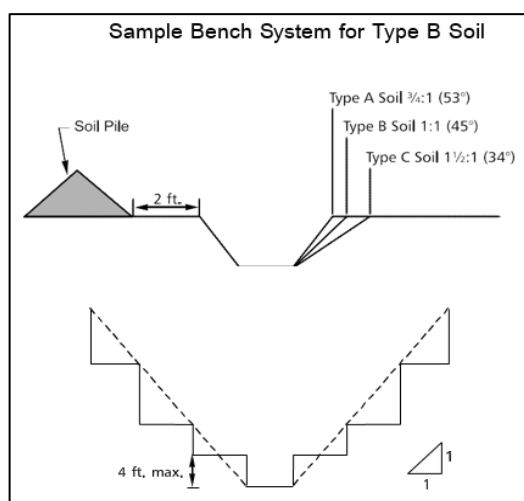
- ติดต่อหน่วยงานที่เป็นเจ้าของระบบสาธารณูปโภค หรือ เจ้าของที่ดิน ที่เกี่ยวข้องทราบถึงกิจกรรมที่กำลังจะดำเนินการล่วงหน้าอย่างน้อย 5 วันทำการ
- ดำเนินการตามมาตรการที่ระบุไว้ในใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ที่เกี่ยวข้อง
- ติดตั้งแสงสว่าง ป้ายเตือน สัญญาณเตือน กรวยจราจร (ดูเพิ่มเติมที่ข้อ 4.2 การควบคุมจราจร (Traffic Management)ตามลักษณะของงานก่อสร้างเพื่อให้เกิดความปลอดภัยตลอดเวลาทำงาน รวมถึงจัดให้มีสัญญาณไฟสีส้มหรือป้ายสะท้อนแสงเตือนอันตรายให้เห็นได้ชัดเจนในเวลากลางคืน
- ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องจักร ไม่ให้มีส่วนใดยื่นออกไปนอกพื้นที่ที่กั้นไว้ จนก่อให้เกิดสภาวะที่เป็นอันตราย ต่อสายไฟฟ้า สายสาธารณูปโภคต่างๆ หรือ บุคคลภายนอกได้ และต้องไม่ให้ส่วนใดส่วนหนึ่งของเครื่องจักรไปสัมผัสกับสายไฟฟ้า ตามระยะปลอดภัยที่กำหนด



- กรณีทำการขุดลึกกว่า 1.5 เมตรขึ้นไป ต้องติดตั้งราวกันตกที่มั่นคงแข็งแรงปิดกั้นพื้นที่ เพื่อป้องกันคน เครื่องจักร หรือยานพาหนะ ตกลงไปในร่องขุด บันไดสำหรับการขึ้น-ลงจะต้องมีลักษณะมั่นคงแข็งแรง ความลาดชันไม่เกิน 1:3 และมีความสูงยื่นพ้นจากขอบบ่อ อย่างน้อย 90 เซนติเมตร ตลอดร่องขุดไม่ควรไถลกันเกิน 8 m หรืออย่างน้อย 2 อัน หัว-ท้าย



- ติดตั้งเครื่องสูบน้ำ เพื่อป้องกันพื้นที่ขุด ไม่ให้มีน้ำขังในบริเวณพื้นที่ขุด, ร่องขุด, หรือหลุมเจาะ และต้องคอยตรวจสอบอุปกรณ์ระบายน้ำว่าอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานด้วย สำหรับน้ำที่ถูกระบายออกจากบริเวณที่กระทำการขุด หากไม่มีสารปนเปื้อนสามารถปล่อยลงสู่ลำคลองสาธารณะได้ แต่หากมีสารปนเปื้อนก็ควรมีบ่อกักน้ำเพื่อไม่ให้ไหลกระจายสู่ลำคลองสาธารณะและนำไปตรวจสอบและกำจัดให้ถูกวิธีโดยเป็นไปตามกฎหมาย
- จัดให้มีการถ่ายเทอากาศและแสงสว่างที่เพียงพอและเหมาะสมในร่องขุด (ดูเพิ่มเติม เรื่องการทำงานในที่อับอากาศ)
- ตรวจสอบความมั่นคงของร่องขุด (Trench) และป้องกันไม่ให้เกิดการพังทลาย ที่อาจก่อให้เกิดอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงาน ถนน และผู้ใช้เส้นทางโดยรอบ กรณีต้องมีผู้ลงไปปฏิบัติงานในร่องขุดที่ปราศจากโครงสร้างชั่วคราวรองรับและลึกกว่า 1.5 เมตร ผนังร่องขุดนั้นควรทำเป็นแบบลาดเอียง โดยตรวจสอบชนิดของดินที่ทำการขุดหรือเจาะร่องขุด ว่าเป็นดินชนิดไหน เพื่อให้มั่นใจในเสถียรภาพของพื้นลาดเอียงของร่องขุด หากจำเป็นควรใช้ Sheet pile เพื่อป้องกันผนังดินพังทลาย



#### Classification of Soil and Rock:

a) A competent worker must classify each soil and rock deposit before and during excavation as one of the following soil types:

- Type A—clay and cemented soils
- Type B—angular gravel, silt loam, crushed rock, etc.
- Type C—gravel, sand, submerged soil, etc.



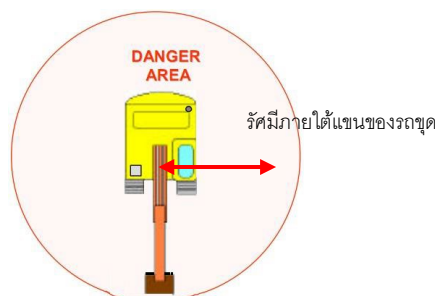
- สำหรับร่องชุด หลุม หรือบ่อ ที่มีความลึกมากกว่า 2 เมตร ต้องมีการคำนวณ ออกแบบ และกำหนดขั้นตอนการดำเนินการโดยวิศวกร เช่นการใช้ ปลูกเหล็ก แผ่นเหล็ก (Sheet pile) หรืออุปกรณ์ค้ำยันอื่นๆ เพื่อป้องกันการพังทลายของร่อง หลุม หรือบ่อ ชั่วคราว



- ตรวจสอบ พื้นที่ที่ทำการขุด , พื้นที่ใกล้เคียง และอุปกรณ์ป้องกัน เป็นประจำทุกวันก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ตามความเหมาะสมตามช่วงเวลา โดยเฉพาะหลังจากพายุฝนหรือเหตุการณ์อื่นๆ ที่อาจทำให้เกิดอันตราย
- ห้ามลงไปทำงานในร่องชุด หลุม บ่อ คู หรือพื้นที่ที่มีลักษณะเดียวกัน ที่มีขนาดกว้างน้อยกว่า 75 ซม. และลึกมากกว่า 2 เมตรขึ้นไป

### 3.5.3.1 งานขุดร่อง หลุม หรือบ่อ

- สำหรับการปฏิบัติงานใกล้รถขุด (Excavator) จะต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณอย่างน้อย 1 คน เพื่อปฏิบัติหน้าที่ประสานงานกับผู้ขับรถขุด และดูแลไม่ให้ผู้ใดปฏิบัติงานใต้แขนของรถขุด (Excavator Arm/Boom) หรือด้านหลังรถ หรือรัศมีอันตราย (Danger Area) รวมถึงสิ่งที่จะก่อให้เกิดอันตราย ในระยะอย่างน้อย 50 เซนติเมตร โดยรอบรถขุด



- เพื่อป้องกันร่องชุดที่อาจพังทลายจากการแบกรับน้ำหนักที่มากเกินไป เครื่องจักร หรือรถขุด ที่ปฏิบัติงานใกล้ขอบของร่องชุดนั้นควรจะต้องห่างจากขอบของร่องชุดอย่างน้อย 0.60 – 1.20 เมตร ขึ้นกับสภาพดิน



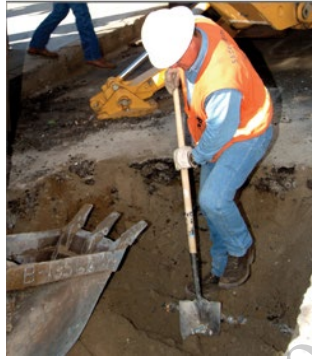
- การกองดินที่ขุดขึ้นมา ควรวางห่างจากปากหลุมประมาณ อย่างน้อย 0.6 เมตร และความลาดเอียงของกองดินให้พิจารณาจากสภาพดินว่าเป็นดินร่วน หรือดินเหนียว ปรกติไม่ควรกองเอียงเกิน 30-45 องศา ตามสภาพดิน
- ต้องตรวจสอบสภาพของรถขุด เช่น ระดับน้ำมันหล่อลื่น ระบบเบรก ระบบไฮดรอลิค สัญญาณเตือนอันตราย สมรรถนะของเครื่องจักร ก่อนการนำรถขุดไปใช้งาน และบำรุงรักษาตามแผนที่กำหนด
- เมื่อเสร็จสิ้นการปฏิบัติงาน ให้จอดรถขุดโดยให้ Bucket วางบนพื้น และปล่อยความดันในระบบทั้งหมด ทำความสะอาด พื้นที่บริเวณที่ทำการขุด บริเวณทางเดิน และบริเวณปฏิบัติงาน ที่มีผู้ปฏิบัติงานอยู่ให้เรียบร้อย
- ผู้ให้สัญญาณ จะต้องรู้จักวิธีการส่งสัญญาณมือที่ใช้ในการเคลื่อนย้ายอย่างถูกต้อง และต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย และถุงมือหนัง ตามความเหมาะสม

### สัญลักษณ์การใช้สัญญาณมือกับผู้ขับรถขุด



### 3.5.3.2 การขุดดินเพื่อ verify หาแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ

- งานที่มีการขุดเจาะผิวให้ลึกลงไปมากกว่า 30 ซม. ได้แก่ การขุด การปักหลัก การตอกเข็มหรือเสาไฟ และงานอื่นๆที่มีลักษณะเดียวกัน **ต้องมีการขออนุญาตทำงานขุดเจาะ (work permit) ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง**
- ตรวจสอบ Plot Plan ของ drawing บริเวณที่จะทำการขุด เพื่อสำรวจ แนวท่อที่อยู่บนดินและใต้ดิน , ท่อน้ำ , ท่อน้ำมัน , สายเคเบิล , ท่อสายไฟ ที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียงในระยะประมาณ 5 เมตร



- ใช้ Pipe locator ในการ Verify รอบบริเวณที่จะทำการขุดเจาะ หากมีข้อมูลที่เชื่อถือได้ว่าอาจมีอุปกรณ์ เช่น ท่อก๊าซ สายไฟฟ้า หรือสายระบบ Instrument ต้องขุด verify จนกว่าจะพบอุปกรณ์ดังกล่าว และจัดเตรียมมาตรการป้องกัน เป็นที่เรียบร้อย จึงจะอนุญาตให้ขุดต่อ
- เมื่อ Verify ระบุตำแหน่งแนวท่อด้วย Pipe Locator แล้ว ต้องยืนยันตำแหน่งอีกครั้ง โดยใช้เหล็กแท่งสำรวจที่มีหัวกลมมน (ป้องกันการสร้างความเสียหายแก่ Coating) โดยในการระบุตำแหน่งต้องระบุให้ได้ทั้งความลึกด้านบนหลังท่อและขอบเขตด้านข้างของท่อ เมื่อได้ตำแหน่งเรียบร้อยแล้ว ให้ทำเครื่องหมาย และหมุด ตำแหน่งที่ตรวจพบ โดยควร Verify อย่างน้อย 2-3 จุด
- ใช้รถ Backhoe ขุดดินบริเวณหลังแนวท่อ โดยขุดครั้งละ 0.50 เมตร และใช้เหล็กแท่งสำรวจหาตำแหน่งความลึกที่แน่นอนของแนวท่อ หรือสาย Fiber Optic อีกครั้ง หากไม่พบให้ดำเนินการขุดต่ออีก ครั้งละ 0.50 เมตร และใช้เหล็กแท่งสำรวจเหมือนเดิม เมื่อระยะดินอยู่บนหลังท่อเหลือประมาณ 0.5-1 เมตร ให้ขุดดินจากแนวด้านข้างของท่อให้เป็นร่องแทน จนเปิดเห็นผิวด้านข้างของท่อ จากนั้นใช้แรงงานคนขุดลอกดินที่อยู่บนหลังท่อออกโดยการโกยลงร่องด้านข้างแทน จนเห็นหลังท่ออย่างชัดเจน (ห้ามใช้รถ Backhoe ขุดลอกดินหลังแนวท่อที่มีระยะเหลือน้อยกว่า 0.5 เมตรอย่างเด็ดขาด)
- หากพบอุปสรรคที่เหล็กแท่งสำรวจ ไม่สามารถแทงผ่านหาแนวท่อได้ ให้ใช้วิธีอื่นที่ช่วยได้ เช่น การใช้น้ำฉีด (Water Jet) หรือ การใช้มือขุด เพื่อระบุตำแหน่งท่อที่แน่นอนให้ได้ ก่อนการอนุญาตให้ใช้เครื่องจักรหนักขุดต่อ
- หยุดการปฏิบัติงานและรายงานให้ผู้ควบคุมงานทราบ หากไม่สามารถหาตำแหน่งท่อที่แน่นอนได้ หรือพบอุปสรรคที่ไม่สามารถดำเนินการได้ต่อ หรือหากเกิดอันตรายที่ไม่สามารถจัดการได้ (เช่น, พบท่อหรือสายไฟที่ไม่สามารถระบุเจ้าของได้, การสัมผัสโดนระหว่างเครื่องจักรขุดและท่อหรือสายไฟ)
- หากพบปัจจัยอื่นๆที่อาจมีผลกระทบต่อความปลอดภัยของท่อฯ เช่น Leak, corrosion, ดินทรุด อาจต้องลดความดันในท่อลงก่อนลงมือทำงาน และหากพบค่า LEL สูงเกินกว่า 10% ของค่า LEL (LEL = 5% Vol) ห้ามดำเนินการใดๆต่อไป

### 3.5.3.3 การขุดเปิดตามแนวท่อก๊าซธรรมชาติเป็นแนวยาว

- หากต้องการขุดเปิดดินยาวตามแนวท่อ ต้อง verify หัวท้ายให้เห็นแนวท่อก่อนอย่างน้อย 2-3 จุด แล้วจึงใช้รถ back hoe ขุดเปิดหัวท้ายในระยะไม่เกิน 30 เมตร เพื่อให้เห็นท่อ โดยให้รถ back hoe ทำการขุดแบบเดินถอยหลังตามแนวที่ mark ไปตลอด
- ใช้อุปกรณ์พิเศษที่ทำขึ้นมาครอบลงบนท่อเพื่อป้องกันบุงกีของรถ back hoe กระแทกถูกท่อได้
- หลังจากครอบท่อแล้ว ใช้รถ back hoe ตักดินออกจากหลุมข้างท่อจนท่อลอย ใช้ Support / กระสอบทราย รองใต้ท่อเพื่อป้องกันไม่ให้ท่อทรุดตัว ในระยะที่เหมาะสม ทั้งนี้ต้องหนุนท่ออื่นๆ ที่อยู่ข้างเคียงที่ได้รับผลกระทบจากการขุดด้วย

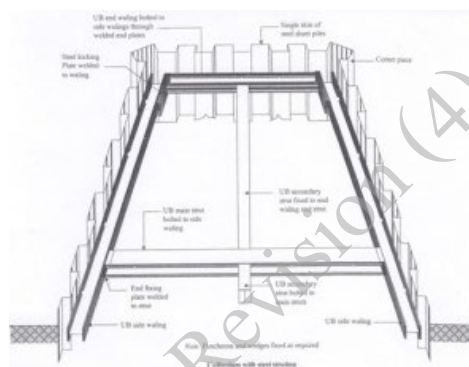
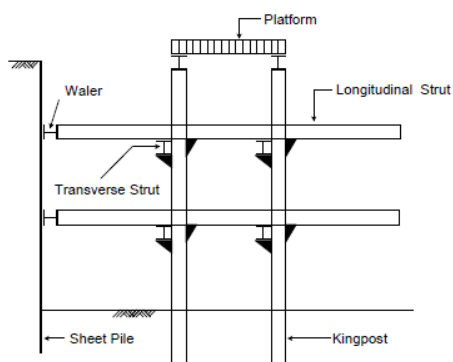
### 3.5.3.4 ขั้นตอนงานกลบ (Backfill)

- ผังกลบรอบท่อด้วยทรายละเอียด เช่น ทรายถม และทรายที่ใช้ในการฝังกลบจะต้องไม่มีเศษหินหรือวัสดุอื่นที่จะเป็นอันตรายต่อ Coating ในการถมต้องมีทรายล้อมรอบท่อไม่น้อยกว่า 30 ซม. จากนั้นบดอัดทรายโดยใช้เครื่องบดอัดขนาดเล็ก (Plate Vibrator) โดยเฉพาะบริเวณใต้ท่อต้องบดอัดอย่างดี เพื่อไม่ให้ท่อเกิดการทรุดตัว
- วาง Warning Tape สีเหลืองมีข้อความภาษาไทยไว้เหนือท่ออย่างน้อย 0.3 เมตร ถ้ามีแผ่นคอนกรีตป้องกันท่อให้ฝังเทปเตือนนี้ไว้เหนือแผ่นคอนกรีต แล้วกลบดินพร้อมบดอัดจนถึงระดับเดิมด้วยดินเดิมที่ขุดขึ้นมา
- ระยะที่เกินกว่า 50 ซม. ให้ถมด้วยดินพร้อมทำการบดอัดดินเป็นชั้นๆ ความหนาชั้นละไม่เกิน 30 ซม. ด้วยเครื่องบดอัดขนาดเล็กเช่นกัน
- วัดความลึกของระดับหลังท่อทุกๆ ระยะ 3 เมตร เทียบกับระดับอ้างอิงที่ไม่มีการทรุดตัว เช่น เสาไฟฟ้า, เสาสะพาน เป็นต้น เก็บไว้เป็น Record
- ห้ามไม่ให้มีผู้ใดปฏิบัติงานอยู่บริเวณด้านหน้า และด้านหลังของเครื่องบดอัด หรือรถบดอัด ระหว่างการดำเนินการบดอัดพื้นในขั้นตอนคืนสภาพพื้นที่

### 3.5.3.5 การติดตั้งเสาเข็มพืด (Sheet Pile)

เป็นที่ทราบกันว่าชั้นดินในเขตกรุงเทพมหานครและปริมณฑล ลึกลงไปจากผิวดินประมาณ 3-15 เมตร เป็นดินเหนียวที่รับแรงเฉือนได้น้อย ดังนั้นเมื่อมีการก่อสร้างใต้ดินลึกจึงต้องมีระบบกำแพงกันดินเพื่อป้องกันการพังทลายของดิน รูปแบบหนึ่งที่นิยมใช้คือ ระบบ Sheet Pile

### 1. ระบบโครงสร้างกำแพงกันดิน Sheet Pile With Brace Cut



- เหล็กค้ำยัน (Strut) และเหล็กตรอบ (Wale) ต้องได้แนวตรงเพื่อให้สามารถถ่ายแรงได้ตามแนวแกนตามวัตถุประสงค์
- แนวการเชื่อมของโครงสร้างที่เป็นเหล็กต้องเชื่อมให้ได้ความยาวและขนาดการเชื่อมที่ได้รับการออกแบบ มาอย่างเคร่งครัด เพื่อความแข็งแรงและความปลอดภัยของโครงสร้าง
- เสาค้ำยันหลัก (King Post) ที่ทำการตกเพื่อรับน้ำหนักที่ถ่ายจากค้ำยัน (Strut) ต้องมีความยาวตามกำหนดและได้แนวตั้ง (โดยทั่วไปการขุดร่องดินในแนวทอสงักจะไม่จำเป็นต้องใช้เสาค้ำยันหลัก เนื่องจากร่องดินมีความกว้างน้อย จึงใช้ Wale กับ Strut ก็เพียงพอแล้ว)

## 2. การก่อสร้างกำแพงกันดิน

การออกแบบและก่อสร้าง ต้องอาศัยข้อมูลจากการสำรวจชั้นดิน โดยผู้ออกแบบที่มีประสบการณ์โดยตรง และการควบคุมการก่อสร้างทุกขั้นตอน ตั้งแต่การเตรียมสถานที่ วางแนวการปักตอก Sheet Pile งานติดตั้งโครงสร้างส่วนประกอบ และการอัดแรงด้วย Kirin Jack แต่ละขั้นตอนต้องควบคุมดูแลอย่างใกล้ชิด

- ผู้ปฏิบัติงานในทุกขั้นตอนต้องมีความชำนาญ และต้องใช้ความระมัดระวังเป็นอย่างสูง ในการปฏิบัติงาน โดยต้องมีวิศวกรควบคุมงาน ฝ้าติดตาม และตรวจสอบอย่างใกล้ชิดตลอดเวลาเพื่อให้งานทุกขั้นตอนได้คุณภาพ และความปลอดภัยสูง
- สำรวจหาข้อมูลว่าบริเวณใต้ดินนั้นๆมีระบบสาธารณูปโภคอยู่หรือไม่เช่น สายไฟฟ้า ท่อประปา ถ้ามีต้องทำการเคลื่อนย้ายให้พ้นจากแนวพื้นที่ก่อสร้างก่อน เพื่อป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้น
- เลือกเครื่องมือให้เหมาะสมกับสภาพหน้างานเช่น เครื่องตอกและถอนแผ่น Sheet Pile ในปัจจุบันนิยมใช้รถแบคโฮ ขนาดใหญ่ ติดตั้งหัว Vibro Hammer ซึ่งมีความสะดวกในการเคลื่อนย้าย ใช้พื้นที่ในการทำงานไม่มากนัก และควรจัดพื้นที่สำหรับทางขนส่งดินชุดออกจากหลุมชุดด้วย
- การทำแนวการตอกแผ่น Sheet Pile โดยทั่วไปให้ห่างจากแนวท่อส่งก๊าซประมาณ 1.00 -1.50 เมตรตามความเหมาะสม เข้าเขียวที่ละแผ่นให้ได้ระดับที่ต้องการ



- ติดตั้งเหล็กกรอบ(Wale) และเหล็กค้ำยัน(Strut) วางตามแนวที่กำหนดและทำการเชื่อมติดกันที่จุดต่อในส่วนเหล็กค้ำยัน ในช่วงกลางหลุมขุดต้องมีการติดตั้ง Kirin Jack เพื่อการอัดแรงค้ำยัน(Pre-load)ให้เกิดการอัดออกทุกทิศทางของกำแพงกันดิน
- ในการยกแผ่น Sheet Pile หากใช้รถ Back hoe หรือ รถเครน ในการยก ให้ปฏิบัติตามรายละเอียดเรื่อง งานยกหรือเคลื่อนย้ายวัสดุด้วยรถยก/เครน รวมถึงจัดให้มีผู้ควบคุมทิศทางการหมุนหรือแกว่งของแผ่น Sheet Pile ในระหว่างการยก โดยใช้เชือก (tag line)
- ในกรณีที่มีการติดตั้งหรือเคลื่อนย้าย แผ่น Sheet pile โกลัสายไฟฟ้า หรือ เสาส่งคลื่นคมนาคม ให้เว้นระยะห่างตามที่กฎหมายกำหนด ตามรายละเอียดเรื่อง งานยกหรือเคลื่อนย้ายวัสดุด้วยรถยก/เครน
- ในขั้นตอนการประกอบหากมีการเชื่อมด้วย ให้ปฏิบัติตามรายละเอียดเรื่อง **การเชื่อมโลหะ**
- เมื่อพบเห็นสัญญาณอันตราย ว่าการเคลื่อนตัวของ Sheet pile ที่อาจจะเกิดอันตราย ต้องหยุดการทำงานและเคลื่อนย้ายคนออกจากบริเวณนั้นทันที



การปักแผ่นSheet Pile ด้วยรถแบคโฮติดหัวVirbro



รูปการติดตั้งเหล็กค้ำยัน (Strut) และ Kirin Jack

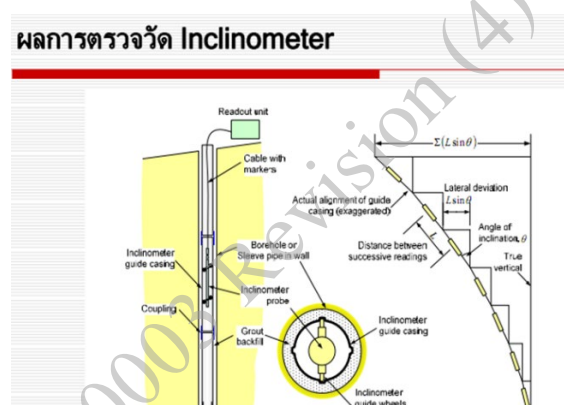
### 3. การตรวจสอบเสถียรภาพ ของกำแพงกันดิน (Sheet Pile Wall Stability)

หลังจากที่มีการติดตั้งโครงสร้างระบบกำแพงกันดินแล้วเสร็จ ต้องมีการตรวจสอบทั้งวัสดุและวิธีการในการติดตั้งอย่างเคร่งครัด หลังจากนั้นเมื่อมีการขุดดินและมีการลงไปทำงานในพื้นที่ภายในกำแพง โครงสร้างกำแพงกันดิน จะอยู่ในสภาวะรับน้ำหนักกระทำทั้งจากแรงดันดินที่พยายามเคลื่อนตัวเข้าหาหลุมขุดและมีแรงสั่นสะเทือนจากเครื่องจักรหรือการสัญจรของยานยนต์ หรือน้ำหนักบรรทุก จาก Surcharge Load รวมทั้งจากน้ำฝนที่จะช่วยเพิ่มน้ำหนักดลงในดินรอบกำแพง ที่จะส่งผลต่อการเคลื่อนตัวเข้าหากันให้เกิดการเสียรูปของกำแพง

จากปัจจัยต่างๆที่กล่าวมา มีผลที่จะก่อให้เกิดการวิบัติหรือพังลงของโครงสร้างกำแพงกันดิน ซึ่งจะเกิดความเสียหาย ทั้งชีวิตและทรัพย์สินเป็นอันมาก จึงต้องมีมาตรการควบคุมและเฝ้าติดตามไม่ให้เกิดเหตุขึ้นโดยการจัดทำแผนตรวจสอบเสถียรภาพของกำแพงกันดิน เพื่อเฝ้าระวังการเกิดเหตุ โดยตรวจสอบดังนี้

- ติดตั้ง Inclinomater เพื่อตรวจสอบการเคลื่อนตัวของกำแพงกันดินเพื่อนำข้อมูลมาใช้คำนวณหาการเคลื่อนตัวของดิน ทุก 1 ครั้ง/สัปดาห์ หรืออาจมากกว่า โดยกำหนดตำแหน่งและจำนวนการติดตั้งให้เหมาะสม

- ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อตรวจสอบการทรุดตัวของดินรอบกำแพงกันดิน ( Surface Settlement )
- ทำการคำนวณเพื่อคาดการณ์การเคลื่อนตัวของดินสูงสุดและแบ่งการเฝ้าระวังเป็นช่วงต่างๆเช่นเมื่อมีการเคลื่อน 75% จากการคาดการณ์ ต้องดำเนินการอย่างไร 85% จากการคาดการณ์ต้องดำเนินการอย่างไรหรือเมื่อเข้าใกล้ 100% จากการคาดการณ์ ต้องดำเนินการอย่างไร โดยต้องจัดทำเป็นระเบียบปฏิบัติให้ชัดเจน



#### 4. การรื้อถอนโครงสร้างกำแพงกันดิน:

หลังจากทำการก่อสร้างโครงสร้างได้ดินแล้วเสร็จ เราต้องทำการรื้อถอนโครงสร้างกำแพงกันดินชั่วคราวออก โดยมีขั้นตอนดังนี้

- ถมดินลงไปบ่อหลุมชุดให้ถึงระดับใต้ค้ำยัน
- รื้อถอนค้ำยันและเหล็กตรวบออก
- ถมดินหรือทรายให้เต็มระดับดินรอบหลุมชุด
- ถอนแผ่นเหล็กพืด ( Sheet Pile ) ออก โดยเรียงลำดับตามแนวที่ละแนว
- ในกรณีที่มีการปักแผ่นเหล็กพืด ( Sheet Pile ) ในระดับลึกมากเช่น 10.00 เมตรขึ้นไปควรคำนึงถึงการเคลื่อนตัวของดินด้วย วิธีหนึ่งที่จะทำการป้องกันการเคลื่อนตัวของดินคือการอัดน้ำปูน ลงไปที่ระดับปลายความลึกแผ่นเพื่อแทนที่ช่องว่างของดิน น้ำปูนมีส่วนผสมของ Cement และ Bentonite โดยต่อท่อ Tremie pipe และใช้เครื่อง Grout Pump อัด Cement Bentonite ลงไปในขณะที่ทำการถอนแผ่นให้น้ำปูนดันขึ้นมาถึงพื้นด้านบน โดยมีระยะห่างการส่งท่อลงใต้ดินทุกๆ 5.00 เมตร
- ทำการถอนแผ่นออกทีละแถวจนแล้วเสร็จ

### 3.6 งานยกหรือเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Lifting)

#### 3.6.1 งานยกหรือเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Lifting) ด้วยเครน

##### 3.6.1.1 ลักษณะอันตรายที่อาจเกิดขึ้น

- วัสดุสิ่งของที่ยกขึ้นหรือหล่นทับ ได้รับความเสียหาย บาดเจ็บหรือเสียชีวิต
- ไม่สามารถรับน้ำหนักของที่ยกขึ้นไป ซึ่งเกินกว่าความสามารถจะยกได้ หรือรถเครนล้ม
- พนักงานปีนขึ้น-ลงทำให้ตกจากรอยยก
- เกิดอาการเกร็ง และอาการล้าของกล้ามเนื้อ จากการงานซ้ำซากจำเจ (Repetitive Strain Injuries หรือ RSI) หรือ ความล้าสะสม จะทำให้เกิดอาการบาดเจ็บของเส้นเอ็น ข้อ กล้ามเนื้อ และเส้นประสาท สะสม (Cumulative Trauma Disorders หรือ CTD) จนทุพพลภาพถาวรได้
- ถูกไฟฟ้าช็อต เนื่องจากเข้าใกล้สายไฟฟ้าแรงสูงเกินกำหนด

##### 3.6.1.2 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่จำเป็น: สำหรับผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และ ผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น

- หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ(ตามลักษณะงาน) เสื้อสะท้อนแสง

##### 3.6.1.3 แนวทางการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย

เครน (Crane) ตามภาษากฎกระทรวงฯ เรียกว่าปั้นจั่น (Cranes or Derricks) หมายถึงเครื่องจักรกลที่ใช้ยกของขึ้นลงตาม แนวตั้ง ประกอบด้วยอุปกรณ์ควบคุมและเครื่องต้นกำลังอยู่ในตัว ปั้นจั่นที่มีหลายประเภท หากแบ่งโดยใช้การเคลื่อนที่เป็น เกณฑ์ได้ 2 ประเภทหลักๆ คือ

1. **ปั้นจั่นแบบอยู่กับที่** หมายถึง ปั้นจั่นที่ประกอบด้วยอุปกรณ์การควบคุมและเครื่องต้นกำลังอยู่ในตัว ซึ่งติดตั้งอยู่บน หอสถู่ง ขาตั้ง หรือบนล้อเลื่อน การใช้งานจะถูกจำกัดตามระยะที่ขาตั้งหรือล้อเลื่อนจะเคลื่อนที่ไปได้ หรือแขนของ ปั้นจั่นที่ติดบนหอสถู่งจะยาวไปถึง ปั้นจั่นแบบอยู่กับที่ที่มีการนำมาใช้มากในโรงงานอุตสาหกรรม ท่าเรือ และการ ก่อสร้างตึกสูง
2. **ปั้นจั่นแบบเคลื่อนที่** หมายถึง ปั้นจั่นที่ประกอบด้วยอุปกรณ์ควบคุม และเครื่องต้นกำลังติดตั้งอยู่บนยานที่ ขับเคลื่อนในตัวเอง หรือกล่าวได้ว่าติดตั้งอยู่บนยานพาหนะต่างๆ เช่น รถบรรทุก หรือรถตีนตะขาบ เป็นต้น ปั้นจั่น แบบนี้จึงสามารถเคลื่อนที่ไปทำงานในบริเวณต่างๆ ที่อยู่ห่างไกลได้อย่างรวดเร็ว

ถึงแม้ว่าจะแบ่งปั้นจั่นได้เป็น 2 ประเภทหลักๆ แต่ละประเภทยังแบ่งย่อยได้อีกมากมาย อย่างไรก็ตามในการเคลื่อนย้ายวัสดุ ภายในโรงงานอุตสาหกรรมหรือสถานประกอบการต่างๆ ส่วนใหญ่จะใช้ปั้นจั่นแบบอยู่กับที่ และที่นิยมใช้กันมาก คือ ปั้นจั่น แบบเหนือศีรษะหรือปั้นจั่นสะพาน (Overhead Cranes or Bridge Cranes) และปั้นจั่นแบบขาสูง (Gantry Cranes) ตัวอย่าง ปั้นจั่นชนิดต่างๆ มีดังนี้



## 1. บันจันแบบอยู่กับที่ : ได้แก่

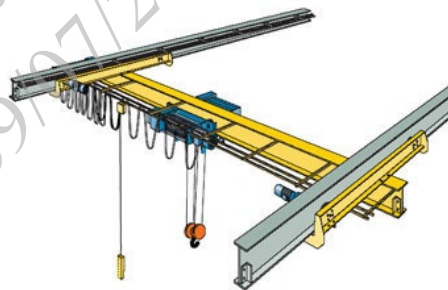
**1.1 เครนหอสูง (Tower Crane)** ใช้ในงานก่อสร้าง ความสามารถสูงสุดและความสมดุลในการยกจะถูกออกแบบเป็นไปตามทฤษฎีของคาน ภาระงาน=แรง X ระยะทาง ฉะนั้นจะออกแบบให้มีน้ำหนักถ่วง (Counter Weight) ส่วนปลายตรงกันข้ามกับแขนบูมยก



เครนหอสูงหรือ Tower crane

## 1.2 เครนรางเลื่อนเหนือศีรษะ/เครนขาสูง (Overhead-Gentry Cranes)

**1.2.1 เครนรางเลื่อนไฟฟ้าแบบรางเดี่ยว (Monorail Crane)** การทำงานคล้ายกับเครนรางเลื่อนทั่วไป ส่วนที่ต่างออกไปคือมีรางวิ่งเพียงรางเดียว ด้วยการออกแบบลักษณะดังนี้ จึงทำงานได้แค่สี่ทิศทางคือ เดินหน้า-ถอยหลัง-ตามแนวดิ่งขึ้น-และตามแนวดิ่งลง อีกสองทิศทางคือความแนวขวางซ้ายและตามแนวขวางขวาขนย้ายของไม่ได้ ซึ่งซ้ายขวานี้เครนรางเลื่อนไฟฟ้าเหนือศีรษะจะขนย้ายได้



**1.2.2 เครนรางเลื่อนไฟฟ้าแบบขาสูง (Gantry Crane or Simi-Gantry Crane)** การทำงานเหมือนกับเครนรางเลื่อนไฟฟ้า พื้นฐานการเคลื่อนที่ขนย้ายของได้หกทิศทาง ต่างกับที่เครนรางเลื่อนไฟฟ้าถูกติดตั้งรางวิ่ง (Crane Run Way) ไว้กับโครงสร้างสูงกว่าระดับพื้น แต่เครนรางเลื่อนไฟฟ้าแบบขาสูงยังมีรางอยู่ที่ระดับพื้นและยื่นเฟรมขาขึ้นไปรองรับส่วนปลายสะพานเครน (Bridge Beam)

- หากมีขาคู่ เรียกว่า Gantry Crane
- กรณีมีขาข้างเดียวและอีกข้างหนึ่งมีรางเลื่อนอยู่กับโครงสร้างสูงจากระดับพื้น กึ่งเครนรางเลื่อนไฟฟ้า กึ่ง Gantry Crane เราเรียกว่า Simi-Gantry Crane



Gantry Crane



Semi-Gantry Crane

**1.2.3 เครนติดผนังหรือเครนแบบบูมสวิง (Jib Crane or Wall Crane)** - ส่วนมากเป็นเครนขนาดเล็ก ความสามารถในการยกไม่เกิน 10 ตัน ที่พบเห็นส่วนมากจะถูกติดตั้งค้ำบูมไว้กับโครงสร้างหลักของอาคาร หรือยื่นเสาคอลัมน์ขึ้นมาเพื่อติดตั้งค้ำบูม และค้ำบูมสวิงใช้งานได้ในรัศมีมุมกวาดครึ่งวงกลมหรือ 180 องศา



## 2. เครนชนิดเคลื่อนที่ (Mobile Cranes)

- **เครนรถ แบบ Terrain Crane** เป็นเครนรถล้อยางขับเคลื่อนทุกล้อ สามารถวิ่งได้เร็วคล้ายรถบรรทุก ทำงานในพื้นที่ขรุขระหรือพื้นที่สมบุกสมบันได้
- **เครนติดรถบรรทุก (Truck Loader Crane)** เครนติดรถบรรทุก มีสภาพทั่วไปเป็นรถบรรทุกทั่วไป การออกแบบทั้งหมดเป็นรถบรรทุกใช้งานเพื่อบรรทุก เพียงแต่ติดตั้งเครนร่วมด้วย สามารถยกของขึ้นลงได้ด้วยตนเอง บางครั้งเรียกว่า Boom Truck(USA) , Truck Loader Crane(Japan) , Vehicle Loading(Australia) คนไทยมักเรียกว่ารถเฮียบ เพราะเป็นยี่ห้อแรกของ สวีเดนที่นำเข้ามาไทย (Hiab = Hydraliska Industrial AB) และบางครั้งติดกระเช้าไว้สำหรับให้คนขึ้นไปทำงานบนที่สูง



รถเครนตีนตะขาบ  
(Crawler Crane)



รถเครนแบบ Truck Crane หรือ  
Rough Terrain Crane



เครนติดรถบรรทุก (Truck  
Loader Crane)

### 3.6.1.4 แนวทางการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่น

#### 3.6.1.4.1 ตรวจสอบตามกฎหมาย

ต้องมีการตรวจสอบปั้นจั่นที่มีการใช้งานเป็นประจำ ทุก 3 เดือน ตามแบบที่กรมแรงงานกำหนด โดยมีวิศวกรที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้รับรองผลการตรวจสอบ และเก็บหลักฐานไว้ให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบด้วย ห้ามใช้อุปกรณ์ที่ไม่ได้มาตรฐานและไม่ได้รับการตรวจสอบโดยเด็ดขาด

#### 3.6.1.4.2 การตรวจสอบเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

##### 1. ตรวจสอบพื้นที่

- ตรวจสอบสภาพพื้นที่หน้างานให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ทั้งเรื่องสภาพความอ่อนนุ่มของพื้นดิน งานซ้ำซ้อนในพื้นที่ สิ่งกีดขวาง สภาพอากาศ ห้ามยกขณะมีฝนตกหรือลมแรง หรือครีมีฝน หรือฟ้าคะนอง กรณีถ้าเป็นดินอ่อนอาจใช้วิธีบดแน่น วางลูกขนาดไม้ ปูแผ่นเหล็กทั่วบริเวณ หรือวิธีอื่นที่เหมาะสม
- จัดทำเครื่องหมายแสดงเขตอันตราย หรือปิดล้อมพื้นที่โดยรอบจุดที่ตั้งเครื่องจักร และติดตั้งสัญญาณไฟอย่างน้อย 4 จุด โดยรอบ อย่างน้อย 2 เมตร นับจากรัศมีการใช้แขนกล พร้อมติดป้ายเตือนลูกจ้างให้ระวังอันตรายอันอาจเกิดขึ้นในรัศมีของส่วนที่หมุนได้
- ตรวจสอบระยะห่างของสายไฟฟ้าแรงสูง ให้รักษาระยะห่างของแขนกับสายไฟฟ้าแรงสูง มีระยะไม่น้อยกว่า 3 เมตร (ขึ้นกับแรงดันไฟฟ้า)
- ถ้าปั้นจั่นหรือวัสดุที่จะยกตั้งอยู่ใกล้เสาส่งคลื่นโทรคมนาคม ต้องตรวจตัวปั้นจั่นและวัสดุนั้นว่าเกิดประจุไฟฟ้าเหนี่ยวนำหรือไม่ ถ้าพบว่ามีประจุไฟฟ้าเหนี่ยวนำที่ตัวปั้นจั่นและวัสดุที่จะยก ต้องติดตั้งสายดิน หรือป้อนวนในท้องพนักงานขับ
- การปฏิบัติงานตอนกลางคืนควรมีไฟแสงสว่างให้เพียงพอทั่วบริเวณที่ปฏิบัติงาน แต่แสงไฟต้องไม่รบกวนการปฏิบัติงานของผู้ควบคุมปั้นจั่น
- กรณีที่ใช้ปั้นจั่นบนตึกสูง ต้องมีสัญญาณไฟหรือสัญญาณบอกตำแหน่งให้เครื่องบินทราบ
- ตรวจสอบไม่ให้สิ่งของกีดขวางเส้นทางการเลื่อนของล้อของ เครนเหนือศีรษะ

##### 2. ตรวจสอบอุปกรณ์

- บันจั่นต้องติดตั้งอยู่บนฐานที่มีความมั่นคงแข็งแรง โดยมีวิศวกรที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมเป็นผู้รับรอง
- บันจั่นต้องได้รับการตรวจสอบสภาพทั่วไป เช่น ระบบ Hydraulic, ระบบไฟฟ้า การรื้อรื้อต่างๆ รวมทั้งสภาพตัวถัง อุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ และจะต้องติด Sticker ระบุรายละเอียดต่างๆ เช่น วันที่เริ่มต้น และสิ้นสุดของการอนุญาต รวมถึงการติดป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่น ปิดคำเตือนให้ระวังอันตรายและติดตั้งสัญญาณเตือนอันตรายให้ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน การใช้ปั้นจั่นชนิดที่มีการถ่วงน้ำหนักด้านท้าย ห้ามถ่วงเพิ่มจากที่กำหนด
- อุปกรณ์ช่วยยก เช่น โช้ รอกโซ่ กัลวาไนท์สลิง สลิงอ่อนเส้นใยสังเคราะห์ ตะขอสลัก ตะขอยก แสมเมอร์ล็อก มาสเตอร์ลิงค์ อายโบลท์ เฟลทแคลมป์ ฯลฯ เป็นต้น ต้องได้ตามมาตรฐานสากล มีใบรับรองการใช้งาน (Certificate) จากบริษัทผู้ผลิต มีการซ่อมบำรุงและตรวจสอบตรวจสอบสภาพตามที่กฎหมายกำหนด หรือก่อนใช้งาน ไม่นำอุปกรณ์ฯ ที่มีตำหนิมากกว่าค่ายอม

รับมาใช้งาน

- บันจันที่มีความสูงเกินสามเมตร ต้องมีบันไดพร้อมราวจับและโครงโลหะกันตก รวมถึงพื้นทางเดินบนบันจันต้องใช้วัสดุชนิดกันลื่น
- ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดที่เหมาะสมและใช้งานได้ในห้องบังคับบันจัน
- ถังเก็บเชื้อเพลิงและท่อส่งเชื้อเพลิง ต้องติดตั้งอยู่ในลักษณะที่จะไม่เกิดอันตรายเมื่อเชื้อเพลิงหก ล้น หรือรั่วออกมา
- ห้ามดัดแปลงหรือแก้ไขส่วนใดส่วนหนึ่งของบันจัน อันอาจทำให้บันจันมีความปลอดภัยน้อยลง
- กรณีที่ใช้บันจันชนิดเคลื่อนที่ ก่อนยกเคลื่อนย้ายวัสดุต้องใช้ตีนช้าง (Outrigger) ยันกับพื้นให้มั่นคงแข็งแรง



### 3. ความพร้อมผู้ปฏิบัติงาน

- ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการอบรมหลักสูตร การปฏิบัติหน้าที่ ผู้บังคับบันจัน ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับบันจัน ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้บันจัน และการอบรม ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับบันจัน
- ผู้บังคับบันจัน ต้องเป็นผู้ที่มีสุขภาพแข็งแรง สายตาปกติ ตาไม่บอดสี การได้ยินปกติ
- ผู้บังคับบันจัน ต้องมีความเข้าใจในการสวิงบูม การย่นบูม หรือการเปลี่ยนทิศทางของจุดศูนย์ถ่วง ข้อกำหนดพิกัดต่างๆ ของบันจัน และเข้าใจวิธีการอ่าน Load chart ที่ยกได้ในทิศทางต่างๆ เป็นอย่างดี
- ผู้ให้สัญญาณมือ ควรยืนในจุดที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจนเสมอ และหันหน้าไปทางผู้บังคับบันจัน และต้องมีนกหวีดติดตัวเพื่อการแจ้งสัญญาณเตือน
- ผู้ปฏิบัติงานทั้งผู้บังคับบันจัน ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะ ต้องเป็นผู้ชำนาญการและมีความสัมพันธ์กันเป็นอย่างดี ในการส่งสัญญาณต่างๆ และควรเป็นสัญญาณมาตรฐานสากลที่ใช้กันอยู่
- สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตามความเหมาะสมของงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย และถุงมือหนัง เป็นต้น
- การใช้บันจันมากกว่า 2 เครื่องยกของร่วมกัน ให้ใช้สัญญาณมือผู้ควบคุมการเคลื่อนย้ายเพียงคนเดียว
- ให้ใช้วิทยุสื่อสาร หากผู้ให้สัญญาณมือ หรือควบคุมบันจัน ไม่สามารถมองเห็นกันได้ชัดเจน
- ห้ามคนนั่งหรือขึ้นไปกับของที่จะยกเด็ดขาด เนื่องจากสลิงอาจขาดได้ ขณะที่ไม่มีอุปกรณ์ความปลอดภัยมาช่วย
- ห้ามผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับ crane ยกเว้นว่าจะได้รับมอบหมาย

## สัญลักษณ์การใช้สัญญาณมือในการเคลื่อนย้ายวัสดุด้วยปั้นจั่น



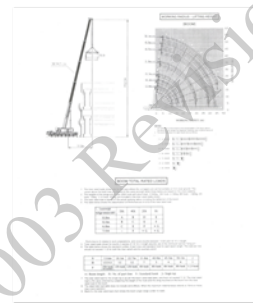
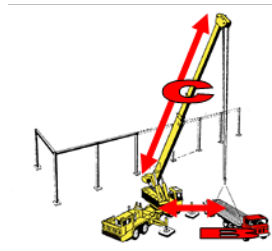
### 4. ความปลอดภัยขณะยก

- ในกรณีที่เป็นการงาน High Risk จะต้องทำแผนการยก (Lifting Plan) ประกอบกับการทำรายการตรวจสอบความปลอดภัย ไม่อนุญาตให้มีการยกในที่มืดแสงสว่างไม่เพียงพอ ในที่ซอกมุม อับทึบ และในสถานที่ที่พิจารณาแล้วเห็นว่ามีความเสี่ยงสูงต่างๆ ถ้าจำเป็นหลีกเลี่ยงไม่ได้ จะต้องทำแผนการยกด้วย
- การใช้รถยกหรือเครนในการยก เหมาะสำหรับเคลื่อนย้ายวัสดุที่มีน้ำหนักมากแต่วัสดุควรมีรูปร่างแข็งแรง ถ้าเป็นวัสดุที่อ่อนตัวง่ายหรือเป็นของเหลวต้องบรรจุอยู่ในภาชนะที่แข็งแรง
- ก่อนเริ่มงานให้ทดสอบระบบการทำงานต่างๆ เช่น การเคลื่อนที่เดินหน้า-ถอยหลัง ขึ้น-ลง เบรก สัญญาณ เสียง และแสง เป็นต้น ควบคุมการเคลื่อนที่ของเครนให้เคลื่อนที่อย่างช้าๆ เพื่อป้องกันการแกว่งไป-มาในขณะที่ทำการเคลื่อนย้าย (Swing Load) ยกขึ้นเพียงเล็กน้อยเพื่อตรวจสอบความสมดุลหรือหากไม่แน่ใจจะได้ผู้ใหม่ และห้ามยก



หรือทำการเคลื่อนย้ายชิ้นงานที่มีน้ำหนักมากเกินกว่า 75% ของ crane capacity

- มุมยกของบูม จะต้องอยู่ในช่วง 30-80 องศา และเครื่องที่บอกตำแหน่งมุมยก (Angle Indicator) จะต้องติดตั้งไว้ในตำแหน่งที่ผู้ควบคุมรถเครนสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน และมุมของสลิงต้องไม่เกิน 60 องศา
- ขณะวัสดุที่เคลื่อนย้ายลอยสูงจากพื้น จะต้องไม่สัมผัสกับสิ่งกีดขวาง หรือข้ามศีรษะผู้ปฏิบัติงานอื่น กรณีมีลมพัดแรงมากจนวัสดุที่เคลื่อนย้ายแกว่งไปมาอย่างรุนแรงต้องรีบวางวัสดุลงทันที หลีกเลี่ยงการแขวนสิ่งของไว้กลางอากาศ แต่ถ้าจำเป็นต้องล๊อคเครื่องด้วย ห้ามใช้เบรคเพียงอย่างเดียว



- รั้วระวางการใช้งานรถบังคับทิศทางการทำงาน ไม่บังคับให้กลับทิศทางอย่างกะทันหัน เพราะจะทำให้เกิดแรงกระแทกอย่างแรงกับรถ หรือกดปุ่มบังคับตะขอขึ้น ๆ ลง ๆ ทำให้เกิดความร้อนสะสมในตัวมอเตอร์และเบรค ทำให้เสียหายได้ ทั้งระบบเครื่องกลและไฟฟ้า
- ขณะที่แขนปั้นจั่น หมุน ต้องให้สัญญาณเสียง และแสงวับวาบ เตือนอันตรายให้ผู้ที่อยู่ใกล้ ๆ ทราบ
- ต้องมีการใช้เชือกหรือสลิง (Tag line) ในการควบคุมบังคับทิศทางการหมุนหรือแกว่งตัวของของที่ยก
- การจับยึดของที่จะยกต้องมีความแน่นหนาและเหมาะสม เพื่อไม่ให้เกิดการร่วงหล่นขณะที่มีการยกของขึ้นที่สูง
- ของที่จะยกจะต้องไม่ถูกยึดติดกับอะไร หรือถูกสิ่งอื่นทับอยู่ และสลิงทุกเส้นต้องได้รับแรงเท่ากัน โดยดูได้จากความตึงของสลิง และใช้สลิงที่ยาวเท่ากัน
- ห้ามใช้ปั้นจั่นในการลาก ดึง สิ่งของโดยเด็ดขาด เพราะอาจทำให้ปั้นจั่นล่มได้
- ต้องระวังไม่ให้สลิงพันกัน เพราะจะทำให้สลิงขาด และเกิดอันตรายได้

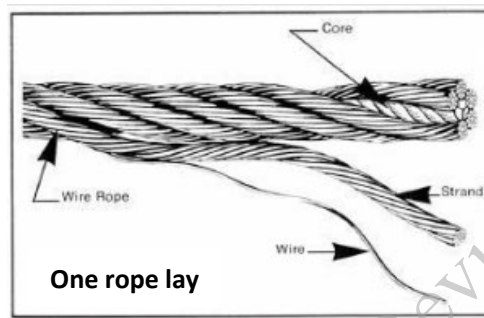
##### 5. ความปลอดภัยขณะหยุดหรือเลิกใช้งาน

- วางสิ่งของที่ยกค้างอยู่ลงกับพื้น
- กว้านหรือม้วน ลวดสลิงและตะขอ เก็บเข้าที่ และตั้งแขนเหวี่ยงให้ขนานกันทิศทางลมเสมอ
- ใส่เบรคและอุปกรณ์ล๊อคชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวได้ และปลดสวิตช์ใหญ่ที่จ่ายไฟให้ปั้นจั่น

## 6. ตรวจสอบตรวจสอบสภาพก่อนการใช้งาน (Pre-Use Inspection)

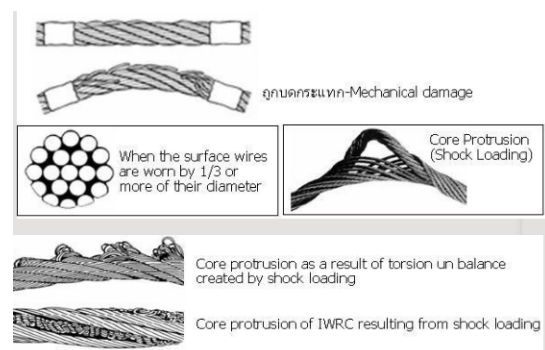
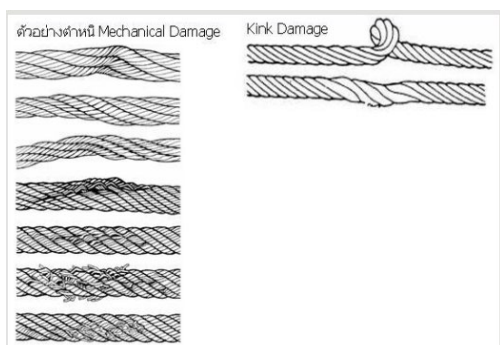
### ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยก:

- การตรวจสอบลวดสลิงเหล็กเคลือบกัลวาไนท์ (Wire Rope)



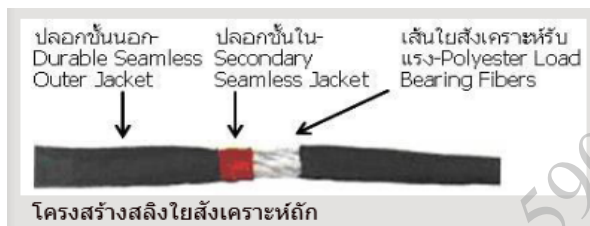
ต้องใช้ลวดสลิงที่มีการตีเกลียว และมีความทนทานต่อแรงดึง ที่เหมาะสมกับประเภทของงาน ห้ามนำลวดสลิงที่ชำรุด บกพร่อง หรือมีลักษณะไม่ได้มาตรฐาน มาใช้งานดังนี้

- Broken Wire
  - ลวดวิ่ง ที่มีเส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียวขาดตั้งแต่ 3 เส้นขึ้นไปในกลุ่มเกลียวเดียวกันหรือขาดตั้งแต่ 6 เส้นขึ้นไปในหลายกลุ่มเกลียวรวมกัน
  - ลวดโยงยึด ที่มีเส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียวขาดตั้งแต่สองเส้นขึ้นไป
- Worn or Abraded Wire -ลวดเส้นนอกสึกไปหนึ่งในสามของเส้นผ่าศูนย์กลาง
- Wire Rope Reduce Diameter -เส้นผ่าศูนย์กลางของสลิงมีขนาดลดลง 5 % ของ ศก. เนื่องจากการยืดออก
- Bird Caging -สลิงถูกบิดกระแทก เกลียวแตก หรือชำรุดซึ่งเป็นเหตุให้การรับน้ำหนักเสียไป
- Core Protrusion (Shock Loading) -ข้อโคโหลดทำให้สลิงแตกและมองเห็นแกนกลาง หรือแกนกลางโผล่, Inner core starts poking through strands
- Corrosion -โดนสารเคมีกัดกร่อน ดูจากภายนอกอาจเกิดสนิมหรือเป็นรอยตามดปรากฏให้เห็น (อาจตรวจสอบสภาพภายในสลิงไม่ได้)
- Cuts/Burn -โดนบาดจากโลหะขอบคม โดนความร้อนหรือเปลวไฟ หากเป็นสลิงชนิดแกนกลางไฟเบอร์ (Fiber Core) ต้องไม่โดนอุณหภูมิสูงถึง 93 องศาเซนเซียส
- Kinks -หึงงอหรือขมวดปม



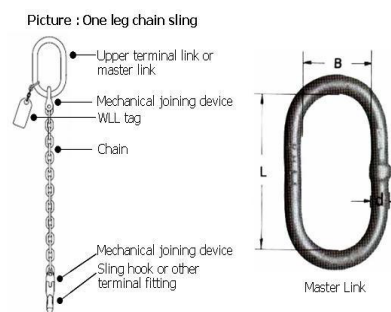
## 2. การตรวจสอบ สลิงเส้นใยสังเคราะห์หัตถ์ (Synthetic Sling) หรือสลิงอ่อน : ให้ยึดถือแนวปฏิบัติดังต่อไปนี้

- Label Damage- สลิงเส้นใยสังเคราะห์หัตถ์ ต้องมีป้ายทะเบียนปิดแสดงไว้ที่สลิง แผ่นป้ายต้องอ่านได้ชัดเจนไม่ลบเลือน หาก พบว่าป้ายชื่อหรือ Nameplate ที่บอกพิกัดยกและค่าความปลอดภัยฉีกขาดสูญหายหรือไม่สามารถอ่านได้ ไม่ควรนำมาใช้งาน
- ตรวจสอบมิให้นำเชือกผูกเปีย ย่อย ชำรุด สกปรก หรือพอง อันอาจก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัยมาใช้งาน หากพบรอยปริขาดจากการถูกบาดทั้งจากตัวเส้นเชือกและหุยก รอยเย็บแตกขาด ปลอกชำรุดฉีกขาดจนเห็นไส้ใน การถูกทำลายด้วยความร้อนหรือสารเคมี ห้ามใช้งาน



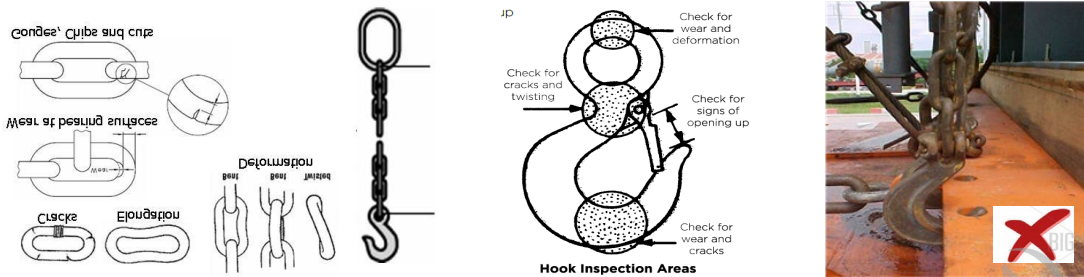
## 3. การตรวจสอบชุดโซ่ยก (Chain Sling) และตะขอยก (Hooks)

- ต้องมี หมายเลขอุปกรณ์ (Identifications) ที่ระบุถึงขนาดเช่นความกว้าง ความยาวและความสามารถในการยก (The tag identifies size, reach, working load limit-WLL) , (Serial number, manufacturer's name or symbol) และระบุจำนวนเส้นโซ่



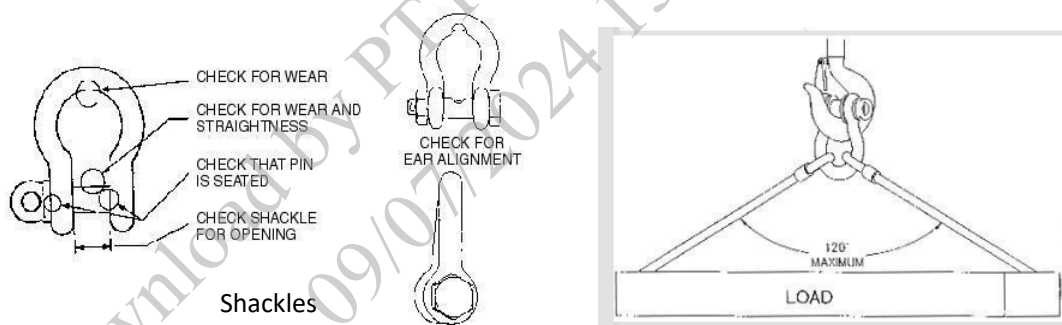
- ตรวจสอบสภาพข้อโซ่และตะขอ มิให้นำข้อโซ่และตะขอที่สึกเกินค่ายอมรับ บิด โค้ง แตก ร้าว รอยกัดแหวน เกิดสนิมรุนแรง สึกหรือการยึดตัว (Twisted, bent, gouged, nicked, worn, or elongated links)
- ตรวจสอบตะขอ ต้องไม่บิดเสียรูปเกิน 10 องศา เมื่อเทียบกับขนาดเดิม หรือปากตะขอถ่างออกเกิน 15 % เมื่อเทียบกับขนาดเดิม หรือการสึกที่ท้องตะขอ ห่วงตะขอหรือสลักรับแรง ต้องไม่เกิน 10 %
- หลีกเลี่ยงการใช้งานของตะขอยก โดยการ เกาะเกี่ยว รั้ง ดึง ที่ส่วนปลาย ตะขอ ด้านข้าง และด้านหลังตะขอเพราะทำให้ปากตะขออ้า





#### 4. การตรวจสอบ แห้คเคิล (Shackles) สายโบลท์ (Eye Bolt) เริงเกลียว (Turn Buckle) :

- ต้องมีป้ายทะเบียนหรือข้อความบนตะขอสลัก-ยืนยันว่าระบบป้ายทะเบียนหรืออักษรระบุบอกค่าความสามารถในการยกบนอุปกรณ์ อ่านได้ชัดเจน (WLL-Working Load Limit) ห่วงแห้คเคิล-ตรวจสอบความโค้งงอ การบิดเบี้ยวเสียรูปและการยืดตัว
- ตรวจสอบสภาพ : ตรวจสอบการบิดเบี้ยว เสียรูป พื้นผิว โดยตรวจสอบการสึกหรอ รอยกัดแห้ว เป็นตามดเป็นหลุม รอยแตกหรือเกิดสนิมรุนแรง วัดระยะความถ่างของคราวน์ หากถ่างออกหรือเสียรูปไปจากเดิม 10% ให้ยกเลิกการใช้งาน
- แกนสลัก-สภาพเกลียวต้องปกติ ไม่ถูกบักกระแทกหรือป็นเกลียว สามารถใช้งานหมุนเกลียวเข้าออกได้โดยสะดวก
- สภาพเกลียว -ต้องปกติ ไม่ถูกบักกระแทกหรือป็นเกลียว สามารถใช้งานหมุนเกลียวเข้าออกได้โดยสะดวก
- รอยเชื่อมซ่อมหรือการแปลงสภาพ -ต้องไม่นำอุปกรณ์ที่เชื่อมซ่อมหรือแปลงสภาพมาใช้งาน ทั้งนี้เนื่องจาก ค่าการรับแรงของอุปกรณ์ถูกเปลี่ยนไป



Shackles



สายโบลท์ (Eye Bolt)

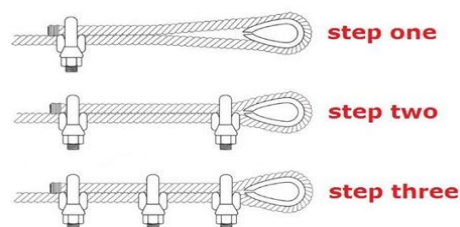


เร่งเกลียว (Turn Buckle)

5. การตรวจสอบตรวจสภาพถังหัวหรือกระเช้ายกของ และ Lifting Beam : ที่เป็นอุปกรณ์ใช้งานประเภท Non-Standard Equipment กลุ่มเดียวกับปั๊มยก ถูกสร้างขึ้นตามสภาพใช้งาน (Non-Standard Lifting Equipment) รูปร่างทางกายภาพจะแตกต่างกันออกไป ไม่มีใบรับรองการรับแรงจากผู้ผลิต เนื่องจากเป็นชิ้นงานที่จัดทำขึ้นตามใบสั่งงาน (make by order) ไม่ได้ผลิตเป็นล็อตเหมือน Standard Lifting Equipment อุปกรณ์ช่วยยกประเภทนี้ จึงกำหนดให้วิศวกรสาขาเครื่องกล หรือวิศวกรสาขาโยธาซึ่งได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม (กว.สามัญ) เป็นผู้ออกแบบและลงนามรับรองแบบกระบวนการควบคุมคุณภาพ จะใช้การทดสอบชิ้นงานแบบไม่ทำลาย (Non-Destructive Testing) หรือใช้การสังเกตด้วยตา ร่วมด้วย ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับลักษณะของกระบวนการที่เลือกทดสอบชิ้นงานซึ่งถูกกำหนดไว้ในแบบนั่นเอง

6 . การตรวจสอบ กีบล็อคสลิง (wire rope clips) : การล็อคสลิง ที่ถูกต้องให้ทำดังนี้

- พับปลายลวดสลิงมาโดยกระยะสำหรับใส่กีบล็อคตามจำนวนที่เหมาะสมสำหรับขนาดลวดสลิงตามมาตรฐาน โดยตรงห้วงปลายอาจจะใส่ห้วงหัวใจเพื่อใช้งานเกี่ยวยกของ แล้วล็อคกีบโดยสำคัญจะต้องให้ด้านประกบของกีบ ล็อคอยู่ด้านลวดสลิงที่ใช้น้ำหนัก ไม่ใช่อยู่ด้านปลายลวดสลิง
- ล็อคกีบอีกตัวที่ปลายด้านห้วง ต้องเน้นให้ตำแหน่งของกีบล็อคอยู่ใกล้กับห้วงหัวใจ (thimble) มากที่สุดที่จะเป็นไปได้ หลังจากล็อคตัวแรกเรียบร้อยแล้ว ชันน็อตให้พออยู่เท่านั้น
- ล็อคกีบตัวที่เหลือระหว่างกีบทั้งสองปลาย กระยะระหว่างกีบให้เท่าๆ กัน ก่อนที่จะล็อคจะต้องดึงลวดสลิงให้ตึง เมื่อใส่กีบครบหมดทุกตัวแล้วก็ขันน็อตให้แน่นโดยมีแรงทอร์กตามที่ระบุในมาตรฐาน



| Rope Diameter (inches) | Minimum Number of Clips | Amount of Rope Turn-back from Thimble (inches) | Torque for Unlubricated Bolts (Foot-Pounds) |
|------------------------|-------------------------|--|---|
| 5/16                   | 2                       | 5 1/2  | 30  |
| 3/8                    | 2                       | 6 1/2  | 45  |
| 7/16                   | 2                       | 7  | 65  |
| 1/2                    | 3                       | 11 1/2   | 65  |
| 9/16                   | 3                       | 12   | 95  |
| 5/8                    | 3                       | 12   | 95  |
| 3/4                    | 4                       | 18   | 130   |
| 7/8                    | 4                       | 19   | 225   |

## 7. ตรวจการทำงานชุดควบคุมปั้นจั่น

- ตรวจสอบสภาพที่รองรับ เช่น คาน เสา รางเลื่อน แขน และโครงสร้าง เป็นต้น เพื่อหาการสึกหรอ สนิม ผุกร่อน และบิดเบี้ยว โดยเฉพาะบริเวณที่เชื่อมหรือยึดด้วยสลักเกลียว
- ตรวจการทำงานและการชำรุดของต้นกำลังระบบส่งกำลัง เช่น ผ้าเบรก คลัทช์ ยาง พวงมาลัย และไฟสัญญาณต่างๆ เป็นต้น

### 3.6.2 การยกเคลื่อนย้ายด้วย รอกโซ่ (Chain Block) และรอกโยกโซ่,รอกกำมะลอ Level Block

**รอกโซ่ (Chain Block) :** เป็นรอกชักมือ ไม่มีชิ้นส่วนที่เป็นอิเล็กทรอนิกส์ จึงไม่ต้องใช้ไฟฟ้า การติดตั้งรอกโซ่ทำได้ง่ายกว่าการติดตั้งรอกชนิดอื่นๆ รอกมือสาวจึงเหมาะสำหรับงานยกแบบครั้งคราว หรือในงานในที่ที่ไม่มีไฟฟ้า เพราะเพียงแค่มือชัก โซ่ด้วยมือเปล่า รอกมือสาว จึงมีความปลอดภัย และทนทาน

**รอกโยกโซ่ หรือ รอกกำมะลอ ( Level Block or Level Hoist ) :** จะมีลักษณะใช้งานเหมือน รอกโซ่มือสาว ต่างกันจากการที่ใช้รอกชักมือ มาเป็นมี คำนโยกแทน

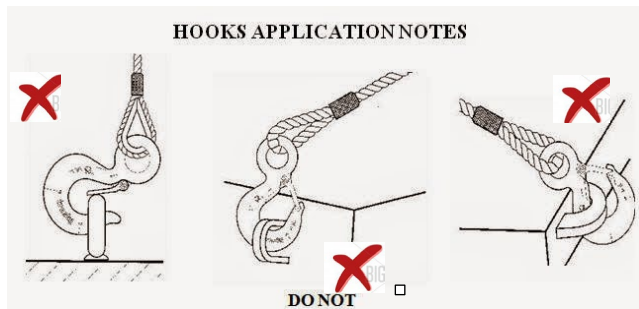


รอกโซ่



รอกโยกโซ่

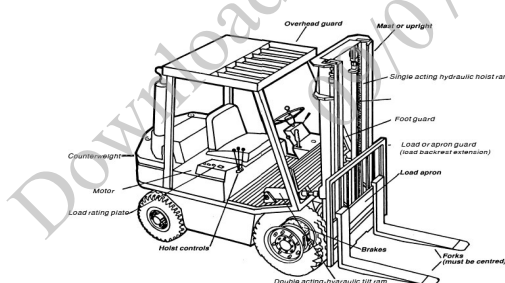
- ต้องมีป้ายทะเบียน มีหมายเลขเครื่องกำกับ Serial No. ข้อความป้ายทะเบียนจะบอกค่าความสามารถในการยก อ่านได้ชัดเจน
- ห้ามใช้รอกเกินกำหนดพิกัดของรอกและระบบเครื่องกลภายใน เนื่องจากอาจทำให้รอกเสียหายได้ และไม่ควรใช้รอกดึงด้านข้างตึงเกิน 10 องศา จากแนวตั้ง อาจทำให้ลวดสลิงเสียหายได้



- โครงสร้างชุดรอกมีสภาพปกติ ไม่ชำรุด มั่นคงไม่หลวมคลอน โดยการชักรอกเพื่อดูและฟังเสียงการทำงานของกลไก ซึ่งความผิดปกติที่มองเห็นหรือเสียงดังที่ผิดปกติ จะบอกถึงข้อบกพร่องขั้นต้น และนำไปสู่การตรวจค้นปัญหาของเครื่องรอกใช้เป็นลำดับถัดไป เช่น ความหลวมคลอนของโบลท์, น็อตและวิเวทส์
- ตรวจสอบความผิดปกติเกินค่ายอมรับเกี่ยวกับการสึกหรอ สนิมรุนแรง รอยแตกร้าวหรือบิดเบี้ยว เสียรูปเกี่ยวกับอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ (Excessive wear, corrosion, cracks, or distorted parts)
  - ชุดรอก (Load Blocks) เฟืองกลไก (Gears) แบร้ง (Bearings) ลูกรอก (Rollers, Hand Chain Wheels)
  - อุปกรณ์คล้องเกี่ยว ชุดโซ่และตะขอยก -ตรวจสอบการชำรุด สึกหรอของอุปกรณ์ยึดตรึงชุดโซ่และตะขอยก : รายละเอียดเกี่ยวกับการตรวจสอบตรวจสอบสภาพ, ให้ดูจากหัวข้อการตรวจสอบตรวจสอบสภาพขาและตะขอยก

### 3.6.3 การยก/เคลื่อนย้ายวัสดุ ด้วยรถยก Fork Lift

รถ fork Lift เป็นเครื่องจักรกลสำคัญหนึ่งในการเคลื่อนย้ายวัสดุ เนื่องจากมีความคล่องตัวในการทำงาน เป็นรถที่ใช้สำหรับยก ขนย้ายสิ่งของ ช่วยลดเวลาการทำงาน ทุนแรงยกและการเคลื่อนย้าย ลดการบาดเจ็บจากการยกของ



- การใช้รถยก เหมาะสำหรับเคลื่อนย้ายวัสดุที่มีน้ำหนักมาก มีรูปร่างแข็งแรงนิยมใช้ควบคู่กับตะแกรงหรือพาเลท ถ้าเป็นวัสดุที่อ่อนตัวง่ายหรือเป็นของเหลวต้องบรรจุอยู่ในภาชนะที่แข็งแรง ห้ามบรรทุกเกินกว่าพิกัดรับน้ำหนัก
- ผู้ขับรถยกต้องผ่านการอบรม **หลักสูตรความปลอดภัยในการขับรถยก**
- ตรวจสอบสภาพความปลอดภัยของรถยกก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง และซ่อมบำรุงตามระยะเวลาที่กำหนด
- สวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น หมวก รองเท้า และแว่นตา นิรภัย ตามความเหมาะสมของลักษณะงาน
- ในการขึ้นลงรถไม่ควรกระโดดขึ้น-ลง ให้ใช้หลัก 3 Point of contact คือมือขวาจับเสาหลังคา มือซ้ายจับราว และเท้าซ้ายเหยียบบันได
- ผู้ขับรถยกต้องขับรถโดยใช้สัญญาณตามกฎจราจรในการเดินหน้าและถอยหลัง ให้เสียงแตร แสงวับวาบ เมื่อมีคนข้ามถนน หรือกีดขวางด้านหน้า หรืออยู่ในบริเวณใกล้ ๆ รถยก

- ควรติดตั้งกระจกโค้งหรือป้ายหยุด บริเวณทางเดิน ประตู มุมถนน หรือสถานที่ที่เป็นจุดอันตราย เพื่อให้ผู้ขับรถยกสามารถมองเห็นวัตถุ หรือคนที่อยู่ในจุดบอดได้
- ขับรถยกด้วยความเร็วไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง และห้ามขับรถโดยประมาท หรือหยุด/เลี้ยวรถอย่างกะทันหัน
- ควรมีการกั้นบริเวณที่รถยกกำลังทำงาน เพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับคนที่เดินผ่าน
- หากทำงานในพื้นที่จำกัดให้ใช้ความระมัดระวังรอบด้านเป็นพิเศษ ถ้าจำเป็นควรมีคนให้สัญญาณด้วย
- ห้ามยกของในขณะที่ยกบรรทุกมีความสูงบดบังทัศนวิสัยด้านหน้าของผู้ขับรถยก หรือขนย้ายวัสดุ ที่จัดตั้งไม่เป็นระเบียบ หรือบรรทุกสิ่งของสูงเกินไป ซึ่งจะทำให้รถพลิกคว่ำ
- ขณะทำการเคลื่อนที่รถยก ต้องยกงาให้สูงจากระดับพื้นราบ ประมาณ 20-30 เซนติเมตร และหางไปข้างหลังเป็นมุมประมาณ 15 องศา
- ในการขับรถในที่ลาดชันให้ขับดังนี้ ขณะยกของ ขึ้นทางลาดชันให้เดินหน้าขึ้น ลงทางลาดชันให้ถอยหลังลง
- ในขณะขับรถถอยหลังไม่ควรใช้กระจกส่องหลัง ควรหันไปมองด้านหลังขณะขับถอยหลัง หรือเมื่อมีสิ่งของที่ยกบังระดับสายตา ควรถอยหลังวังและหันไปมองด้านหลังแทน
- ห้ามใช้รถยกเพื่อการดันหรือดึงหรือผูกลากสัมภาระ และห้ามใช้รถยกเพื่อการโดยสาร
- เมื่อไม่ใช้งาน ให้ปลดเกียร์ว่าง ใส่เบรกมือ และลดระดับขางยกของ ให้อยู่ในระดับต่ำที่สุด และดับเครื่องยนต์ทุกครั้งเมื่อจอด หากจอดบนทางลาดเอียงต้องหนุนล้อหน้าและล้อหลัง

### 3.7 การทำงานในที่สูง (Work at Height)

#### 3.7.1 ลักษณะอันตรายที่อาจเกิดขึ้น

- ผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูง ได้รับบาดเจ็บ พิการ หรือเสียชีวิต
- เครื่องมือหรือวัสดุต่าง ๆ ตกลงมาถูกผู้คนด้านล่าง ได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต และทรัพย์สินได้รับความเสียหาย
- นิ่งร้านพัง

#### 3.7.2 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่จำเป็น (PPE)

- หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ (ตามลักษณะงาน) เข็มขัดนิรภัย เชือกชูชีพ ฯลฯ

#### 3.7.3 แนวทางการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย

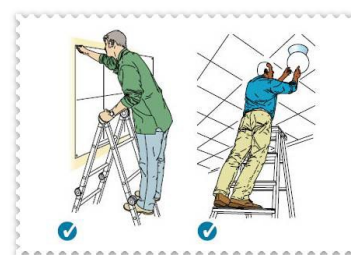
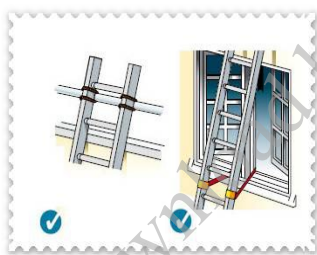
##### ข้อกำหนดทั่วไปสำหรับการทำงานในที่สูง

- การทำงานในที่สูง หมายถึงที่ปฏิบัติงานซึ่งอยู่สูงจากพื้นดินหรือสูงจากพื้นอาคาร มากกว่า 2 เมตรต้องขอใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ก่อนทำงาน

- ตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ทั้งเรื่องสภาพพื้นดิน สภาพอากาศ ห้ามปฏิบัติงานบนที่สูง ในขณะที่พายุ ลมแรง ฝนตก งานเข้าซ้อนในพื้นที่และอุปสรรค สิ่งกีดขวาง หรือโครงสร้างที่อยู่ในพื้นที่ และระยะห่างจาก สายไฟฟ้าแรงสูง
- ผู้ปฏิบัติงานต้องมีสภาพร่างกายและจิตใจ ที่พร้อมจะทำงานบนที่สูง เช่น ไม่เป็นโรคลมชัก, ความดันสูง เป็นต้น และหาก ผู้ปฏิบัติงานมีอาการผิดปกติ หรือเจ็บป่วย ต้องหยุดทำงาน และรายงานให้หัวหน้างานทราบทันที
- ผู้ปฏิบัติงานต้องแต่งกายอย่างรัดกุม และสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสม ได้แก่ หมวก นิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือผ้าหรือหนัง เข็มขัดนิรภัย เชือกชูชีพ ฯลฯ ให้ลูกจ้างสวมใส่ตามประเภทของงานตลอดเวลา
- ห้ามวางเครื่องมือและวัสดุอื่น ๆ ในตำแหน่งที่อาจจะตกลงมาได้
- ควรเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น ตกหล่น หกลั่นร่วงไหล ของวัสดุหรืออุปกรณ์ที่อยู่เหนือศีรษะ โดยใช้ผ้าใบหรือตาข่ายปิดกันหรือรองรับ (ดูตามความจำเป็น)
- ห้ามโยนหรือขว้างวัสดุและเครื่องมือ ให้ใช้เชือกหย่อนลงมาแทน โดยใช้วัสดุลงในภาชนะ เช่น ถัง ถังผ้า
- จัดเก็บบันได/นั่งร้าน/รถกระเช้า ให้เรียบร้อย ไม่เกะกะ หรือกีดขวาง หรืออยู่ในสภาพที่ไม่ปลอดภัยเมื่อเลิกใช้งาน

### 3.7.4 อุปกรณ์ที่ใช้กับการทำงานในที่สูง

#### 1. บันได (ladder) :

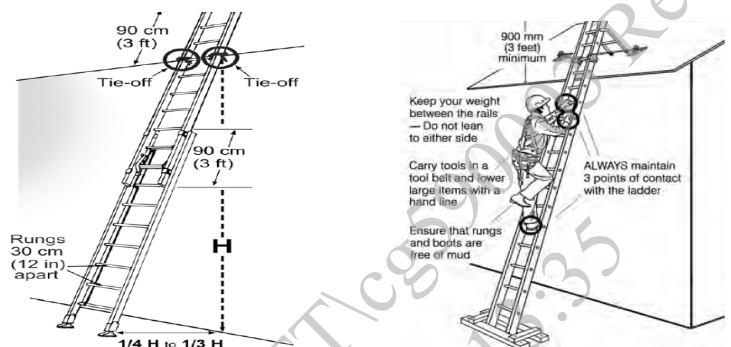


#### แนวทางการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย

- เลือกประเภท ขนาด ของบันไดให้เหมาะสมกับงานหรือผู้ปฏิบัติงาน ตรวจสอบสภาพของบันไดก่อนการใช้งานทุกครั้ง ไม่ใช้บันไดที่มีชิ้นส่วนแตกหัก คดงอ สกปรก หลุมหรือสั่นคลอน หากพบเห็นบันไดที่อยู่ในสภาพชำรุดไม่สามารถใช้งานได้ให้ทำการแขวนป้ายเตือน นำบันไดออกจากพื้นที่ปฏิบัติงานและแจ้งให้ผู้ควบคุมงานรับทราบ
- บันไดควรวางอยู่บนพื้นที่มีความมั่นคง ไม่มีความเสี่ยงจากการลื่นไถล และขาของบันไดควรทำจากวัสดุที่ป้องกันการลื่นไถลด้วย ขันบันไดต้องไม่มีคราบดินโคลน หรือน้ำมันที่หล่อลื่น
- ต้องมีการผูกยึด หรือ ยึดฐานให้แน่นหนาอยู่ตลอดเวลา และมีผู้ช่วยประคองบันไดในขณะที่มีผู้ปฏิบัติงานอยู่ควรใช้ สำหรับการขึ้น – ลง เป็นหลัก แต่ก็สามารถใช้สำหรับยืนทำงานได้กรณีที่เป็นการทำงานสั้นๆหรือลักษณะงานเหมาะสม เช่น การเปลี่ยนหลอดไฟ หรือเจาะผนัง เป็นต้น โดยการยืนบนบันไดแบบพาด ต้องมีส่วนที่ยืนยาวสูงจากระดับของชั้นที่ยืนปฏิบัติงานอยู่ไม่น้อยกว่า 90 ซม. หรือไม่ยืนเกินชั้นที่สองของบันไดชั้นบนสุดของบันไดทรง A



- ในการขึ้นและลงบันได ผู้ปฏิบัติงานต้องหันหน้าเข้าหาบันไดเสมอ โดยมือต้องจับบันไดไว้ทั้งสองข้าง ไม่ควรถือหรือหิ้วอุปกรณ์ขึ้นไปด้วยในขณะที่ปีนบันได สะโพกและหัวไหล่ของผู้ปฏิบัติงานต้องต้องอยู่ระหว่างราวบันไดทั้งสองข้างตลอดเวลา และเท้าทั้งสองข้างของผู้ปฏิบัติงานต้องวางอยู่บนบันไดตลอดเวลา
- หากจำเป็นต้องยืนทำงานบนบันไดที่สูงกว่า 3 เมตร ต้องมี safety harness ที่คล้องอยู่กับ Lifeline หรือ support อื่นๆที่ไม่ใช่บันได ร่วมด้วยสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Safety harness)
- บันไดควรได้รับการติดตั้งที่เหมาะสม โดยทั่วไปถ้าเป็นบันไดแบบพาตะระยะห่างจากผนังควรมีระยะเป็น  $1/4H$  ถึง  $1/3H$  ของระยะความสูง และหากสามารถยึดขยายได้ ส่วนซ้อนทับกันต้องไม่น้อยกว่า 90 ซม. ดังรูปด้านล่าง



**3 Point of contact :** การ

ปีนบันได มือ 2 ข้างและเท้า 1 ข้าง

ต้องแตะกับบันไดอยู่ตลอดเวลา

**2.รถกระเช้าไฟฟ้า (Aerial work Platform, AWP) :** มักถูกนำมาใช้ในงานก่อสร้างหรืองานปรับปรุงเมื่อต้องปฏิบัติงานบนที่สูง มักเป็นที่นิยมใช้หากพื้นที่ทำงานสามารถนำรถกระเช้าเข้าได้ เพราะประหยัดเวลาและค่าใช้จ่าย รถกระเช้าที่สามารถเคลื่อนที่ได้ด้วยตนเอง มีมากมายหลากหลายรุ่นให้เลือกอย่างเหมาะสมกับงานนั้นๆ ต้นกำเนิดมีทั้งเครื่องยนต์และแบตเตอรี่ รถกระเช้าที่มีมากที่สุดในขณะนี้สามารถแบ่งได้ 3 ประเภทย่อย คือ

6.1 Telescopic Boom Lift : เป็นกระเช้าแบบแขนตรง เหมาะกับการทำงานในพื้นที่โล่งไม่มีสิ่งกีดขวาง

6.2 Articulate Boom Lift : เป็นกระเช้าแบบแขนพับ เหมาะกับการใช้งานที่มีสถานที่ปฏิบัติงานมีสิ่งกีดขวางการทำงาน แขนของกระเช้าสามารถพับและยืดหดได้

6.3 Scissor Lift : เป็นกระเช้าแบบแขนกรรไกร เหมาะกับการขึ้นในแนวดิ่ง



ตัวอย่างรถกระเช้าไฟฟ้า (Aerial work Platform, AWP)

## แนวทางการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย

- เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ควรประยุกต์วิธีการควบคุมการทำงานของเครน ที่คล้ายกันมาใช้ในการทำงานด้วยรถกระเช้า
- ให้มีการติดตั้งสายดินกับอุปกรณ์รถกระเช้า
- ผู้ปฏิบัติงานควรจับราวกันตกขณะขับเคลื่อนหรือยกลิฟต์ขึ้น และห้ามใช้ในขณะที่เครื่องอยู่บนพาหนะเคลื่อนที่
- ราวกันของกระเช้าควรมีความสูงประมาณ 90-110 ซม. ตามมาตรฐาน
- ห้ามใช้บันไดหรืออุปกรณ์ต่างๆ บนกระเช้า เพื่อเพิ่มระยะความสูง ห้ามใช้ราวกันตกแทนบันไดเพื่อปีนเข้า- ออกจาก Platform
- ประตูของกระเช้านี้จะออกแบบมาให้เปิดเข้าด้านในกระเช้าเท่านั้น (ห้ามเปิดออกไปด้านนอกกระเช้า เมื่อประตูกระเช้าปิด กลอนแบบสปริงจะปิดประตูไว้อย่างแน่นหนาไม่ควรบรรทุกน้ำหนักเกิน 75% ของพิกัดที่ระบุไว้ กระจ่าย น้ำหนักหรือวางสิ่งของให้อยู่ศูนย์กลางของลิฟต์ ทั้งนี้จะต้องทำให้แน่ใจว่า สามารถรับน้ำหนักของกระเช้า น้ำหนักของคน และ เครื่องมือที่จะเข้าไปอยู่ในกระเช้าด้วย
- ห้ามขับรถกระเช้าด้วยความเร็วสูง โดยเฉพาะขณะอยู่ในพื้นที่แคบ หรือทัศนวิสัยไม่ดี และระวังชนสิ่งกีดขวางขณะยกลิฟต์ขึ้น
- ห้ามใช้รถกระเช้าในพื้นที่ที่มีความลาดชันสูง
- หากพบคราบน้ำมันหรือจารบี บนพื้น Platform ให้ทำความสะอาดหรือเช็ดออกทันที

## หมายเหตุ

สำนักความปลอดภัยแรงงานเคยชี้แจงไว้ในเอกสารตอบข้อหารือ รง.๐๕๑๐/พม. ๑๖๖ ลงวันที่ 4 มีนาคม 2556 ว่า "รถกระเช้าไฟฟ้าไม่จัดเป็น บันจัน ตามกฎหมาย แต่ควรตรวจสอบส่วนประกอบเพื่อความปลอดภัย" ฉะนั้น AWP จึงไม่จำเป็นต้องมีใบ ปจ.๒ แต่เนื่องจาก AWP มักถูกนำมาใช้งานในงานก่อสร้าง ตามกฎกระทรวงก่อสร้างฯ 2551 จึงจำเป็นต้องมีการตรวจสอบและทดสอบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ซึ่งหากพิจารณาตามมาตรฐาน ANSI A92 ก็ได้มีการระบุไว้ว่า รถกระเช้าต้องได้รับการตรวจสอบทุกๆ 3 เดือนหรือ 150 ชั่วโมงการทำงาน และต้องทดสอบประสิทธิภาพเป็นประจำทุกปี (ไม่เกิน 13 เดือน)

อย่างไรก็ตามเพื่อให้มั่นใจว่า AWP ที่นำมาใช้งานนั้นปลอดภัย และผ่านการตรวจสอบและทดสอบ ตามกฎกระทรวงก่อสร้างฯ ให้ใช้แบบฟอร์มการตรวจรับรองเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงานก่อสร้างประจำปี ที่สำนักความปลอดภัยแรงงานจัดทำขึ้นมา ซึ่งแบบฟอร์กดังกล่าวไม่ใช่แบบฟอร์มตามกฎหมาย จึงสามารถแก้ไขได้ให้เหมาะสมกับเครื่องจักรชนิดและประเภทต่างๆ โดยที่อุปกรณ์ส่วนที่มีความสำคัญและส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน จะต้องมีหัวข้อในการตรวจสอบ



**3. นั่งร้าน :** หมายถึง ที่ปฏิบัติงานซึ่งจัดไว้สูงจากพื้นพื้นดินหรือสูงจากส่วนของอาคารหรือส่วนของงานก่อสร้าง สำหรับการสร้าง การซ่อมแซมสิ่งต่างๆในงานด้านการก่อสร้างเป็นการชั่วคราว โดยนั่งร้านแต่ละประเภทย่อมมีความเหมาะสมในการใช้งาน ตามความเหมาะสมกับสถานที่ น้ำหนักบรรทุกที่ใช้งาน ความประหยัด และ ความสะดวกในการติดตั้ง/รื้อถอน และต้องมีความมั่นคงแข็งแรง เพื่อรองรับผู้ปฏิบัติงานหรือวัสดุในงานก่อสร้างหรืองานซ่อมบำรุงได้ จึงต้องเน้นความปลอดภัยโดยควรมีการตรวจสอบนั่งร้านอย่างสม่ำเสมอ ในกรณีต่อไปนี้

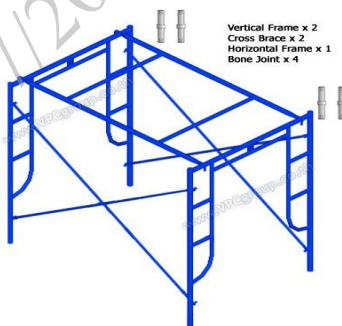
- ก่อนใช้งานครั้งแรก
- หลังจากมีการปรับเปลี่ยน/ต่อเติม
- เมื่อมีลมแรง ๆ มาปะทะ หรือ เมื่อเกิดการถล่ม
- ตรวจสอบตามช่วงเวลาที่กำหนด แต่ไม่ควรเกินกว่า 7 วัน

### 3.1 ประเภทนั่งร้านแบ่งเป็นดังนี้

**3.1.1 นั่งร้านไม้ไผ่:** มีทั้งแบบเสาเรียงเดียว ซึ่งอาไว้ทาสี และแบบเสาคู่เอาไว้ใช้งานก่อสร้าง

**3.1.2 นั่งร้านไม้ชนิดอื่น :** ที่นอกเหนือจากไม้ไผ่ เช่น ไม้สำเร็จรูปทั่วไป หรือใช้ไม้เคร่าและไม้แบบเก่าๆที่มีอยู่แล้ว นั่งร้านลักษณะนี้ไม่ควรใช้กับอาคารสูง เพราะเป็นนั่งร้านที่อันตรายที่สุด เนื่องจากรอยต่อต่าง ๆ มักใช้ตะปูเป็นตัวยึด และสภาพไม้บางชิ้นอาจเก่าหรือแตกร้าวอยู่

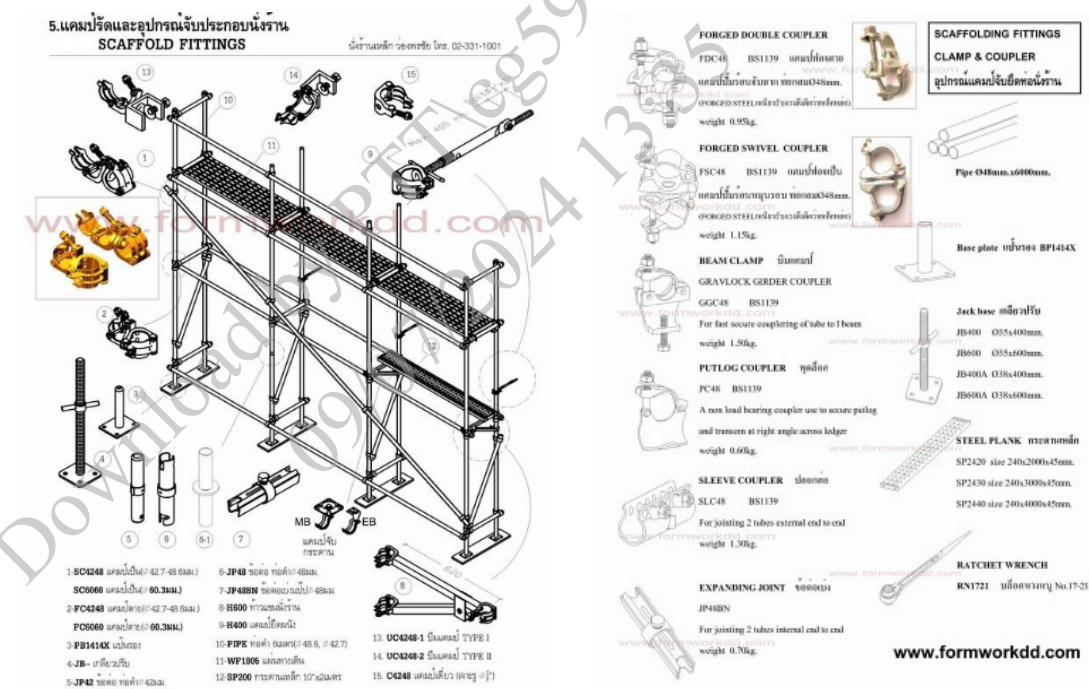
**3.1.3 นั่งร้านโครงเหล็กหรือนั่งร้านญี่ปุ่น (Frame Scaffold) :** ถือเป็นรูปแบบที่ใช้งานพื้นฐานทั่วไป มีอุปกรณ์เสริมสามารถดัดแปลงเพื่อใช้งานได้หลายสภาพพื้นที่



**3.1.4 นั่งร้านแบบสำเร็จรูปแบบลิ้มลิ๊อค (System Scaffold System):** เป็นนั่งร้านที่ออกแบบมาเป็นชิ้นส่วน ซึ่งสามารถนำมาประกอบตามลักษณะพื้นที่ หรือตามสภาพการใช้งานอย่างอนเนกประสงค์ มีความรวดเร็วมากในการตั้ง เหมาะสำหรับ การติดตั้งที่มีขนาดใหญ่ รวดเร็ว เช่น เวทีคอนเสิร์ต หรือแบบมีล้อเคลื่อนย้ายได้



3.1.5 นั่งร้านแบบท่อและข้อต่อ ( Pipe Clamp) : จัดว่าเป็นโครงสร้างที่เหมาะสมสำหรับการทำงานในภาคอุตสาหกรรม เนื่องจากมีการยืดหยุ่นของพื้นที่ในการติดตั้ง ใช้งานได้หลายแบบตั้งแต่ ตั้งแบบพื้นที่กว้าง ตั้งสูงแบบหอคอย ตั้งแบบเคลื่อนย้าย นิยมใช้ในงานก่อสร้างขนาดใหญ่ เช่น งานอาคารสูง



### 3.2 รูปแบบของนั่งร้าน

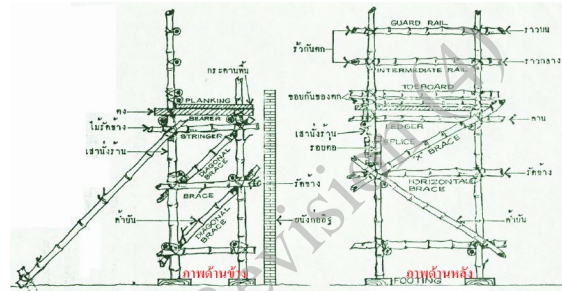
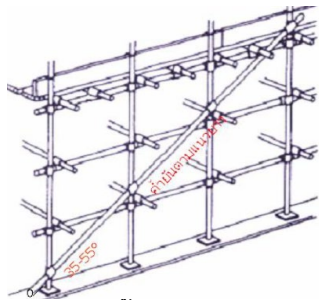
#### 3.2.1 นั่งร้านแบบเสาเรียงเดี่ยว/เสาเรียงคู่:

**นั่งร้านเสาเรียงเดี่ยว:** หมายถึงพื้นที่ปฏิบัติงานซึ่งรองรับด้วยตง ปลายด้านนอกของตงรองรับด้วยคานซึ่งยึดติดกับเสาปลูกตั้งแถวเดียว ส่วนปลายด้านในของคานขวางไว้ด้านบนผนังหรือในรูผนัง

**นั่งร้านเสาเรียงคู่:** หมายถึงนั่งร้านซึ่งใช้เสาแถวเรียงสองวางบนฐานราก โดยไม่อาศัยผนัง ประกอบด้วย เสา คานขวางทางเดินบนนั่งร้าน ตง และไม้ค้ำยัน

**ตัวอย่าง การติดตั้งนั่งร้านแบบไม้ไผ่:** ไม้ไผ่ทุกลำต้องมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 6 ซม. การต่อไม้ไผ่ให้ต่อทาบยาวไม่น้อยกว่า 1 เมตร มัดติดกันด้วยวิธีขันชะเนาะไม่น้อยกว่า 2 เปราะ ด้วยเชือกหรือปอที่มีขนาดไม่น้อยกว่า 2 ซม. เสาไม้ไผ่ห่าง

กันแต่ละต้น 1.5 เมตร คานไม้ไม่ต้องติดกับเสาทุกต้น ให้ใช้ไม้ไผ่แฉกมุงประมาณ 45 องศาติดกับเสานั่งร้าน ยึดนั่งร้านกับสมอฝังดินโดยมีระยะห่างกันไม่เกิน 4.5 เมตร นั่งร้านแต่ละชั้นห่างกันไม่เกิน 2 เมตร ใช้ไม้โครงทำเป็นตงผูกติดกับคานไม้ไผ่ห่างกันไม่เกิน 50 ซม. ไม้ปูพื้นหนาไม่น้อยกว่า 2 ซม. รวากันตกสูง 90-110 ซม. ของแต่ละชั้น ใช้น้ำหนักไม่เกิน 150 กก. ต่อตารางเมตร



**3.2.2 นั่งร้านแบบยกพื้นกว้าง (PLATFORM SCAFFOLDING) :** เป็นรูปแบบเหมือนกับนั่งร้านแขวนแต่จะมีพื้นที่ทำงานมากกว่า นั่งร้านประเภทนี้ ส่วนใหญ่จะติดตั้งเหนือพื้นที่ ที่มีการสัญจรไปมาหรือมีการทำงานหนาแน่นทั้งด้านบนและด้านล่างของนั่งร้าน



**3.2.3 นั่งร้านแบบเท้าแขน (BRACKET SCAFFOLDING) :** นั่งร้านแบบเท้าแขน เป็นนั่งร้านที่ออกแบบมาพิเศษ เฉพาะงาน และต้องทำการเชื่อมยึดโครงนั่งร้านเข้ากับโครงสร้าง ส่วนใหญ่จะใช้กับงานติดตั้งหอกลิ้น แทงค์ ถัง ที่ไม่สามารถติดตั้งนั่งร้านแบบอื่นล่วงหน้าได้ หรือใช้เครื่องจักรช่วยในการขึ้นไปติดตั้งไม่ได้



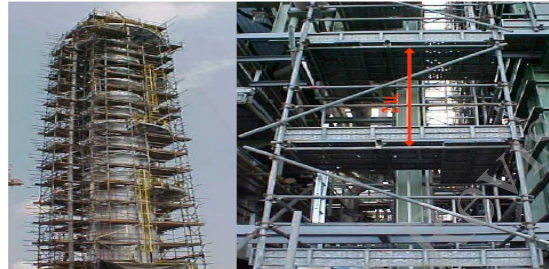
**3.2.4 นั่งร้านแบบยกพื้นค้ำยัน (CANTILEVER SCAFFOLDING) :** นั่งร้านแบบยกพื้นโดยใช้ค้ำยัน จะติดตั้งให้ยื่นออกไป ด้านนอกของอาคารหรือโครงสร้างที่แข็งแรงโดยจะยึดท่อนั่งร้านเข้ากับโครงสร้างที่แข็งแรง ส่วนสำคัญอยู่ที่ค้ำยันพื้นนั่งร้าน เข้ากับโครงสร้าง ไม่เหมาะกับการงานหนัก





3.2.5 **นั่งร้านแบบยกพื้นอิสระ (INDEPENDENT SCAFFOLDING) :** จะติดตั้งจากพื้นดินหรือพื้นของอาคารที่แข็งแรง และนั่งร้านที่สูงเกินกว่าสามเท่าของความกว้างของฐานจะต้องทำค้ำยัน และยึดเกาะกับโครงสร้างที่แข็งแรงทั้งแนวดิ่งและแนวนอน แบ่งเป็น 4 รูปแบบคือ

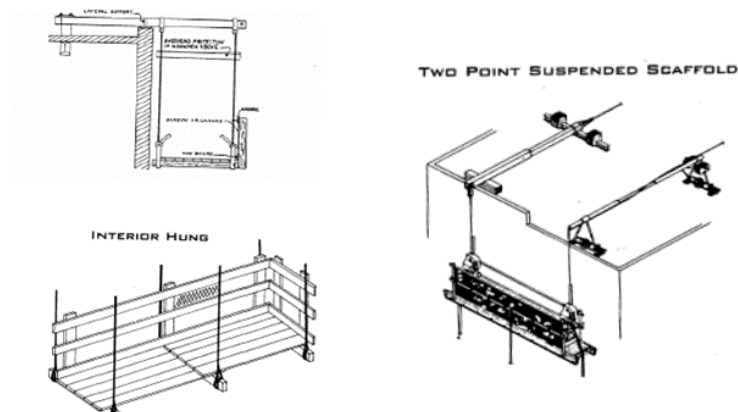
3.2.5.1 **นั่งร้านแบบหอสูง (TOWER SCAFFOLDING) :** จะติดตั้งจากพื้นดินหรือพื้นอาคารที่แข็งแรง จะต้องทำการยึดนั่งร้านเข้ากับโครงสร้างที่แข็งแรง ใส่ค้ำยันทุกชั้น



3.2.5.2 **นั่งร้านแบบแขวนห้อย (OVER HUNG SCAFFOLDING)**



3.2.5.3 **นั่งร้านแบบแขวนย่น (SUSPENDED SCAFFOLD) :** นั่งร้านชนิดนี้จะต้องออกแบบถูกต้องเหมาะสมและควบคุมการติดตั้งโดยผู้ที่มีความสามารถ มักจะติดตั้งแขวนอยู่กับโครงสร้างอาคาร สามารถเคลื่อนที่ขึ้นลงในแนวดิ่งได้โดยอาคารนั้นจะต้องมีโครงสร้างที่แข็งแรงยื่นออกมาเพื่อยึดโยงกระเช้าให้มั่นคง ปลอดภัย ป้องกันการแกว่ง เนื่องจากแรงลมหรือการเคลื่อนไหวของผู้ปฏิบัติงานในแนวนอน ควรมีลวดสลิงสำรอง (Safety Wire Rope) ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ เคลื่อนไหว ลวดสลิง ตะขอ และอื่นๆ เป็นระยะๆ หากชำรุดต้องห้ามใช้และซ่อมแซมทันที ต้องรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 195 กก./ตารางเมตร และกรณีมีลมพายุ ต้องหยุดใช้งานทันที



3.2.5.4 **นั่งร้านแบบเคลื่อนที่ได้ (MOBILE SCAFFOLDING) :** นั่งร้านชนิดนี้ต้องล้อคล้อย และมีที่ยึดติดอยู่กับสิ่งก่อสร้างที่มั่นคง มิให้มีการเคลื่อนที่ ความสูงของพื้นที่ยืนทำงานไม่ควรสูงเกิน 3 เท่าของฐาน และห้ามใช้นั่งร้านเคลื่อนที่ ที่สูงเกิน 4.5 เมตร หากใช้จะต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของปตท.รับรองก่อน



นั่งร้านที่กฎหมายกำหนดไว้ในการสร้างนั่งร้าน แบ่งออกเป็น 3 ชนิด

1. นั่งร้านที่ออกแบบโดยวิศวกรโยธา วิศวกรได้กำหนดเป็นกฎหมายไว้ โดยให้อำนาจวิศวกรเป็นผู้ออกแบบนั่งร้าน เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานเพื่อการก่อสร้างได้อย่างน้อยวิศวกรผู้นั้นจะต้องมีรูปแบบนั่งร้าน และรายการคำนวณไว้ให้พนักงานตรวจสอบความปลอดภัย เพื่อตรวจสอบ
2. สำหรับนั่งร้านที่ไม่มีวิศวกรออกแบบ กฎหมายได้กำหนดให้ใช้วัสดุ ตลอดจนกรรมวิธีการต่างๆ ให้นายจ้างปฏิบัติเพื่อการสร้างนั่งร้าน

สำหรับนั่งร้านที่จะใช้งานสูงเกินกว่า 21 เมตรขึ้นไป เป็นหน้าที่ของนายจ้างจะต้องดำเนินการจัดหาวิศวกรโยธา วิศวกรกำหนดการออกแบบนั่งร้านให้ อย่างน้อยจะต้องมีรูปแบบ และรายละเอียดคำนวณการรับน้ำหนักของนั่งร้าน และรายละเอียดประกอบแบบนั่งร้าน เพื่อให้พนักงานตรวจสอบความปลอดภัย ได้ เช่นเดียวกับ ข้อ 1

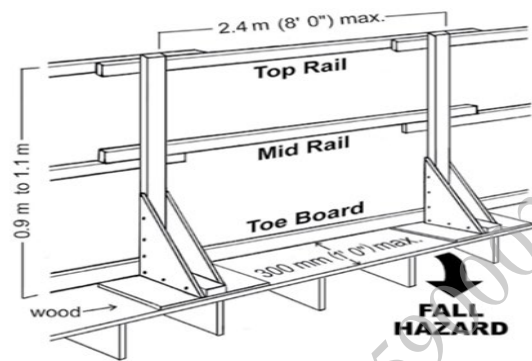
### 3.2 มาตรฐานการติดตั้งนั่งร้าน

- นั่งร้านที่สูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไปแต่ไม่เกิน 7 เมตร ต้องผ่านการตรวจสอบและรับรองโดยเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยในการทำงานของปตท.
- นั่งร้านที่มีความสูงตั้งแต่ 7 เมตร แต่ไม่เกิน 21 เมตร ต้องผ่านการรับรองความแข็งแรงทางวิศวกรรม โดยภาควิศวกรสาขาโยธา พร้อมแสดงรายการคำนวณพร้อมแสดงแบบและผลการคำนวณตามที่ ก.ว. กำหนด และได้รับการตรวจสอบว่ามีการปฏิบัติตามถ้วน ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการ โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของปตท.
- การติดตั้งนั่งร้านที่มีความสูงตั้งแต่ 21 เมตรขึ้นไป ต้องผ่านการรับรองความแข็งแรงทางวิศวกรรม โดยสามัญวิศวกรสาขาโยธา พร้อมแสดงรายการคำนวณพร้อมแสดงแบบและผลการคำนวณตามที่ ก.ว. กำหนด และได้รับการตรวจสอบว่ามีการปฏิบัติตามถ้วน ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการ โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของปตท.
- สำหรับการทำงานที่มีความสูงเกิน 2 เมตร ขึ้นไป ต้องจัดให้มีนั่งร้านที่ได้มาตรฐาน มั่นคงแข็งแรง เหมาะสมกับการทำงาน และต้องมีราวกันตกสูง 90-110 ซม.ตลอดแนวยาวด้านนอกของพื้นนั่งร้านเว้นไว้แต่ช่องที่จำเป็นเพื่อขนของ

- นั้งร้านที่ผ่านการตรวจรับรองแล้ว จะต้องแขวนป้าย (TAG) พร้อมลายมือชื่อรับรองบนป้ายอนุญาตใช้งาน หรือมีข้อความว่า “นั้งร้านปลอดภัยที่จะใช้งาน” (Scaffolding Complete, Safe for Use) ไว้ที่ข้างๆ ทางขึ้นลง หรือส่วนประกอบนั้งร้านที่สามารถมองเห็นได้ง่าย ในกรณีที่นั้งร้านกำลังสร้างและยังไม่พร้อมที่จะให้ใช้งาน ให้แขวนป้ายห้ามใช้มีข้อความว่า “นั้งร้านไม่ปลอดภัย ห้ามใช้” (Scaffolding incomplete, Unsafe for use) หรือข้อความเทียบเท่า
- เสานั้งร้านต้องตั้งให้อยู่ในแนวตั้งและมีค้ำยันรับตามลำดับ ตงนั้งร้านจะต้องวางอยู่บนคานนั้งร้านโดยวางชิดแนบกับเสาที่ใดซึ่งมีตงนั้งร้านวางรับพื้นอยู่ไม่ตรงกับเสาต้องเสริมไม้คานช่วยรองรับตามความจำเป็น
- ต้องมีแผ่นเหล็กรองเสานั้งร้านทุกต้น วางอยู่บนแผ่นรองพื้นที่ทำจากไม้เนื้อแข็ง เพื่อช่วยกระจายน้ำหนักของนั้งร้านไปยังพื้นดิน แผ่นรองพื้นนี้ไม่จำเป็นต้องมีถ้าพื้นเป็นพื้นปูนหนา 10 ซม. ขึ้นไป
- แผ่นพื้นปูทางเดินนั้งร้าน ต้องมีความกว้างไม่น้อยกว่า 35 เซนติเมตร อาจใช้เป็นแผ่นไม้กระดาน แผ่นอลูมิเนียม หรือแผ่นกระดานเหล็กอาบสังกะสี ที่มีความแข็งแรงเทียบเท่ากัน ยึดกับตงให้แน่นหนา หรือเสริมคานรองเพิ่มขึ้น และพื้นนั้นต้องไม่ลื่น หรือมีโคลนจับ หรือน้ำมันหก อันเป็นสาเหตุทำให้พื้นลื่น
- พื้นนั้งร้านที่สร้างด้วยไม้จะต้องใช้ไม้ที่ไม่ผุ เปื่อย และไม่มีรอยร้าวหรือ ขำรุดอื่นๆ ที่จะทำให้ขาดความแข็งแรงทนทาน สำหรับแผ่นกระดานอลูมิเนียม หรือแผ่นกระดานเหล็ก จะต้องไม่มีรอยหักพับ รูปทรงบิดเบี้ยว ผุกร่อน ฉีกขาด หรือถูกไฟเผา ร่อนเกินขนาด
- ต้องจัดทำบันไดภายในนั้งร้านโดยใช้ไม้หรือโลหะหรือวัสดุที่มีความแข็งแรงเทียบเท่า และหากอยู่สูงกว่า 7 เมตร จะต้องมีการที่พิงบันไดด้วย
- กรณีที่มีการใช้ลิฟต์ขนส่งวัสดุชั่วคราว ห้ามยึดโยงห้อยลิฟต์กับนั้งร้าน และต้องป้องกันการกระแทกกับนั้งร้าน ระหว่างขนส่งวัสดุขึ้นลง (ลิฟต์ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ ควรแยกกับลิฟต์ขนส่งคนงานขึ้นลง และห้ามบรรทุกน้ำหนักเกินกำหนด)
- นั้งร้านสร้างด้วยโลหะ ต้องมี Yield Point ไม่น้อยกว่า 2,400 กก./ ตาราง ซม. และสามารถรับน้ำหนักบรรทุกได้ไม่น้อยกว่า 2 เท่าของน้ำหนักใช้งาน สำหรับนั้งร้านที่สร้างด้วยไม้ ต้องสามารถรับน้ำหนักบรรทุกได้ไม่น้อยกว่า 4 เท่าของน้ำหนักใช้งาน โดยต้องออกแบบเผื่อให้นั้งร้านสามารถรับน้ำหนักผ้าใบ สังกะสี และไม้แผ่นดังกล่าวได้ด้วย
- ท่อนั้งร้านต้องไม่ยื่นเกะกะ ออกจากส่วนโครงตัวหลักของนั้งร้าน หรือถ้ามีและเห็นว่าไม่ปลอดภัยต้องมีการหุ้มปลาย
- ต้องจัดผ้าใบหรือวัสดุอื่น ปิดคลุมโดยรอบด้านนอกนั้งร้าน รวมทั้งต้องมีแผงไม้หรือผ้าใบปิดคลุม ส่วนที่กำหนดให้เป็นช่องทางเดินไ้้นนั้งร้าน เพื่อป้องกันวัสดุตกหล่นลงมา ทับผู้เดินเท้าด้านล่าง
- ไม่ควรกองวัสดุหรือเก็บกองสิ่งของไว้บนนั้งร้าน เพราะจะเป็นการเพิ่มน้ำหนักให้กับนั้งร้าน และวัสดุอาจตกลงไปถูกผู้ที่อยู่ต่ำกว่า วัสดุและเครื่องมือที่กองอยู่บนพื้นนั้งร้านควรเก็บให้เรียบร้อยเมื่อเสร็จงานในแต่ละวัน
- นั้งร้านจะต้องอยู่ห่างจากสายส่งไฟฟ้าแรงสูงอย่างน้อย 3 เมตร (ขึ้นกับแรงดันไฟฟ้า) เพื่อมิให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากไฟฟ้า
- ห้ามปฏิบัติงานบนนั้งร้าน ในขณะที่เกิดพายุหรือลมแรง

4. อุปกรณ์ป้องกันการตก (fall arrest equipment) : ต้องจัดหาและกำหนดให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง อย่างถูกต้องและปลอดภัย ตามความจำเป็นของงาน ได้แก่

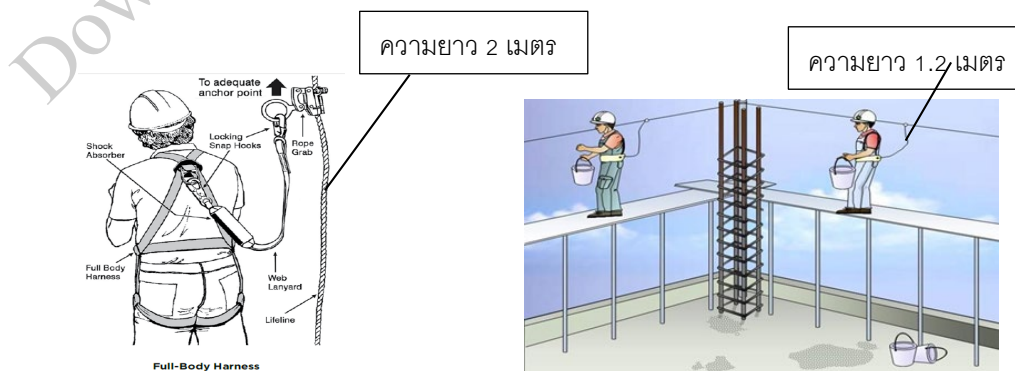
4.1 รวกันตัก: สำหรับพื้นที่ที่มีความสูงต่างระดับกันเกิน 1.5 เมตร ต้องมีราวกันตกที่มีความสูง 90-110 เซนติเมตรจากพื้น เพื่อกันบริเวณพื้นที่ที่เปิดโล่งหรือพื้นที่ที่ผู้ปฏิบัติงานมีโอกาสพลัดตกลงมา พร้อมทั้งติดป้ายประกาศข้อความ "มีการปฏิบัติงานบนที่สูง" สำหรับพื้นที่ปฏิบัติงานชั่วคราว ให้ผู้สัญจรทราบหรือเห็นได้อย่างชัดเจน



Toe board : สูงจากพื้นไม่เกิน 10 ซม.

Mid rail : สูงจากพื้นไม่ต่ำกว่า 50 ซม.

4.2 สายรัดชนิดเต็มตัว (Full body harness): ประกอบด้วย สายเกี่ยวยึดชนิดลดแรงกระแทก (Synthetic fiber lanyard with shock absorber) ห่วง/ตะขอ ยึดคล้อง (Anchor) กับ Lifeline ที่สูงกว่าศีรษะ เพื่อลดแรงกระชาก (Fall factor) จากการตกจากที่สูง และสายเกี่ยวไม่ควรมีความยาวเกิน 2 เมตร สำหรับสายช่วยชีวิตที่ยึดติดกับเข็มขัดต้องมีความยาวไม่เกิน 1.2 เมตร สามารถรับ Load ได้ไม่ต่ำกว่า 450 กก. สำหรับสายรั้งและเข็มขัดนิรภัยต้องสามารถรับ Load ได้ มากกว่า 1,115 กก.

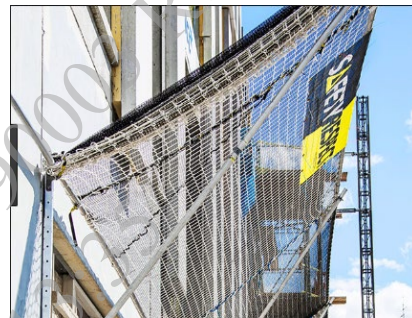


ข้อควรระวังในการใช้งาน Safety harness : ต้องมีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันการตก ก่อนนำไปใช้งาน ดังนี้

- ตรวจสอบส่วนที่เป็นเชือก/สาย ว่ามีร่องรอยเหล่านี้หรือไม่- รอยขาด หรือ รอยฉีกขาด - การสึกหรอ รอยไหม้ หรือ โดนสารเคมีกัดกร่อน รอยเย็บต่าง ๆ ต้องไม่มีรอยตัดขาด - เส้นใย กรอบ/เสื่อมสภาพ
- ตรวจสอบชิ้นส่วนอุปกรณ์เชื่อมต่อที่เป็นโลหะ ว่ามีร่องรอยเหล่านี้หรือไม่ - มุมคม การสึกหรอ การบิดงอ

- กรณีอุปกรณ์เปียกชื้น ให้ผึ่งไว้ในที่มีอากาศถ่ายเทดี จนแห้งสนิทก่อนนำไปใช้โดยระมัดระวังอย่าให้โดน/อยู่ใกล้แหล่งความร้อนต่าง ๆ โดยตรง
- ห้ามทำสิ่งต่าง ๆ ซึ่งอาจทำให้อุปกรณ์เกิดการชำรุด เช่น ห้ามดึง/กระชากเส้นเชือก

**4.3 ตาข่ายนิรภัย (Safety net) :** กรณีงานจัดทำหลังคา หากไม่สามารถใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกได้สะดวกและปลอดภัยในการหาจุดยึดคล้อง ให้มีการพิจารณาใช้ตาข่ายนิรภัยร่วมกับอุปกรณ์กันตกดังกล่าวด้านล่างได้จุดที่มีการทำงาน โดยต้องเป็นตาข่ายที่มีความแข็งแรง รับน้ำหนักได้มากกว่า 1500 กก. ไม่มีรอยชำรุดหรือซ่อมแซม และไม่ย้วยลงมาเกิน 15% ของความยาวของตาข่าย



### 3.8 อันตรายจากทำงานในที่อับอากาศ (Confine Space)

#### 3.8.1 อันตรายที่อาจเกิดขึ้น :

- ขาดออกซิเจนสำหรับการหายใจ เนื่องจากในขณะมีการทำงานที่เกิดความร้อน เช่น งานเชื่อม งานตัด ซึ่งจะต้องมีการใช้ออกซิเจน หรือมีก๊าซอื่นเข้ามาแทนที่ออกซิเจน ทำให้ปริมาณออกซิเจนไม่เพียงพอในการหายใจ
- ได้รับไอระเหยของก๊าซพิษ เช่น CO<sub>2</sub>, CO, H<sub>2</sub>S, Cl<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, SO<sub>2</sub> หรือก๊าซที่มีไฮโดรคาร์บอนเป็นองค์ประกอบ เป็นต้น ทำให้เกิดการระคายเคืองในระบบทางเดินหายใจ เป็นอันตรายถึงชีวิตได้ เช่น การลงไปนบ่อหมัก หรือ การลงไปทำงานในบ่อในขณะที่มีเครื่องยนต์ทำงานอยู่ด้วย หรือการเปิดก๊าซเข้ามาในถังในขณะที่ยังมีพนักงานลงไปทำงานอยู่ เป็นต้น

#### 3.8.2 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่จำเป็น (PPE)

PPE มาตรฐาน : 1. หมวกนิรภัย 2. รองเท้านิรภัย

PPE ตามลักษณะงาน : 1. ถุงมือกันบาด 2. อุปกรณ์ช่วยหายใจ (SCBA) หรือ Air Line 3. เข็มขัดนิรภัย สายชูชีพ (Life Line)

#### 3.8.3 แนวทางการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย



### 3.8.3.1 นิยาม

- เป็นสถานที่ที่มีขนาดใหญ่พอที่พนักงานจะสามารถเข้าไปปฏิบัติงานได้เต็มตัว และเป็นสถานที่ที่มีทางเข้าและทางออกที่จำกัด เช่น ถังน้ำมัน - ถังหมัก - ไสโล - ท่อ - เตา - ถัง - บ่อ - ห้องใต้ดิน ซึ่งเป็นสถานที่ที่ไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับให้อยู่ทำงานได้อย่างต่อเนื่องเป็นประจำ
- มีสภาพบรรยากาศที่มีโอกาสจะเป็นอันตราย จนเกิดเป็นสภาวะดังต่อไปนี้
  - มีออกซิเจนต่ำกว่า 19.5% หรือมากกว่า 23.5%
  - มีก๊าซ ไอ ละอองที่ติดไฟได้ หรือระเบิดได้ เกินกว่า 10% LEL (Lower Explosive Limit) หรือ LFL (Lower Flammable Limit) ของสารแต่ละชนิด
  - มีฝุ่นที่ติดไฟหรือระเบิดได้ เกินกว่า 20% LEL หรือ LFL ของสารแต่ละชนิด
  - มีความเข้มข้นของสารเคมีเช่น ไอระเหยของก๊าซพิษ แต่ละชนิดเกินกว่ามาตรฐานความปลอดภัยกำหนด โดยพิจารณาจากค่า TWA (Time Weight Average) สำหรับการปฏิบัติงาน 8 ชั่วโมงการทำงาน/วัน หรือค่า STEL (Short Time Exposure Limit) สำหรับการปฏิบัติงานในระยะสั้นๆ โดยสามารถหาข้อมูลได้จากข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS)
- บางพื้นที่ ที่อาจไม่เข้านิยามของสถานที่อับอากาศ แต่ก็ต้องมีการตรวจสอบหรือควบคุมเช่นกัน ได้แก่ หลุมที่ขุดลึกเกินกว่า 2 เมตร (trenches and excavation), ห้องใต้ดิน, ห้องประชุม, ห้องขนาดเล็ก โดยพื้นที่เหล่านี้จะต้องมีที่ระบายอากาศอย่างเพียงพอ ที่ไม่ทำให้เกิดเป็นบรรยากาศอันตราย
- พื้นที่ที่เข้าข่ายเป็นพื้นที่อับอากาศถาวร ต้องติดประกาศ หรือแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ เป็นลายลักษณ์อักษร สามารถมองเห็นได้ชัดเจน ข้อความว่า “ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า” บริเวณทางเข้าออกของพื้นที่อับอากาศ รวมถึงป้ายห้ามสูบบุหรี่หรือพกพาอุปกรณ์สำหรับจุดไฟที่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงาน เข้าไปในพื้นที่

3.8.3.2 การเตรียมการก่อนเข้าพื้นที่อับอากาศ: เพื่อความปลอดภัยในการเข้าไปปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศ ควรปฏิบัติตามมาตรการดังต่อไปนี้

- การเข้าปฏิบัติงานต้องขอ work permit เรื่อง การเข้าทำงานในที่อับอากาศ เพื่อขี้งอันตรายที่อาจเกิดขึ้นและวิธีการควบคุม โดยผู้ปฏิบัติงานเหล่านี้คือ 1.ผู้ปฏิบัติงาน, 2.ผู้ควบคุม, 3.ผู้ช่วยเหลือหรือผู้เฝ้าระวัง และ 4.ผู้อนุญาต จะต้องผ่านการอบรมเรื่องการเข้าไปทำงานในสถานที่อับอากาศและเก็บหลักฐานการฝึกอบรมไว้ให้ตรวจสอบได้
- ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยเหลือ ต้องเป็นผู้ที่มีสุขภาพแข็งแรง มีใบรับรองแพทย์ที่ลงนามโดยแพทย์อาชีวอนามัยมีอายุไม่เกิน 6 เดือน ว่าสามารถเข้าทำงานในที่อับอากาศได้ ห้ามผู้ปฏิบัติงานที่เป็นโรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โรคหัวใจ ความดันโลหิตไม่คงที่ มีดและแคป หรือโรคอื่น ๆ ซึ่งแพทย์เห็นว่าการเข้าไปในที่อับอากาศ อาจเป็นอันตราย
- ต้องแต่งตั้งผู้ควบคุมงานที่มีความรู้ความสามารถ และได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ เป็นผู้ควบคุมงาน ที่มีอำนาจหน้าที่เป็นลายลักษณ์อักษร จำนวนหนึ่งคน หรือหลายคนตามความจำเป็น เพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปนี้
  - ดำเนินการให้มีการตรวจวัดปริมาณก๊าซออกซิเจน สารเคมี และสิ่งปนเปื้อนในบรรยากาศ ของที่อับอากาศทุกจุด ด้วยเครื่องมือวัดก๊าซที่ถูกต้อง จนแน่ใจได้ว่าบรรยากาศอยู่ในระดับที่ปลอดภัย ก่อนเข้าปฏิบัติงาน และดำเนินการเพื่อให้

ที่อับอากาศนั้นไม่มีบรรยากาศอันตราย เช่น การระบายอากาศ หรือปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยอื่น ๆ อย่างเข้มงวด (เครื่องมือตรวจวัดก๊าซ ต้องสอบเทียบ(Calibration) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)

- จัดให้มีผู้ช่วยเหลือหรือผู้เฝ้าระวัง (Rescue Team) ที่ผ่านการอบรมการช่วยชีวิต คอยเฝ้าดูที่ปากทางเข้า-ออกที่อับอากาศ และต้องสามารถติดต่อสื่อสารกับพนักงานที่ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ ได้ตลอดเวลา พร้อมทั้งแผนฉุกเฉิน (Rescue Plan) เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
- จัดให้มี เครื่องมือ และอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาล ที่จำเป็นต้องใช้ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
- จัดให้มีเครื่องดับเพลิงที่มีประสิทธิภาพ และมีจำนวนเพียงพอ ที่ใช้ได้ทันที เมื่อมีการเชื่อม ตัดโลหะ หรือปฏิบัติงานอื่น ๆ ที่อาจก่อให้เกิดการลุกไหม้
- ต้องอบรมผู้ปฏิบัติงาน ให้มีความรู้ความเข้าใจ ในขั้นตอนการปฏิบัติงานในที่อับอากาศ และหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย
- ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าที่นำไปใช้งานในพื้นที่อับอากาศ ให้แน่ใจว่าไม่มีการรั่วของกระแสไฟฟ้า และถ้าใช้ในบริเวณที่มีสารไวไฟต้องเป็นชนิดกันระเบิด (explosion proved) หากจำเป็นต้องใช้แสงสว่าง ให้ใช้ไฟแรงดันไม่เกิน 24 volt เท่านั้น และผ่านการตรวจความปลอดภัย ก่อนนำไปใช้งาน ถ้าเกินจะต้องมีอุปกรณ์ตัดกระแสไฟฟ้าอัตโนมัติที่แหล่งจ่ายไฟฟ้า
- สั่งให้หยุดการทำงานไว้ชั่วคราว ในกรณีที่มีเหตุซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศได้ เช่น การเชื่อม การเจาะ การขีด การพ่นสีหรือทาสีที่ใช้สารชนิดระเหยได้สารพิษ สารไวไฟ ไอเสียเครื่องยนต์ เป็นต้น จนกว่าจะได้จัดให้มีมาตรการป้องกันที่เหมาะสม
- ตรวจสอบ ปิดกั้น หรือตัดแยกระบบอุปกรณ์ หรือระบบดับเพลิงอัตโนมัติ ที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศได้ เช่น สารเคมี น้ำ ไฟฟ้า ความดันในท่อก๊าซ แหล่งที่ทำให้เกิดเสียง ความร้อน เป็นต้น หากพบมีความเสี่ยงดังกล่าวต้องควบคุมแหล่งกำเนิดอันตรายดังกล่าว ด้วยการ Lockout and Tagging กรณีถ้าเป็น gas drum หรือ gas tank ก่อนเข้าปฏิบัติงานจะต้องทำการ purge ไล่ gas ด้วย N2 และ vent ทิ้งก่อน
- ตรวจสอบลักษณะความมั่นคง แข็งแรงของพื้นที่ หลุม บ่อ กำแพงกันดิน บันได หรือนั่งร้าน ที่จะไม่ถล่มหรือพังลงมาทับผู้ปฏิบัติงาน

### 3.8.3.3 การเข้าปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศ

- ตรวจวัดสภาพอากาศ ซึ่งต้องตรวจเป็นระยะๆ ทั้งระหว่างที่ปฏิบัติงาน หยุดพักเบรก หรือพักกลางวัน รวมถึงก่อนกลับเข้าทำงานก็ต้องวัด เพราะบรรยากาศที่ไม่อันตราย อาจแปรเปลี่ยนมาเป็นบรรยากาศที่อันตรายได้ตลอดโดยคุณภาพอากาศต้องไม่เกินค่าที่กำหนด ในการวัดจะต้องวัดทั้ง 3 ระดับ คือ บน กลาง ล่าง เพราะก๊าซแต่ละชนิดจะลอยตัวอยู่ในระดับต่างๆ กัน ดังนี้
  - ตรวจวัดปริมาณ O2 ต้องอยู่ระหว่าง 19.5 - 23.5 %
  - ตรวจวัด % ก๊าซติดไฟ ปริมาณของก๊าซติดไฟ ต้องไม่เกิน 10% ของ LEL หรือ LFL (LEL = 5% Vol)

- มีฝุ่นที่ติดไฟหรือระเบิดได้ เกินกว่า 20% LEL หรือ LFL ของสารแต่ละชนิด
- ตรวจวัดปริมาณสารปรอท ต้องมีค่าไม่เกิน 0.05 mg/M3
- ตรวจวัดปริมาณ H2S ต้องมีค่าไม่เกิน 10 PPM
- วัดก๊าซพิษที่เกิดขึ้นจากการย่อยสลายชนิดอื่น เช่น NH3 เป็นต้น (กรณีเป็นบ่อหมัก)

**3.8.3.3.1 กรณีวัดบรรยากาศแล้วไม่เป็นที่อับอากาศ :** อนุญาตเข้าทำงานได้โดยไม่ต้องสวมใส่อุปกรณ์หรือเครื่องช่วยหายใจ บันทึกผลการตรวจประเมินสภาพอากาศก่อนเข้าทำงาน

**3.8.3.3.2 กรณีวัดบรรยากาศแล้วเป็นที่อับอากาศ:** ต้องจัดการดำเนินการใดๆ ให้บรรยากาศนั้นไม่อันตราย เช่น การติดพัดลมดูดหรือเป่าอากาศ โดยพัดลมที่ใช้นั้นอาจต้องเป็น Hazardous type หากพื้นที่นั้นมีโอกาสมีก๊าซลุกติดไฟอยู่



- ถ้าผลการตรวจวัดบรรยากาศยังมีลักษณะอันตราย และจำเป็นต้องเข้าไปทำงานในนั้น ให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ช่วยหายใจ (SCBA) เข็มขัดนิรภัย สายชูชีพ (Life Line) และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอื่น ๆ ที่ได้มาตรฐาน สวมกับสภาพของงาน ตามความจำเป็น
- วางแผนการปฏิบัติงาน การป้องกันอันตราย และประเมินความเสี่ยงทุกชนิด ที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน และจัดเตรียมมาตรการด้านความปลอดภัยที่เหมาะสม
- ชี้แจงและซักซ้อมหน้าที่ความรับผิดชอบ วิธีปฏิบัติงานและวิธีป้องกันอันตรายให้เป็นไปตามแผนที่กำหนดไว้
- บันทึกรายชื่อผู้เข้าออก สถานที่อับอากาศ (ปกติแล้วให้ลงไปในที่อับอากาศได้ไม่เกิน 30 นาทีต่อคนต่อครั้งเนื่องจากถังอากาศหายใจที่ใช้อยู่ได้ประมาณ 30 นาที )
- กรณีเมื่อมีการหย่อนตัวลงไปในที่อับอากาศจากด้านบน ต้องมีบัดดี้ด้วยอย่างน้อย 3 คนคือ 1.ผู้ควบคุม คอยกำกับดูแล เตรียมพร้อมการใช้ไทรพอด ระบบรอก และเชือกผูกโยงให้เพื่อนลงไปด้วย 2.ผู้เฝ้าระวัง คอยตรวจวัดอากาศบริเวณนั้นตลอดเวลา และติดต่อสื่อสารกับลูกจ้างที่ลงไปทำงานในสถานที่อับอากาศตลอดเวลา 3. ผู้เตรียมพร้อมลงไปช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงานด้านล่างที่มีอุปกรณ์พร้อมช่วยเหลือผู้ประสบเหตุเบื้องต้นและคอยให้ความช่วยเหลือลูกจ้างได้ทันทีตลอดเวลาการทำงาน
- ตรวจวัดประเมินสภาพบรรยากาศอย่างน้อยทุก 10 นาที นับจากผู้ปฏิบัติงานเข้าไปในสถานที่อับอากาศ หากพบว่าค่าก๊าซหรือสารเคมีเพิ่มขึ้น ให้หยุดงาน ตรวจสอบหาสาเหตุ
- ห้ามผู้ช่วยเหลือลงไปช่วยผู้ปฏิบัติงานที่ประสบอันตรายภายในที่อับอากาศ โดยมีได้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ที่เหมาะสม

- ก่อนปิดงานต้องตรวจสอบรายชื่อผู้เข้า-ออกสถานที่อับอากาศ อีกครั้ง



#### 3.8.3.4 จัดเก็บบันทึกไว้เป็นหลักฐาน

- ใบขออนุญาตเข้าทำงานในสถานที่อับอากาศ รวมถึง งานตัดแยกหรืองานที่มีความร้อนหรือประกายไฟที่เกี่ยวข้อง (ถ้ามี)
- ประกาศนียบัตรการอบรม ของผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสถานที่อับอากาศ
- ใบรับรองแพทย์ที่ลงนามโดยแพทย์อาชีวอนามัยมีอายุไม่เกิน 6 เดือน หลักฐานผลการตรวจสุขภาพ
- หลักฐานการตรวจสอบสภาพ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร รวมถึงผลการสอบเทียบเครื่อง Gas detector (ไม่เกิน 3 เดือน)
- หลักฐานการคำนวณการรับน้ำหนักของชุดรอกหรืออุปกรณ์ช่วยชีวิต ที่ลงนามรับรองโดยวิศวกรโยธา
- บันทึกผล การตรวจประเมินสภาพอากาศก่อนเข้าทำงาน

### 3.9 งานพ่นขัดสีแรงดันสูง (Abrasive Blasting)

เป็นกระบวนการขัดผิวชิ้นงานด้วยเครื่องพ่น เม็ดเหล็ก โดยมีแรงดันจากปั๊มลมเป็นแรงขับเคลื่อนทรายให้ไปกระทบผิวของชิ้นงาน ทำให้ขัดผิวได้รวดเร็ว เข้าถึงทุกซอกทุกมุม เป็นการเตรียมพื้นผิวชิ้นงาน ปรับผิวให้เรียบเนียนและสะอาดก่อนงานทาสีใหม่ เพื่อให้สีที่พ่นใหม่ติดแน่นคงทนกว่าการพ่นทับสีเดิม ได้ผลงานการพ่นสวยงามเหมือนของใหม่ ดีกว่าการขัดด้วยมือ เราสามารถเลือกให้ผิวของชิ้นงานหยาบหรือละเอียดได้ตามต้องการโดยการเลือกขนาดของเม็ดเหล็กที่ใช้

#### 3.9.1 ลักษณะอันตรายที่อาจเกิดขึ้น

- เศษฝุ่น สนิม โลหะ เม็ดลูกปทราย กระเด็นถูร่างกาย หรือเข้าตา ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้อื่น
- แรงเหวี่ยง,แรงกระแทก ของเครื่องมือหรือเครื่องจักรอาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ
- โรคที่เกิดจากการทำงาน ได้แก่
  - โรคปอดหรือโรคอื่นๆ ที่เกิดจากการหายใจเอาฝุ่นหรือผงโลหะ หรือสารเคมี เข้าสู่ร่างกาย
  - โรคผิวหนัง เกิดจากการที่ผิวหนังต้องสัมผัสกับฝุ่นหรือสารเคมีต่าง ๆ
  - หูตึง พ่น/ขัดสี ส่วนใหญ่ก่อให้เกิดเสียงดัง > 85 dB (A)
  - โรคนี้ว้ตาย จากการสำลักละออง

**3.9.2 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่จำเป็น (PPE) :** ผู้ปฏิบัติงานใช้เครื่องพ่นขัดสีแรงดันสูง (Pressure Blast Machine) ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามความเหมาะสม ดังนี้

- ชุดป้องกันสารเคมี Level C
- หน้ากากกรองอากาศ ที่ต่ออยู่กับเครื่องช่วยหายใจ (Air Line)
- ที่ครอบหู หรือที่อุดหู เพื่อลดเสียงขณะทำงาน
- รองเท้านิรภัย
- หมวกนิรภัย
- ถุงมือ เพื่อลดการสั่นสะเทือน



### 3.9.3 แนวทางการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัย

1. ทำการกั้นบริเวณเพื่อป้องกัน ลูกปราย ฝุ่นผง กระเด็นออกไปโดนอุปกรณ์อื่นเสียหาย (ถ้ามี) และติดตั้งป้ายเตือนอันตราย ให้เห็นภายในระยะ ประมาณ 15 เมตร
2. ทำการวัดก๊าซด้วย Gas Detector ในพื้นที่ที่จัดว่าเป็น Hazardous Area ตลอดเวลา โดยต้องไม่มีการ detect ค่าได้
3. ห้ามทำงานขีดสีแรงดันสูงใกล้กับจุดที่มีก๊าซ Vent ภายในระยะ 3 เมตร ให้ทำการขีดด้วยมือเท่านั้น
4. ต้องมีผู้ร่วมงานอย่างน้อย 2 คน คนพ่น 1 คน ใส่ทรายและควบคุมหม้อลม 1 คน
5. ผู้ร่วมงานทุกคนต้องเข้าใจหน้าที่ของตนเอง เข้าใจการทำงานของเครื่อง สามารถหยุดเครื่องได้ทันที รวมถึงขั้นตอนการเติมลูกปรายอย่างปลอดภัย
6. ก่อนลงมือทำงานต้องตรวจ สายลมเข้า วาล์ว สายลมออก หัวต่อและอุปกรณ์อื่น ๆ ให้เรียบร้อย ให้อยู่ในสภาพที่ดี
7. หัวพ่นทรายต้องติดวาล์วหยุดอัตโนมัติ (Dead Man Control Valve)
8. ต้องทดสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ระบบเครื่องพ่นทราย โดยต้องผ่านการทดสอบ (Hydro Static Pressure Test) ที่ความดัน 1.54 เท่าของความดันสูงสุดในการใช้งาน
9. ทำความสะอาด และกำจัดขยะในพื้นที่ให้เรียบร้อย

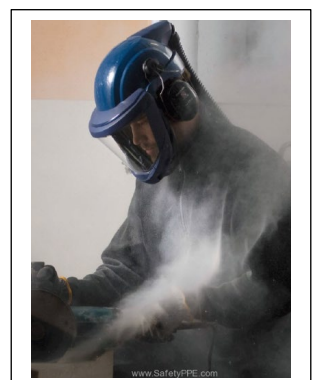
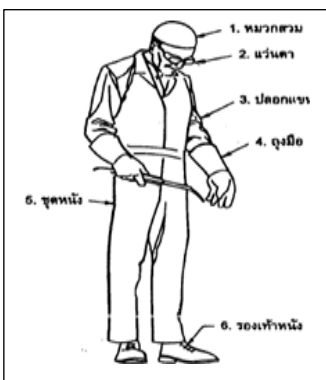
### 3.10 งานเชื่อม

#### 3.10.1 ลักษณะอันตรายที่อาจเกิดขึ้น

- แสงจ้าและรังสีอัลตราไวโอเลต ซึ่งเป็นอันตรายต่อสายตา ทำให้ตาเป็นต้อได้
- ประกายไฟ ซึ่งอาจทำให้ผิวหนังไหม้ และอาจเป็นสาเหตุของเพลิงไหม้
- หากสายไฟชำรุด จะทำให้เกิดกระแสไฟฟ้าลัดวงจร และไฟฟ้าดูดผู้ปฏิบัติงานได้ และอาจเป็นสาเหตุของเพลิงไหม้
- เกิดการระเบิดได้ หากเป็นการทำงานในที่อับทึบ และมีไอระเหยของน้ำมัน หรือสารเคมีไวไฟ อยู่
- สารเคมีในรูปควันและก๊าซ ซึ่งเกิดจากงานเชื่อม สามารถเข้าสู่ร่างกายได้ทางระบบทางเดินหายใจ และทำให้เกิดโรคต่าง ๆ ได้หลายชนิด โดยชนิดและปริมาณมากน้อยของสารพิษขึ้นกับปัจจัยต่าง ๆ ดังนี้
  - การเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ก่อให้เกิดควันพิษได้มากที่สุด
  - ถ้าโลหะที่ต้องการเชื่อม มีองค์ประกอบที่มีอันตรายต่อร่างกายสูง เช่น แคดเมียม โคบอลต์ นิกเกิล ก็จะทำให้เกิดอันตรายต่อร่างกายได้สูง ชนิดของสารที่เป็นองค์ประกอบของลวดเชื่อม จะเป็นตัวชี้ชนิดของควันหรือก๊าซอันตรายที่เกิดขึ้น
- การปฏิบัติงานด้วยท่าทางการทำงานที่ไม่ถูกต้อง อาจทำให้เกิดอาการเมื่อยล้าได้ เช่น การนั่งยอง ๆ หรือก้มหลัง เชื่อมเป็นเวลานาน ๆ เป็นต้น

#### 3.10.2 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่จำเป็น (PPE) : ผู้ปฏิบัติงานเชื่อม เจียร์ ตัด โลหะ ต้องสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามความเหมาะสม ดังนี้

- หน้ากากกรองแสงป้องกันแสงจ้าและสะเก็ดไฟ หรือ แวนตานิรภัย ป้องกันสะเก็ดไฟ
- เสื้อแขนยาวและกางเกงขายาวที่ไม่ติดไฟ ป้องกันอันตรายจากสะเก็ดไฟ
- หน้ากากกรองอากาศ
- รองเท้านิรภัย
- ถุงมือหนัง ชนิดทนความร้อน
- หมวกนิรภัย





### 3.10.3 แนวทางการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัย

- ต้องขออนุญาตทำงานร้อน (Hot Work Permit) ก่อนทำงานเชื่อมโลหะ ในพื้นที่ปฏิบัติงานทุกครั้ง
- ผู้ปฏิบัติงานเชื่อมโลหะ ต้องผ่านการอบรมขั้นตอนการเชื่อม และได้รับใบอนุญาตสำหรับงานเชื่อมโดยเฉพาะ
- ผู้ปฏิบัติงาน ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลอย่างเหมาะสม ตามข้อ 3.9.2 และแต่งกายให้รัดกุม ไม่ควรปล่อยผมยาว หรือรวบผมให้เรียบร้อย ขณะปฏิบัติงานห้ามหยอกล้อเล่นกัน
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และเครื่องดับเพลิงประเภทผงเคมีแห้ง หรือคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>) วางไว้ในบริเวณที่ทำงานเชื่อม พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
- ควรแยกหรือกั้นสถานที่ทำการเชื่อม ออกจากงานอื่น ๆ โดยเฉพาะห้องที่มีการใช้สารเคมีล้างไขมันประเภท ไตรคลอโรเอทิลีน เพอร์คลอโรเอทิลีน และ เมทิลคลอโรฟอร์ม เนื่องจากเสี่ยงต่อการเกิดก๊าซฟอสจีน ซึ่งเป็นก๊าซที่มีอันตรายสูง หรือใช้ผ้ากันไฟ
- พื้นที่ปฏิบัติงานหรือผนังอาคารโรงงาน ต้องสามารถทนไฟ พื้นผิวเรียบ หรือไม่มีน้ำขัง จัดเก็บอุปกรณ์และทำความสะอาดพื้นที่ให้เป็นไปตามหลัก 5 ส.
- ต้องมีระบบระบายอากาศ สามารถถ่ายเทอากาศได้ดี ภายในพื้นที่ปฏิบัติงานเชื่อมโลหะ ถ้าจำเป็นต้องเชื่อมวัสดุที่มีความพิษต่อร่างกาย เช่น ตะกั่ว โลหะเคลือบสังกะสี จะต้องมีการดูดควัน หรือเครื่องกรองอากาศที่เหมาะสม กรณีที่ไม่มีเครื่องดูดควัน ต้องยืนหันหลังให้ทิศทางลมเพื่อให้ลมพาควันออกไป และหากการเชื่อมนั้นทำให้เกิดควันพิษมาก เช่น การเชื่อม Stainless steel หรือ Beryllium ให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันการหายใจชนิด half face piece respirator with cartridge สำหรับควันที่มีความเป็นพิษต่ำอาจใช้แค่ disposable filtering face piece respirator ก็เพียงพอ
- การเชื่อมในพื้นที่โอกาสมีอากาศไม่เพียงพอหรือเป็นที่อับอากาศ ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานในที่อับอากาศ
- จัดสภาพพื้นที่การทำงานให้ถูกต้อง ตามหลักการยศาสตร์ เพื่อลดความเมื่อยล้าจากการทำงาน เช่น ยกกระดานวัสดุที่ต้องการเชื่อมให้สามารถทำงานได้สะดวกสบาย และจัดให้มีแสงสว่างที่เพียงพอ
- ในการเชื่อมโลหะให้ทำความสะอาดผิวของโลหะที่จะเชื่อมให้ปราศจาก สี สารเคลือบต่างๆ โดยให้ห่างจากรอยเชื่อมข้างละอย่างน้อย 4 นิ้ว
- ห้ามเชื่อมภาชนะที่มีสารไวไฟอยู่ภายใน เช่น ท่อน้ำมัน ต้องล้างทำความสะอาดก่อน และต้องตรวจวัดปริมาณไอระเหย (Gas Detector) ว่าไม่มีค้างอยู่ จึงจะทำการเชื่อมได้
- หากเป็นงานเชื่อม ที่อยู่ในพื้นที่ที่มีท่อส่งก๊าซอยู่ จะต้องมีการติดตั้ง Gas Detector เพื่อตรวจสอบปริมาณของก๊าซไวไฟ ในพื้นที่ปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่อง และจัดให้มีผู้เฝ้าระวังเพลิงไหม้ โดยผู้ที่เฝ้าระวังดังกล่าวต้องผ่านการอบรมหลักสูตรผู้เฝ้าระวังเพลิงไหม้ (fire watch)

### 3.10.4 แนวทางการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย

#### 3.10.4.1 การเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า

**การเชื่อมไฟฟ้า** คือการเชื่อมอาร์คประเภทหนึ่ง ใช้ขีลเล็กโทรดหรือก้านรูปที่หุ้มด้วยฟลักซ์ ในการเชื่อมโลหะ กระแสไฟฟ้าที่ใช้ในการเชื่อมมีทั้งไฟฟ้ากระแสตรง และไฟฟ้ากระแสสลับ สร้างอาร์คขึ้นระหว่างปลายขีลเล็กโทรดกับผิวชิ้นงานที่เชื่อม เปลวอาร์คทำให้ผิวชิ้นงาน และขีลเล็กโทรดหลอมเหลว ที่ผิวชิ้นงานเกิดเป็นบ่อหลอมและเนื้อวัสดุจากขีลเล็กโทรดหลอมลงไปบ่อหลอม รวมกันเกิดเป็นเนื้อเชื่อม และแนวเชื่อม ฟลักซ์ที่หุ้มขีลเล็กโทรดอยู่หลอมเหลวและเปลี่ยนสภาพกลายเป็นแก๊สปกคลุม และบางส่วนเกิดเป็น slag ปกคลุมแนวเชื่อม ซึ่งแก๊สปกคลุม และ slag นี้ทำหน้าที่ป้องกันบรรยากาศรายรอบไม่ให้เข้าไปปนเปื้อนในเนื้อเชื่อม

เนื่องจากกระบวนการเชื่อมนี้มีความยืดหยุ่น อาศัยอุปกรณ์และการปฏิบัติงานที่ไม่ซับซ้อน ทำให้กระบวนการนี้ใช้อย่างแพร่หลายที่สุด เมื่อเทียบกับกระบวนการเชื่อมอื่นๆ



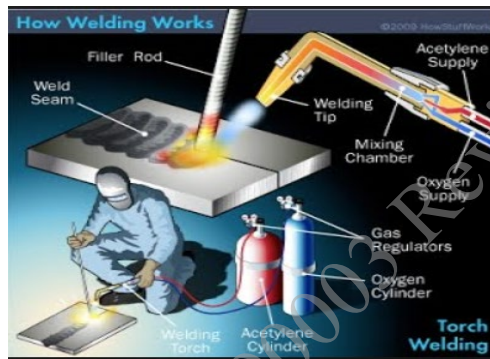
#### แนวทางการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัย

- ตรวจสอบเครื่องเชื่อมโลหะและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้มีความปลอดภัย ก่อนการใช้งาน ทุกครั้ง ทำความสะอาดและบำรุงรักษา หลังการใช้งานอยู่เสมอ
- เครื่องเชื่อมโลหะแต่ละเครื่อง ต้องมีอุปกรณ์ป้องกัน หรือสวิตช์ตัดไฟฟ้า เพื่อป้องกันการใช้กระแสไฟฟ้าเกินขนาด และใช้ไฟฟ้าเกินกำลัง และห้ามใช้วัสดุอื่น ๆ แทนฟิวส์ตะกั่ว
- ผู้เชื่อมจะต้องต่อสายดินทุกเครื่อง และตรวจสอบจุดต่อสายดินให้แน่น
- สายไฟฟ้าที่ใช้ จะต้องมีความสมบัติตามมาตรฐาน เหมาะสมกับงาน และต้องรักษาให้อยู่ในสภาพดี และปลอดภัยห้ามใช้สายไฟที่ฉนวนชำรุดหรือเปลือย ห้ามต่อสายไฟเชื่อมโดยเด็ดขาด และสายไฟเชื่อมต้องไม่แช่น้ำ ในขณะที่กำลังทำงานอยู่
- ผู้ปฏิบัติงานเชื่อมโลหะ ไม่ควรยืนในน้ำ หรือสถานที่เปียกชื้น ในขณะที่ทำการเชื่อม
- ปิดสวิตช์ไฟฟ้าที่จ่ายไฟเข้าสู่ผู้เชื่อมทุกครั้ง หลังการใช้งาน



### 3.10.4.2 การเชื่อมโลหะด้วยก๊าซ

**การเชื่อมด้วยก๊าซ** เป็นขบวนการเชื่อมที่ใช้การเผาไหม้ของก๊าซอะเซทิลีนผสมกับแก๊สออกซิเจน (Oxy-acetylene Welding) เปลวไฟจากการเผาไหม้ที่ปลายหัวเชื่อมแล้วทำให้โลหะหลอมละลายแล้วเติมลวดเชื่อมลงไปบนบ่อน้ำโลหะที่กำลังหลอมละลาย เมื่อปล่อยให้เย็นตัวลงก็จะได้นวเชื่อมตามต้องการ



สำหรับก๊าซออกซิเจนจะบรรจุที่ความดันประมาณ 2000 Psig สำหรับก๊าซอะเซทิลีน จะบรรจุที่ความดันประมาณ 220-250 psig ปรกติก๊าซอะเซทิลีนนั้นเมื่อมีความดัน 30 psig ก็เริ่มจะควบคุมไม่ได้ มีโอกาสเกิดการระเบิดหรือลุกติดไฟได้ตลอดเวลา ฉะนั้นเพื่อให้สามารถจัดเก็บก๊าซอะเซทิลีนได้มาก จึงใส่สารอะซีโตน ( Acetone ) ไว้ภายในถัง เพื่อใช้ในการดูดซึมก๊าซอะเซทิลีนและเพื่อรักษาเสถียรภาพของมัน ดังนั้น ภายในถังจะเต็มไปด้วยวัสดุรูพรุนประมาณ 40% เช่น เศษหิน (Monolithic Filler) หรือไม้หอม ( Balsa Wood) และผงแอสเบสตอส ( Fine Asbestos) โดยสารอะซีโตนจะสามารถดูดซึมอะเซทิลีนได้ 24 เท่าของน้ำหนักของตัวมันเอง ทั้งสารรูพรุน อะซีโตน และก๊าซอะเซทิลีนจะอยู่รวมกันภายในถัง เมื่อเปิดวาล์วออกใช้งาน ก๊าซอะเซทิลีนจะถอนตัว (escape) ออกมาเป็นฟองลอยขึ้นไป และถูกนำไปใช้งาน

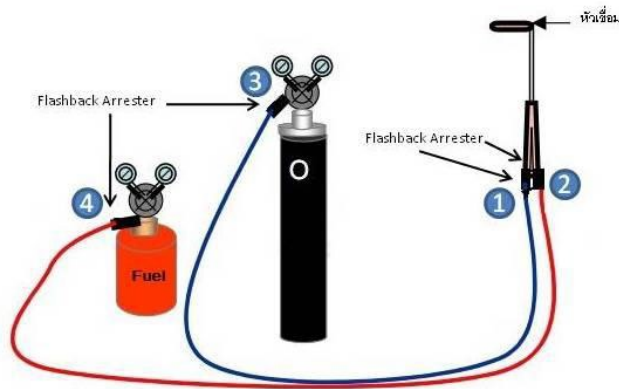
#### แนวทางการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัย

- ในการเชื่อมด้วยก๊าซ ต้องติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมความดัน และมาตรวัดความดันก๊าซที่ถังก๊าซที่ใช้งาน ในกรณีที่มีการต่อถังบรรจุก๊าซไวไฟหลายถังเข้าด้วยกัน ต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์กันเปลวไฟย้อนกลับ(Flashback Arrestor)

โดยจะต้องติดตั้ง อย่างน้อย 4 จุดดังนี้

- จุดที่ 1 ที่ด้านของชุดหัวตัด / เชื่อมที่ต่อกับสายท่อก๊าซออกซิเจน
- จุดที่ 2 ที่ด้านของชุดหัวตัด / เชื่อมต่อกับสายท่อก๊าซเชื้อเพลิง
- จุดที่ 3 ที่ทางออกของอุปกรณ์ปรับความดันก๊าซออกซิเจน
- จุดที่ 4 ที่ทางออกของอุปกรณ์ปรับความดันก๊าซเชื้อเพลิง





- ต้องตรวจสอบถังก๊าซและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง เช่น หัวเชื่อมก๊าซและสายนำก๊าซ ให้อยู่ในสภาพดีและปลอดภัยก่อนและหลังการใช้งานอยู่เสมอ เมื่อไม่มีการใช้งานหรือสิ้นสุดการใช้งานต้องปิดวาล์วทันที รวมถึงวาล์วที่ด้ามเชื่อมก๊าซ (Gas Torch) ด้วย
- ถังก๊าซและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง จะต้องมีความปลอดภัยตามมาตรฐานกระทรวงอุตสาหกรรม และมีป้าย/สัญลักษณ์ได้ตามมาตรฐาน ระบุชนิดของก๊าซที่บรรจุภายในถังก๊าซ และควรวางให้ห่างจากงานที่เชื่อมอย่างน้อยที่สุด 5 เมตร และป้องกันไม่ให้ประกายหล่นลงถึงก๊าซ
- ถังก๊าซอะเซทิลีนจะต้องเก็บในสถานที่ไม่ถูกแสงแดด หรือใกล้แหล่งความร้อน ห้ามกระแทกหรือกระแทกแรง ๆ สภาพถังต้องตั้งขึ้นเสมอ มีโชคล้อให้มันคง เพื่อป้องกันถังล้ม
- ข้อต่อสายท่อก๊าซจะต้องรัดแน่นหรือถูกทำให้ติดเข้าด้วยกันในลักษณะที่ทนความดันอย่างน้อย 2 เท่าของความดันที่ใช้งานปกติ แต่ไม่น้อยกว่า 300 Psig หรือ 20 บาร์ และไม่ควรใช้สาย Jubilee clip รัดสายท่อก๊าซแทน Hose clamping device เนื่องจากหากมีการสวมไว้ไม่รัดแน่นหรือรัดแน่นมากเกินไป อาจเป็นสาเหตุทำให้สายท่อก๊าซรั่วซึมได้



- มีการตรวจสอบหารอยรั่วของสายท่อก๊าซ รอยไหม้รอบนอก และข้อบกพร่องต่างๆ อยู่อย่างสม่ำเสมอ หากพบจะต้องซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ทันที
- เปิดวาล์วปรับความดันให้เหมาะสมต่อการใช้งาน ห้ามปรับความดันของออกซิเจนเกิน 70 Psi และของอะเซทิลีนเกิน 15 Psi ในการใช้งานปกติจะปรับความดันของแก๊สทั้งสองชนิดไว้ที่ 5 Psi เท่านั้น
- ไม่ควรปล่อยให้สายท่อนำก๊าซสัมผัสกับสิ่งที่ติดไฟง่าย หรือแหล่งที่เกิดประกายไฟ หรือแหล่งความร้อนอื่นๆ
- ไม่ใช่ท่อทองแดงเป็นท่อนำก๊าซ เนื่องจากทองแดงจะรวมตัวกับก๊าซอะเซทิลีนเป็น Copper Acetylene ซึ่งจะก่อให้เกิดการระเบิดได้
- ต้องใช้อุปกรณ์เฉพาะสำหรับการจุดไฟเท่านั้น ห้ามใช้ไฟแช็ค จุดไฟเด็ดขาด
- ห้ามนำจาระบี และสารหล่อลื่นมาใช้หล่อลื่นวาล์ว หรืออุปกรณ์ปรับแรงดันของถังออกซิเจน ต้องใช้เทปพันเกลียวเท่านั้น

- ถึงก๊าซที่ใช้หมดแล้ว ต้องมีเครื่องหมายระบุไว้ และวาล์วจะต้องปิดสนิท สวมฝาครอบวาล์วอยู่เสมอ



แผลไฟไหม้มือพนักงานเนื่องจากการเกิด  
ไฟย้อนกลับ



ภาพความเสียหายของการระเบิดของท่อ  
ออกซิเจนเนื่องจากไม่มีการติดตั้งอุปกรณ์  
ป้องกันไฟย้อนกลับ

### 3.11 งาน ตัด ขัด เจียรระไน (Grinding)

เป็นกระบวนการนำเป็นล้อหินขัดมาขัดสีที่ผิวงานด้วยความเร็วที่สูงมาก ล้อหินขัดหรือล้อหินเจียรระไนจะมีรูปร่างเป็นแบบจานแบน (Disk Shaped) และมีความสมดุลสูง



#### 3.11.1 ลักษณะอันตรายที่อาจเกิดขึ้น

- เศษหินเจียรเศษโลหะ กระเด็นถูกร่างกาย หรือเข้าตา ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้อื่น
- นิ้วมือถูกล้อหินเจียรระไนตัดขาด
- แรงเหวี่ยง, การหมุนของเครื่องมือหรือเครื่องจักรอาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ
- ล้อหินแตกกระเด็นมาถูกผู้ใช้
- ไฟฟ้าดูด
- โรคที่เกิดจากการทำงาน ได้แก่
  - โรคปอด เกิดจากการหายใจเอาฝุ่นหรือผงโลหะเข้าสู่ร่างกาย
  - โรคผิวหนัง เกิดจากการที่ผิวหนังต้องสัมผัสกับฝุ่นหรือสารเคมีต่าง ๆ
  - หูตึง งานเจียรมือโลหะส่วนใหญ่ก่อให้เกิดเสียงดัง > 85 dB (A)
  - โรคนิ้วตาย จากการสั่นสะเทือน

### 3.11.2 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่จำเป็น (PPE)

- หน้ากากกรองแสงป้องกันแสงจ้าและสะเก็ดไฟ หรือ แว่นตานิรภัย ป้องกันสะเก็ดไฟ
- เสื้อแขนยาวและกางเกงขายาวที่ไม่ติดไฟ ป้องกันอันตรายจากสะเก็ดไฟ
- หน้ากากกรองอากาศ
- ครกอบหู หรือที่อุดหู เพื่อลดเสียงขณะทำงาน
- รองเท้านิรภัย
- ถุงมือหนัง ชนิดทนความร้อน
- หมวกนิรภัย

### 3.11.3 แนวทางการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัย

- การแต่งกายต้องรัดกุมขณะใช้เครื่องเจียระไนลับมือ ต้องสวมแว่นตานิรภัย กันเศษเหล็กเข้าตาสวมที่ครอบหู หรือที่อุดหู เพื่อลดเสียงขณะทำงาน
- ห้ามใช้เครื่องเจียระไน หรือเครื่องตัด ในขณะที่สภาพร่างกายไม่พร้อม
- กรณีที่ทำงานกับเครื่องมือที่มีความสั่นสะเทือน ให้สวมถุงมือเพื่อลดการสั่นสะเทือนและ
- ระวังระวังอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้อยู่เสมอ ต้องจับยึดชิ้นงานที่จะทำการเจียระไนให้แน่นและมั่นคง ห้ามใส่ถุงมือหรือใช้ผ้าจับชิ้นงานเจียระไนที่มีขนาดเล็ก เนื่องจากจะเป็นเหตุให้เกิดอันตรายต่อนิ้วมือได้ง่าย หากชิ้นงานมีขนาดเล็กให้จับชิ้นงานด้วยคีม
- ต้องมีกำบัง (Guard) ครอบหินเจียระไน เพื่อป้องกันไม่ให้เศษหินเจียระไน เศษชิ้นงาน และสะเก็ดไฟ กระเด็นถูกผิวหนัง หรือสัมผัสกับร่างกาย รวมถึงถูกสายไฟของเครื่องจักร
- ไม่เจียรงานใกล้สารไวไฟ ต้องมีการเคลื่อนย้ายวัสดุติดไฟ หรือวัตถุไวไฟหรือเชื้อเพลิงต่างๆ ออกจากพื้นที่ที่จะปฏิบัติงาน กรณีที่ไม่สามารถเคลื่อนย้ายได้จะต้องมีการป้องกันประกายไฟหรือความร้อนที่เกิดขึ้นกับการปฏิบัติงาน เช่น การใช้ผ้ากันไฟเพื่อคลุมเชื้อเพลิงไว้ หรือการใช้น้ำหล่อเย็นเชื้อเพลิงไว้ เป็นต้น
- ติดตั้งสายดิน เพื่อป้องกันไฟฟ้ารั่ว ในระหว่างใช้งานห้ามให้สายไฟแช่น้ำ
- ตรวจสอบสภาพความปลอดภัยก่อนการใช้งานทุกครั้ง ได้แก่ สายไฟ ตัวเครื่องเจียร เครื่องตัด ว่ามีสภาพสมบูรณ์ และมีการบำรุงรักษาตามมาตรฐาน ห้ามใช้เครื่องเจียระไนและอุปกรณ์ประกอบ ที่มีสภาพชำรุด กรณีที่มีสภาพชำรุดให้แขวนป้ายเตือน “ห้ามใช้ เครื่องเจียระไนชำรุด” ให้เห็นชัดเจน และรีบดำเนินการแก้ไข
- ติดตั้ง Emergency Switch/Dead Man Switch เพื่อให้สามารถหยุดการทำงานได้ทันที ในกรณีฉุกเฉิน
- บริเวณที่ปฏิบัติงานต้องห่างจากผู้ปฏิบัติงานอื่น ไม่ควรต่ำกว่า 5 เมตร (ตามมาตรฐาน Enbridge กำหนดให้ไม่ต่ำกว่า 150 เมตร)
- เมื่อสิ้นสุดการใช้งานจะต้องถอดปลั๊กของเครื่องเจียร และเครื่องตัดทุกครั้ง

หินเจียรมือ



หินเจียรแท่น



### 3.12 งานรังสี X-Ray

#### 3.12.1 อันตรายที่อาจเกิดขึ้น

- การสัมผัสกับรังสีของสารกัมมันตภาพรังสี อาจทำให้เซลล์เนื้อเยื่อตาย เป็นมะเร็ง ตาบอด หรือเป็นหมัน ขึ้นอยู่กับปริมาณรังสี ที่ร่างกายได้รับเข้าไป

#### 3.12.2 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่จำเป็น (PPE)

- หมวกพลาสติก ถุงมือผ้าหรือยาง รองเท้า เสื้อคลุมที่ทำด้วยผ้าหรือยาง แว่นตา ที่กรองอากาศ เครื่องช่วยหายใจ หรืออุปกรณ์อื่นที่จำเป็น ซึ่งมีคุณสมบัติที่สามารถป้องกัน หรือลดอันตรายจากรังสี ที่จะเข้าสู่ร่างกาย ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน

#### 3.12.3 แนวทางการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย

สำหรับงานของสายงานระบบท่อที่เกี่ยวข้องกับการใช้รังสี ได้แก่ การใช้ Ignitor ที่มีสารกัมมันตภาพรังสีเป็นองค์ประกอบ ซึ่งอยู่ใน Combustion ของ Gas Turbine ยี่ห้อ GE และการตรวจสอบความสมบูรณ์ของรอยเชื่อมของท่อส่งก๊าซด้วยการฉายรังสี X-Ray

##### 3.12.3.1 การกำหนดบริเวณรังสี

- ก่อนและหลังจากการปฏิบัติงานงานเกี่ยวกับรังสีแต่ละครั้ง จะต้องมีการตรวจวัดระดับรังสีโดยเครื่องสำรวจรังสีที่บริเวณเชือกกันอาณาเขตพื้นที่ควบคุม และอุปกรณ์ในการจัดเก็บสารกัมมันตภาพรังสี (**พื้นที่ควบคุม** หมายถึง บริเวณที่กำหนดเป็นบริเวณรังสีและบริเวณรังสีสูง)
  - “**บริเวณรังสี**” หมายความว่า บริเวณที่มีอัตราปริมาณรังสีเกิน ๒.๕ ไมโครซีเวิร์ต (micro Sievert) ต่อชั่วโมง แต่ไม่เกิน ๒๕ ไมโครซีเวิร์ต (micro Sievert) ต่อชั่วโมง
  - “**บริเวณรังสีสูง**” หมายความว่า บริเวณที่มีอัตราปริมาณรังสีเกิน ๒๕ ไมโครซีเวิร์ต (micro Sievert) ต่อชั่วโมงขึ้นไป
- ให้มีการจัดทำรั้ว คอกกันหรือเส้นแสดงแนวเขต หรือ **กำหนดพื้นที่ควบคุม** และจัดให้มีป้ายข้อความ “ระวังอันตรายจากรังสี ห้ามเข้า” ด้วยตัวอักษรสีดำบนเส้นสีแดงแสดงไว้ให้เห็นโดยชัดเจนในบริเวณใช้งาน
- ห้ามไม่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องกับการใช้งานรังสีเข้าไปใน**พื้นที่ควบคุม** โดยบริเวณที่ปฏิบัติงานจะต้องกันเขตโดยใช้เชือกพร้อมธงล้อมรอบเป็นอาณาเขต โดยมีระยะห่างจากจุดปฏิบัติงานไม่น้อยกว่า 10 เมตร และต้องมีการวัดระดับรังสีด้วยเครื่องวัดรังสี โดยระดับรังสีที่บริเวณขอบของอาณาเขตจะต้องไม่สูงกว่า 2.5 mR/hr

### 3.12.3.2 มาตรฐานของการป้องกันอันตรายจากรังสี

- พนักงานซึ่งปฏิบัติงานในพื้นที่ควบคุม ต้องป้องกันให้ไม่ได้รับปริมาณรังสีสะสมเกินเกณฑ์กำหนด ดังนี้
  - ๒๐ มิลลิซีเวิร์ต (milli Sievert) ต่อปี โดยเฉลี่ยในช่วงห้าปีติดต่อกันสำหรับศีรษะ ลำตัว อวัยวะที่เกี่ยวข้องกับการสร้างโลหิตและระบบสืบพันธุ์ ทั้งนี้ ในแต่ละปีจะรับปริมาณรังสีสะสมได้ไม่เกิน ๕๐ มิลลิซีเวิร์ต (milli Sievert)
  - ๑๕๐ มิลลิซีเวิร์ต (milli Sievert) ต่อปี สำหรับเลนส์ของดวงตา
  - ๕๐๐ มิลลิซีเวิร์ต (milli Sievert) ต่อปี สำหรับผิวหนัง หรือมือและเท้า
  - ไม่อนุญาตให้หญิงมีครรภ์ เข้าไปในพื้นที่ควบคุม โดยเด็ดขาด

### 3.12.3.3 การปฏิบัติตามกฎหมาย

- ต้องแจ้งจำนวนและปริมาณความเข้มรังสี ของต้นกำเนิดรังสีต่อกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ภายใน 7 วัน นับแต่วันที่ผลิตหรือมีไว้ในครอบครอง ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงจำนวนหรือปริมาณความเข้มรังสีของต้นกำเนิดรังสี ที่ไม่ใช่การเปลี่ยนแปลงของสารกัมมันตรังสี โดยการสลายตัวตามธรรมชาติ ให้แจ้งการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ต่อกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่มีการเปลี่ยนแปลง การแจ้งจำนวนและปริมาณความเข้มรังสีของต้นกำเนิดรังสี
- จัดให้มีผู้รับผิดชอบดำเนินการทางด้านเทคนิคเรื่องรังสี อย่างน้อย 1 คน ที่ได้รับการอบรมและผ่านการทดสอบตามหลักสูตรการป้องกันอันตรายทางรังสี จากสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ เป็นผู้รับผิดชอบดำเนินการทางด้านเทคนิคประจำสถานประกอบกิจการ เพื่อจัดบันทึกและประเมินอันตรายจากรังสี
- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอันตรายจากรังสี ในภาวะการณ์ทำงานปกติ และกรณีเหตุฉุกเฉินทางรังสี หรืออุบัติเหตุร้ายแรง อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง และส่งแผนดังกล่าว ต่อกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเพื่อให้ความเห็นชอบ ภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ผลิต หรือมีไว้ในครอบครองซึ่งต้นกำเนิดรังสี
- มีเครื่องหมายเตือนภัยติดไว้ให้เห็นอย่างชัดเจน ในบริเวณรังสี บริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของสารกัมมันตรังสี หรือบริเวณหรือห้องใด ๆ ที่มีการเก็บรักษาสารกัมมันตรังสี
- จัดทำฉลากที่มีเครื่องหมายและข้อความเตือนภัย ติดไว้ที่ภาชนะที่ใส่บรรจุ หรือห่อหุ้มสารกัมมันตรังสี
- ในกรณีที่ต้นกำเนิดรังสี อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการใช้รังสี เกิดความเสียหาย ชำรุด แตกหัก หรือสูญหาย ซึ่งอาจทำให้สารกัมมันตรังสีรั่วไหล หกหล่น หรือฟุ้งกระจาย สูญหาย เกิดอัคคีภัย เกิดเหตุฉุกเฉินทางรังสี หรืออุบัติเหตุร้ายแรง ให้แจ้งเหตุดังกล่าว ต่อกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน โดยทันที และจัดทำรายงานเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นภายใน 30 วัน นับแต่วันที่เกิดเหตุ
- ในกรณีที่มีการตาย การเจ็บป่วย การประสบอันตราย หรือการเกิดโรคอันเนื่องมาจากการทำงานเกี่ยวกับรังสี ให้รายงานต่อกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่มีการตาย หรือได้รับอันตรายเนื่องมาจากการทำงานเกี่ยวกับรังสี

### 3.12.3.4 ข้อควรระวังทั่วไปในงานที่เกี่ยวข้องกับรังสี

- ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี ต้องได้รับการอบรมให้เข้าใจและทราบถึงอันตราย และวิธีการป้องกันอันตราย



- กั้นบริเวณทำงานและมีป้ายเตือน “อันตราย บริเวณรังสี” พร้อมแผ่นป้ายสีเหลือง วงกลม และแถบเป็นสีม่วงแดง ปริมาณรังสีที่ขอบบริเวณจะต้องน้อยกว่า 25  $\mu\text{Sv/hr}$  (ไมโครซีลเวสต่อชั่วโมง) หรือ 2.5 mR/hr (มิลลิเรนท์ต่อชั่วโมง) และก่อนยกเลิกการกั้นบริเวณต้องวัดปริมาณรังสีอย่างต่อเนื่องเพื่อให้แน่ใจว่าแหล่งกำเนิดรังสีได้ปิดเรียบร้อยแล้ว
- มีสัญญาณไฟสีแดงกระพริบอยู่บริเวณที่ทำการฉายรังสี โดยอยู่เหนือพื้นขึ้นไปประมาณ 1 เมตร ไฟสัญญาณจะต้องติดป้าย “รังสีอันตราย” ซึ่งสามารถมองเห็นชัดในระยะ 10 เมตร และจะต้องเปิดไฟกระพริบเตือนล่วงหน้าก่อนทำการฉายรังสี 1 นาที
- จัดเครื่องมือหรืออุปกรณ์ป้องกันตนเองเพื่อช่วยลดปริมาณรังสี ที่ต้นกำเนิด หรือที่ทางผ่านของรังสี และกำหนดวิธีและเวลาทำงาน เพื่อป้องกันมิให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ควบคุมรังสีได้รับปริมาณรังสีสะสมเกินเกณฑ์กำหนด
- ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสีทุกคน ต้องใช้อุปกรณ์บันทึกปริมาณรังสีประจำตัวบุคคล ตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงาน เพื่อให้ทราบปริมาณรังสีสะสมในร่างกาย และเก็บหลักฐานไว้ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 2 ปี พร้อมทั้งจะให้ตรวจสอบได้ตลอดเวลา และมี Chart ระดับความปลอดภัย, ขนาดบรรจุรังสีของ source และแผนการป้องกันเหตุฉุกเฉินจะต้องติดตั้งอยู่ในที่ทำงานตลอดเวลา
- หากเป็นไปได้ต้องหลีกเลี่ยงการเข้าใกล้แหล่งกำเนิดรังสี โดยการใช้อุปกรณ์ ปิด-เปิด จากระยะไกล โดยทิศทางของรังสีต้องชี้ไปในทิศทางที่ไม่มีบุคคลอื่นทำงานอยู่ และพยายามทำให้รังสีมีขนาดเล็กที่สุด
- ให้ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี ล้างมือ ล้างหน้า และอาบน้ำ หลังจากปฏิบัติงาน หรือก่อนออกจากที่ทำงาน และต้องถอดชุดทำงาน ที่ใช้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสีออก และเก็บไว้ในสถานที่ที่เหมาะสมเฉพาะ
- ขยะและเศษวัสดุที่เกิดขึ้นจากงานยิงรังสีต้องจัดเก็บและควบคุมตามข้อบังคับและวิธีการที่ได้อนุญาตอย่างถูกต้อง

### 3.13 การทำงานกับสารเคมี

#### 3.13.1 อันตราย/ความเสี่ยง

- สารเคมีหกฉ่นรั่วไหล สัมผัสกับผู้ปฏิบัติงาน ผ่านระบบทางเดินหายใจ ระบบทางเดินอาหาร หรือดูดซึมผ่านผิวหนัง เป็นผลให้เกิดการบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต ทั้งแบบเฉียบพลัน หรือแบบเรื้อรัง
- อันตรายจากการจัดเก็บ การใช้ การกำจัดสารเคมี ไม่ถูกวิธี ส่งผลให้เกิดการระเบิด หรืออัคคีภัย
- ได้รับอุบัติเหตุ จากการใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ ที่ไม่ถูกวิธี หรือจากการจัดสภาพแวดล้อมการทำงานไม่เหมาะสม

#### 3.13.2 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่จำเป็น (PPE)

- สวมใส่ถุงมือกันสารเคมี รองเท้า เสื้อคลุมที่ทำด้วยผ้าหรือยาง แวนตา ที่กรองอากาศ เครื่องช่วยหายใจ หรืออุปกรณ์อื่นที่จำเป็น ที่สามารถป้องกัน หรือลดอันตรายจากสารเคมีที่จะเข้าสู่ร่างกายขณะปฏิบัติงาน

#### 3.13.3 แนวทางการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย

3.13.3.1 สัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายของสารเคมี : ที่ใช้กันทั่วไป ปัจจุบันแบ่งออกเป็น 4 ระบบได้แก่

1. ระบบ UN (United Nations Committee of Experts on the Transport of Dangerous Goods) : จำแนกสารที่เป็นอันตรายและเป็นเหตุให้ถึงแก่ความตายได้ หรือก่อให้เกิด ความพินาศ เสียหาย ออกเป็น 9 ประเภท (UN-Class) ตามลักษณะที่ก่อให้เกิดอันตรายหรือความ เสี่ยงในการเกิดอันตราย ดังนี้

ประเภทที่ 1 วัตถุระเบิด

ประเภทที่ 3 ของเหลวไวไฟ

ประเภทที่ 5 วัตถุออกซิไดส์และออร์แกนิกเปอร์ออกไซด์

ประเภทที่ 7 วัตถุกัมมันตรังสี

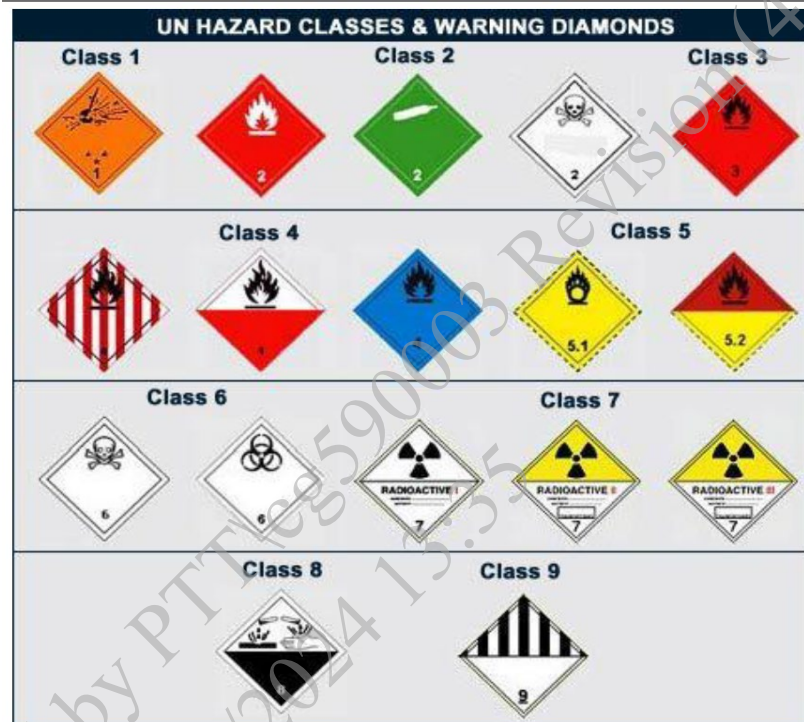
ประเภทที่ 9 วัตถุอื่นๆ ที่เป็นอันตราย

ประเภทที่ 2 ก๊าซ

ประเภทที่ 4 ของแข็งไวไฟ

ประเภทที่ 6 วัตถุมีพิษและวัตถุติดเชื้อ

ประเภทที่ 8 วัตถุกัดกร่อน



ภาพที่ 1 รายละเอียดระบบสัญลักษณ์แบบ UN

2.ระบบ NFPA ที่ The National Fire Protection Association : ของสหรัฐอเมริกา กำหนด สัญลักษณ์แสดงอันตรายเป็นรูปเพชร (Diamond-shape) เพื่อใช้ในการป้องกันและตอบโต้เหตุเพลิงไหม้ สัญลักษณ์ดังกล่าวมีลักษณะเป็นรูปสี่เหลี่ยมขนมเปียกปูน ขนาดเท่ากัน 4 รูป ใช้พื้นที่กำกับ 4 สี ได้แก่

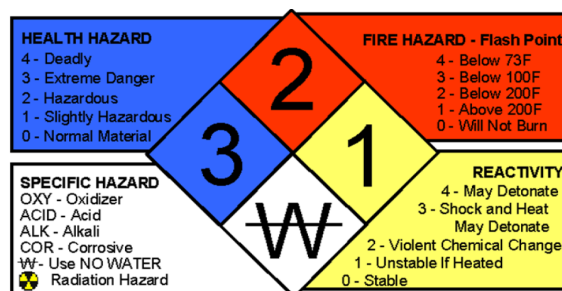
-สีแดง แสดงอันตรายจากไฟ (Flammability)

-สีน้ำเงินแสดงอันตรายต่อสุขภาพ (Health)

-สีเหลืองแสดงความไวต่อปฏิกิริยาของสาร (Reactivity)

-สีขาวแสดงคุณสมบัติพิเศษของสาร











-ตัวเลข 0 ถึง 4 เพื่อแสดงถึงระดับอันตราย



4 = อันตรายสูงสุด 3 = อันตรายรองจาก 4 2 = อันตรายรองจาก 3 1 = ไม่อันตรายในด้านนั้น ๆ












3. ระบบ EEC (The European Economic Council) : ตามข้อกำหนดของประชาคมยุโรป ที่ 67/548/EEC สัญลักษณ์แสดง อันตรายจะแบ่งออกตามประเภทของอันตราย โดยใช้รูปภาพสีดำเป็นสัญลักษณ์แสดงอันตรายบน พื้นสีเหลี่ยมจัตุรัสสีส้ม และมีอักษรย่อกำกับที่มุมขวา ซึ่งสัญลักษณ์เหล่านี้ปรากฏอยู่ที่ฉลากของ สารเคมีที่ใช้ในสหภาพยุโรป

| สัญลักษณ์ (Symbol)  | สิ่งบ่งชี้อันตราย (Indication of Danger) | ประเภทความเป็นอันตราย (Hazard Class)   | สัญลักษณ์ (Symbol)  | สิ่งบ่งชี้อันตราย (Indication of Danger) | ประเภทความเป็นอันตราย (Hazard Class)  |
|---|--|--|---|--|---|
|    | Explosive (E)                            | วัตถุระเบิด (Explosive)  |    | Extremely Flammable (F+)                 | สารไวไฟมากเป็นพิเศษ (Extremely Flammable)   |
|    | Oxidizing (O)                            | สารออกซิไดซ์ (Oxidizing)   |    | Highly Flammable (F)                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>สารไวไฟมาก (Highly Flammable)</li> <li>สารไวไฟ (Flammable)</li> </ul>  |
|    | Very Toxic (T+)                          | สารมีพิษมาก (Very Toxic)   |    | Irritant (Xi)                            | <ul style="list-style-type: none"> <li>สารระคายเคือง (Irritant)</li> <li>สารที่ทำให้ไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้ (Sensitization)</li> </ul>  |
|    | Toxic (T)                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>สารมีพิษ (Toxic)</li> <li>สารก่อมะเร็ง ประเภทที่ 1, 2 (Carcinogenic)</li> <li>สารก่อให้เกิดการกลายพันธุ์ ประเภทที่ 1, 2 (Mutagenic)</li> <li>สารที่เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์ ประเภทที่ 1, 2 (Toxic for Reproduction)</li> </ul> |    | Harmful (Xn)                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>สารอันตราย (Harmful)</li> <li>สารที่ทำให้ไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้ (Sensitization)</li> <li>สารก่อมะเร็ง ประเภทที่ 3 (Carcinogenic)</li> <li>สารก่อให้เกิดการกลายพันธุ์ ประเภทที่ 3 (Mutagenic)</li> <li>สารที่เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์ ประเภทที่ 3 (Toxic for Reproduction)</li> </ul> |
|  | Dangerous for the Environment (N)        | สารที่เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม (Dangerous for the Environment)  |  | Corrosive (C)                            | สารกัดกร่อน (Corrosive)   |

4.ระบบ GHS (Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals) : เป็น

ระบบการจัดกลุ่มผลิตภัณฑ์เคมีและการติดฉลากที่องค์การสหประชาชาติได้กำหนดขึ้นเพื่อให้เป็นระบบสากลในการจำแนกหรือการจัดกลุ่มความเป็นอันตรายที่เป็นระบบเดียวกันทั่วโลก รูปสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายเป็นสัญลักษณ์สีดำบนพื้นขาวอยู่ภายในกรอบสีแดงรูปสี่เหลี่ยมข้าวหลามตัดมีทั้งหมด 9 รูปสัญลักษณ์ เพื่อสื่อความหมายของความเป็นอันตรายในแต่ละด้านและแต่ละประเภท ซึ่งนอกเหนือ จากการสื่อสารความเป็นอันตรายของสารเคมี ระบบนี้ยังรวมถึงการสื่อสารความเป็นอันตรายของสารเคมี และข้อสนเทศที่ต้องระบุในเอกสารข้อมูลความปลอดภัยใน การทำงานกับสารเคมี (Safety Data Sheet, SDS) สำหรับคำสัญญาณ (signal words) ที่ใช้มี 2 คำสัญญาณคือ “อันตราย” และ “ระวัง” ขึ้นอยู่กับระดับความเป็นอันตรายของสารเคมีนั้น ส่วนข้อความแสดงความเป็นอันตราย (hazard statements) เพื่ออธิบายลักษณะความเป็นอันตรายตามประเภทความเป็นอันตรายที่จำแนกได้ซึ่งจะเป็น ข้อความสั้นๆ กระชับ และง่ายต่อความเข้าใจ เช่นระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน ระคายเคืองต่อผิวหนัง และอาจก่อให้เกิดมะเร็ง รูปสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตราย คำสัญญาณ และข้อความแสดงความเป็นอันตรายจะปรากฏอยู่บนฉลาก (Label) ดังแสดงในภาพต่อไปนี้

|   |   |   |
|---|---|---|
| Flame   | Flame over circle   | Exploding bomb  |
|  |  |  |
| Corrosion   | Gas cylinder  | Skull and crossbones  |
|  |  |  |
| Exclamation mark  | Environment   | Health Hazard   |
|  |  |  |

ตัวอย่างฉลากสารเคมีตามระบบ GHS

### The Basic Parts of A GHS-Compliant Label

**1** → **n-Propyl Alcohol**

UN No. 1274  
CAS No. 71-23-8

**2** → **DANGER**

**3** → Highly flammable liquid and vapor. Causes serious eye damage. May cause drowsiness and dizziness.

**4** → Keep away from heat/sparks/open flames/hot surfaces. No smoking. Avoid breathing fumes/mist/vapours/spray. Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection. IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses if present. Continue rinsing.

Fill Weight: 18.65 lbs. Lot Number: B56754434  
Gross Weight: 20 lbs. Fill Date: 6/21/2013  
Expiration Date: 6/21/2020



































**5** → Acme Chemical Company • 711 Roadrunner St. • Chicago, IL 60601 USA • www.acmechem.com • 123-444-5567



**6** →

See SDS for further information.

1. **Product Identifier** - Should match the product identifier on the Safety Data Sheet.
2. **Signal Word** - Either use "Danger" (severe) or "Warning" (less severe)
3. **Hazard Statements** - A phrase assigned to a hazard class that describes the nature of the product's hazards
4. **Precautionary Statements** - Describes recommended measures to minimize or prevent adverse effects resulting from exposure.
5. **Supplier Identification** - The name, address and telephone number of the manufacturer or supplier.
6. **Pictograms** - Graphical symbols intended to convey specific hazard information visually.

| ประเภทอันตราย  | สัญลักษณ์ของระบบ UN   | สัญลักษณ์ของระบบ EEC   | สัญลักษณ์ของระบบ GHS  | ตัวอย่างสารเคมี                           |
|--|---|--|---|---|
| Explosives<br>วัตถุระเบิด                                      |  class 1.1 1.2 1.3   |  E    |    | ระเบิด หลูประทัด                          |
| Gases<br>ก๊าซ  |   Class 2     |  |    | ก๊าซทุกชนิด<br>ไนโตรเจน                   |
| Oxidizing<br>วัตถุออกซิไดซ์                                    |   class 5     |  O    |    | ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์                      |
| Highly flammable<br>วัตถุไวไฟสูง                               |   class 4     |  F    |    | ฟอสฟอรัสหรือไม้ขีดไฟ                      |
| Extremely flammable<br>วัตถุไวไฟสูงมาก                         |   class 3     |  F+   |    | แก๊สโซลีน<br>แอลกอฮอล์                    |
| Toxic<br>วัตถุมีพิษ  |   class 6     |  T    |    | ไซยาไนด์<br>อาร์เซนิก<br>สารกำจัดศัตรูพืช |
| Very toxic<br>วัตถุมีพิษรุนแรง                                 |   |  T+  |   |   |
| Harmful<br>วัตถุอันตราย  |   |  Xn |   |   |
| Irritant<br>วัตถุระคายเคือง                                    |  class 8   |  Xi |  | ไฮเดรียมไฮโปคลอไรต์                       |
| Corrosive<br>วัตถุกัดกร่อน                                     |   |  C  |  | กรดเกลือ<br>กรดกำมะถัน                    |
| Dangerous for environment<br>วัตถุที่เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม |   class 9 |  N  |  | แอสเบสตอส                                 |
| Health hazard symbol<br>สัญลักษณ์ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ      |   |  |  | สารประกอบของแคดเมียม                      |

สรุปข้อมูลอันตรายและการเปรียบเทียบกับสัญลักษณ์ของระบบต่างๆ

### 3.13.3.2 หลักเกณฑ์ทั่วไป ในการปฏิบัติงานกับสารเคมี

- ผู้ปฏิบัติงาน ได้รับการอบรมหรือมีความรู้ ความเข้าใจ ในขั้นตอนการปฏิบัติงาน การเก็บรักษา สารเคมีอันตรายเป็นอย่างดี และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัดตามที่ระบุอยู่บนฉลากหรือข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี(MSDS) รวมถึงมาตรการในการแก้ไขป้องกัน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงทีก่อนใช้ทุกครั้ง
- จัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS) พร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา ติดป้าย ฉลาก สัญลักษณ์อันตราย ที่หีบห่อหรือภาชนะที่บรรจุสารเคมีทุกชนิด เพื่อให้ทราบชนิด และอันตรายที่อาจเกิดขึ้น
- การขนย้ายต้องทำด้วยความระมัดระวัง ก่อนทำการขนย้ายให้ตรวจสอบสภาพหีบห่อ หรือภาชนะบรรจุสารเคมีก่อน
- ตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน ก่อนการทำงาน หากจำเป็นอาจต้องกำหนดและกั้นพื้นที่ปฏิบัติงาน และห้ามผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้า-ออก
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสารเคมีโดยตรง หากสัมผัสกับสารเคมี ให้รีบล้างทำความสะอาด หากมีอาการรุนแรงให้นำส่งแพทย์โดยเร็วที่สุด
- ในพื้นที่ที่ทำงานควรมีการระบายอากาศที่เพียงพอ เช่น ใช้เครื่องดูดอากาศ ใช้พัดลมระบายอากาศ ใช้ท่อลมดูดหรือเป่าอากาศ เปิดประตูหน้าต่างให้ลมพัดผ่าน เป็นต้น
- ห้ามรับประทานอาหาร เครื่องดื่ม หรือสูบบุหรี่ในขณะที่ทำงาน เมื่อทำงานเสร็จ ก่อนรับประทานอาหาร ต้องถอดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล หรือผลัดเปลี่ยนเสื้อผ้า และล้างมือให้สะอาดเสียก่อน
- ตรวจสอบสุขภาพผู้ปฏิบัติงานกับสารเคมีอันตรายเป็นประจำ เพื่อตรวจสอบปริมาณสารเคมีอันตราย ที่สะสมในร่างกาย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- ปิดฝาภาชนะให้สนิทเมื่อไม่มีการใช้งานเพื่อป้องกันสารระเหยออกสู่อากาศ หรือป้องกันการหกรั่วไหลหากสารเคมีหก ล้นรั่วไหล ต้องรายงานผู้บังคับบัญชา และพนักงาน ปตท. ผู้รับผิดชอบทันที

### 3.14 การใช้งาน เก็บรักษา ขนย้าย ภาชนะบรรจุก๊าซความดันสูง

#### 3.14.1 อันตรายที่อาจเกิดขึ้น

- ก๊าซรั่วลุกติดไฟ
- ถังก๊าซระเบิด
- ถังก๊าซหล่น/ล้มทับผู้ปฏิบัติงาน

#### 3.14.2 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่จำเป็น (PPE)

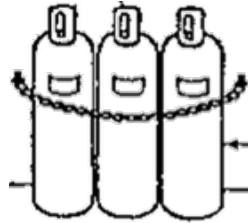
- รองเท้านิรภัย ถุงมือ

#### 3.14.3 แนวทางการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย

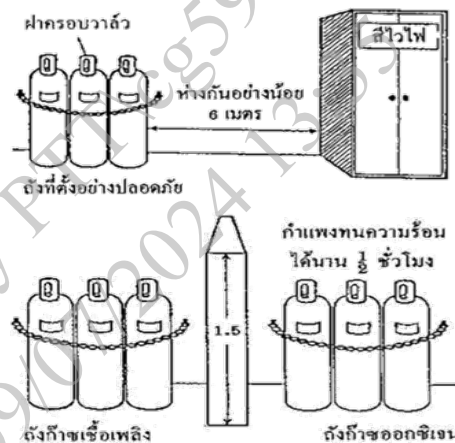
##### 3.14.3.1 สถานที่จัดเก็บ

- อาคารเก็บถังแก๊สต้องมีระบบระบายอากาศที่ดี แห้ง มีพื้นที่ว่างเพียงพอ และถังแก๊สที่ติดไฟ ต้องวางห่างจากวัสดุที่ติดไฟได้ง่าย เชื้อเพลิง สารเคมี และแหล่งกำเนิดความร้อนหรือรั่วรัซึมของความร้อนจากภายนอก ประกายไฟ หรือท่อไอน้ำที่มีอุณหภูมิสูง

- พื้นที่จัดเก็บท่อ (Cylinders stock area) ต้องมีการแบ่งแยกท่อโดยพิจารณาจาก ชนิดของก๊าซที่บรรจุ ท่อเต็ม หรือ ท่อเปล่า และต้องไม่วางท่อไว้ใกล้พื้นที่ต่างระดับ ที่อาจทำให้มีโอกาส พลัดตก หล่น หรือล้ม ได้
- ถังก๊าซควรจัดวางอยู่ในแนวตั้ง และควรใช้สายรัดท่อบรรจุก๊าซกับฝาผนัง กันท่อล้ม ห้ามใช้เชือกในการจับยึดถัง ให้ใช้วัสดุที่ไม่ไวไฟ เช่น โซ่เหล็ก และห้ามถอดฝาท่อออก หากยังไม่มีป้องกันการล้ม



- จัดเก็บท่อบรรจุก๊าซในบริเวณที่มีการระบายอากาศที่ดี สำหรับถังก๊าซที่มีคุณสมบัติเป็นตัวออกซิไดซ์ เช่น ออกซิเจน ไนโตรสออกไซด์ ต้องเก็บห่างไกลจากแก๊สไวไฟ เช่น อะเซทิลีน โพรเพน อย่างน้อย 20 ฟุต (6 เมตร) หรือทำการแยกพื้นที่จัดเก็บ โดยกันด้วยกำแพงทึบอย่างน้อย 5 ฟุต และทนไฟได้อย่างน้อย 30 นาที (ข้อกำหนดตามกฎหมาย)



- ต้องมีป้าย สีหรือสัญลักษณ์ชัดเจน ที่ถังแก๊ส และบริเวณที่วางถังแก๊ส เพื่อช่วยต่อการระบุ ชนิดของแก๊ส และอันตราย รวมถึงต้องแยกถังแก๊สที่อัดใหม่ กับท่อเปล่าโดยให้ครอบฝาท่อและติดป้ายแจ้งให้ชัดเจน
- มีป้ายสัญลักษณ์คำว่า "สถานที่จัดเก็บวัตถุอันตรายห้ามทำให้เกิดประกายไฟ" และ "ป้ายสัญลักษณ์ห้ามสูบบุหรี่และห้ามจุดไฟ" ติดให้เห็นในระยะ 5 เมตร อย่างชัดเจน



ตัวอย่างป้ายที่ใช้ในการบอกสถานะที่ ถังก๊าซ





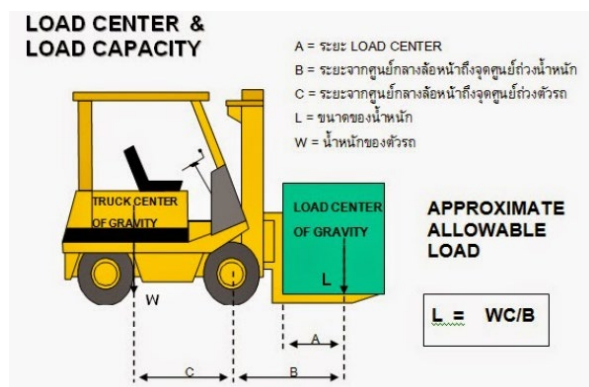
ตัวอย่างป้ายที่ใช้ในการบอกสถานที่จัดเก็บถังก๊าซ

### 3.14.3.2 การเคลื่อนย้ายถังก๊าซ

- การเคลื่อนย้ายถังแก๊สจะต้องอยู่ในลักษณะแนวตั้งตลอดเวลา และต้องมีโครงสร้างยึดท่อก๊าซเพื่อป้องกันการล้มก่อนการเคลื่อนย้ายทุกครั้ง
- ต้องปิดฝาครอบวาล์วของถังแก๊สให้เรียบร้อย โดยปิดลงมาถึงคอถัง ห้ามเคลื่อนย้ายถังแก๊สโดยไม่มีฝาครอบวาล์วเนื่องจากฝาครอบนี้ออกแบบมาเพื่อป้องกันวาล์วโดยเฉพาะ
- ในขณะที่เคลื่อนย้ายท่อบรรจุก๊าซ ห้ามนอนท่อก๊าซหรือใช้รถยก/เคลื่อนย้ายในลักษณะนอนท่อก๊าซบนทางลาดยกอย่างเด็ดขาด เพราะถ้าหากท่อก๊าซเคลื่อนตัวตกลงกระแทกพื้นอาจจะทำให้เกิดรอยร้าว และเป็นเหตุนำมาซึ่งการระเบิดของท่อบรรจุก๊าซในที่สุด
- ห้ามกลิ้งหรือลากท่อไปกับพื้น (ใช้รถเข็นท่อในการย้ายท่อ)
- ห้ามขนส่งท่อก๊าซโดยใส่ไว้ท้ายรถ หรือยานพาหนะที่เป็นลักษณะปิดทึบ



ตัวอย่างการขนย้าย Gas Cylinder ด้วยรถเข็น



Cylinder Forklift Pallet Stands



ตัวอย่างการขนย้าย Gas Cylinder ด้วยรถ Forklift

### 3.14.3.3 การใช้งานถังบรรจุก๊าซความดันสูง

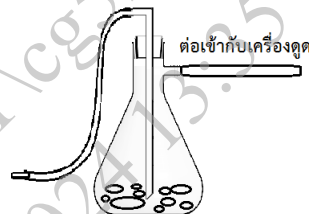
- ปิดวาล์วของภาชนะบรรจุทุกครั้งเมื่อไม่มีการใช้งาน
- ขณะทำการเปิดวาล์วเพื่อใช้งานให้หันหน้าวาล์วออกจากตัวผู้ปฏิบัติงานและค่อยๆเปิดวาล์วทีละน้อย
- ต้องมีวาระตรวจสอบรอยรั่วด้วยน้ำสบู่ (Snoop) ห้ามใช้เปลวไฟในการตรวจสอบเด็ดขาด
- ในกรณีที่ถังบรรจุแก๊สอันตรายเกิดรั่ว จะต้องควบคุมพื้นที่บริเวณนั้นให้มีอากาศถ่ายเทได้ดี และเคลื่อนย้ายสิ่งของที่อาจทำให้เกิดการติดไฟหรือเกิดการระเบิดออกจากพื้นที่ และควรรีบแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อดำเนินการแก้ไขโดยด่วน
- หากพบว่าวาล์วชำรุดไม่ควรซ่อมแซมเอง
- ถังก๊าซบางชนิด ไม่ควรใช้จนหมดถัง ควรเหลือไว้บ้างเพื่อรักษาความดันภายในถัง ไม่ให้อากาศจากภายนอกเข้ามาปนเปื้อนหรือเข้ามาทำให้เกิดส่วนผสมที่อาจเกิดการระเบิดขึ้นได้
- เมื่อเลิกใช้ก๊าซถังใดจะต้องปิดถังให้สนิท ติดฉลากระบุไว้ให้ชัดเจนว่าก๊าซหมด
- ห้ามใช้งานภาชนะบรรจุอะเซทิลีนในขณะที่มีความดันภายในถังมีค่ามากกว่า 15 psig เนื่องจากสารอะเซทิลีนจะมีสถานะไม่เสถียรภายใต้ความดันมากกว่า 15 psig จึงมีความเสี่ยงที่จะทำให้เกิดการระเบิดได้
- ถังบรรจุแก๊สต้องมีมาตรวัดเพื่อควบคุมความดันของแก๊สที่ถึงขณะใช้งาน มาตรวาล์วและอุปกรณ์ที่ใช้กับก๊าซต้องไม่มีน้ำมัน หรือ จารบี
- ไม่ใช้ท่อทองแดงเป็นท่อนำแก๊สอะเซทิลีนหรือก๊าซ H<sub>2</sub>S และไม่ใช้ท่อพลาสติกหรือสาย Flexible hose ที่ภายในเป็นท่อพลาสติก กับก๊าซที่มีความดันสูง > 20 Psig เนื่องจากอากาศภายนอกอาจซึมผ่านเข้าไปได้
- ท่อบรรจุก๊าซที่นำมาใช้งาน จะต้องได้รับการตรวจสอบตามมาตรฐาน มอก. 358 - 2531 เป็นประจำทุก ๆ 3 ปี โดยให้สังเกตที่ส่วนคอท่อบรรจุก๊าซ จะต้องมีการตอกตัวเลขระบุเดือนปีที่ทดสอบครั้งสุดท้ายไว้

### 3.15 การใช้สารเคมี ในห้องปฏิบัติการทดสอบ

#### 3.15.1 หลักเกณฑ์ทั่วไป

- ผู้ปฏิบัติงาน ได้รับการอบรม หรือมีความรู้ ความเข้าใจ ในขั้นตอนการปฏิบัติงาน การเก็บรักษา สารเคมีอันตรายเป็นอย่างดี และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด ตามที่ระบุอยู่บนฉลาก (Label) หรือข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS) รวมถึงมาตรการในการแก้ไขป้องกัน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที
- จัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS) และเก็บไว้ในห้องปฏิบัติการ พร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา
- ขณะปฏิบัติงานในห้องปฏิบัติการ ต้องสวมเสื้อคลุมกันเปื้อนสารเคมี และถอดออกเมื่อออกจากห้องปฏิบัติการ
- ห้ามดื่ม รับประทานอาหาร หรือสูบบุหรี่ในห้องปฏิบัติ และห้ามนำอาหารหรือเครื่องดื่มเก็บไว้ในตู้เย็น หรือสถานที่ใด ๆ ในห้องปฏิบัติการ
- ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- การใช้สารเคมีที่เป็นพิษต่อสุขภาพ ซึ่งเข้าสู่ร่างกายโดยการหายใจ ต้องทำในตู้ดูดไอสารเคมี (Hood)
- เปลี่ยน/ติด ฉลากบนภาชนะบรรจุสารเคมีใหม่ทุกครั้ง เมื่อฉีกขาดหรือลบเลือน และตรวจสอบเป็นระยะ

- อ่านฉลากก่อนหยิบใช้ทุกครั้ง เพื่อป้องกันการหยิบผิด
- ให้เทศบาลเคมีด้านตรงข้ามฉลากเสมอ เพื่อกันสารเคมีไหลเลอะฉลาก
- เมื่อมีการหกหล่นรั่วไหลของสารเคมี ควรปฏิบัติ ดังนี้
  - กรณีมีปริมาณไม่เกิน 100 มิลลิลิตร ใช้กระดาษซับ และทิ้งในภาชนะที่เหมาะสม
  - กรณีมีปริมาณเกิน 100 มิลลิลิตร
    - ✓ ถ้าเป็นสารไม่ระเหยแต่ไวไฟ ให้ใช้สารดูดซับ เช่น Clay ขนาด 30 mesh ถ้าเป็นกรดอาจใช้ Neutralizer เช่น  $\text{NaHCO}_3$
    - ✓ ถ้าเป็นสารระเหยที่ไวไฟ ให้ปิดเครื่องใช้ไฟฟ้า และเปิดห้องให้สารนั้นระเหยออกไปให้มากที่สุด พร้อมทั้งรีบเช็ดให้แห้ง
    - ✓ สารปรอท ให้ใช้ Mercury Spill Clean-up หรือใช้ Vacuum Trap ดูด ส่วนที่อยู่ใกล้ บริเวณที่มีความร้อน อาจใช้ผงกำมะถัน หรือน้ำยา Sodium Polysulfide ราดเพื่อเปลี่ยนสภาพเป็น Mercury ถ้าพื้นที่สารปรอทหกมีรอยแตกหรือรอยร้าว จะมีสารปรอทเข้าไปอยู่ข้างในไม่สามารถดูดได้ อาจใช้ผงกำมะถันพรมลงไป ปรอทจะเปลี่ยนเป็นสารประกอบซัลไฟด์ แล้วเก็บกวาดอีกครั้ง



การเก็บสารปรอทที่หกโดยใช้เครื่องดูด

- ✓ สารเคมีจั่วพวก กรด ต่าง หากถูกร่างกาย ให้ถอดเสื้อผ้าส่วนที่เปื้อนออก และรีบเปิดน้ำจาก Shower ล้าง ห้ามใช้ Neutralizer กรณีสารเคมีเข้าตา เปิดน้ำล้างตาต่อเนื่องตลอดเวลา เป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที ห้ามขยี้ตา และนำส่งห้องพยาบาลหรือโรงพยาบาลทันที
- ห้ามเก็บสารเคมีที่เกิดปฏิกิริยาระหว่างกันได้ง่าย ไว้อันตราย เช่น
  - acetic acid เป็นสารเคมีที่จุดติดไฟและระเบิดได้เมื่อสัมผัสกับ Oxidize acid เช่น nitric acid perchloric acid หรือ sulfuric acid เข้มข้น ไม่ใช่กรดเหมือนกันจะเก็บด้วยกันได้
  - ห้ามวางกรดใกล้กับเบส หรือสารออกซิไดซ์วางติดกับสารไวไฟ หรือสารไวต่อน้ำวางใกล้หรือได้่างน้ำ
- ชั้นที่วางสารเคมีต้องทำจากวัสดุที่เหมาะสม ทนสารเคมี มีความแข็งแรงพอ มีขอบกั้นเพื่อป้องกันการตก ของเหลว หรือสารที่มีฤทธิ์กัดกร่อนต้องไม่วางบนชั้นที่อยู่สูงกว่าระดับสายตา และควรมีภาชนะรองรับเพื่อป้องกันการหกหรือรั่ว

### 3.15.2 การทิ้งสารเคมี

- ห้ามเทสารที่ไม่ละลายน้ำหรือไวไฟ ลงในอ่างน้ำ ต้องใส่ภาชนะไว้ และแยกทิ้งต่างหาก ถ้ามีปริมาณมาก ควรใช้ถังกักจัด (Slop Tank)
- สารเคมีที่เป็นกรด ต่าง ต้องทำให้เจือจางผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ก่อนปล่อยลงแหล่งน้ำสาธารณะ



- ต้องแน่ใจว่า น้ำยาที่ทิ้งลงในภาชนะเดียวกันนั้น รวมกันได้ (ไม่เกิดปฏิกิริยารุนแรงต่อกัน)
- คัดแยกประเภทของของเสีย แบ่งออกได้ 2 กลุ่มใหญ่ๆ คือ ของเสียประเภทที่ไม่เป็นอันตราย (Non-Hazardous Waste) และ ของเสียประเภทที่เป็นอันตราย (Hazardous Waste)

ตารางที่ 1 การกำจัดของเสียประเภทที่ไม่เป็นอันตราย (Non-Hazardous Waste)

| ประเภท  | การกำจัด  |
|---|---|
| ของแข็ง ได้แก่ กระดาษ พลาสติก แก้ว  | นำไป Reuse Recycle กำจัดทิ้ง ตามสภาพความเหมาะสม               |
| ของเหลว ได้แก่ ตัวอย่างน้ำที่ไม่มีความเป็นพิษ สารละลายมาตรฐานที่มีความเข้มข้นของโลหะไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน | เททิ้งลงอ่างและเปิดน้ำตาม อย่างน้อย 2 เท่าของปริมาณของของเสีย |

ตารางที่ 2 การกำจัดของเสียประเภทที่เป็นอันตราย (Hazardous Waste)

| ประเภท  | การกำจัด   |
|---|--|
| ของแข็ง ได้แก่ สารเคมีหมดอายุ ตัวอย่างดิน ที่มีความเป็นพิษ หรือมีความเข้มข้นของโลหะเกินเกณฑ์มาตรฐาน   | รวบรวมเพื่อส่งกำจัด  |
| ของเสียที่มีความเป็นพิษต่อสุขภาพสูง เป็นสารก่อมะเร็งหรือมีผลกระทบต่อระบบพันธุกรรม เช่น Cyanide Waste, Chloroform, CCl <sub>4</sub> , EtBr, Formaldehyde, Acrylate, Pyridine เป็นต้น   | เก็บใส่ภาชนะบรรจุ และกำจัดทิ้งต่อไป  |
| สารอินทรีย์ที่ไม่มีสารเฮโลเจนเป็นส่วนผสม (Non-Halogenated Solvent) ได้แก่ ได้แก่ ของเสียที่มี Acetone, Ether, Hexane, Methanol และ Acetonitrile ผสมอยู่   | สามารถ Reuse นำกลับมาใช้ใหม่ได้ หากมีสารอื่นเจือปน ให้เก็บใส่ขวดแก้วที่มีฝาปิดสนิทหรือถัง PE เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป  |
| สารละลายกรด-ด่าง ที่มีโลหะผสมปริมาณสูง (Acidic Aqueous with Metals) ได้แก่ โครเมียม โปรท แคดเมียม ตะกั่ว ทองแดง เหล็กแมงกานีส สังกะสี โคบอลต์ นิกเกิลเงิน ดีบุก พลวง ทังสแตน และวานาเดียม เช่น ของเสียจากการทดสอบ TKN และ COD Hg <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> , FeSO <sub>4</sub> , PbCl <sub>2</sub> , K <sub>2</sub> Cr <sub>2</sub> O <sub>7</sub> เป็นต้น | ตั้งทิ้งไว้ให้ตกตะกอนของโลหะผสม แยกส่วนน้ำใส ส่วนบนออกนำไปปรับ ความเป็น กรด-ด่าง (pH) ให้เป็นกลาง เพื่อกำจัดทิ้งโดยการทิ้งลงอ่างและเปิดน้ำตาม ส่วนตะกอนโลหะผสมนำไปรวบรวมจัดเก็บในภาชนะบรรจุที่เป็นโลหะผสม เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป |

### 3.15.3 การจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม

- ห้องปฏิบัติการควรจัดให้มีการระบายอากาศให้มีความเข้มของแสงสว่าง ณ พื้นที่ผิวงานไม่น้อยกว่า 400 ลักซ์ ส่วนบริเวณที่ต้องการแสงสว่างมากเป็นพิเศษ ควรจัดให้มีแสงสว่างเฉพาะที่ เพื่อความแม่นยำในการวิเคราะห์ผล ป้องกันการเมื่อยล้าของสายตา และอุบัติเหตุ
- อุณหภูมิที่เหมาะสมกับการทำงานในห้องปฏิบัติการ ควรอยู่ระหว่าง 22-24 องศาเซลเซียส
- จัดให้ห้องปฏิบัติการทางเคมี มีระบบการระบายอากาศที่ดี
- จัดวางอุปกรณ์ เครื่องมือ และสิ่งของที่อยู่ในชั้นวางของ ให้เหมาะสมต่อการใช้งาน เพื่อช่วยลดการเกิดอุบัติเหตุ จากการหยิบใช้
- ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางพื้นที่ทางเดิน

### 3.15.4 คำเตือน/ข้อแนะนำ

- ไม่ควรเก็บหรือวางสาร Solvent ที่บริเวณทางเดิน หรือใกล้ประตูเข้าออก ซึ่งอาจหก ลุก ติดไฟได้
- ไม่ใช้สารเคมีมากกว่าที่กำหนด การแบ่งสารเคมีมาใช้ ต้องกะประมาณให้ดี
- การเจือจางกรดเข้มข้น ให้เทกรดเข้มข้นลงสู่สารละลายที่เจือจางน้อยกว่าเสมอ ต้องสวมแว่นตา และทำในตู้ดูดไอสารเคมี
- สารพิษที่เป็นมาตรฐาน (มีความบริสุทธิ์สูงเกือบ 100%) ต้องเก็บในที่มิดชิด รวมทั้งสารก่อกัมมันตรังสี ควรใส่ตู้เก็บแยกต่างหาก มีข้อความ “สารพิษ” “สารก่อกัมมันตรังสี” ติดให้เห็นชัดเจน
- ควรจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงมือถือชนิดผงเคมีแห้ง หรือคาร์บอนไดออกไซด์ ให้พร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา
- ควรติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซ (Gas Detector) หรืออุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector) เพื่อตรวจจับก๊าซรั่วหรือควันได้อัตโนมัติ
- ตรวจสอบสภาพผู้ปฏิบัติงานกับสารเคมีอันตรายเป็นประจำ เพื่อตรวจสอบปริมาณสารเคมีอันตราย ที่สะสมในร่างกายอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

### 3.16 ขั้นตอนการตัดแยกระบบท่อส่งก๊าซ (Natural Gas Pipeline Isolation)

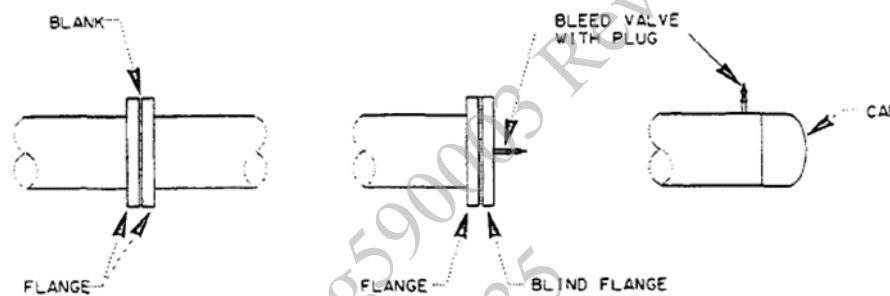
- วิธีการตัดแยกท่อที่มีความดัน (Approved Isolation Method) มีด้วยกันหลายวิธี ได้แก่ blinds หรือ blanks, double block and bleed (แบบ multiple or single valve), หรือ การลดความดันและ disconnected และ Plugging ก่อนการทำงานจะต้องประชุม Pre-Job Meeting เพื่อให้มีความเข้าใจในการทำงานตรงกัน ในการกำหนดแหล่งพลังงานที่เกี่ยวข้อง เช่น ก๊าซ ความร้อน hydraulic Pneumatic ระบบท่อ ที่ต้องการตัดแยก รวมถึงวิธีการตัดแยกตามที่ได้รับ การทบทวนและอนุมัติ สำหรับวาล์วที่ใช้ในการตัดแยก จะต้องมั่นใจว่าวาล์วนั้นอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง ทำการล็อก (Lockout) และ แขนป้าย (Tagout) และระบายก๊าซออก
- ตรวจสอบว่าวาล์วนั้นเป็นแบบ manual หรือ อัตโนมัติ ถ้าเป็นระบบอัตโนมัติต้องทำการตัดแยกแหล่งพลังงาน

Pneumatic หรือ hydraulic ด้วย พร้อมทั้งล็อก (Lockout) และ แขนป้าย (Tagout) นั้นด้วย และหากระบบอัตโนมัติใช้ไฟฟ้าก็จะต้องทำการตัดเบรกเกอร์ พร้อมทั้งล็อก (Locked) และ แขนป้าย (Tagged) ด้วย

- เมื่อมั่นใจในระบบตัดแยกสมบูรณ์แล้วจึงอนุญาตให้เริ่มงานได้ หากมีการหยุดการทำงานไปนานเกินกว่า 2 ชม. จะต้องตรวจสอบระบบการตัดแยกอีกครั้งก่อนลงมือทำงานเพื่อให้มั่นใจว่าการตัดแยกทำงานอย่างสมบูรณ์

Approved Isolation Method: สำหรับการตัดแยกระบบท่อส่งก๊าซ มีดังนี้

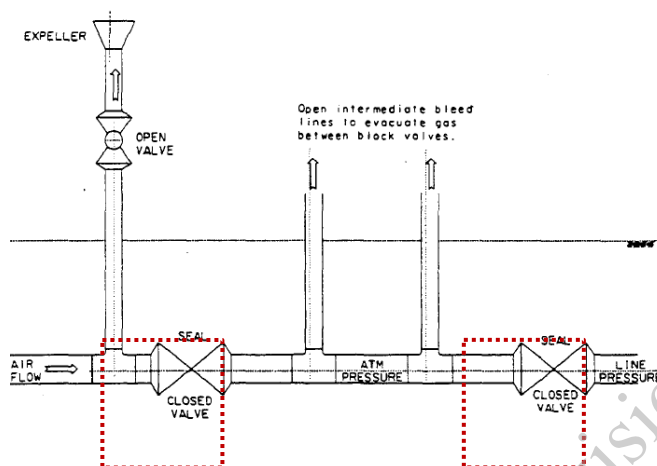
วิธีที่ 1: วิธีการตัดแยกระบบท่อส่งก๊าซ ด้วย ใช้ Blind flange และการเชื่อม End Cap



- เป็นการตัดแยกท่อส่งก๊าซโดยการปิด Valve เพียง 1 ตัว โดยการ Lock Out-Tag Out แล้วติดตั้ง Blind Flange หรือ End Cap โดยมีข้อควรระวังดังนี้
  1. งานตัดแยกระบบควรทำอย่างต่อเนื่องและให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลาอันสั้น
  2. ให้ผู้ที่เกี่ยวข้องเท่านั้นที่ได้รับอนุญาตให้เข้าทำงาน
  3. พื้นที่จะต้องได้รับการตรวจสอบอยู่อย่างต่อเนื่องเพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีอันตรายใดเกิดขึ้นในระหว่างทำงาน
  4. ถ้าพื้นที่ปฏิบัติงานมีสารพิษปรากฏอยู่จะต้องสวมใส่ อุปกรณ์ช่วยหายใจ
- ต้องมั่นใจว่าวิธีนี้ จะสามารถทนแรงดันสูงสุดของท่อได้ สำหรับท่อที่มีขนาดใหญ่กว่า 2 นิ้ว ห้ามใช้วิธีการตัดแยกด้วยวิธีการขันเกลียว
- สำหรับ Blind Flange หรือ End Cap อาจมี bleed valve อยู่ด้วย เพื่อทำการ bleed ก๊าซทิ้งก่อนที่จะถอดออก

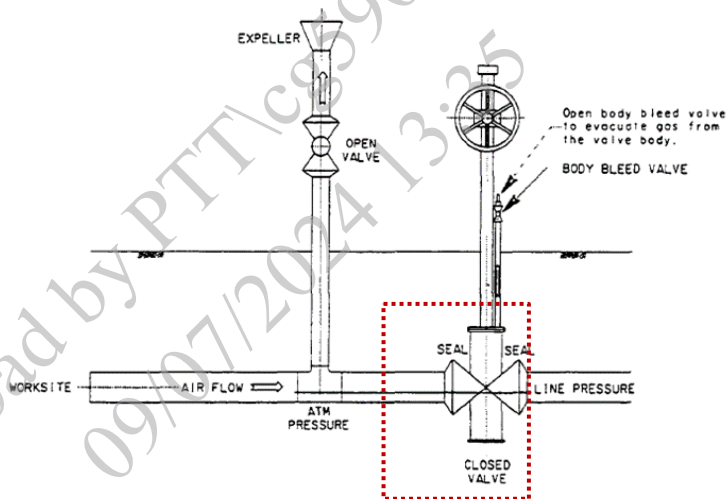
วิธีที่ 2 : ระบบ Double Block and bleed

ประกอบด้วย วาล์ว 2 ตัวหั่วท้าย โดยมีจุดที่ปล่อยก๊าซออกสู่บรรยากาศอยู่ระหว่างวาล์วทั้งสอง Block Valve ที่ปิดอยู่ทุกตัว จะต้องทำการ Lock out -Tag out ที่ตำแหน่งปิด และ Bleed Valve จะต้อง Log out Tag out ที่ตำแหน่งเปิด



### วิธีที่ 3 Single, Double-sealed valves

เป็นแบบ single valve Isolation โดย ball หรือ gate Valve ที่นำมาใช้ต้องได้รับการ approved รวมถึง seal ที่มีความสามารถในการ Seal ที่ความดันสูงสุด และมี body bleed อยู่ตรงกลาง



ในขั้นตอนการตัดแยก เมื่อปิดวาล์ว และเปิด Body bleed valve แล้วความดันจะต้องลดลงเป็นศูนย์ หากไม่ลดลงให้ตรวจสอบจนแน่ใจว่ามีการปิดถูกต้อง หากยังไม่ลดลงอีกแสดงว่า Valve รั่ว จะต้องทำการอัด Grease แต่หากยังไม่สามารถลดการรั่วได้ จะต้องแจ้งผู้บริหารทราบเพื่อหาแนวทางอื่นต่อไป

ควรต้องมีการติดตั้ง Expellers หรือ Venture ด้วย เพื่อรักษาระดับความดันให้ต่ำกว่าบรรยากาศและระบายก๊าซที่ Leak ออกมาในระบบ เพื่อให้มั่นใจว่าจะไม่มีการ bleed ก๊าซเกิน acceptable body bleed rate และ Body bleed Valve จะต้องถูก Lock ไว้ในตำแหน่งเปิดด้วย

### วิธีที่ 4 Self –relieving Valve

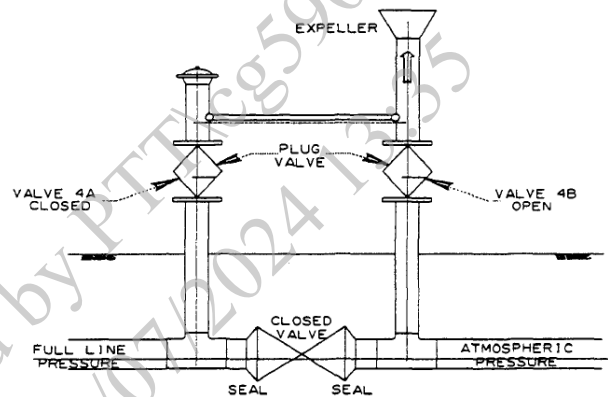
เป็นแบบใช้ Self –relieving ball Valve และ gate valve ตามตารางด้านล่าง ที่มี double seals และ body bleed อยู่ตรงกลาง เพื่อใช้เป็น single valve Isolation ที่สามารถทนความดันได้และเป็นไปตาม acceptable body bleed rate ของ chart

## วิธีที่ 5 Short-term Isolation

สำหรับการ Isolate เป็นระยะเวลาสั้นๆ โดยการปิด single sealed valve อย่างเดียว แต่ต้องมั่นใจว่า ปลอดภัย ไม่มี leak และทำในระยะเวลาสั้นๆเท่านั้น เพื่อ Block หรือ Blind ท่อ หรือ การยก Gas Meter Run ออก หรือ การเปลี่ยน Orifice Plate หรืองานอื่นๆที่ได้รับอนุญาต โดยต้องมีการ monitor ตลอดเวลา เพื่อให้มั่นใจว่า ไม่มีการ รั่ว/ หากพบจะต้องหยุดทันทีและหาวิธีตัดแยกที่เหมาะสม

## วิธีที่ 6 Blowdown Bypass Isolation

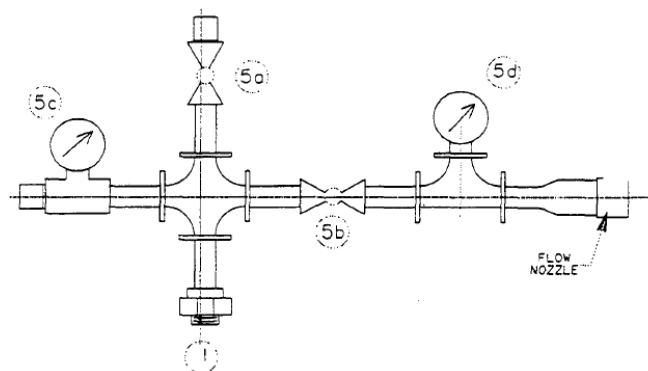
การตัดแยกโดยใช้ Single plug valve (Valve 4A) เป็น blowdown/bypass หาก plug valve มีช่องสำหรับใส่ Blind flange ให้ใส่ด้วย เพื่อป้องกันการรั่ว แต่หากไม่มีช่องใส่ blind flange ในขณะทำงานให้ระมัดระวังการทำงานด้วย โดยตรวจสอบการ passing ของ main valve และต้องให้ Expeller ทำงานตลอดเวลา หาก Expeller ไม่ทำงาน จะต้องควบคุมที่ throttling ของ Bypass Valve 4B



## การตรวจสอบ Gas Passing ของ Isolation Valve โดยอุปกรณ์วัด Flow

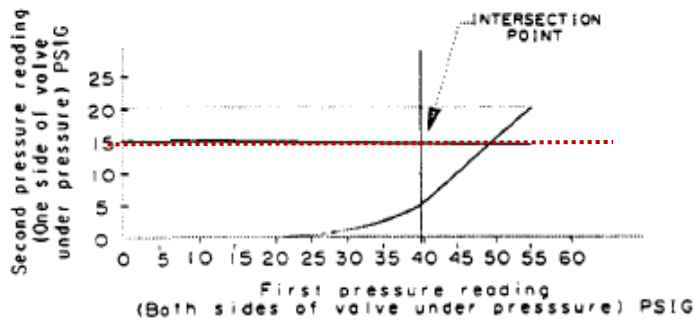
เพื่อใช้ในการตรวจสอบว่า gas ที่รั่วออกจาก จาก body bleed ของ Isolation Valve ยังอยู่ในปริมาณที่ยอมรับได้หรือไม่ดังตัวอย่างด้านล่าง โดยอ่านค่า pressure จาก Gauge 5c และ 5d หากจุดตัดของค่าที่อ่านได้ยังอยู่ภายในเส้นปะ แสดงว่ายังอยู่ในค่าที่รับได้ แต่หากอยู่นอกเส้นปะ แสดงว่า Isolating Valve นั้นไม่สามารถใช้งานได้

### FLOW MEASUREMENT PROCEDURE



รูปแสดงอุปกรณ์ที่ใช้ในการวัด Flow

(Orifice union flow test)



ตัวอย่าง อ่านค่าจาก Pressure gauge 5c = 40 Psig

อ่านค่าจาก Pressure gauge 5d = 15 Psig

Intersection Point ยังอยู่ภายใต้เส้นปะ แสดงว่า Isolation

Valve ยังสามารถใช้งานได้

กราฟแสดงการยอมรับค่า Gas passing จาก Isolation Valve

### 3.16.2 การขันแน่น

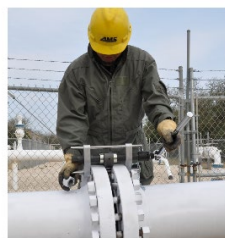
#### 3.16.2.1 อุปกรณ์ Torqueing

อุปกรณ์ Torqueing มีทั้งแบบที่ขันด้วยมือ หรือ Hydraulic หรือ Pneumatic Torque wrench ใช้ในการขันแน่น Flanges เข้าด้วยกัน ด้วย nut และ stud bolt ซึ่งจะช่วยให้ความตึงในการขันแน่นมีความแม่นยำที่สุด ถ้าใช้อุปกรณ์ขันแน่นด้วย Hydraulic bolt แขน (stud bolt) จะต้องมีความยาวพอเพียง โดยส่วนที่เป็นเกลียวจะต้องมีความยาวอย่างน้อย 1.5 เท่าของขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง เช่น ถ้า stud bolt มีเส้นผ่านศูนย์กลาง 51 มม. (2 นิ้ว) ดังนั้นขนาดของเกลียวจะต้องมีความยาวอย่างน้อย 76 มม. (3 นิ้ว)



ตัวอย่าง Hydraulic Torque Wrench

#### Titan Flange Alignment Pins



Flange Boss Hydraulic Flange Spreader



Equalizer Hydraulic Flange Spreader

ตัวอย่างอุปกรณ์ที่ใช้ช่วยในการใส่(line up Pin) และถอด (Spreader) Flange

#### 3.16.2.2 การประกบ Flange

อาจใช้ Impact Flange (คล้าย block ลม) ในการประกบ Flange แต่ต้องไม่ใช้ในการขัน studs เมื่อตัว nuts ถูกขันแน่นด้วยมือแล้ว ให้ใช้อุปกรณ์ Torqueing ขันต่อ เพื่อให้มีความแม่นยำผิดพลาดไม่เกิน 5%

### 3.16.2.3 ขั้นตอนการประกอบ

- หยอดน้ำมันเพื่อหล่อลื่นเกลียวของ studs, หน้าผิวของ nuts, และพื้นที่ผิวของ flange โดยใช้ น้ำมันหล่อลื่นที่มีค่าสัมประสิทธิ์แรงเสียดทานน้อยกว่า 0.08 (เช่น molybdenum-disulfide-based lubricant).
- จัด flange โดยใช้ line-up pin อย่างน้อย 2 ตัว ขนาดเล็กกว่าเส้นผ่านศูนย์กลางของรู bolt 2 มม

#### ข้อควรระวัง:

- ถ้าตำแหน่ง Flanges ไม่ alignment กัน ต้องทำให้ตำแหน่ง aligned กันก่อนด้วย การขุด หรือ ตัดออก เป็นต้น
- ไม่ควรใช้ line-up pin กับ การประกอบหน้าแปลนของอุปกรณ์ pump flange หรือ Compressor flange เนื่องจากอาจเกิดการฝืนของการขันแน่น และทำให้อุปกรณ์เสียหายได้ ควรใช้วิธีการการจัด alignment ให้ดีก่อนการขัน โดยยอมให้เยื้องได้ไม่เกิน 0.06 นิ้ว และอยู่ในแนวขนานเดียวกันโดยเยื้องต่างกันไม่เกิน 0.02 นิ้ว/ฟุต

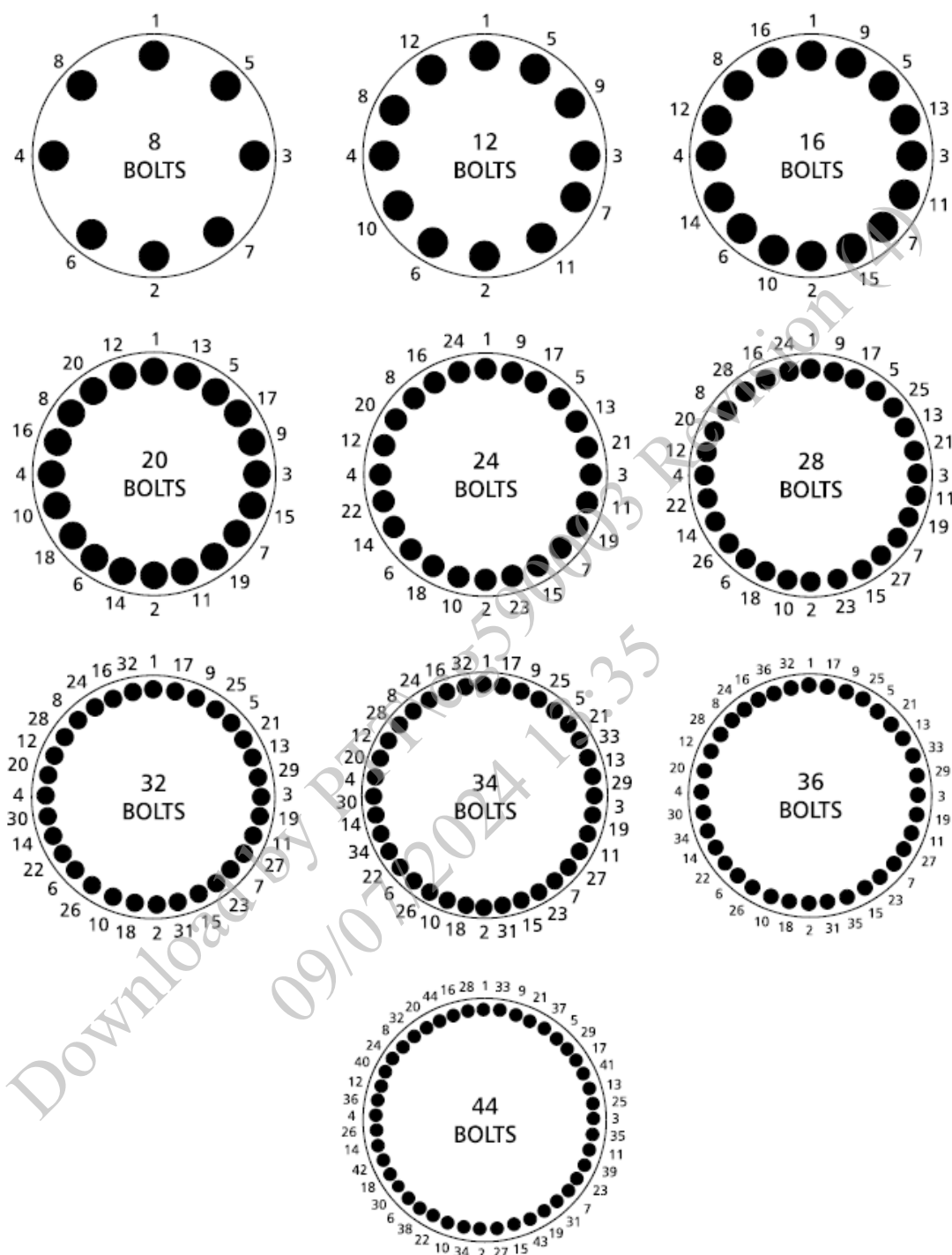
- ใส่ gasket ใหม่, และติดตั้ง studs and nuts
- ขัน nuts ด้วยมือ จนมั่นใจว่า bolts or studs โผล่พ้นตัวน็อตจนหมด
- ขัน studs ครึ่งละ 4 ตัว ในตำแหน่งที่อยู่ตรงข้ามกันแบบ 90° จนกว่าจะมองไม่เห็นช่องว่างที่ gasket โดยมีวิธีการขันตามตัวเลขของ studs ที่แสดงไว้ใน Figure 1. ดังนี้
  - ✓ ขัน studs ตามลำดับตัวเลข โดยขันประมาณ 30% ของค่า Torque แสดงใน Tables 3 – 7. โดยขันข้ามตัว line-up pins ไปก่อน
  - ✓ นำเอา line-up pins ออก, และติดตั้ง studs and nuts.
  - ✓ ขัน studs ตามลำดับตัวเลข โดยขันประมาณ 60% ของค่า Torque แสดงใน Tables 3 – 7.
  - ✓ ขัน studs ตามลำดับตัวเลข โดยขันประมาณ 100% ของค่า Torque แสดงใน Tables 3 – 7.
  - ✓ สำหรับ Flange ที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของ studs มากกว่าหรือเท่ากับ ( $\geq$ ) 32 มม. (1 ¼ นิ้ว) , ขันแน่นที่ 110% ของค่า Torque
  - ✓ ตรวจสอบค่า torque ของน็อตแต่ละตัวให้ได้ 100% ของค่า torque สุดท้าย โดยให้ตรวจสอบไปรอบๆ Flange โดยตรวจ 1 หรือมากกว่า 1 ครั้งเพื่อให้แน่ใจว่า stud แต่ละตัวนั้นแน่น
  - ✓ เพิ่มความดันอย่างช้าๆจนถึงความดันปกติและตรวจสอบจุดรั่ว ถ้าเจอจุดรั่ว, ให้ตรวจสอบความตึงแน่นของ stud และถ้ามีความจำเป็นก็ให้ขันแน่น stud ให้ได้ค่า Torque 100%.
  - ✓ ถ้าพบว่ายังคงรั่วต่อเนื่อง ให้ทำตามนี้ :
    - ปลดความดันออก
    - นำเอา studs และ gasket ออก
    - ตรวจสอบความเสียหายหน้า flange และ gasket; ให้ซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่เลยถ้าจำเป็น
    - ทำตามขั้นตอนการขันแน่นอีกครั้ง
  - ✓ บันทึกการติดตั้ง Flange ทุกตัวโดยใช้แบบฟอร์ม เก็บไว้เพื่อใช้เป็นประวัติในการถอดประกอบ ครั้งต่อไป

---

#### หมายเหตุ:

- ถ้าท่ออยู่ในแนวนอน, ติดตั้ง stud ตัวล่างก่อนเพื่อรองรับ gasket เอาไว้
  - เพื่อให้เหลือช่องว่างน้อยที่สุด ดังนั้นอาจจะต้องขัน stud ให้แน่นขึ้น มากกว่า 4 ตัวก็ได้
  - Flange จะต้องถูกจัดวางในตำแหน่งที่เหมาะสมเพื่อให้หนีบกับตัว gasket ได้เหมาะสม. ถ้าน็อตไม่สามารถขันได้อย่างคล่องตัวโดยใช้ hand Torque wrench, แสดงว่าตัว Flange อยู่ในตำแหน่งที่ผิด (วัดระยะห่างระหว่างหน้าแปลนของ Flange outside diameter ไม่ควรห่างกันมากกว่า 2 มม. โดยรอบ ซึ่งแสดงว่าหน้า Flange ประกบกันดีแล้ว ที่เหลือเป็นการขันแน่นโดยใช้ Torqueing หรือ tension tools)
  - ถ้า Flange ในงานที่มีความดันสูงหรือมีอุณหภูมิที่สูง ต้องทำการขันแน่นอีกครั้งหลังจากที่เริ่ม start up เพื่อทดแทนความผิดพลาดจากความดันหรืออุณหภูมิ
-





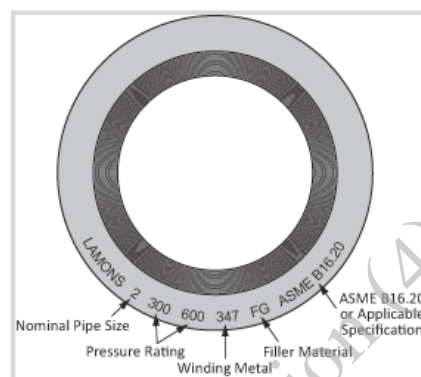
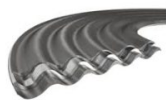
**Figure 1**  
**Detailed Numbering and Torquing Sequence**

**Table 1**  
**Gasket Specifications**

| Application <sup>1</sup> |                                    | Gasket Type                                |   |                                       |
|--------------------------|------------------------------------|--|---|---------------------------------------|
|                          |                                    | Corrugated Metal Gasket <sup>2,3,4,9</sup> | Spiral Wound with Inner Ring <sup>5,6,7,9</sup> | Nonasbestos Fiber Gasket <sup>8</sup> |
| ANSI 150                 | NPS ≤ 24                           | √  |   |                                       |
|                          | NPS ≥ 26 or NGL service (any size) |  | √   |                                       |
| ANSI 300                 | NPS ≤ 24                           | √  | √   |                                       |
|                          | NPS ≥ 26 or NGL service (any size) |  | √   |                                       |
| ANSI 400                 |                                    |  | √   |                                       |
| ANSI 600                 |                                    |  | √   |                                       |
| ANSI 900                 |                                    |  | √   |                                       |
| Tank Manways             |                                    |  |   | √                                     |



ตัวอย่าง Gasket ชนิดลูกฟูก



ตัวอย่าง Gasket ชนิด Spiral

### ชนิดของ Gasket ที่รับได้

1. สำหรับ lap-joint และ slip-on flanges, ให้ใช้ gasket ตามขนาดและช่วงของ flange
2. การใช้ gaskets ลูกฟูก (Corrugate gasket) กับงานที่เกี่ยวข้องกับก๊าซ ต้องคำนึงถึง pressure rating ของ flange ด้วย
3. gaskets ลูกฟูกจะต้องมีขนาด 1/16 นิ้ว โดยมีวัสดุ seal เป็น flexible graphite และ a 304 SS (หรือดีกว่า) เป็นโลหะหลัก
4. ชนิดของ Gasket ลูกฟูก รวมถึง Elastagraph, Graphonic, and MetalBest 905. สำหรับ Elastagraph แนะนำให้ใช้ในงานที่มีอุณหภูมิสูงกว่า ( $>$ )  $90^{\circ}\text{C}$ .
5. Gasket แบบ Spiral wound gaskets ขนาดน้อยกว่าหรือเท่ากับ ( $\leq$ ) 24 นิ้ว จะต้องตามมาตรฐาน ASME B16.20 กำหนดไว้ ส่วน Spiral wound gaskets ที่มีขนาดมากกว่าหรือเท่ากับ ( $\geq$ ) 26 นิ้ว จะต้องเป็นไปตาม ASME B16.47 Series A. Spiral wound gaskets จะมี carbon steel outer rings, 304 SS (หรือระดับสูงกว่า) winding นั้นมี flexible graphite filler, และ inner rings วัสดุเดียวกับ windings.
6. Noneabestor fiber gasket ต้องทนไฟ ทำมาจาก Nitrile binder (NBR) หนา 3.2 มม. (1/8 นิ้ว)

ตารางที่ 2 แสดง : ความดันสูงสุดที่ใช้สำหรับการขันแน่น Flange (Max Pressure for torqueing flanges)

| ANSI | NPS   | Pressure (Psig) |
|------|-------|-----------------|
| 150  | 12-26 | 275             |
| 150  | 30    | 250             |
| 150  | 34    | 240             |
| 150  | 36    | 270             |
| 150  | 42    | 250             |
| 150  | 48    | 240             |
| 300  | 12    | 570             |
| 300  | 14    | 540             |
| 300  | 16    | 560             |

|     |        |     |
|-----|--------|-----|
| 300 | 18     | 640 |
| 300 | 20     | 580 |
| 300 | 24     | 530 |
| 300 | 26     | 440 |
| 300 | 30     | 380 |
| 300 | 34     | 340 |
| 300 | 36     | 320 |
| 300 | 48     | 250 |
| 300 | IPL 48 | 250 |
| 400 | 12     | 790 |
| 400 | 14     | 690 |
| 400 | 16, 18 | 700 |
| 400 | 20     | 640 |
| 400 | 24     | 530 |
| 400 | 26     | 440 |
| 400 | 30     | 380 |
| 400 | 34     | 340 |
| 400 | 36     | 320 |
| 400 | 48     | 250 |
| 400 | IPL 48 | 250 |
| 600 | 12     | 870 |
| 600 | 14     | 840 |
| 600 | 16     | 810 |
| 600 | 18     | 690 |
| 600 | 20     | 700 |
| 600 | 24     | 690 |
| 600 | 26     | 640 |
| 600 | 30     | 530 |
| 600 | 34     | 440 |
| 600 | 36     | 380 |
| 600 | 48     | 340 |
| 900 | 24     | 320 |
| 900 | 30     | 250 |

หมายเหตุ : ค่าความดันนี้ใช้เฉพาะกรณีที่ขันแน่นแล้วไม่มี600การรั่ว และมีการใส่ Stud ไม่ครบไม่เกิน 2 ตัว

ตารางที่ 3: ANSI 150 Torque Values

| NPS | Bolt size<br>(in) | 30% final<br>Torque<br>(ft lbs) | 60% final<br>Torque<br>(ft lbs) | 100% final<br>Torque<br>(ft lbs) | 110% final<br>Torque<br>(ft lbs) |
|-----|-------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| ½   | 1/2               | 10                              | 20                              | 40                               | n/a                              |
| ¾   | 1/2               | 20                              | 30                              | 50                               | n/a                              |
| 1   | 1/2               | 20                              | 40                              | 60                               | n/a                              |
| 1 ¼ | 1/2               | 20                              | 40                              | 60                               | n/a                              |
| 1 ½ | 1/2               | 20                              | 40                              | 60                               | n/a                              |
| 2   | 5/8               | 30                              | 50                              | 90                               | n/a                              |
| 2 ½ | 5/8               | 40                              | 80                              | 130                              | n/a                              |
| 3   | 5/8               | 40                              | 70                              | 120                              | n/a                              |
| 3 ½ | 5/8               | 30                              | 60                              | 100                              | n/a                              |
| 4   | 5/8               | 30                              | 70                              | 110                              | n/a                              |
| 5   | ¾                 | 50                              | 100                             | 160                              | n/a                              |
| 6   | ¾                 | 70                              | 130                             | 220                              | n/a                              |
| 8   | ¾                 | 70                              | 140                             | 230                              | n/a                              |
| 10  | 7/8               | 90                              | 180                             | 300                              | n/a                              |
| 12  | 7/8               | 110                             | 220                             | 360                              | n/a                              |
| 14  | 1                 | 140                             | 270                             | 450                              | n/a                              |
| 16  | 1                 | 120                             | 230                             | 390                              | n/a                              |
| 18  | 1 1/8             | 230                             | 460                             | 760                              | n/a                              |
| 20  | 1 1/8             | 210                             | 420                             | 700                              | n/a                              |
| 24  | 1 1/4             | 300                             | 590                             | 990                              | n/a                              |
| 26  | 1 1/4             | 200                             | 400                             | 670                              | 1090                             |
| 30  | 1 1/4             | 200                             | 400                             | 660                              | 740                              |
| 34  | 1 1/2             | 360                             | 720                             | 1200                             | 730                              |
| 36  | 1 1/2             | 360                             | 720                             | 1200                             | 1320                             |
| 42  | 1 1/2             | 360                             | 720                             | 1200                             | 1320                             |
| 48  | 1 1/2             | 360                             | 720                             | 1200                             | 1320                             |

#### หมายเหตุ

ค่า Torque ใช้สำหรับประกอบ Flange บรจุ gasket

ถ้า Flange ที่ประกอบนั้นมี Gasket 2 อัน ให้เพิ่ม Torque เข้าไปอีก 10% เพื่อทดแทนการบีบตัวของวัสดุ Gasket แต่ถ้ามี gasket 3 ตัวขึ้นไปให้ติดต่อ Facilities Integrity เพื่อกำหนดค่า Torque และ gasket

ค่า Torque และการอ่านค่าบนเครื่องนั้นอาจจะเปลี่ยนแปลงไปตามผู้ผลิตเครื่อง โดยสามารถแปลงได้จากข้อมูลเพิ่มเติมและคู่มือของผู้ผลิต

ตารางที่ 4 : ANSI 300 Torque Values

| NPS    | Bolt size<br>(in) | 30% final<br>Torque<br>(ft lbs) | 60% final<br>Torque<br>(ft lbs) | 100% final<br>Torque<br>(ft lbs) | 110% final<br>Torque<br>(ft lbs) |
|--------|-------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| ½      | 1/2               | 10                              | 20                              | 40                               | n/a                              |
| ¾      | 5/8               | 20                              | 40                              | 70                               | n/a                              |
| 1      | 5/8               | 20                              | 40                              | 70                               | n/a                              |
| 1 ¼    | 5/8               | 20                              | 50                              | 80                               | n/a                              |
| 1 ½    | ¾                 | 40                              | 80                              | 130                              | n/a                              |
| 2      | 5/8               | 20                              | 40                              | 70                               | n/a                              |
| 2 ½    | ¾                 | 40                              | 80                              | 130                              | n/a                              |
| 3      | ¾                 | 50                              | 90                              | 150                              | n/a                              |
| 3 ½    | ¾                 | 50                              | 100                             | 160                              | n/a                              |
| 4      | ¾                 | 70                              | 130                             | 220                              | n/a                              |
| 5      | ¾                 | 70                              | 130                             | 220                              | n/a                              |
| 6      | ¾                 | 70                              | 130                             | 220                              | n/a                              |
| 8      | 7/8               | 110                             | 210                             | 350                              | n/a                              |
| 10     | 1                 | 160                             | 320                             | 530                              | n/a                              |
| 12     | 1 1/8             | 220                             | 440                             | 730                              | n/a                              |
| 14     | 1 1/8             | 160                             | 320                             | 540                              | n/a                              |
| 16     | 1 1/4             | 230                             | 460                             | 760                              | 840                              |
| 18     | 1 1/4             | 240                             | 470                             | 790                              | 870                              |
| 20     | 1 1/4             | 290                             | 570                             | 950                              | 1050                             |
| 24     | 1 1/2             | 450                             | 900                             | 1500                             | 1650                             |
| 26     | 1 5/8             | 510                             | 1020                            | 1700                             | 1870                             |
| 30     | 1 3/4             | 660                             | 1320                            | 2200                             | 2420                             |
| 34     | 1 7/8             | 960                             | 1920                            | 3200                             | 3520                             |
| 36     | 2                 | 960                             | 1920                            | 3200                             | 3520                             |
| 48     | 1 7/8             | 1140                            | 2280                            | 3800                             | 4180                             |
| IPL 48 | 2 1/4             | 1260                            | 2520                            | 4200                             | 4620                             |

ตารางที่ 5 : ANSI 400 Torque Values

| NPS    | Bolt size<br>(in) | 30% final<br>Torque<br>(ft lbs) | 60% final<br>Torque<br>(ft lbs) | 100% final<br>Torque<br>(ft lbs) | 110% final<br>Torque<br>(ft lbs) |
|--------|-------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| 1/2    | 1/2               | 10                              | 20                              | 40                               | n/a                              |
| 3/4    | 5/8               | 20                              | 40                              | 70                               | n/a                              |
| 1      | 5/8               | 20                              | 40                              | 70                               | n/a                              |
| 1 1/4  | 5/8               | 30                              | 50                              | 90                               | n/a                              |
| 1 1/2  | 3/4               | 40                              | 80                              | 140                              | n/a                              |
| 2      | 5/8               | 20                              | 50                              | 80                               | n/a                              |
| 2 1/2  | 3/4               | 40                              | 80                              | 130                              | n/a                              |
| 3      | 3/4               | 50                              | 110                             | 180                              | n/a                              |
| 3 1/2  | 7/8               | 100                             | 200                             | 330                              | n/a                              |
| 4      | 7/8               | 110                             | 220                             | 360                              | n/a                              |
| 5      | 7/8               | 110                             | 220                             | 360                              | n/a                              |
| 6      | 7/8               | 110                             | 220                             | 360                              | n/a                              |
| 8      | 1                 | 160                             | 320                             | 540                              | n/a                              |
| 10     | 1 1/8             | 230                             | 470                             | 780                              | n/a                              |
| 12     | 1 1/4             | 310                             | 620                             | 1030                             | 1130                             |
| 14     | 1 1/4             | 230                             | 450                             | 750                              | 910                              |
| 16     | 1 3/8             | 330                             | 660                             | 1100                             | 1210                             |
| 18     | 1 3/8             | 360                             | 720                             | 1200                             | 1320                             |
| 20     | 1 1/2             | 420                             | 840                             | 1400                             | 1540                             |
| 24     | 1 3/4             | 600                             | 1200                            | 2000                             | 2200                             |
| 26     | 1 3/4             | 660                             | 1320                            | 2200                             | 2420                             |
| 30     | 2                 | 900                             | 1800                            | 3000                             | 3300                             |
| 34     | 2                 | 1020                            | 2040                            | 3400                             | 3740                             |
| 36     | 2                 | 960                             | 1920                            | 3200                             | 3520                             |
| 48     | 2 1/4             | 1590                            | 3180                            | 5300                             | 5830                             |
| IPL 48 | 2 3/4             | 2280                            | 4560                            | 7600                             | 8360                             |

ตารางที่ 6 : ANSI 600 Torque Values

| NPS | Bolt size<br>(in) | 30% final<br>Torque<br>(ft lbs) | 60% final<br>Torque<br>(ft lbs) | 100% final<br>Torque<br>(ft lbs) | 110% final<br>Torque<br>(ft lbs) |
|-----|-------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| ½   | 1/2               | 10                              | 20                              | 40                               | n/a                              |
| ¾   | 5/8               | 20                              | 40                              | 70                               | n/a                              |
| 1   | 5/8               | 20                              | 50                              | 80                               | n/a                              |
| 1 ¼ | 5/8               | 30                              | 50                              | 90                               | n/a                              |
| 1 ½ | ¾                 | 50                              | 100                             | 160                              | n/a                              |
| 2   | 5/8               | 20                              | 50                              | 80                               | n/a                              |
| 2 ½ | ¾                 | 40                              | 80                              | 130                              | n/a                              |
| 3   | ¾                 | 50                              | 110                             | 180                              | n/a                              |
| 3 ½ | 7/8               | 100                             | 190                             | 320                              | n/a                              |
| 4   | 7/8               | 110                             | 210                             | 350                              | n/a                              |
| 5   | 1                 | 160                             | 320                             | 530                              | n/a                              |
| 6   | 1                 | 150                             | 290                             | 490                              | n/a                              |
| 8   | 1 1/8             | 240                             | 480                             | 800                              | n/a                              |
| 10  | 1 1/4             | 260                             | 530                             | 880                              | 970                              |
| 12  | 1 1/4             | 260                             | 530                             | 880                              | 970                              |
| 14  | 1 3/8             | 360                             | 710                             | 1190                             | 1310                             |
| 16  | 1 1/2             | 510                             | 1020                            | 1700                             | 1870                             |
| 18  | 1 5/8             | 720                             | 1440                            | 2400                             | 2640                             |
| 20  | 1 5/8             | 660                             | 1320                            | 2200                             | 2420                             |
| 24  | 1 7/8             | 900                             | 1800                            | 3000                             | 3300                             |
| 26  | 1 7/8             | 750                             | 1500                            | 2500                             | 2750                             |
| 30  | 2                 | 900                             | 1800                            | 3000                             | 3300                             |
| 34  | 2 1/4             | 1260                            | 2520                            | 4200                             | 4620                             |
| 36  | 2 1/2             | 1770                            | 3540                            | 5900                             | 6490                             |
| 48  | 2 3/4             | 2310                            | 4620                            | 7700                             | 8740                             |

ตารางที่ 7 : ANSI 700 Torque Values

| NPS | Bolt size<br>(in) | 30% final<br>Torque<br>(ft lbs) | 60% final<br>Torque<br>(ft lbs) | 100% final<br>Torque<br>(ft lbs) | 110% final<br>Torque<br>(ft lbs) |
|-----|-------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| ½   | ¾                 | 30                              | 60                              | 100                              | n/a                              |
| ¾   | ¾                 | 30                              | 60                              | 100                              | n/a                              |
| 1   | 7/8               | 50                              | 100                             | 160                              | n/a                              |
| 1 ¼ | 7/8               | 60                              | 120                             | 200                              | n/a                              |
| 1 ½ | 1                 | 90                              | 180                             | 300                              | n/a                              |
| 2   | 7/8               | 60                              | 110                             | 190                              | n/a                              |
| 2 ½ | 1                 | 80                              | 160                             | 270                              | n/a                              |
| 3   | 7/8               | 80                              | 170                             | 280                              | n/a                              |
| 4   | 1 1/8             | 160                             | 310                             | 520                              | n/a                              |
| 5   | 1 1/4             | 220                             | 440                             | 740                              | n/a                              |
| 6   | 1 1/8             | 180                             | 370                             | 610                              | n/a                              |
| 8   | 1 3/8             | 280                             | 560                             | 930                              | n/a                              |
| 10  | 1 3/8             | 260                             | 520                             | 870                              | n/a                              |
| 12  | 1 3/8             | 330                             | 660                             | 1100                             | n/a                              |
| 14  | 1 1/2             | 390                             | 780                             | 1300                             | n/a                              |
| 16  | 1 5/8             | 480                             | 960                             | 1600                             | n/a                              |
| 18  | 1 7/8             | 810                             | 1620                            | 2700                             | n/a                              |
| 20  | 2                 | 870                             | 1740                            | 2900                             | n/a                              |
| 24  | 2 1/2             | 1770                            | 3540                            | 5900                             | n/a                              |
| 26  | 2 3/4             | 2370                            | 4740                            | 7900                             | n/a                              |
| 30  | 3                 | 3090                            | 6180                            | 10300                            | n/a                              |
| 34  | 3 ½               | 4950                            | 9900                            | 16500                            | n/a                              |
| 36  | 3 ½               | 4980                            | 9960                            | 16600                            | n/a                              |



### 3.17 การใช้เครื่องมือช่าง และการเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน

#### 3.17.1 ลักษณะอันตรายที่อาจเกิดขึ้น

- ถูกบาด/ทิ่ม จากส่วนที่มีคมของเครื่องมือ ,
- ชน/กระแทก ในระหว่างปฏิบัติงานด้วยเครื่องมือ,
- ถูกชิ้นส่วนของชิ้นงานหรือจากการซ่อมบำรุง กระเด็นเข้าตา หรือส่วนอื่นๆ ของร่างกาย เป็นต้น
- เสียงดังที่เกิดขึ้นจากการระบายก๊าซฯ ในระหว่างการซ่อมบำรุงด้วย โดยผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE เพื่อป้องกันอันตรายตามลักษณะของอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในระหว่างการทำงาน
- ระเบิด/ระงับการเกิดโรค Hand arm vibration control (HAVS) ซึ่งเป็นโรคที่เกี่ยวข้องกับการการสั่นของเส้นประสาท กล้ามเนื้อ และกระดูกข้อต่อ การไหลเวียนของเส้นเลือด ของมือแขน อันเนื่องมาจากการทำงานกับ อุปกรณ์ที่มีการสั่นอยู่ตลอดเวลา

#### 3.17.2 แนวทางปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยกับการใช้เครื่องมือ (Hand Tools)

##### ประแจ

- ✓ เลือกประแจ ให้เหมาะสมกับขนาดของ Bolts/ Nuts
- ✓ หลีกเลี่ยงการไขประแจ ในลักษณะงัด
- ✓ หลีกเลี่ยงการใช้ประแจปากตาย (Open-end wrench) หรือ ประแจเลื่อน(Adjustable wrench) ในการไขเพื่อให้แน่น หรือไขเพื่อคลาย ใน Bolts/ Nuts ที่มีความแน่นมาก เนื่องจากประแจทั้งสองประเภทมีความแข็งแรงไม่มากพอ ควรใช้ประแจบ็อก(Socket wrench) แทน
- ✓ ใช้สเปรย์กีดสนิม/คลายเกลียว ช่วยในการคลายเกลียว Bolts/ Nuts ที่แน่น
- ✓ ใช้ประแจไขในลักษณะดึงเสมอ ในกรณีที่มีความจำเป็นต้องดัน ควรแบมือและใช้ฝ่ามือดัน
- ✓ ตรวจสอบสภาพของประแจทุกครั้งก่อนใช้งาน ห้ามนำประแจที่มีสภาพชำรุดไปใช้งานโดยเด็ดขาด

##### คีม

- ✓ ห้ามใช้คีมตัดลวดที่มีความแข็งแรงมาก เว้นแต่คีมนั้นถูกออกแบบมาเพื่อรองรับการตัด
- ✓ ห้ามนำคีมมาใช้ในงานทุบแทนค้อน หรือใช้เป็นตัวจับสำหรับการทุบ
- ✓ ห้ามนำคีมมาใช้ขัน bolts/nuts แทนประแจ

##### ค้อน

- ✓ ค้อนควรใช้ค้อนหัวทองเหลือง ที่มีขนาดให้เหมาะสมตามประเภทของงาน
- ✓ ห้ามใช้ค้อนที่ด้ามจับหลวม หรือชำรุด
- ✓ ห้ามเชื่อม หรือดัดแปลงใดๆ กับหัวค้อน

##### ไขควง

- ✓ ห้ามใช้ไขควง สำหรับงานงัด ตอก เจาะ หรือขุด
- ✓ ใช้ไขควง ให้เหมาะสมตามขนาดของร่องไขควง
- ✓ ห้ามใช้ไขควงที่มีสภาพชำรุด
- ✓ ใช้งานไขควงด้วยมือทั้งสองข้าง โดยมือข้างหนึ่งจับเพื่อประคอง และมืออีกข้างสำหรับหมุนไขควง

### สว่านไฟฟ้า/สว่านกระแทก

- ✓ ใส่ถุงมือ : เพื่อป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับมือหากเกิดการผิดพลาดในการเจาะ หรือป้องกันการถูกไฟดูด
- ✓ ใส่แว่นตา : ป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดกับดวงตาได้
- ✓ ใส่ Ear plug เพื่อป้องกันเสียงดังเกินมาตรฐาน
- ✓ ตรวจสอบความคมของใบมีดดอกสว่าน : เพื่อป้องกันไม่ให้ดอกสว่านหักและเกิดอุบัติเหตุกับผู้ใช้และชิ้นงานนั้นเอง
- ✓ ตรวจสอบดอกสว่านติดแน่นกับแกน : หากดอกสว่านกับแกนดอกสว่านยึดติดกันไม่แน่นพอ อาจทำให้ดอกสว่านกระเด็นหลุดออกมาบาดมือเราได้

## ความปลอดภัยสำหรับการปฏิบัติงานทั่วไป

### 4.1 การยก แบก หาม (Lifting and Carrying)

#### 4.1.1 อันตรายที่อาจเกิดขึ้น

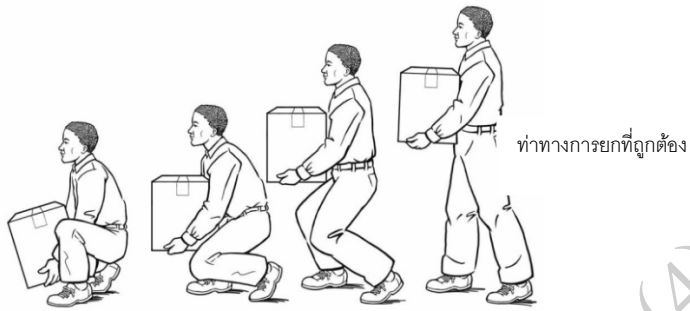
- การออกแรงยกสิ่งของ ที่มีน้ำหนักมากเกินไปจนกำลัง หรือบิดหรือเฉียวตัวไม่ถูกท่า อาจทำให้บาดเจ็บหรือเจ็บป่วย โดยอาจมีอาการเฉียบพลัน หรือบาดเจ็บสะสมเรื้อรัง ในส่วนต่าง ๆ ของร่างกายได้ อาทิ ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อหลังส่วนล่าง เกี่ยวกับกระดูกสันหลัง และหมอนรองกระดูกสันหลัง บาดเจ็บบริเวณเอว หลัง กระดูกสันหลัง (Waist-Back-Backbone)
- เกิดการบาดเจ็บ จากการถูกวัตถุสิ่งของกระแทก ชน ตับ หนีบ ส่วนต่าง ๆ ของร่างกาย เช่น นิ้วมือ มือ แขน ขา ส่วนหลัง เป็นต้น
- วัตถุสิ่งของตกหล่นได้รับความเสียหาย

#### 4.1.2 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่จำเป็น

1. หมวกนิรภัย
2. รองเท้านิรภัย
3. ถุงมือ(ตามลักษณะงาน)

#### 4.1.3 ความปลอดภัยในการทำงาน

- น้ำหนักของสิ่งของที่จะยก ไม่ควรเกินกำลังความสามารถในการยกของตนเอง หากเกินควรแบ่งน้ำหนักสิ่งของให้น้อยลง ใส่ภาชนะบรรจุหีบห่อได้ง่าย ใช้เครื่องมือแรง เช่น รถเข็น แครน หรือทางเลือกอื่น ๆ ที่เหมาะสม
- ลดระยะทางและระดับความสูง ในการเคลื่อนย้ายสิ่งของให้น้อยที่สุด ไม่ควรก้ม เงย หรือเอื้อมตัวมากเกินไปจนขัดจำกัดของร่างกาย
- นั่งย่อเข้า ประคองสิ่งของที่จะยก ให้อยู่ใกล้ลำตัวมากที่สุด และค่อย ๆ ยืดหลังขึ้นมาในแนวตรง โดยใช้กล้ามเนื้อขา (ไม่ใช่กล้ามเนื้อหลังยก) พยายามให้สิ่งของอยู่ในระดับเอว และกระจายน้ำหนักที่ไหล่และแขน ให้สมดุลทั้ง 2 ข้าง รวมทั้งวางสิ่งของลงทางด้านหน้าอย่างช้า ๆ
- หลีกเลี่ยงอิริยาบถท่าทางที่เสี่ยง เช่น การบิดหรือเฉียวตัว ในขณะที่ทำการยกสิ่งของ หรือเหวี่ยงของออกจากลำตัว เพื่อป้องกันการบาดเจ็บของกล้ามเนื้อ



#### 4.1.4 คำเตือน/ข้อแนะนำ

- ห้ามออกแรงยก หรือผลักดันสิ่งของ ที่มีน้ำหนักเกินขีดกำลังความสามารถ หรือทำงานด้วยอิริยาบถท่าทาง ที่ผิดธรรมชาติ และหากมีอาการปวดหลัง ไม่ควรยก หรือเคลื่อนย้ายสิ่งของใด ๆ
- ใช้น้ำหนักสูงสุดที่ยอมให้ในการยกสิ่งของด้วยแรงคน ตามกฎกระทรวงแรงงาน “กำหนดอัตราน้ำหนักที่นายจ้างให้ลูกจ้าง ทำงานได้ พ.ศ. 2547”

| ประเภท                                       | น้ำหนักที่สามารถยกได้ |
|--|-----------------------|
| 1. เด็กหญิง (อายุระหว่าง 15 แต่ไม่ถึง 18 ปี) | ไม่เกิน 20 กิโลกรัม   |
| 2. เด็กชาย (อายุระหว่าง 15 แต่ไม่ถึง 18 ปี)  | ไม่เกิน 25 กิโลกรัม   |
| 3. ลูกจ้างหญิง (อายุ 18 ปีขึ้นไป)            | ไม่เกิน 25 กิโลกรัม   |
| 3. ลูกจ้างชาย (อายุ 18 ปีขึ้นไป)             | ไม่เกิน 55 กิโลกรัม   |

- ห้ามมิให้ผู้หญิงมีครรภ์ ยก แบก หาม ทุบ ลาก หรือเข็นของ ที่มีน้ำหนักเกิน 15 กิโลกรัม ตาม พ.ร.บ. คุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 หมวด 3 การใช้แรงงานหญิง

#### 4.2 อันตรายจากการทำงานบนพื้นที่อาจมีการลื่นไถลและหกล้ม

##### ข้อควรปฏิบัติในการป้องกันการลื่นไถลและหกล้ม

- ผู้ปฏิบัติงานต้องดูแลพื้นที่ปฏิบัติงานให้มีความสะอาดและเป็นระเบียบเรียบร้อย
- ให้ทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานทันทีที่พบเห็นคราบน้ำหรือน้ำมัน
- ทางเดินและราวกันต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ในกรณีที่เกิดการชำรุดให้แจ้งผู้ควบคุมงานทันที
- ควรใช้ความระมัดระวังเพิ่มขึ้นในกรณีที่ต้องเดินบนพื้นที่เปียก
- ห้ามการเดินหรือปีนป่ายบนท่อ วาล์ว ข้อต่อหรืออุปกรณ์ต่างๆ ซึ่งไม่ได้ออกแบบพื้นที่ไว้สำหรับการเดินหรือปีนป่าย
- ควรจัดทำทางเดิน ทางลาดและบันไดในบริเวณที่ผู้ปฏิบัติงานมีความจำเป็นต้องเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณท่อ วาล์ว ข้อต่อ หรืออุปกรณ์ต่างๆ

### 4.3 การใช้งานเศษผ้าและสารเคมีจำพวกตัวทำละลาย

- ห้ามใช้เศษผ้าทำความสะอาดเครื่องจักรในขณะที่เครื่องจักรกำลังทำงานโดยเฉพาะในบริเวณที่มีชิ้นส่วนของเครื่องจักรกำลังเคลื่อนที่อยู่
- เศษผ้าที่เปื้อนน้ำมันอาจจะก่อให้เกิดเพลิงไหม้และก่อให้เกิดมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมดังนั้นควรทิ้งเศษผ้าใช้แล้วในบริเวณที่จัดไว้ให้
- ห้ามใช้ก๊าซโซลินหรือของเหลวไวไฟในการทำความสะอาดเครื่องจักรอุปกรณ์ขณะทำงาน หรือผิวหนังและเสื้อผ้าของผู้ปฏิบัติงาน
- ในการทำความสะอาดชิ้นส่วนของเครื่องจักรอุปกรณ์ให้ใช้สารเคมีที่เป็นตัวทำละลายประเภท IIIA ซึ่งเป็นสารเคมีที่เป็นตัวทำละลายที่มีจุดวาบไฟที่อุณหภูมิระหว่าง 60-93 องศาเซลเซียส

### 4.4 การทำงานเกี่ยวกับการล้างทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง (High-pressure Jet Cleaning)

- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน ขณะล้างทำความสะอาด ด้วยน้ำแรงดันสูง เช่น ชุดเย็บป้องกัน หน้ากากชนิดปิดเต็มหน้า Face shield ถุงมือ รองเท้าบูท (เลือกวัสดุที่เหมาะสมสิ่งปนเปื้อนแต่ละชนิด) Ear Muff/Plug หรืออื่นตามความจำเป็น
- ผู้ปฏิบัติงาน จะต้องมีความแข็งแรงที่เหมาะสมสำหรับการปฏิบัติงาน
- ตรวจสอบเครื่องมือ อุปกรณ์ รวมถึงจุดเชื่อมต่อต่างๆ ให้มีความพร้อมและปลอดภัยสำหรับการปฏิบัติงาน
- ทำความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยของพื้นที่ปฏิบัติงานตลอดเวลา
- จัดเตรียมการป้องกันน้ำทิ้ง หรือน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการปฏิบัติงาน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ หรือแหล่งน้ำใต้ดิน หรือปนเปื้อนพื้นดิน เช่น ลงสู่บ่อเก็บเฉพาะ หรือลงสู่ระบบบำบัด เป็นต้น

### 4.5 อันตรายจากการใช้งานเครื่องคอมพิวเตอร์

#### 4.5.1 อันตราย/ความเสี่ยง

- การใช้คอมพิวเตอร์ด้วยท่าทางที่ไม่ถูกต้องเป็นเวลานาน ๆ โดยไม่มีการเคลื่อนไหว ส่วนต่าง ๆ ของร่างกาย รวมทั้งระดับความสูงของโต๊ะวางคอมพิวเตอร์ เก้าอี้นั่ง และแป้นพิมพ์ ที่ไม่สามารถปรับระยะให้เหมาะสมกับร่างกายได้ จะทำให้เกิดการเมื่อยล้า ปวดหลัง ไหล่ เอว นิ้วมือ ข้อมือ ฯลฯ เนื่องจากกล้ามเนื้อส่วนนั้น ๆ ได้รับเลือด และออกซิเจนไม่เพียงพอ
- การจัดสถานที่ตั้งคอมพิวเตอร์ ในสภาพแวดล้อมที่มีแสงสว่างจ้า หรือมืดเกินไป หรือมีแสงสะท้อน จะทำให้เกิดความเมื่อยล้าของกล้ามเนื้อตา สายตาพร่ามัว ปวดตา เป็นต้น
- การทำงานกับคอมพิวเตอร์เป็นเวลานาน ๆ จะทำให้เกิดความเครียด จากการใช้สายตาเพ่งมอง และสมองต้องทำงานหนักในการแปลผลจากสิ่งที่กำลังมองอยู่ ทำให้เกิดความล้าทั้งทางร่างกาย และจิตใจ หงุดหงิด ขาดสมาธิ ฯลฯ
- อันตรายจากไฟฟ้า อาจทำให้ถูกไฟฟ้าดูดได้

#### 4.5.2 แนวทางการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย

- ผู้ปฏิบัติงานควรมีความรู้ความเข้าใจถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้น เมื่อทำงานกับคอมพิวเตอร์เป็นระยะเวลานาน ๆ เพื่อความปลอดภัยและสุขภาพดี โดยการประยุกต์หลักการการยศาสตร์หรือเออร์โกโนมิกส์ (Ergonomics) เป็นแนวทางในการปรับสภาพการทำงานให้เหมาะสม เพื่อมิให้เกิดความเมื่อยล้า ความเครียด ภาวะไม่สบาย และการบาดเจ็บสะสมเรื้อรัง ในส่วนต่าง ๆ ของร่างกาย
- กายศาสตร์ (Ergonomics) หมายถึง ศาสตร์ในการจัดสภาพพื้นที่ทำงาน (Work Station) ได้แก่ เครื่องมือ อุปกรณ์ และสิ่งแวดล้อม ให้เหมาะสมกับผู้ทำงาน และมีประสิทธิภาพมากที่สุด โดยเน้นความสำคัญในเรื่องธรรมชาติ และสรีระของมนุษย์ ในการออกแบบเครื่องมือ อุปกรณ์ และวิธีการทำงาน ที่ไม่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ และความปลอดภัยของผู้ทำงาน โดยมีแนวทางการปฏิบัติ ดังนี้

##### 1) การจัดทำทางการทำงาน

- ✓ จัดทำทางการทำงาน และตำแหน่งการวางข้อมือ แขน และไหล่ ให้เหมาะสม เพื่อให้เลือดไหลเวียนได้สะดวก และลดความเมื่อยล้า ตามส่วนต่าง ๆ ของร่างกาย ไม่ควรนั่งหลังงอ หรือนั่งตัวไปข้างหน้า หรือเอนหลังมากเกินไป จะทำให้บริเวณคอและหลังส่วนบน เกิดความเมื่อยล้า
- ✓ ปรับระดับความสูงของอุปกรณ์การทำงาน เช่น คอมพิวเตอร์ โต๊ะ เก้าอี้ ให้เหมาะสม กับขนาดสรีระร่างกายของผู้ปฏิบัติงานแต่ละบุคคล โดยให้ปรับระดับความสูงได้ด้วยตัวเอง
- ✓ ปรับระดับความสูงของเก้าอี้ ให้อยู่ในระดับเดียวกับหัวเข่า
- ✓ ปรับระดับเบาะพนักพิงให้อยู่ในระดับเดียวกับข้อศอก หรือต่ำกว่าเล็กน้อย (แขนทำมุม  $>90^\circ$  และนิ้วมืออยู่ในท่าธรรมชาติ) เพื่อให้เลือดไหลเวียนไปหล่อเลี้ยงบริเวณข้อมือ และนิ้วมือได้สะดวก
- ✓ ปรับระยะห่างของจอภาพ เบาะพนักพิง และเอกสาร ให้อยู่ในระยะที่เหมาะสมกับการมอง โดยปรับจอภาพให้อยู่ในระดับที่ต่ำกว่าสายตาประมาณ 10-20 องศา และระยะห่างจากสายตาถึงจอคอมพิวเตอร์ประมาณ 50-70 เซนติเมตร
- ✓ ปรับลดความจ้าและแสงสะท้อน (Reflection) จากจอคอมพิวเตอร์ที่มากเกินไป ทั้งทางตรงและทางอ้อม เพื่อลดอาการตาพร่ามัว แสบตา ปวดกระบอกตา และสายตาเมื่อยล้า
- ✓ ทำความสะอาดฝุ่นที่จอคอมพิวเตอร์ และตรวจสอบอุปกรณ์เป็นประจำ เพื่อสุขอนามัยที่ดี



## 2) การปรับระยะเวลาการทำงาน

- ✓ ควรหยุดพักสายตาประมาณ 10 นาทีต่อหนึ่งชั่วโมงการทำงาน หรือพักทุก 15 นาที ต่อ 2 ชั่วโมงการทำงานต่อเนื่อง หรือสลับไปทำงานอื่น ๆ ให้ร่างกายมีการเคลื่อนไหวบ้าง ไม่นั่งทำงานกับคอมพิวเตอร์เป็นเวลานานเกินไป เพื่อลดอาการตาแห้ง แสบตา ปวดกระบอกตา และสายตาสั้น
- ✓ ควรยืดแขน ขา หรือเปลี่ยนท่าทาง ขณะทำงานบ้าง หรือหยุดพักเพื่อบริหารดวงตา และส่วนต่าง ๆ ของร่างกาย เช่น นวดเปลือกตาเบา ๆ มองไกลจากจอคอมพิวเตอร์ บริหารคอ ไหล่ หลัง และเข่า เป็นต้น

## 3) ปรับสภาพแวดล้อม

- ✓ จัดแสงสว่างบริเวณจอคอมพิวเตอร์ และแป้นพิมพ์ให้เหมาะสม ความเข้มของแสงควรอยู่ระหว่าง 400-600 ลักซ์
- ✓ ปรับสภาพแวดล้อมบริเวณที่ทำงานให้น่าทำงาน และตรวจเช็คเป็นประจำ ให้ได้ตามมาตรฐานความปลอดภัย เช่น อุณหภูมิที่เหมาะสม (25 องศาเซลเซียส) ไม่มีเสียงดังรบกวนการทำงาน เป็นต้น

### 4.5.3 คำเตือน/ข้อแนะนำ

- ตรวจสายตาเป็นระยะ อย่างน้อยทุก 6 เดือน โดยเฉพาะผู้มีสายตาสั้น สายตายาว สายตาเอียง หรือผู้สูงอายุ และสวมแว่นสายตาตามความเหมาะสม
- ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า โดยการจัดเก็บสายไฟหลังเครื่องคอมพิวเตอร์ ให้เรียบร้อยไม่พันกัน ติดตั้งระบบสายกราวด์ป้องกันไฟรั่ว ไม่ใช้งานนอกเหนือจากที่ระบุไว้ และไม่เปิดฝาครอบเครื่องคอมพิวเตอร์ หรืออุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อปรับแต่ง ซ่อมแซม หรือแก้ไขเอง รวมทั้งปฏิบัติตามคำแนะนำ ในคู่มือการใช้งานของบริษัทผู้ผลิตอย่างเคร่งครัด และให้ช่างที่มีความเชี่ยวชาญเป็นผู้ซ่อมแซมให้เท่านั้น

## 4.6 การขับรปลดภัย

### 4.6.1 ปัจจัยของการเกิดอุบัติเหตุ

1. ตัวบุคคล
2. รถยนต์
3. ถนนหนทาง
4. สภาพแวดล้อม

#### 4.6.2 ขับขี่อย่างไรให้ปลอดภัย

สาเหตุสำคัญที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุที่เกิดจาก “ตัวผู้ขับขี่” ผู้ขับขี่จึงควรมีพฤติกรรมในการขับขี่ ดังนี้



1. ไม่ดื่มเครื่องดื่มที่มีส่วนผสมของแอลกอฮอล์
2. เตรียมร่างกายให้พร้อมก่อนขับรถ : ไม่ควรฝืนขับรถหากคุณไม่อยู่ในสภาพที่พร้อมจริงๆ การขับรถในขณะที่รู้สึกง่วงเป็นพฤติกรรมที่เสี่ยงอันตรายต่อตัวเองและเพื่อนร่วมทางเป็นอย่างมาก โดยเฉพาะเวลาขับรถเป็นระยะทางไกล แอลกอฮอล์
3. หลีกเลี่ยงพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ : เช่น การคุยโทรศัพท์ขณะขับรถโดยไม่ใช้อุปกรณ์ hand free การส่งข้อความขณะขับรถ การเลื่อนดูหารายชื่อในโทรศัพท์เพื่อหาเบอร์โทรที่ต้องการ เลี้ยวกะทันหัน การขับรถจี้ท้าย เป็นต้น
4. คาดเข็มขัดก่อนออกรถทั้งผู้ขับขี่และผู้โดยสาร ทุกครั้ง
5. ปฏิบัติตามกฎหมายจราจร : กฎจราจรเป็นสิ่งที่ผู้ใช้รถใช้ถนนทุกคนต้องใช้และปฏิบัติตามไปในแนวเดียวกัน เพื่อความปลอดภัยของผู้ใช้รถใช้ถนน ถ้าหากมีใครที่ไม่ปฏิบัติตามกฎก็อาจจะทำให้ผู้อื่นเดือดร้อนไปด้วย เช่น การขับรถเร็วเกินอัตราความเร็วที่กฎหมายหรือพื้นที่กำหนด การฝ่าไฟแดง การแซงรถซ้าย การแซงบนทางโค้ง เป็นต้น
6. วางแผนและเลือกใช้เส้นทางที่ปลอดภัย : การขับรถจำเป็นที่เราจะต้องรู้เส้นทางที่เราจะไป เนื่องจากทางแต่ละสายก็จะแตกต่างกันไปโดยขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อมต่างๆและภูมิประเทศของสถานที่ที่เราจะขับออกไป ดังนั้นเราจึงควรศึกษาเส้นทางต่างๆก่อนที่จะเดินทางไปยังสถานที่นั้น
7. มารยาทในการขับรถ : การใช้รถใช้ถนนผู้ขับขี่ควรแสดงความอะลุ่มอล่วย มีน้ำใจและให้อภัยต่อความผิดพลาดของผู้อื่น หลีกเลี่ยงการแสดงมารยาทที่ไม่สมควร เช่น การขับรถตัดหน้าในระยะกระชั้นชิด การขับรถปาดเข้าช่องตรงทางแยกโดยที่ไม่ต่อท้ายแถว การขับรถโดยไม่ให้สัญญาณก่อนจอดรถหรือชะลอรถหรือเลี้ยวรถ การขับรถคอนเลน เป็นต้น
8. รอบรู้วิธีการขับรถ : การขับรถให้ปลอดภัยก็ขึ้นอยู่กับประสบการณ์และความชำนาญในการขับรถด้วยเช่นกัน เนื่องจากการขับรถก็เป็นสิ่งหนึ่งที่ต้อง รู้จักวิธีแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าได้โดยฉับพลัน เช่น ถ้าเราขับมาด้วยความเร็วแล้วมีสุนัขวิ่งผ่านตัดหน้า เราจะต้องตัดสินใจทันทีว่าจะหักหลบหรือชนกับสุนัขตัวนั้น การขับรถขณะฝนตกถนนลื่น การขับรถบนถนนที่มีน้ำท่วมขัง เป็นต้น สำหรับ ปตท. มีข้อกำหนดว่า ผู้ที่จะขับรถของ ปตท. ได้จะต้องผ่านหลักสูตร Defensive Driving ก่อน
9. ตรวจสอบรถให้พร้อมใช้งาน : คอยหมั่นตรวจสอบสภาพรถ คอยตรวจเช็คความพร้อมของอุปกรณ์ตรงส่วนไหน โดยเฉพาะอย่างยิ่ง เวลาที่จะต้อง ขับรถทางไกล สิ่งที่ต้องตรวจเป็นประจำ คือ เครื่องยนต์, น้ำมัน, ยาง, นอตบังคับล้อ, พวงมาลัย, ที่ปัดน้ำฝน, กระบอกส่งหลัง และ ไฟ
10. จัดเตรียมอุปกรณ์ฉุกเฉินไว้ประจำรถ : ได้แก่ แม่แรง ประแจขันล้อ ยางอะไหล่ สายพ่วงแบตเตอรี่ สายลากรถ บั๊วไฟเตือนระวังสะท้อนแสงหรือไฟฉายกระพริบ กระป๋องดับเพลิง ฟิวส์สำรอง ที่ทุบกระจกและตัดสายเข็มขัด เป็นต้น





นอกจากนี้ ปตท. ได้ตระหนักถึงอันตรายจากการที่พนักงานอาจมีพฤติกรรมเสี่ยงในการขับรถ เช่น เลี้ยวรถกะทันหัน ออกตัว กระชาก เบรกกะทันหัน ความเร็วเกิน เป็นต้น ซึ่งอาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุรุนแรง จึงมีการติดตั้งระบบ ASV (Advanced Safety Vehicle) ไว้กับรถ ปตท. ซึ่งเป็นระบบเก็บบันทึกข้อมูลพฤติกรรมการขับขี่ของผู้ใช้งานรถยนต์ เพื่อนำผลที่ได้มาปรับปรุงการแก้ไขพฤติกรรมเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ

### หลักการทำงานของระบบ ASV :

ASV (Advanced Safety Vehicle) เป็นเทคโนโลยีความปลอดภัยในการขับขี่ยานพาหนะขั้นสูง มีหน้าที่ในการช่วยเหลือและประเมินพฤติกรรมการขับขี่รถยนต์ โดยจะตรวจจับพร้อมทั้งแจ้งเตือนการขับขี่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ ซึ่งสามารถช่วยลดความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุได้ ซึ่งระบบ ASV ประกอบด้วย กล้องติดหน้ารถยนต์, GPS, Mobile Application และ Web Application

# ASV

## ADVANCED SAFETY VEHICLE

เทคโนโลยีความปลอดภัยในการขับขี่ยานพาหนะขั้นสูง มีหน้าที่ในการช่วยเหลือและประเมินพฤติกรรมการขับขี่รถยนต์ โดยจะตรวจจับพร้อมทั้งแจ้งเตือนการขับขี่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ ซึ่งสามารถช่วยลดความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุได้

FAQ

สแกนเพื่อดูข้อมูล

- PR มารู้จักกับระบบและอุปกรณ์ ASV EP.1-5
- คู่มือการใช้งาน
- VDO อบรมการใช้งาน

### ประกอบด้วย

กล้องติดหน้ารถยนต์

สำหรับแจ้งเตือนการขับขี่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ

GPS

สำหรับเก็บข้อมูลเพื่อนำมาประเมินพฤติกรรมการขับขี่ และ บันทึกพิกัดการเดินทาง

SMART DRIVE

Mobile Application

สำหรับการยืนยันตัวตน และ แสดงผลพฤติกรรมการขับขี่ของตนเอง

\*หากไม่ยืนยันตัวตนในการขับขี่ จะมีเสียงสัญญาณเตือนดังทุก ๆ 30-60 วินาที

Download

Web Application

สำหรับหน่วยงาน QSHE ตรวจสอบและวิเคราะห์พฤติกรรมการขับขี่ของพนักงานในหน่วยงาน

ISSUE 010/2024  
สายงานฯ บริหารความยั่งยืน | บปญ. | โทร. 14256

ขั้นตอนการยืนยันตัวตน :

## ขั้นตอนการยืนยันตัวตนในการจับที่รถยนต์ ปตท.



**1. ดาวน์โหลดแอปฯ Smart Drive**  
Scan QR Code หรือค้นหาใน  
App Store : ค้นหา Smart Drive by NOSTRA  
Google Play Store : ค้นหา Smart Drive  
หมายเหตุ: ติดตั้งครั้งเดียวจนกว่าจะมีการลบแอปฯ ออก



**2. เข้าสู่ระบบ**  
อีเมล: กรอกอีเมล ปตท. หรือ อีเมลที่แจ้งไว้ตอน  
อบรม Defensive Driving  
รหัสผ่าน : 1. อีเมล ปตท. (xxxxx@pttplc.com) ระบบ  
จะส่ง OTP ไปที่อีเมล  
2. อีเมลอื่นๆ กดลิ้งรหัสผ่านเพื่อตั้งรหัสผ่านใหม่  
ระบบจะส่ง OTP ไปที่อีเมล  
หมายเหตุ: เฉพาะการเข้าใช้งานครั้งแรก หรือมีการ Log out หรือลบแอปฯ ออก



**3. สแกน QR Code**  
บริเวณมุมขวาบนของกระจกหน้ารถ และตรวจสอบความ  
ถูกต้องของทะเบียนรถ หากไม่ถูกต้องสามารถกรอกหรือ  
ค้นหทะเบียนรถได้ด้วยตนเอง



**4. ยืนยันการขับขี่**  
กดปุ่ม START



**5. เริ่มการขับขี่**



ไอคอนแอปฯ

**หากไม่ยืนยันตัวตนในการขับขี่ จะมีเสียงสัญญาณแจ้งเตือนตลอดเวลา**



**SMART DRIVE**

ห้ามดัดแปลงแก้ไข ปรับเปลี่ยน หรือทำให้อุปกรณ์ ASV ไม่ทำงาน หรือทำงานผิดปกติ  
สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม หรือแจ้งปัญหาการใช้งานได้ที่ 081-929-6037 หรือ 0-2286-9940 ทุกวันทำการ จันทร์-ศุกร์ เวลา 08.00 - 17.00 น.

เกณฑ์การประเมิน :

ในขณะขับรถ ระบบ ASV จะมีการบันทึก และสร้างไฟล์ .NMEA ขึ้นมา โดยไฟล์ NMEA จะมีการเก็บข้อมูลเป็นชุด โดยแต่ละชุดจะเท่ากับ 1 วินาที โดยมีหัวข้อในการคิดคะแนน จำนวน 6 หัวข้อ ซึ่งมีค่าถ่วงน้ำหนักแตกต่างกันดังนี้

|                                     |     |
|-------------------------------------|-----|
| 1. ความเร็วเกินกำหนด                | 20% |
| 2. เเร่งกระชาก                      | 20% |
| 3. หักเลี้ยวรุนแรง                  | 20% |
| 4. เบรกกะทันหัน                     | 20% |
| 5. การกระแทก                        | 15% |
| 6. เวลาที่ขับขี่ (22.00 – 05.00 น.) | 5%  |

## หัวข้อในการคิดคะแนน

ในแต่ละหัวข้อมีคะแนนเต็ม 100 คะแนน โดยแต่ละเงื่อนไขจะมีค่าถ่วงน้ำหนักดังนี้

ความเร็ว  
เกินกำหนด

20%

แรงกระชาก

20%

หักเลี้ยว  
รุนแรง

20%

เบรค  
กระทันหัน

20%

การกระแทก

15%

เวลาที่ขับช้า

5%

## การคิดคะแนนเฉลี่ยในกรณีที่มีการขับช้ามากกว่า 1 ทริป

ในช่วงเวลาที่สนใจ (รายวัน, รายสัปดาห์, รายเดือน)

การคิดคะแนนเฉลี่ยจะนำระยะทางของแต่ละทริป  
มาคิดค่าถ่วงน้ำหนักสำหรับแต่ละทริปด้วย  
หมายความว่า ถ้าทริปที่ขับช้าระยะทางไกลๆ  
จะมีผลกับคะแนนเฉลี่ยมากกว่าทริปที่ขับช้าระยะทางสั้น

$$\text{สูตรการคิดคะแนนขับช้าเฉลี่ย} = \frac{\text{Sum}(\text{Score} \times \text{Distance})}{\text{Sum}(\text{Distance})}$$

ตัวอย่าง:

ใน 1 วัน มีการขับช้าทั้งหมด 5 ทริป โดยมีคะแนน 100 (10km), 80 (100km), 50 (30km), 100 (50km), 90 (20km)

$$\text{คะแนนขับช้าเฉลี่ย} = \frac{(100 \times 10) + (80 \times 100) + (50 \times 30) + (100 \times 50) + (90 \times 20)}{(10 + 100 + 30 + 50 + 20)} = 82 \text{ คะแนน}$$



NOSTRA

### กฎความปลอดภัยสำหรับผู้ขับขี่ยานพาหนะของ ปตท.

1. การขับขี่รถยนต์ ปตท. อนุญาตเฉพาะผู้มีใบขับขี่รถยนต์ ซึ่งผ่านการอบรมหลักสูตรการขับขี่รถยนต์เชิงป้องกันอุบัติเหตุและมีสมรรถนะที่สามารถขับขี่รถยนต์ได้เท่านั้น
2. ผู้ขับขี่ต้องศึกษาเส้นทาง เพื่อนำข้อมูลมาประกอบในการประเมินความเสี่ยง และวางแผนการเดินทาง
3. ห้ามเสพของมึนเมา เครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ หรือรับประทานยารักษาโรคที่ส่งผลให้เกิดอาการง่วง ซึ่งเป็นอันตรายต่อการขับขี่รถยนต์
4. ผู้ขับขี่ต้องสำรวจ ตรวจสอบสภาพยานพาหนะก่อนขับรถทุกครั้ง หากพบสภาพชำรุดหรือไม่พร้อมใช้งานต้องแจ้งผู้รับผิดชอบดำเนินการแก้ไขตรวจสอบทันที
5. ผู้ขับขี่ต้องสวมเข็มขัดนิรภัยและต้องแน่ใจว่าผู้โดยสารทุกคนในรถคาดเข็มขัดนิรภัยก่อนออกรถ
6. ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ รวมทั้งไม่พิมพ์หรือส่งข้อความ และมีสมาธิในการขับขี่ตลอดเวลา
7. ห้ามขับรถโดยใช้ความเร็วเกินกว่าที่กฎหมายกำหนด รวมทั้งต้องปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด ตามที่กำหนดของระบบ IVMS
8. หากมีอาการง่วงหรือเมื่อยล้าต้องนำรถเข้าจอดในจุดที่ปลอดภัยเพื่อหยุดพักแล้วจึงเดินทางต่อ
9. ห้ามขับรถที่มีระยะทางเกิน 100 กม. ในช่วงเวลา 22.00 น. – 05.00 น. และหลังจากปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่องเกิน 12 ชม. หากจำเป็นต้องใช้รถปฏิบัติงานในช่วงเวลาดังกล่าว ต้องได้รับอนุมัติจากผู้บังคับบัญชาเท่านั้น
10. กรณีเกิดอุบัติเหตุผู้ขับขี่ต้องรายงานผู้บังคับบัญชาทราบทันที และรายงานในทราบในระบบรายงานอุบัติการณ์ภายใน 24 ชม.

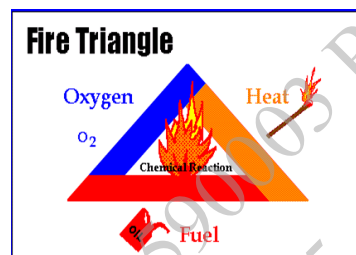
## บทที่ 5.

### ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

#### 5.1 ทฤษฎีการเกิดเพลิงไหม้

การเผาไหม้หรือการสันดาป เป็นปฏิกิริยาการคายความร้อนซึ่งเป็นสภาวะที่เกิดจากเชื้อเพลิงไม่ว่าจะเป็นของแข็ง ของเหลว ก๊าซ เมื่อเผาไหม้แล้วก่อให้เกิดพลังงานความร้อน

องค์ประกอบที่ทำให้เกิดไฟมี 3 อย่าง คือ 1. เชื้อเพลิง (Fuel) 2. ออกซิเจน (Oxygen) และ 3. ความร้อน (Heat)



การลุกไหม้ต้องพึ่งปัจจัยทั้ง 3 อย่าง ในสัดส่วนที่พอเหมาะ จะขาดอย่างใดอย่างหนึ่งไม่ได้ ฉะนั้นการดับไฟ คือการที่ทำให้เกิดการขาดปัจจัยอย่างน้อย 1 อย่าง เช่น การปิดวาล์วถังแก๊ส เป็นการทำให้ขาดเชื้อเพลิง การฉีดน้ำทำให้ลดอุณหภูมิ และลดการสัมผัสกับออกซิเจน เป็นต้น

#### 5.2 มาตรฐานในการจำแนกประเภทของพื้นที่อันตราย

National Fire Protection Association (NFPA) ของสหรัฐอเมริกาได้จัดทำมาตรฐานในการจำแนกประเภทของพื้นที่อันตรายไว้ โดยมีหลักเกณฑ์ในการพิจารณาดังนี้

##### 5.2.1 พิจารณาจากประเภทของวัสดุ (Class)

- Class I – หมายถึงพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีก๊าซ ไอระเหยหรือของเหลวไวไฟอยู่
- Class II – หมายถึงพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีฝุ่นที่สามารถเกิดการสันดาปได้อยู่
- Class III – หมายถึงพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเส้นใยที่สามารถจุดติดไฟได้อยู่

##### 5.2.2 พิจารณาจากโอกาส/ความถี่ในการเกิดบรรยากาศอันตราย (Division)

- Division 1 – หมายถึงพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีสารไวไฟหรือสารลุกติดไฟได้สะสมอยู่ภายใต้สภาวะการทำงานปกติหรือพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีโอกาสพบเห็นสารไวไฟหรือสารลุกติดไฟได้บ่อยครั้ง
- Division 2 – หมายถึงพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีสารไวไฟหรือสารลุกติดไฟได้สะสมอยู่ภายใต้สภาวะการทำงานไม่ปกติหรือพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีโอกาสพบเห็นสารไวไฟหรือสารลุกติดไฟได้น้อยครั้ง
- Non-Classified or Unclassified - หมายถึงพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีโอกาสพบเห็นสารไวไฟหรือสารลุกติดไฟได้น้อยมาก

ดังนั้นจึงไม่มีความจำเป็นในการแบ่งประเภทของพื้นที่ปฏิบัติงาน

### 5.2.3 พิจารณาจากคุณสมบัติของวัสดุ (Group)

วัสดุอันตรายจะถูกจำแนกประเภทและหมวดหมู่โดยพิจารณาจากคุณลักษณะเกี่ยวกับการระเบิดและคุณลักษณะของไฟ นอกจากนี้การจำแนกประเภทและหมวดหมู่ของวัสดุอันตรายนั้นจะมีประโยชน์ในการเลือกเครื่องจักร/อุปกรณ์ให้เหมาะสมกับการใช้งานในแต่ละพื้นที่ ซึ่งสามารถจำแนกประเภทได้ดังนี้

- Group A – อะเซทิลีน
- Group B – ไฮโดรเจน
- Group C – ไฮโดลโพรเพน, เอทิลอีเทอร์
- Group D – อะซีโตน, โพรเพน, บิวเทน, เฮกเซน, ก๊าซธรรมชาติ, น้ำมันเชื้อเพลิง
- Group E – โลหะที่สามารถถูกติดไฟได้
- Group F – ฝุ่นของถ่านหิน
- Group G – พลาสติก, แบริ่งมัน

### 5.2.4 พิจารณาจากอุณหภูมิในการจุดติดไฟได้เอง (Auto-Ignition Temperature)

ในการแบ่งประเภทของพื้นที่ปฏิบัติงานเราจำเป็นต้องทราบอุณหภูมิในการจุดติดไฟได้เองของสารอันตราย เพื่อให้มั่นใจว่าจะไม่เกิดความเสี่ยงที่จะเกิดอัคคีภัยหรือเกิดการระเบิดขึ้น ซึ่งอุณหภูมิในการจุดติดไฟได้เองของสารไวไฟต่าง ๆ นั้นสามารถดูได้จากมาตรฐาน NFPA 497

### ตัวอย่างในการแบ่งประเภทของพื้นที่ปฏิบัติงาน

การแบ่งประเภทของพื้นที่ปฏิบัติงานสำหรับก๊าซโพรเพนโดยทั่วไปคือ Class I, Division 1, Group D, 450°C AIT โดยที่

- Class I - บ่งบอกว่ามีไอของก๊าซโพรเพนอยู่ในพื้นที่ปฏิบัติงาน
- Division 1 - บ่งบอกว่าจะพบเห็นก๊าซธรรมชาติอยู่ในบรรยากาศภายในพื้นที่บ่อยครั้ง
- Group D - บ่งบอกว่าคุณสมบัติของก๊าซธรรมชาติอยู่ใน Group D
- AIT - บ่งบอกว่าอุณหภูมิในการจุดติดไฟได้เองของก๊าซโพรเพนคือ 450 องศาเซลเซียส

### 5.3 ข้อมูลทางกายภาพและเคมี (Physical and Chemical Data) ของก๊าซธรรมชาติ

ก๊าซธรรมชาติมีก๊าซ คือสารประกอบไฮโดรคาร์บอน ที่ประกอบด้วย คาร์บอน (C) และไฮโดรเจน (H) เป็นหลัก คุณสมบัติทั่วไปของก๊าซธรรมชาติคือ ไม่มีสี เบากว่าอากาศ มีสถานะเป็นก๊าซที่อุณหภูมิและความดันบรรยากาศ และลุกติดไฟได้เมื่อผสมอยู่ในอากาศสัดส่วนประมาณ 5-15% ของปริมาตรในอากาศ

| Name       | Formula                         | NG | LPG | NGL | MF |
|------------|---------------------------------|----|-----|-----|----|
| Methane    | CH <sub>4</sub>                 |    |     |     |    |
| Ethane     | C <sub>2</sub> H <sub>6</sub>   |    |     |     |    |
| Propane    | C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>   |    |     |     |    |
| Iso-butane | C <sub>4</sub> H <sub>10</sub>  |    |     |     |    |
| N-butane   | C <sub>4</sub> H <sub>10</sub>  |    |     |     |    |
| Pentane    | C <sub>5</sub> H <sub>12</sub>  |    |     |     |    |
| Hexane     | C <sub>6</sub> H <sub>14</sub>  |    |     |     |    |
| Heptane    | C <sub>7</sub> H <sub>18</sub>  |    |     |     |    |
| Octane     | C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>  |    |     |     |    |
| Decane     | C <sub>10</sub> H <sub>22</sub> |    |     |     |    |



องค์ประกอบของสารประกอบ H-C ประเภทต่างๆ

เปรียบเทียบลักษณะการรั่วของก๊าซธรรมชาติกับ LPG

#### Safety Data Sheet of Natural Gas Based on Methane

|                    |                               |
|--------------------|-------------------------------|
| จุดเดือด (°C)      | -162                          |
| ความดันไอ          | 40mmHg ที่ -187.7 c           |
| ความถ่วงจำเพาะ     | 0.56(0°C, อากาศ = 1)          |
| ลักษณะสี และ กลิ่น | ไม่มีสี (มีกลิ่นสารเติมกลิ่น) |
| ความเป็นกรดต่าง    | N/A                           |
| จุดหลอมเหลว (°C)   | -182.5                        |
| การละลายได้ในน้ำ   | ละลายเล็กน้อย                 |
| อัตราการระเหย      | 100%                          |
| ความหนาแน่นไอ      | 0.56(0°C, อากาศ = 1)          |

#### ข้อมูลด้านอัคคีภัยและการระเบิด(Fire and Explosion Hazard Data)

|                                  |                                       |
|----------------------------------|---------------------------------------|
| จุดวาบไฟ(°C)                     | -188                                  |
| ขีดจำกัดการติดไฟ                 |                                       |
| %UEL                             | 15% (by vol)                          |
| %LEL                             | 5% (by vol)                           |
| อุณหภูมิที่สามารถติดไฟได้เอง(°C) | 537 – 540 (Auto lenition Temperature) |



#### 5.4 แหล่งกำเนิดอัคคีภัย : แหล่งกำเนิดอัคคีภัยเป็นสาเหตุของการจุดติดไฟแตกต่างกันไปดังต่อไปนี้

1. อุปกรณ์ไฟฟ้า
2. การสูบบุหรี่หรือการจุดไฟ
3. ความเสียดทานของประกอบของเครื่องจักร เครื่องยนต์
4. เครื่องทำความร้อน
5. วัตถุที่มีผิวร้อนจัด เช่น เหล็กที่ถูกเผา ท่อไอน้ำ
6. เตาเผาซึ่งไม่มีฝาปิดหรือเปลวไฟที่ไม่มีสิ่งปกคลุม
7. การเชื่อมและตัดโลหะ
8. การลุกไหม้ด้วยตัวเอง เช่น ขยะแห้ง ถ่านหินจะก่อให้เกิดความร้อนขึ้นในตัวของมันเอง จนกระทั่งถึงจุดติดไฟ
9. เกิดจากการวางเพลิง
10. ประกายไฟที่เกิดจากเครื่องจักรขัดข้อง
11. โลหะหรือวัตถุหลอมเหลว
12. ไฟฟ้าสถิต
13. ปฏิกิริยาของสารเคมีบางชนิด เช่น โซเดียม โพแทสเซียม ฟอสฟอรัส เมื่อสัมผัสกับน้ำ อากาศ หรือวัสดุอื่นๆ ทำให้เกิดการลุกไหม้ได้
14. สภาพบรรยากาศที่มีสิ่งปนเปื้อนก่อให้เกิดการระเบิดได้
15. จากสาเหตุอื่น ๆ

#### 5.5 หลักการดับเพลิง : ไฟสามารถลุกลามรวดเร็วมาก ดังนั้นการดับไฟจะทำได้สำเร็จ จะต้องมีแผนการที่วางไว้ล่วงหน้า แต่ความตระหนักตกใจมักจะทำให้ไม่ได้ทำ หรือทำไม่ได้ตามแผน ดังนั้นการที่จะดับไฟให้มีประสิทธิภาพ จะต้องมีการฝึกฝนอย่างสม่ำเสมอ และจะต้องเข้าใจลักษณะและองค์ประกอบของไฟเสียก่อนจะมีระยะการลุกลาม 3 ระยะ ดังนี้

- ไฟไหม้ขั้นต้น คือ ตั้งแต่เห็นเปลวไฟ จนถึง 4 นาที สามารถดับได้ โดยใช้เครื่องดับเพลิงเบื้องต้น
- ไฟไหม้ขั้นปานกลาง ถึงรุนแรง คือ ระยะเวลาไฟไหม้ไปแล้ว 4 นาที ถึง 8 นาที อุณหภูมิจะสูงมากเกินกว่า 400 องศาเซลเซียส หากจะใช้ เครื่องดับเพลิง เบื้องต้นต้องมีความชำนาญและต้องมีอุปกรณ์ จำนวนมากเพียงพอ จึงควรใช้ระบบดับเพลิงขั้นสูง จึงจะมีความปลอดภัย และมีประสิทธิภาพ มากกว่า
- ไฟไหม้ขั้นรุนแรง คือ ระยะเวลาไฟไหม้ต่อเนื่องไปแล้ว เกิน 8 นาที และยังมีเชื้อเพลิงอีกมากมาย อุณหภูมิจะสูงมากกว่า 600 องศาเซลเซียส ไฟจะลุกลามขยายตัวอย่างรุนแรงและรวดเร็ว การดับเพลิงจะต้องใช้ผู้ที่ได้รับการฝึกพร้อมอุปกรณ์ในการระงับเหตุขั้นรุนแรง

หลักการดับเพลิงสามารถทำได้ 4 วิธีดังนี้

1. การลดความร้อนที่จะทำให้เกิดการระเหย: จะต้องลดความร้อนลงเพื่อไม่ให้น้ำมันระเหยเป็นไอ น้ำเป็นตัวสำคัญที่สุดในการลดความร้อน โดยน้ำที่ฉีดเป็นฝอยละเอียดลงบนเปลวไฟ จะมีประสิทธิภาพมาก ฝอยน้ำจะไปช่วยลดความร้อน ของวัสดุ อุปกรณ์ใกล้เคียงต่างๆให้ต่ำกว่าจุดติดไฟ ด้วย



2. การป้องกันออกซิเจนในอากาศรวมตัวกับเชื้อเพลิง : การป้องกันมิให้ออกซิเจนรวมตัวกับเชื้อเพลิง เช่น การใช้ผ้ากระสอบ หรือผ้าหนาที่เปียกๆ คลุมเชื้อเพลิงไว้ ก็สามารถที่จะดับเพลิงที่เกิดในภาชนะที่เล็กๆได้ หรือการใช้คาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้งหรือ ใอน้ำ หรือโฟม จะเป็นตัวกั้นอากาศกับเชื้อเพลิงอย่าง

3. การกำจัดเชื้อเพลิง : เมื่อขาดเชื้อเพลิงไฟก็จะดับซึ่งสามารถทำได้ดังนี้

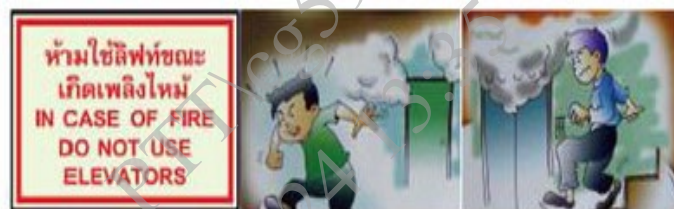
- นำเชื้อเพลิงออกจากบริเวณอัคคีภัย โดยการถ่ายทิ้ง สูบออกจากถัง ปิดลิ้น หรือเปลี่ยนทิศทางการไหล เป็นต้น
- กรณีที่ขนย้ายเชื้อเพลิงไม่ได้ ให้ใช้วิธีนำสารอื่นๆมาเคลือบผิวไว้ เช่น โฟม น้ำละลายเกลือ น้ำละลายผงซักฟอก หรือ สารอื่นๆเมื่อฉีดลงบนผิววัสดุแล้วจะปกคลุมอยู่นานจนกระทั่งน้ำหรือสารเคมีที่ผสมในน้ำไม่สลายตัว

4. การตัดปฏิกิริยาลูกโซ่ : เป็นวิธีการดับเพลิงแบบใหม่ที่ได้ผลมากโดยการใช้สารบางชนิดที่มีความไว

ต่อออกซิเจนมาฉีดลงบนเชื้อเพลิง สารดังกล่าวแก่พวก ไฮโดรคาร์บอน ประกอบกับฮาโลเจน ได้แก่ไอโอดีน โบรมีน คลอรีน และฟลูออรีน(เรียงตามลำดับความสามารถในการใช้งาน )สารดับเพลิงประเภทนี้เรียกว่า"ฮาโลน(HALON)

## 5.6 ข้อปฏิบัติขณะเกิดอัคคีภัย

1.ห้ามใช้ลิฟท์ ให้อพยพทางบันไดหนีไฟ หรืออพยพไปตามป้ายทางหนีไฟ



2. เมื่อเกิดไฟไหม้จะมีความร้อนสูงมาก หากหายใจเอาอากาศที่มีความร้อน 150 องศาเซลเซียสเข้าไป จะเสียชีวิตทันที ในขณะที่เมื่อเกิดเพลิงไหม้ ตั้งสติให้ดี รีบกดสัญญาณไฟไหม้ รีบดับหรือป้องกันมิให้ลุกลาม หากสามารถระงับเพลิงได้ควรระงับเหตุด้วยความรวดเร็วภายในเวลาไม่เกิน 4 นาที หากเกิน 4 นาทีไปแล้วอุณหภูมิจะสูงขึ้นกว่า 400 องศาเซลเซียส ต้องใช้ผู้ที่มีความชำนาญและต้องมียูปรกรณ์ จำนวนมากเพียงพอ



3. เมื่อได้ยินเสียงกริ่งเตือนภัย หรือเสียงตะโกนว่าไฟไหม้ อย่าเพิ่งรีบร้อนเปิดประตูห้อง ให้ใช้มือแตะที่ประตูและลูกบิดก่อนทุกครั้ง ถ้าบานไหนร้อนอย่าเปิด เพราะมีไฟอยู่ ให้เปิดหน้าต่างเพื่อไล่ควันและความร้อน และหากมีควันที่บันไดและทางเดินมาก ให้ใช้บันไดหนีไฟ

4. หากไฟลุกลามให้รีบออกจากบริเวณนั้นให้เร็วที่สุด ใช้ถุงพลาสติกใส ขนาดใหญ่ตักอากาศแล้วคลุมศีรษะ ผ้าขนหนูชุบน้ำ ให้นำมาคลุมตัวเพื่อป้องกันความร้อน และก้มต่ำ หายใจสั้นๆ ห้ามฝ่าไฟ (อากาศที่พวยพุ่งออกมาได้ยังมีอยู่ใกล้พื้น สูงไม่เกิน 1 ฟุต แต่ไม่สามารถทำได้เมื่ออยู่ในชั้นที่สูงกว่าแหล่งกำเนิดควัน) รีบออกจากบริเวณนั้นให้เร็วที่สุด ไปยังจุด รวมพล (Assembly area)



5. หากหนีออกมาไม่ได้ ให้นำผ้าชุบน้ำอุดตามช่องหรือรูรั่ว เพื่อไม่ให้ควันเข้ามาในห้อง ปิดแอร์ แล้วหนีไปที่ริมหน้าต่างเพื่อขอความช่วยเหลือจากคนภายนอก หรือใช้โทรศัพท์มือถือแจ้งก็ได้



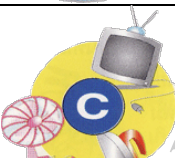


6. ไฟไหม้ทำให้ขาดออกซิเจน และมีแก๊สพิษและควันไฟ ผู้เสียชีวิตและบาดเจ็บในเหตุเพลิงไหม้ประมาณ ร้อยละ 90 เป็นผลจากควันไฟ ซึ่งมีทั้งก๊าซพิษ จาก ไม้ ผ้าไหมน ท่อพีวีซี พลาสติก เช่น

- CARBON MONOXIDE
- CARBON DIOXIDE
- HYDROGEN CYANIDE เป็นแก๊สพิษที่มีความรุนแรงมากกว่าแก๊สคาร์บอนมอนอกไซด์มาก การเผาไหม้สารประกอบไฮโดรคาร์บอน ที่มีองค์ประกอบของคลอรีน เช่น พวกพลาสติก ยาง เส้นใย ขนสัตว์ หนังสือ ไม้ หรือผ้าไหม เป็นแก๊สที่เบากว่าอากาศ
- PHOSGENE เกิดจากการเผาไหม้สารประกอบไฮโดรคาร์บอน ที่มีส่วนประกอบของคลอรีน เช่น คาร์บอนเตตระคลอไรด์ ฟรีออน (น้ำยาทำความเย็น) หรือเอทิลีนไดคลอไรด์ เป็นแก๊สที่เป็นพิษสูงมาก
- HYDROGEN CHLORIDE เป็นแก๊สพิษที่เกิดจากการเผาไหม้สารที่มีองค์ประกอบของคลอรีน มีสภาพเป็นกรดและทำอันตรายได้เช่นกัน แม้จะไม่รุนแรงเท่ากับแก๊สฟอสจีนหรือแก๊สไฮโดรเจนไซยาไนด์
- HYDROGEN SULFIDE เกิดจากการเผาไหม้ที่ไม่สมบูรณ์ของวัสดุพวก ยาง พรม ไม้ ขนสัตว์ หรือวัสดุอื่นใดที่มีกำมะถันผสมอยู่ มีกลิ่นคล้ายไข่เน่า มักจะเรียกว่า “แก๊สไข่เน่า” มีฤทธิ์ทำลายเนื้อเยื่อต่าง ๆ
- SULFUR DIOXIDE เกิดจากการเผาไหม้สมบูรณ์ของกำมะถันในอากาศ เมื่อผสมกับน้ำหรือความชื้นที่ผิวหนัง จะเกิดกรดกำมะถัน ซึ่งมีฤทธิ์กัดอย่างรุนแรงผู้ได้รับแก๊สนี้จึงมีอาการสำลักและหายใจไม่ออกอย่างฉับพลัน
- AMMONIA เกิดจากการเผาไหม้ไม้ ขนสัตว์ ผ้าไหม น้ำยาทำความเย็น หรือสารอื่นที่มีสารประกอบของไนโตรเจนและไฮโดรเจน มีกลิ่นฉุนรุนแรง ทำให้เกิดความรำคาญ และทำลายเนื้อเยื่อ
- OXIDE OF NITROGEN ได้แก่ แก๊สไนตริกออกไซด์ ไนตรัสออกไซด์ และไนโตรเจนเตตระออกไซด์ เกิดจากการเผาไหม้พวกไม้ ไม้เลื้อย พลาสติก ยางที่มีไนโตรเจนผสม สีและแลคเกอร์บางชนิด
- ACROLEIN เป็นแก๊สเกิดจากการเผาไหม้สารที่เป็นไขมันที่อุณหภูมิ 6000 F และ อาจเกิดจากการเผาไหม้สี และไม้บางชนิด เป็นแก๊สที่มีอันตรายสูง ทำให้ผู้สูดหายใจเสียชีวิตได้ภายใน 30 นาที เมื่อได้รับจะทำให้คนเจ็บสูญเสียอวัยวะสัมผัส เช่น ตา และหายใจไม่ออก ซึ่งทำให้ไม่สามารถจะหลบหนีออกจากบริเวณอันตรายได้ทัน
- METAL FUMES คือ ไอของโลหะหนักต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นเมื่อโลหะนั้นได้รับความร้อนสูง เช่น ไอบรอกซ์ ไอตะกั่ว ไอสังกะสี ไอดีบุก
- เขม่าและควันไฟ เขม่า คือ ก้อนหรือเศษของวัสดุที่ยังเผาไหม้ไม่หมด จะมีลักษณะเป็นผงหรือละออง ส่วน ควันไฟ เป็นสารผสมระหว่างเขม่า ควัน และวัสดุต่าง ๆ ที่เกิดมาจากกองเพลิง รวมทั้งพวกแก๊สและไอต่าง ๆ ด้วย ผลของ

เขม่าและควันไฟ คือทำให้ผู้ป่วยสำลักและอาจถูกเผาที่ผิวหนังหรือตามตัว รวมทั้งปิดบังทางออกต่าง ๆ ทำให้หนีออกจากบริเวณอันตรายไม่ได้

## 5.7 เครื่องมือดับเพลิงชนิดต่างๆ

**ประเภทของไฟ Fire Classification :** มาตรฐาน NFPA 10 (มาตรฐานเครื่องดับเพลิงมือถือของอเมริกา) กำหนดให้“ไฟ” มีหลายประเภทอันแบ่งตามเชื้อเพลิงที่ทำให้เกิดไฟดังนี้

| ประเภท     | สัญลักษณ์   | เชื้อเพลิง   | สารดับเพลิง  |
|------------|---|--|--|
| ไฟประเภท A |    | เกิดจากเชื้อเพลิงที่เป็นของแข็ง เช่น ไม้ กระดาษ เสื้อผ้า อาคารบ้านเรือน  | สามารถดับได้ด้วยการให้ความเย็น โดยใช้ น้ำฉีดเป็นฝอยไปยังฐานของเพลิง  |
| ไฟประเภท B |    | เกิดจากเชื้อเพลิงที่เป็นของเหลว พวกน้ำมัน หรือแก๊สต่างๆ ก่อนอื่นต้องพยายามตัดวงจรไฟฟ้าเสียก่อน เพื่อจะลดอันตราย ก่อน | วิธีป้องกันมิให้อากาศเข้าไปรวมตัวกับเชื้อเพลิงโดยการคลุมผิวหน้าของเชื้อเพลิง ด้วยโฟม ผงเคมีสารจำพวกฮาลอน หรือ คาร์บอนไดออกไซด์ |
| ไฟประเภท C |  | เกิดจากการลุกไหม้อุปกรณ์เครื่องมือไฟฟ้าต่างๆ ก่อนอื่นต้องพยายามตัดวงจรไฟฟ้าเสียก่อน เพื่อจะลดอันตราย ก่อน            | และเครื่องดับเพลิงที่ใช้ดับต้องไม่เป็นสื่อไฟฟ้า เช่น Halon คาร์บอนไดออกไซด์  |
| ไฟประเภท D |  | เกิดจากการลุกไหม้ ของสารเคมีต่างๆ เช่น แมกนีเซียม ปุ๋ยยูเรีย วัตถุระเบิด   | ตามคำแนะนำใน MSDS  |
| ไฟประเภท K |  | เพลิงไหม้ที่เกิดกับเครื่องครัวที่มีการปรุงอาหารโดยใช้น้ำมันพืช หรือไขสัตว์   |  |

### 5.7.1 ถังดับเพลิง

ไฟแต่ละประเภท ต้องใช้สารดับเพลิงแตกต่างกัน ถังดับเพลิงต่างๆจึงไม่สามารถดับได้สารพัดไฟ บนถังจึงต้องแสดงคุณสมบัติของถังแต่ละประเภทว่าดับไฟประเภทไหนได้บ้าง เครื่องดับเพลิงมีอยู่หลายชนิด ส่วนมากมีขนาดเล็ก สะดวกแก่การเคลื่อนย้าย และใช้ได้ผลดีกับเพลิงขนาดเล็ก ที่เพิ่งเริ่มเกิดเท่านั้น ผู้ใช้ต้องรู้จักเลือกเครื่องดับเพลิง ให้ถูกกับชนิดของเพลิง จึงจะสามารถดับได้ดี

| ชนิดสารดับเพลิง   | คุณสมบัติ   |
|---|---|
| <b>ชนิดผงเคมีแห้ง</b><br>      | <p>เป็นผงเคมีแห้ง ( Dry Chemical Powder ) สารเคมีที่ใช้มี 2 ชนิด คือผงโซเดียมไบคาร์บอเนต และผงโพแทสเซียมไบคาร์บอเนต และมีสารกันชื้น แล้วอัดแรงดันด้วยก๊าซไนโตรเจนเข้าไป เวลาใช้ผงเคมีจะถูกดันออกไปคลุมไฟทำให้ยับยั้งอากาศ ผงเคมีนี้ไม่เป็นสื่อไฟฟ้า จึงใช้ได้กับเชื้อเพลิง ที่เป็นเพลิงไฟฟ้า ที่มีกระแสไฟฟ้า <b>ใช้ดับไฟประเภท A , B และ C</b> ควรใช้ภายนอกอาคาร เพราะผงเคมีเป็นฝุ่นละอองฟุ้งกระจายทำให้เกิดความสกปรก และเป็นอุปสรรคในการเข้าเผชิญเพลิง อาจทำให้อุปกรณ์ไฟฟ้าราคาแพง เสียหาย</p> |
| <b>ชนิดก๊าซ CO2</b><br>       | <p>ถังดับเพลิงชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ น้ำยาดับเพลิงเป็นน้ำแข็งแห้ง(Dry Ice) บรรจุในถังแรงดันสูง ปลายกระบอกฉีดจะใหญ่เป็นพิเศษ เวลาฉีดจะมีน้ำยาออกมาเป็นหมอกหิมะ ที่สามารถไล่ความร้อน และออกซิเจน ใช้กับไฟชนิด B และ C เวลาใช้ให้จับที่สายยางอย่าจับที่กรวย เพราะมันจะเย็นจัด<br/> <b>ข้อควรระวัง:</b> ไม่ควรใช้ในที่มืดมิด เพราะจะทำให้กลุ่มก๊าซลอยไปจนไม่สามารถครอบทับผิวหน้าของไฟได้ และความเข้มข้นของ CO2 ที่สะสมในขณะฉีดก๊าซทำให้ขาดอากาศหายใจ และหมอกที่เกิดทำให้ยากต่อการมองเห็น</p>      |
| <b>ชนิดน้ำสะสมแรงดัน</b><br> | <p>เครื่องดับเพลิงชนิดบรรจุน้ำธรรมดา อาศัยแรงดันของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ หรือไนโตรเจนที่อัดไว้ในกระบอกโลหะ ใช้สำหรับดับเพลิงธรรมดา ไฟประเภท A เช่น ไม้ ถ่าน กระดาษ เสื้อผ้า อาคาร บ้านเรือน</p>  |
| <b>ชนิดโฟมสะสมแรงดัน</b><br> | <p>บรรจุอยู่ในถังที่มีน้ำยาโฟมผสมกับน้ำแล้วอัดแรงดันเข้าไว้ ( นิยมใช้โฟม AFFF ) ใช้ในการดับเพลิงประเภท A และ B โดยเฉพาะอย่างยิ่ง การดับเพลิงประเภท B เนื่องจากน้ำยาโฟม AFFF เหนียวมาก จึงลอยบนผิวน้ำมันได้รวดเร็ว เมื่อผิวน้ำมันขาดอากาศไฟจะดับลงทันที</p>  |
| <b>ชนิดน้ำยาเหลวระเหย ฮาโลตรอน (Halotron )</b>  | <p>ใช้ดับเพลิงที่เกิดจากน้ำมันเชื้อเพลิงและไฟฟ้าได้ดี เมื่อเทียบกับเครื่องดับเพลิงชนิดอื่นๆ มีตัวยาที่สามารถใช้ในการดับเพลิงเกี่ยวกับน้ำมันเชื้อเพลิงเหลวอย่างอื่นหรือเชื้อเพลิงธรรมดาได้ภายในเวลาอันรวดเร็ว แต่เดิมบรรจุน้ำยาเหลวระเหย ชนิด BCF Halon ซึ่งเป็นสาร CFC ไว้ในถังสีเหลืองใช้ดับไฟได้ดีแต่มีสารพิษ ปัจจุบันองค์การสหประชาชาติ ประกาศให้เลิกผลิตพร้อมทั้งให้ทุกประเทศลดการใช้จนหมดสิ้น ปัจจุบันน้ำยาเหลวระเหยที่ไม่มีสาร CFC มีหลายยี่ห้อ และหลายชื่อ ใช้ดับไฟ</p>                  |



ประเภท C และ B ส่วนไฟประเภท A ต้องมีความชำนาญ สามารถฉีดใช้ได้ไกลกว่าก๊าซ  
คาร์บอนไดออกไซด์ออกไซด์ คือระยะ 3-4 เมตร

#### 5.7.1.1 การติดตั้งและความสามารถในการดับเพลิง

มาตรฐานการป้องกันอัคคีภัยของวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย กำหนดรายละเอียดไว้สำหรับเลือกใช้งานสารดับเพลิงที่แตกต่างกันตามประเภทของพื้นที่เสี่ยงภัย และระยะติดตั้งของถังดับเพลิง ตามประเภทไฟที่เกิด อัตราการดับเพลิงของถังดับเพลิง และมาตรฐาน NFPA 10 ระบุว่าต้องกำหนดอัตราการดับเพลิงด้วยตัวเลขที่หน้าประเภทไฟ ประเภท A และ B สำหรับประเภท C, D และ K ไม่ต้องระบุ เช่น 10B:C หมายถึงใช้ดับเพลิงประเภท B สำหรับพื้นที่อันตราย ระยะห่างของการติดตั้งถังดับเพลิงเท่ากับ 9 เมตร และใช้ดับเพลิงประเภท C ได้

ข้อแตกต่างและขนาดพื้นที่ไฟ ที่ควรพิจารณาเลือกใช้  
ระดับความสามารถในการดับไฟ FIRE RATING ตามมาตรฐาน มอก 332-2537  
CLASS A FIRE TESTING (TIS 332-1994, ANSI UL 711-1979)

| ขนาดของไฟ<br>FIRE RATING  | ขนาดของไฟ<br>FIRE RATING  | ขนาดของไฟ<br>FIRE RATING   |
|---|---|--|
| <b>1A</b><br><br>ไม้ 50 ชั้นสูง 10 ชั้น<br>(45 x 45 x 500 มม.)  | <b>2A</b><br><br>ไม้ 78 ชั้นสูง 13 ชั้น<br>(45 x 45 x 600 มม.)    | <b>3A</b><br><br>ไม้ 98 ชั้นสูง 14 ชั้น<br>(45 x 45 x 750 มม.)     |
| <b>4A</b><br><br>ไม้ 120 ชั้นสูง 15 ชั้น<br>(45 x 45 x 850 มม.) | <b>6A</b><br><br>ไม้ 153 ชั้นสูง 17 ชั้น<br>(45 x 45 x 1,000 มม.) | <b>10A</b><br><br>ไม้ 209 ชั้นสูง 19 ชั้น<br>(45 x 45 x 1,200 มม.) |

ข้อแตกต่างและขนาดพื้นที่ไฟ ที่ควรพิจารณาเลือกใช้  
ระดับความสามารถในการดับไฟ FIRE RATING ตามมาตรฐาน มอก 332-2537  
CLASS B FIRE TESTING (TIS 332-1994, ANSI UL 711-1979)

| ขนาดของไฟ<br>FIRE RATING          | ขนาดของไฟ<br>FIRE RATING          | ขนาดของไฟ<br>FIRE RATING          |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| <b>1B</b><br><br>น้ำมัน 12 ลิตร   | <b>2B</b><br><br>น้ำมัน 25 ลิตร   | <b>5B</b><br><br>น้ำมัน 60 ลิตร   |
| <b>10B</b><br><br>น้ำมัน 120 ลิตร | <b>20B</b><br><br>น้ำมัน 250 ลิตร | <b>30B</b><br><br>น้ำมัน 350 ลิตร |

การติดตั้งเครื่องดับเพลิงเพื่อใช้ดับเพลิงประเภท เอ โดยคำนวณตามพื้นที่ของสถานที่ซึ่งมีสภาพเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย

| เครื่องดับเพลิง<br>เทียบเท่า | พื้นที่ของสถานที่ซึ่งมีสภาพเสี่ยง<br>ต่อการเกิดอัคคีภัยอย่างเบาต่อ<br>เครื่องดับเพลิง ๑ เครื่อง | พื้นที่ของสถานที่ซึ่งมีสภาพ<br>เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยอย่างปาน<br>กลางต่อเครื่องดับเพลิง ๑ เครื่อง | พื้นที่ของสถานที่ซึ่งมีสภาพเสี่ยง<br>ต่อการเกิดอัคคีภัยอย่างร้ายแรง<br>ต่อเครื่องดับเพลิง ๑ เครื่อง |
|------------------------------|---|---|---|
| A                            | 200 ตารางเมตร   | ไม่อนุญาตให้ใช้   | ไม่อนุญาตให้ใช้   |
| 2-A                          | 560 ตารางเมตร   | 200 ตารางเมตร   | ไม่อนุญาตให้ใช้   |
| 3 - A                        | 840 ตารางเมตร   | 420 ตารางเมตร   | 200 ตารางเมตร   |
| 4 - A                        | 1,050 ตารางเมตร   | 560 ตารางเมตร   | 370 ตารางเมตร   |
| 5 - A                        | 1,050 ตารางเมตร   | 840 ตารางเมตร   | 560 ตารางเมตร   |
| 10 - A                       | 1,050 ตารางเมตร   | 1,050 ตารางเมตร   | 840 ตารางเมตร   |
| 20 - A                       | 1,050 ตารางเมตร   | 1,050 ตารางเมตร   | 840 ตารางเมตร   |
| 40 - A                       | 1,050 ตารางเมตร   | 1,050 ตารางเมตร   | 1,050 ตารางเมตร   |



การติดตั้งเครื่องดับเพลิงเพื่อใช้ดับเพลิงประเภท บี ของสถานที่ซึ่งมีสภาพเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย

| สถานที่ซึ่งมีสภาพเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย | ความสามารถของเครื่องดับเพลิงเทียบเท่า | ระยะเข้าถึง |
|---|---------------------------------------|-------------|
| อย่างเบา                                  | 5 - B                                 | 9 เมตร      |
|   | 10 - B                                | 15 เมตร     |
| อย่างปานกลาง                              | 10 - B                                | 9 เมตร      |
|   | 20 - B                                | 15 เมตร     |
| อย่างร้ายแรง                              | 40 - B                                | 9 เมตร      |
|   | 80 - B                                | 15 เมตร     |

- สถานที่ต้องติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 6.8 กก. ที่ได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือมาตรฐานที่กรมธุรกิจพลังงานเห็นชอบ อย่างน้อย 2 เครื่อง ไว้ ณ บริเวณที่มองเห็นและสามารถนำออกมาใช้ได้โดยง่าย สำหรับบริเวณที่มี Gas Compressor ต้องติดตั้งเพิ่มอีกอย่างน้อย 2 เครื่องต่อ 1 Compressor
- สำหรับเครื่องดับเพลิงแบบมือถือที่มีน้ำหนักไม่เกิน 18.14 กิโลกรัม (40 ปอนด์) ต้องมีการติดตั้งให้ส่วนบนสุดของถังสูงจากพื้นไม่เกิน 1.5 เมตร และแนะนำให้ติดตั้งส่วนล่างสุดของถังสูงจากพื้นไม่น้อยกว่า 100 มิลลิเมตร (4 นิ้ว)
- ต้องมีการติดตั้งป้ายหรือสัญลักษณ์เหนือเครื่องดับเพลิงแบบมือถือเพื่อให้สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจนจากระยะการติดตั้งที่กำหนด และเป็นการระบุตำแหน่งเครื่องดับเพลิงแบบมือถือชิ้นนั้น



ข้อกำหนดการติดตั้งเครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ ตามสถานที่ต่างๆ ของสายงานระบบท่อ

| สถานที่                | จำนวน<br>(ถัง)  | ขนาดบรรจุ<br>(กิโลกรัม/ปอนด์) | ความสามารถของ<br>เครื่องดับเพลิง<br>เทียบเท่า | ระยะเวลาการฉีด<br>สาร (วินาที) |
|------------------------|---|-------------------------------|---|--------------------------------|
| Block valve            | อย่างน้อย 2 ถังต่อสถานี<br>และติดตั้งเพิ่มให้<br>เหมาะสมตามขนาด พท.   | 6.8/15                        | 10A40B  | 18                             |
| Gate station           |   |                               | 10BC  | 15                             |
| Metering               |   |                               |   |                                |
| Compressor station     | -อย่างน้อย 2 ถังต่อ<br>สถานี<br>-อย่างน้อย 2 ถังต่อ<br>เครื่องสูบน้ำ 1<br>เครื่อง<br>และติดตั้งเพิ่มให้<br>เหมาะสมตามขนาด พท. | 6.8/15                        | 10A40B<br>10BC                                | 18<br>15                       |
| ศูนย์ปฏิบัติการระบบท่อ | ติดตั้งให้เหมาะสมตาม<br>ขนาด พท.  | 4.5/10                        | 6A20B<br>10BC                                 | 15<br>10                       |

#### วิธีการใช้ถังดับเพลิง

- 1 ดึง ทำการดึงสายฉีดจากที่เก็บ  
Draw out the hose



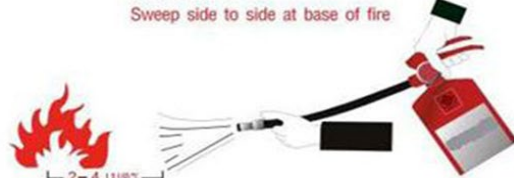
- 2 ปลด ทำการดึงสลักเพื่อปลดล๊อคหัวถัง  
Pull out safety pin



- 3 กด ทำการกดก้านฉีดเพื่อทำการฉีด  
สารเคมีออกมาพร้อมจับปลายสายให้แน่น  
Squeeze the handle



- 4 สาย เข้าใกล้ 2-4 เมตร ด้านเหนือลม พร้อมฉีด  
ไปยังฐานของไฟ โดยส่ายสายฉีดไปมาซ้าย-ขวา  
จนเปลวไฟดับสนิท  
Sweep side to side at base of fire



### 5.7.1.3 วิธีการตรวจสอบถังดับเพลิง

1. คู่มือเพิ่มเติมในมาตรวัด (Pressure Gauge) ของถังดับเพลิง เครื่องดับเพลิงที่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้ เข็มจะชี้ที่ช่องสีเขียว แต่ถ้าเข็มเอียงมาทางซ้ายแสดงว่าแรงดันไม่มี ต้องรีบนำไปเติมแรงดันทันที ซึ่งควรตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน



2. ตรวจ สายฉีด หัวฉีด อย่าให้มีผิวดูดตัน เป็นประจำทุกเดือน
3. ถ้าไฟไหม้ หรือกระทบกระเทือนอย่างรุนแรง ให้ส่งไปตรวจสอบและบรรจุใหม่
4. สภาพบรรจุของถังดับเพลิงต้องไม่บุบ หรือบวม และไม่ขึ้นสนิม
5. อายุการใช้งาน ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (ถังสีแดง) มีอายุประมาณ 5 ปี ชนิดฮาโลตรอนวัน (ถังสีเขียว) และชนิดก๊าซ CO2 มีอายุประมาณ 10 ปี
6. ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (ถังสีแดง) หากมีการใช้งานแล้ว ต้องนำไปเติมสารเคมีใหม่ทุกครั้ง

### 5.7.2 ระบบน้ำดับเพลิง

5.7.2.1 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump) : การติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องเป็นไปตามมาตรฐานสากล เช่น มาตรฐาน NFPA 20 Standard for Installation of Stationary Pumps for Fire Protection โดยทั่วไปแล้วเครื่องสูบน้ำดับเพลิงที่ติดตั้งตามมาตรฐาน NFPA 20 ในประเทศไทยมี 2 ลักษณะคือ

(1) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Centrifugal Fire Pump) ซึ่งอาจเป็นแบบ Horizontal Split-Case, แบบ End Suction หรือ แบบ In-Line ก็ได้ จะต้องติดตั้งในลักษณะที่ระดับผิวหน้าจากแหล่งเก็บน้ำหรือถังเก็บน้ำดับเพลิงอยู่สูงกว่าตัวเครื่องสูบน้ำดับเพลิง มาตรฐาน NFPA 20ห้ามติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลางโดยมีระดับน้ำในถังเก็บน้ำดับเพลิงต่ำกว่าตัวเครื่อง



เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง

แบบ Horizontal Split-Case



(2) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบเทอร์ไบน์แนวตั้ง (Vertical Turbine Pump) : จะติดตั้งในลักษณะที่ระดับผิวหน้าของแหล่งน้ำดับเพลิงหรือถังเก็บน้ำดับเพลิง อยู่ต่ำกว่าตัวเครื่อง



เครื่องสูบน้ำดับเพลิงเทอร์ไบน์แนวตั้ง  
(Vertical Turbine Pump)

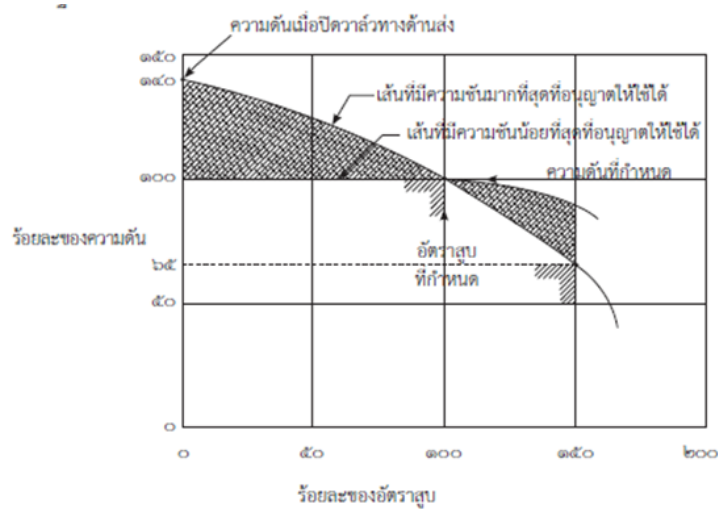
เครื่องสูบน้ำดับเพลิงสามารถขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล หรือขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้าก็ได้ ในกรณีที่ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า มอเตอร์ไฟฟ้าจะต้องต่อกับแหล่งไฟฟ้าสำรองซึ่งสามารถจ่ายไฟฟ้าได้ในกรณีที่ไฟฟ้าหลักของโรงงานดับ



การขับเคลื่อนเครื่องสูบน้ำดับเพลิงด้วยเครื่องยนต์ดีเซล และมอเตอร์ไฟฟ้า

คุณลักษณะของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงตามข้อกำหนดของมาตรฐาน NFPA 20 ร้อยละของอัตราสูบน้ำมาตรฐาน NFPA 20 กำหนดคุณลักษณะของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงดังนี้

- เครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องส่งน้ำที่อัตราการไหลที่กำหนด (Rated Capacity) ที่ความดันที่กำหนด (Rated Pressure) ที่อัตราการส่งน้ำร้อยละ 140 ของอัตราการไหลที่กำหนด ความดันด้านส่งจะต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ 65 ของความดันที่กำหนด และที่อัตราการส่งน้ำเท่ากับศูนย์ (No Flow) จะต้องมีความดันด้านส่งไม่เกินร้อยละ 140 ของความดันที่กำหนด เครื่องที่สามารถใช้เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิงได้ เส้นกราฟความดันและอัตราการสูบต้องอยู่ภายในพื้นที่แรงเงา



คุณลักษณะของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงตาม  
ข้อกำหนดของมาตรฐาน NFPA 20

การจัดเตรียมปริมาณน้ำสำรองต่อพื้นที่ของอาคารเพื่อใช้ในการดับเพลิง

| พื้นที่ของอาคาร                               | ปริมาณน้ำที่สำรอง |
|---|-------------------|
| ไม่เกิน 250 ตารางเมตร                         | 9,000 ลิตร        |
| เกิน 250 ตารางเมตร แต่ไม่เกิน 500 ตารางเมตร   | 15,000 ลิตร       |
| เกิน 500 ตารางเมตร แต่ไม่เกิน 1,000 ตารางเมตร | 27,000 ลิตร       |
| เกิน 1,000 ตารางเมตร                          | 36,000 ลิตร       |

#### 5.7.2.2 ระบบกระจายน้ำดับเพลิง

ระบบกระจายน้ำดับเพลิงด้วยน้ำประกอบด้วย ระบบท่อเย็น(Standpipe) และระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Automatic Sprinkler System)

**ระบบท่อเย็น :** ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน เช่น มาตรฐาน NFPA 14 Standard for Installation of Standpipe and Hose Systems โดยมาตรฐาน NFPA 14 แบ่งระบบท่อเย็น ออกเป็น 3 ประเภทคือ



**ท่อเย็นประเภทที่ 1 :** ประกอบด้วยวาล์วสายฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว



**ท่อยืนประเภทที่ 2 :** ประกอบด้วยวาล์วสายฉีดน้ำดับเพลิง  
ขนาด 1 นิ้ว แบบ Hose reel หรือ 1.5 นิ้วแบบ Hose Rack



**ท่อยืนประเภทที่ 3 :** ประกอบด้วยชุดสายฉีดน้ำดับเพลิงขนาด  
2.5 นิ้ว และชุดสายฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้ว หรือ 1.5 นิ้ว

สำหรับการติดตั้งระบบท่อยืนภายในโรงงานควรติดตั้งเป็นระบบท่อยืนประเภทที่ 3 เพื่อสามารถใช้ในการดับเพลิงได้ในทุกสถานการณ์ โดยทั่วไปวาล์วสายฉีดน้ำดับเพลิงและชุดสายฉีดน้ำดับเพลิงจะติดตั้งภายในตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose Cabinet) ระยะห่างระหว่างตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงต้องห่างกันไม่เกิน 64 เมตร วัดตามแนวทางเดิน

มาตรฐาน NFPA 14 กำหนดอัตราการส่งน้ำดับเพลิงสำหรับท่อยืนประเภทที่ 1 และประเภทที่ 3 ดังนี้

- กรณีระบบท่อยืนมีมากกว่าหนึ่งท่อยืน ปริมาณการส่งจ่ายน้ำจะต้องไม่น้อยกว่า 500 แกลลอนต่อนาที (GPM) (30 ลิตรต่อวินาที) สำหรับท่อยืนท่อยืนแรกและ 250 แกลลอนต่อนาที ( 15 ลิตรต่อวินาที) สำหรับท่อยืนแต่ละท่อยืนที่เพิ่มขึ้น ในกรณีที่ปริมาณการส่งน้ำรวมของท่อยืนเกิน 1250 แกลลอนต่อนาที (95 ลิตรต่อวินาที) ให้ใช้ปริมาณการส่งน้ำที่ 1250 แกลลอนต่อนาที (95 ลิตรต่อวินาที) หรือมากกว่าได้ ปริมาณน้ำสำหรับดับเพลิงต้องมีเพียงพอให้การส่งน้ำตามอัตราการไหลที่ระบบท่อยืนต้องการ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 30 นาที
- จะต้องมีการติดตั้งหัวรับน้ำดับเพลิง (Fire Department Connection) ชนิดข้อต่อสวมเร็วขนาด 2.5 นิ้ว เพื่อใช้สำหรับรับน้ำดับเพลิงจากภายนอก เช่นจากรถดับเพลิง ตำแหน่งในการติดตั้งหัวรับน้ำดับเพลิงต้องเป็นตำแหน่งที่สามารถเข้าถึงได้โดยสะดวกในเวลาที่เกิดเพลิงไหม้



หัวรับน้ำดับเพลิงชนิดข้อต่อสวมเร็วขนาด 2.5 นิ้ว

### 5.7.3 ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ

โรงงานที่มีพื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบไฟได้ตั้งแต่ 1,000 ตารางเมตรขึ้นไป ต้องมีการติดตั้งระบบดับเพลิงอัตโนมัติ เช่นระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Automatic Sprinkler System) ครอบคลุมพื้นที่นั้น การติดตั้งระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอาจไม่เหมาะสมในบางพื้นที่ เช่น ห้องหม้อแปลงไฟฟ้า ห้องคอมพิวเตอร์ เนื่องจากน้ำดับเพลิงอาจทำให้อุปกรณ์ทางไฟฟ้า

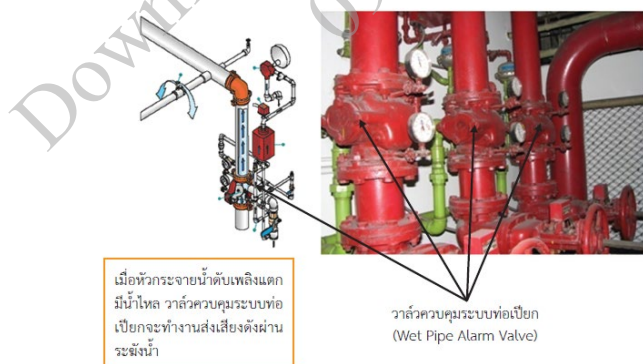
ภายในพื้นที่เหล่านั้นเสียหาย ให้ติดตั้งระบบอื่นที่เทียบเท่าระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ เช่น ระบบสารสะอาดดับเพลิง ตามมาตรฐาน NFPA 2001 Standard on Clean Agent Fire Extinguisher Systems, ระบบก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ดับเพลิง ตามมาตรฐาน NFPA 12 Standard on Carbon Dioxide Extinguisher Systems และระบบหมอกน้ำดับเพลิง ตามมาตรฐาน NFPA 750 Standard on Water Mist Fire Protection Systems เป็นต้น



การทำงานของระบบก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ดับเพลิงตามมาตรฐาน NFPA 12

### 1) ระบบท่อเปียก (Wet Pipe System)

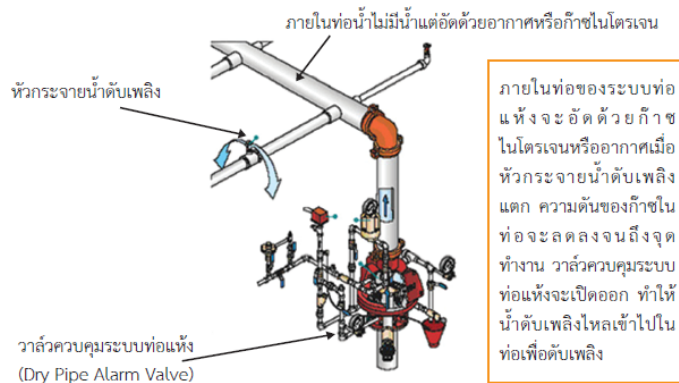
ระบบนี้เหมาะที่จะติดตั้งโดยทั่วทุกพื้นที่ภายในอาคาร เพราะระบบจะมีน้ำอยู่ในเส้นท่อตลอดเวลา เมื่อใดที่เกิดเพลิงไหม้ หัวกระจายน้ำดับเพลิงที่ติดตั้งอยู่บนบริเวณนั้นจะแตกและฉีดน้ำออกมาดับเพลิงทันที ทำให้สามารถควบคุมเพลิงได้รวดเร็วและมีประสิทธิภาพการทำงานของระบบนี้จะถูกควบคุมด้วยวาล์วควบคุมระบบท่อเปียก (Wet Pipe Alarm Valve) เมื่อมีหัวกระจายน้ำดับเพลิงในระบบทำงานมีน้ำไหล วาล์วควบคุมระบบท่อเปียกจะมีการส่งเสียงดังเพื่อให้ทราบว่า มีเหตุเพลิงไหม้เกิดขึ้น ตัวอย่างการติดตั้งและการทำงานของวาล์วควบคุมระบบท่อเปียก



การทำงานของวาล์วควบคุมระบบท่อเปียกและตัวอย่างการติดตั้ง

### 2) ระบบท่อแห้ง (Dry Pipe System)

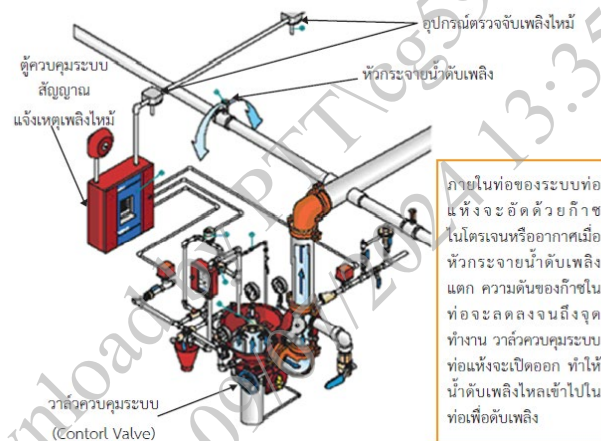
ระบบนี้ภายในท่อจะไม่มีน้ำอยู่เลยแต่จะอัดด้วยอากาศหรือก๊าซไนโตรเจนที่ความดันทำงาน ระบบจะถูกควบคุมการทำงานด้วยวาล์วควบคุมระบบท่อแห้ง (Dry Pipe Alarm Valve) เมื่อหัวกระจายน้ำดับเพลิงแตกออก ความดันของก๊าซในท่อจะลดลงจนถึงจุดทำงานวาล์วควบคุมแบบท่อแห้งจะเปิดออกทำให้น้ำไหลเข้าไปในเส้นท่อ ระบบนี้เหมาะที่จะติดตั้งสำหรับพื้นที่ป้องกันที่มีอุณหภูมิโดยทั่วไปต่ำกว่าจุดเยือกแข็ง ซึ่งหากมีน้ำจะทำให้เกิดการแข็งตัวของน้ำในเส้นท่อเป็นเหตุให้ระบบเสียหายได้



การทำงานของวาล์วควบคุมระบบท่อแห้ง (Dry Pipe Alarm Valve)

### 3) ระบบท่อแห้งแบบชะลอน้ำเข้า (Pre-Action System)

ระบบนี้เหมาะสำหรับพื้นที่ป้องกันที่ต้องการหลีกเลี่ยงความบกพร่องทางกลของระบบท่อและหัวกระจายน้ำดับเพลิงที่อาจฉีดยาน้ำโดยที่ไม่มีเพลิงไหม้เกิดขึ้น จนเป็นเหตุให้ทรัพย์สินหรืออุปกรณ์ที่มีมูลค่าสูงเสียหาย ภายในเส้นท่อจะไม่มีน้ำดับเพลิงอยู่ เช่นเดียวกับระบบท่อแห้งระบบจะถูกควบคุมด้วยวาล์วควบคุม (Pre-Action Control Valve) วาล์วควบคุมจะเปิดออกปล่อยให้ให้น้ำไหลเข้าไปในท่อ เมื่อระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ตรวจจับสัญญาณเพลิงไหม้ได้



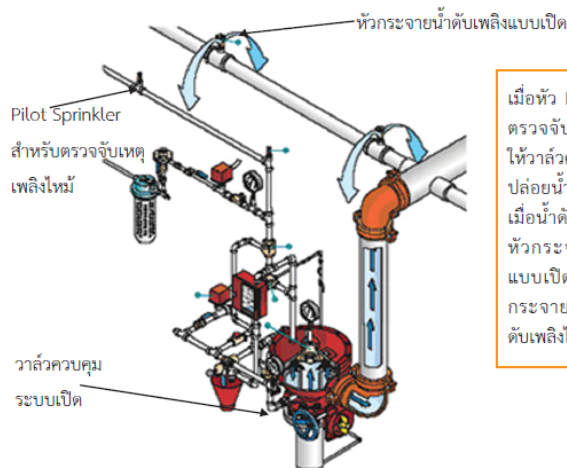
การทำงานของระบบท่อแห้งแบบชะลอน้ำเข้า (Pre-Action System)

### 4) ระบบเปิด (Deluge System)

ระบบนี้เหมาะสำหรับติดตั้งในบริเวณที่เพลิงไหม้สามารถเกิดขึ้นได้อย่างรวดเร็วและรุนแรง เช่น พื้นที่เก็บของเหลวไวไฟ หม้อแปลงไฟฟ้าชนิดน้ำมัน เป็นต้น การติดตั้งหัวกระจายน้ำดับเพลิงจะเป็นแบบเปิด (Open Sprinkler) หรือ หัวฉีดน้ำฝอยดับเพลิง (Water Spray Nozzle) เพื่อฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมกันทุกหัวจึงจะสามารถดับไฟที่เกิดขึ้นได้ทันที การออกแบบระบบนี้จะใช้ร่วมกันกับมาตรฐาน NFPA 15 Standard for Water Spray Fixed Systems for Fire Protection

ระบบเปิดหัวกระจายน้ำดับเพลิงจะเป็นแบบเปิด ภายในท่อจะไม่มีน้ำอยู่เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้หรือระบบ Pilot Sprinkler ตรวจจับเหตุเพลิงไหม้ได้จะสั่งให้วาล์วควบคุมระบบเปิด (Deluge Valve) เปิดออกน้ำจะไหลเข้าไปในท่อและกระจายออกจากหัวกระจายน้ำดับเพลิง เพื่อดับเพลิงได้ทันที





เมื่อหัว Pilot Sprinkler ตรวจจับเพลิงไหม้ได้จะ  
ให้วาล์วควบคุมระบบเปิด  
ปล่อยน้ำเข้าไปในเส้นท่อ  
เมื่อน้ำดับเพลิงไหลไปถึง  
หัวกระจายน้ำดับเพลิง  
แบบเปิด น้ำดับเพลิงจะ  
กระจายออกเพื่อทำการ  
ดับเพลิงได้ทันที

การทำงานของระบบเปิด

(Deluge System)



การทำงานของระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงแบบเปิด

เพื่อป้องกันเพลิงไหม้ของหม้อแปลงไฟฟ้าชนิดน้ำมัน

**5. หัวกระจายน้ำ :** หัวกระจายน้ำดับเพลิงที่ติดตั้งในระบบดับเพลิงมีได้หลายลักษณะ ดังตัวอย่างของหัวกระจายน้ำดับเพลิงแบบต่างๆ หัวกระจายน้ำดับเพลิงอาจเป็นลักษณะหัวคว่ำ (Pendent) หรือหัวหงาย (Up-Right) ก็ได้ ในกรณีที่เป็นระบบเปิด (Deluge System) หัวกระจายน้ำดับเพลิงจะเป็นแบบเปิด ซึ่งเรียกว่าหัวฉีดน้ำฝอยดับเพลิง (Water Spray Nozzle)

หัวกระจายน้ำดับเพลิงสำหรับใช้ในพื้นที่ครอบครองอันตรายน้อย โดยปกติจะมีขนาด รูออริฟิซ (Orifice) เท่ากับ 0.5 นิ้ว เรียกว่า Standard Orifice อย่างไรก็ตามในกรณีที่พื้นที่ครอบครองเป็นแบบอันตรายปานกลางหรืออันตรายมาก หรือเป็นหัวกระจายน้ำดับเพลิงที่ติดตั้งในพื้นที่จัดเก็บสินค้า (Warehouse Storage) อาจจำเป็นต้องเลือกใช้หัวกระจายน้ำดับเพลิงที่มีขนาดรูออริฟิซใหญ่ขึ้นเป็นแบบ Large Drop ขนาดรูออริฟิซ 17/32 ถึง 5/8 นิ้วหรือแบบ ESFR (Early Suppression Fast Response) ขนาดรูออริฟิซ 3/4 นิ้ว ก็ได้ตามความเหมาะสมตามที่กำหนดในมาตรฐาน NFPA 13



ตัวอย่างหัวกระจายน้ำดับเพลิงแบบต่างๆ



ภาพที่ ๓๖

การทดสอบการทำงานของระบบโม่ดับเพลิงอัตโนมัติของอาคารที่ใช้ในการจัดเก็บของเหลวไวไฟ

### การตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบและอุปกรณ์ต่างๆ

ต้องจัดให้มีแผนการตรวจสอบการทดสอบ และการบำรุงรักษาระบบและอุปกรณ์สำหรับการป้องกันและระงับอัคคีภัย เพื่อให้ระบบและอุปกรณ์มีความพร้อมในการทำงานได้ตลอดเวลา โดยการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบและอุปกรณ์นี้สามารถดำเนินการตามมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับ ตัวอย่างเช่น NFPA 25 Standard for the Inspection, Testing, and Maintenance of Water-Based Fire Protection Systems เป็นต้น

เมื่อดำเนินการตรวจสอบ การทดสอบ และการบำรุงรักษาระบบและอุปกรณ์สำหรับการป้องกันและระงับอัคคีภัยเรียบร้อยแล้ว ต้องมีการบันทึกข้อมูลต่างๆ ไว้เป็นหลักฐาน และต้องมีการจัดเก็บรักษาไว้เป็นอย่างดีภายในโรงงาน เพื่อให้พนักงานเจ้าหน้าที่สามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลา

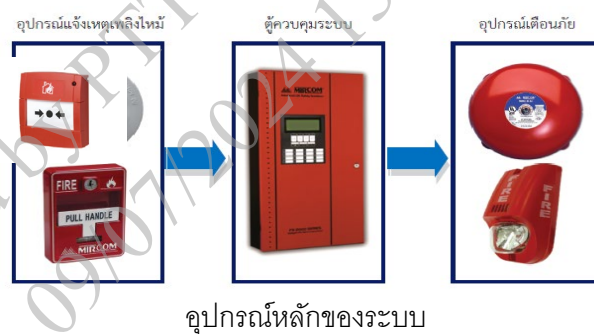
## 5.8 ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ :

ตามกฎหมาย ต้องจัดให้มีอุปกรณ์ตรวจจับและแจ้งเหตุเพลิงไหม้ครอบคลุมทั่วทั้งอาคารหรือพื้นที่ปฏิบัติงานตามความเหมาะสมกับสภาพพื้นที่ โดยเฉพาะในพื้นที่ที่ไม่มีคนงานปฏิบัติงานประจำ หรือพื้นที่ที่มีการติดตั้งหรือใช้งานอุปกรณ์ไฟฟ้า หรือจัดเก็บวัสดุไวไฟหรือวัสดุติดไฟได้ง่าย โดยต้องมีแหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้าสำหรับระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ที่ประกอบด้วยแหล่งจ่ายไฟฟ้าหลัก และแหล่งจ่ายไฟฟ้าสำรอง โดยแหล่งจ่ายไฟฟ้าสำรองจะทำงานทันทีเมื่อแหล่งจ่ายไฟฟ้าหลักขัดข้อง และแหล่งจ่ายไฟฟ้าสำรองต้องสามารถจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ได้นานไม่น้อยกว่า 2 ชั่วโมง รวมทั้งห้ามทำการเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟฟ้าของระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้จากระบบไฟฟ้าส่องสว่าง หรือระบบไฟฟ้าของเครื่องจักร ส่วนประกอบหลักที่สำคัญ 3 ส่วน มีดังนี้

1.1 อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ : มีหน้าที่ในการส่งสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้กลับมายาที่ตู้ควบคุม ด้วยการใช้มือ ซึ่งมี 2 แบบ คือ แบบกด และ แบบดึง

1.2 ตู้ควบคุมระบบ : ทำหน้าที่รับสัญญาณจากอุปกรณ์แจ้งเหตุไฟไหม้ มาทำการประมวลผลแล้วส่งไปยังอุปกรณ์เตือนภัย การเชื่อมต่อสายสัญญาณจากตู้ควบคุมไปยังอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ต้องติดตั้งสายสัญญาณในท่อร้อยสายไฟเพื่อป้องกันความเสียหายต่างๆ เช่นการกระแทก การกัดกร่อน หรือการกัดแทะของสัตว์ เป็นต้น และแยกออกจากระบบไฟฟ้าอื่นๆ

1.3 อุปกรณ์เตือนภัย : มี 3 แบบ คือ แบบเสียง แบบแสง (ใช้ในพื้นที่ที่เสียงดังจนไม่สามารถใช้แบบเสียงได้ และ แบบรวมทั้งแสงและเสียง



2. อุปกรณ์ตรวจจับควันไฟ : มี ๒ แบบคือ

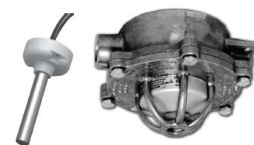
2.1 แบบจุด (Spot Type)



อุปกรณ์ตรวจจับควัน

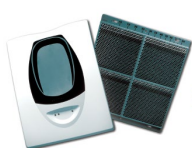


อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน



อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนชนิดกันระเบิด

2.2 แบบต่อเนื่อง (Linear Type)



แบบอุปกรณ์รับส่งอยู่ในชุดเดียวกัน



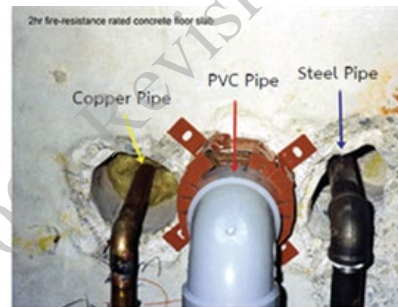
แบบอุปกรณ์รับส่งแยกชุดกัน



หมายเหตุ : อุปกรณ์ตรวจจับควันไฟบางชนิดมีการใช้สารกัมมันตภาพรังสีซึ่งต้องรายงานข้อมูลสารกัมมันตภาพรังสี

## 5.9 ข้อควรปฏิบัติอื่นๆ

1. ช่องเปิดต่างๆ ที่อยู่พื้น ผนัง พื้น หรือคานและช่องท่อต่างๆ ต้องใช้วัสดุปิดกันช่องท่อ และช่องเปิดเหล่านี้ด้วยวัสดุทนไฟที่ป้องกันไฟได้อย่างน้อย 2 ชั่วโมง เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากเพลิงไหม้ลุกลามจากบริเวณหนึ่งไปอีกบริเวณหนึ่ง



ตัวอย่างการอุดปิดช่องเปิดด้วยวัสดุแบบวัสดุที่ขยายตัวภายใต้สภาวะเพลิงไหม้ (Intumescent Reaction สำหรับท่อ PVC (ท่อกกลาง) และวัสดุที่ไม่เปลี่ยนแปลงสภาพภายใต้สภาวะเพลิงไหม้ (Insulation Reaction) สำหรับท่อทองแดง (ท่อด้านซ้าย) และท่อเหล็ก (ท่อด้านขวา)

2. พื้นที่ของอาคารโรงงานที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยสูงและปานกลางที่มีสถานที่จัดเก็บวัตถุติดไฟหรือผลิตภัณฑ์ที่เป็นวัสดุที่ติดไฟได้หรือสถานที่จัดเก็บวัตถุไวไฟ ต้องกันแยกจากพื้นที่ส่วนอื่นของอาคารด้วยวัสดุที่มีอัตราการทนไฟได้ไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง ในกรณีที่พื้นที่จัดเก็บวัตถุไวไฟนี้มีขนาดตั้งแต่ 14 ตารางเมตรขึ้นไปจะต้องมีการติดระบบดับเพลิงอัตโนมัติให้เหมาะสมกับวัตถุไวไฟที่จัดเก็บด้วย

3. อาคารโรงงานชั้นเดียวที่เป็นโครงเหล็กต้องปิดหุ้มโครงสร้างด้วยวัสดุทนไฟ หรือด้วยวิธีการอื่นที่ทำให้สามารถทนไฟได้อย่างน้อย 1 ชั่วโมง ถ้าเป็นอาคารหลายชั้นต้องทนไฟได้ไม่น้อยกว่า 2 ชั่วโมง การหุ้มโครงสร้างเหล็กด้วยแผ่นฉนวนทนไฟ การหุ้มโครงสร้างเหล็กด้วยคอนกรีต (Concrete Encasement) การเติมโครงสร้างเหล็กด้วยคอนกรีต (Concrete Filling) การพ่นโครงสร้างเหล็กด้วยวัสดุทนไฟ (Spray-on Systems) การทาโครงสร้างเหล็กด้วยสีทนไฟ (Intumescent Paint)

4. การทำงานที่เกิดประกายไฟหรือความร้อน (Hot Work Permit Sheet) ต้องมีการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ก่อนการใช้งานเสมอและต้องมีการเคลื่อนย้ายวัสดุติดไฟ หรือวัตถุไวไฟหรือเชื้อเพลิงต่างๆ ออกจากพื้นที่ที่จะปฏิบัติงาน กรณีที่ไม่สามารถเคลื่อนย้ายได้จะต้องมีการป้องกันประกายไฟหรือความร้อนที่เกิดขึ้นกับการปฏิบัติงานเช่น การใช้ผ้ากันไฟ เพื่อคลุมเชื้อเพลิงไว้ หรือการใช้น้ำหล่อเย็นเชื้อเพลิงไว้เป็นต้น แต่การหลีกเลี่ยงปฏิบัติงานที่เกิดประกายไฟหรือความร้อนภายในพื้นที่ที่จัดเก็บ

หรือมีกระบวนการผลิตที่มีวัตถุดิบไฟฟ้าเป็นวิธีการที่ดีที่สุด เช่น การหลีกเลี่ยงการเชื่อมต่อท่อด้วยการเชื่อมไฟฟ้า แต่เปลี่ยนเป็นการใช้ข้อต่อเกลียวหรือหน้าแปลนแทนซึ่งจะไม่มีประกายไฟและความร้อนในการทำงาน เป็นต้น

5. โครงหลังคาของอาคารที่อยู่สูงจากพื้นอาคารเกิน ๘ เมตร และอาคารนั้นมีระบบดับเพลิงอัตโนมัติหรือมีการป้องกันความร้อนหรือระบบระบายความร้อนมิให้เกิดอันตรายต่อโครงหลังคา โครงหลังคาของอาคารนั้นต้องมีอัตราการทนไฟตามที่กำหนดก็ได้



การติดตั้งช่องระบายควันบนหลังคาของอาคารโรงงาน



ช่องระบายแบบนี้ไม่ถือว่าเป็นช่องเปิดระบายควัน เนื่องจากไม่สามารถทำงานได้ภายใต้อุณหภูมิสูง

6. ต้องจัดเส้นทางหนีไฟอพยพคนงานทั้งหมดออกจากบริเวณที่ทำงานสู่บริเวณที่ปลอดภัย เช่น ถนนหรือสนามนอกอาคารโรงงานได้ภายใน 5 นาที

| จำนวนคน              | จำนวนเส้นทางหนีไฟอย่างน้อย |
|----------------------|----------------------------|
| ๑-๕๐๐ คน             | ๒ ทาง                      |
| ๕๐๑-๑,๐๐๐ คน         | ๓ ทาง                      |
| ๑,๐๐๑ คน หรือมากกว่า | ๔ ทาง                      |

7. การจัดเก็บวัตถุดิบของที่ติดไฟได้ หากเป็นการเก็บกองวัตถุดิบได้เก็บในชั้นวางความสูงของกองวัตถุดิบนั้นต้องไม่เกิน 6 เมตร และต้องมีระยะห่างจากโคมไฟไม่น้อยกว่า 60 เซนติเมตร



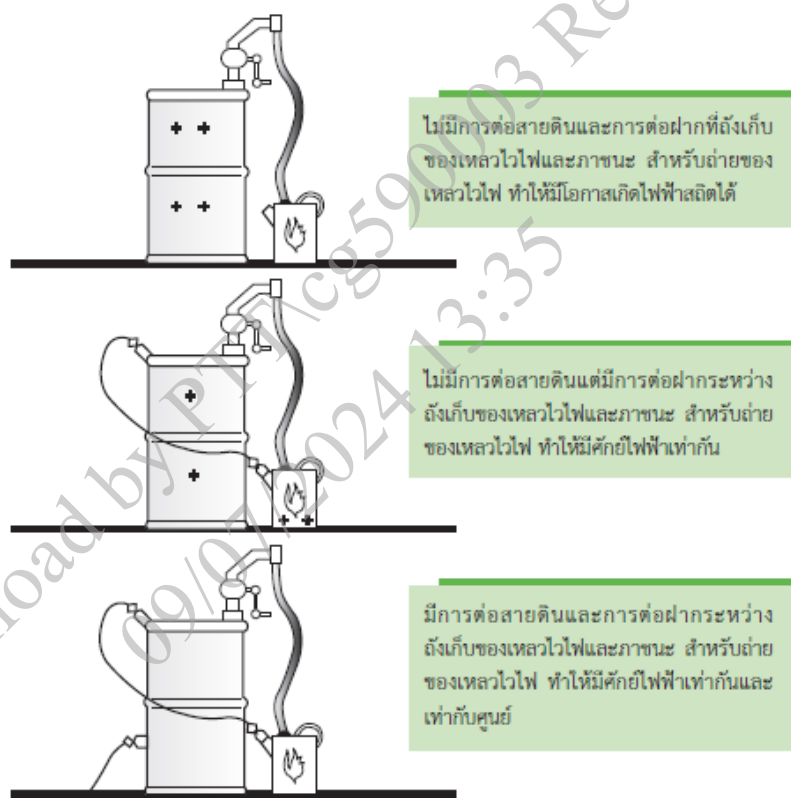
ห่างจากโคมไฟอย่างน้อย  
๖๐ เซนติเมตร

สูงจากพื้นไม่เกิน ๖ เมตร

8. เครื่องจักร อุปกรณ์ ดังเก็บ ดังปฏิกิริยาหรือกระบวนการที่เกี่ยวข้องกับวัตถุไวไฟต้องทำการต่อสายดิน (Grounding) หรือต่อฝาก (Bonding) เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากไฟฟ้าสถิต

ไฟฟ้าสถิตสามารถทำให้เกิดการจุดติดไฟของวัตถุไวไฟได้ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดไฟฟ้าสถิตเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ต่างๆ ภายในโรงงานที่เกี่ยวข้องกับวัตถุไวไฟต้องมีการต่อสายดิน(Grounding) และต่อฝาก (Bonding) ให้เหมาะสมตามมาตรฐานสากลที่กล่าวถึงการต่อสายดินและการต่อฝากของเครื่องจักรและอุปกรณ์เพื่อป้องกันเพลิงไหม้จากการจุดติดไฟ เนื่องจากไฟฟ้าสถิต ตัวอย่างเช่น NFPA 77 Recommended Practice on Static Electricity

การต่อฝาก (Bonding) คือ การต่อสายไฟเชื่อมระหว่างวัตถุ ๒ ชิ้น หรือมากกว่าให้มีศักย์ทางไฟฟ้าเท่ากัน การต่อสายดิน (Grounding) คือ การต่อสายไฟเชื่อมระหว่างวัตถุกับหลักดินเพื่อให้มีศักย์ทางไฟฟ้าเป็นศูนย์โดยหลักดิน (Ground Rod) ต้องเป็นแท่งทองแดงหรือแท่งเหล็กเคลือบสังกะสี เพื่อป้องกันการผุกร่อนและตอกฝังลงในพื้นดิน เมื่อติดตั้งแล้วเสร็จต้องวัดค่าความต้านทานที่จุดหลักดินไม่เกิน 5 โอห์ม



ความหมายของการต่อฝาก (Bonding) และการต่อสายดิน (Grounding)

9. การใช้ การจัดเก็บ การขนถ่ายหรือขนย้าย ตลอดจนการจัดการต่างๆ เกี่ยวกับสารไวไฟและสารติดไฟ ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS-Safety Data Sheet) หรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (MSDS-Material Safety Data Sheet) เป็นเอกสารที่มีรายละเอียดเหมือนกันแต่เรียกแตกต่างกันเท่านั้น ซึ่งในปัจจุบัน องค์การสหประชาชาติ (UN) ได้กำหนดให้มีการเรียกเอกสารนี้เป็นเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) เพียงอย่างเดียว

10. ต้องจัดให้มีบุคลากรที่ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของโรงงาน ดำเนินการตรวจความปลอดภัยด้านอัคคีภัยเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละครั้ง โดยจัดทำเป็นเอกสารหลักฐานที่พนักงานเจ้าหน้าที่สามารถตรวจสอบได้ หากพบสภาพที่เป็นอันตรายที่อาจก่อให้เกิดเพลิงไหม้ได้ ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขโดยทันที

การตรวจความปลอดภัยด้านอัคคีภัยนี้ เป็นการตรวจสอบสภาพการประกอบกิจการ พื้นที่กระบวนการ หรือกิจกรรมต่างๆ ภายในโรงงานที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย เช่น ระบบไฟฟ้าพื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ สถานที่เก็บสารไวไฟ ฯลฯ ว่าอยู่ในสภาพปลอดภัย ไม่มีโอกาสเกิดเพลิงไหม้ขึ้นได้

11. ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงานประกอบด้วยแผนการตรวจสอบความปลอดภัยด้านอัคคีภัย แผนการอบรมเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัย แผนการดับเพลิง และแผนการอพยพหนีไฟ โดยเก็บแผนนี้ไว้ที่โรงงาน พร้อมให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบได้และต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามแผน และควรติดตั้งอุปกรณ์ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน ( Emergency Light ) ซึ่งทำงานได้ด้วยแบตเตอรี่ทันที ที่กระแสไฟฟ้าถูกตัด ติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง เมื่อกระแสไฟฟ้าถูกตัด เตรียมไฟฉายที่มีกำลังส่องสว่างสูง ไว้ให้มีจำนวนเพียงพอในจุดที่สามารถนำมาใช้ได้สะดวก ผูกซ้อมหนีไฟเมื่อไม่มีแสงสว่าง ด้วยตนเองทั้งที่บ้าน ที่ทำงาน ในโรงแรม หรือ แม้แต่ในโรงพยาบาล

## บทที่ 6.

### กิจกรรม 5 ส.

ในปี พ.ศ. 2530 ปตท. ได้นำเอาระบบ 5 ส. มาประยุกต์ใช้เป็นเครื่องมือคุณภาพ ในการปรับปรุงสภาพการปฏิบัติงาน (Workplace Improvement) เพื่อจัดระเบียบสถานที่ทำงานและกระบวนการทำงาน (work process) ให้มีความเรียบร้อย ก่อให้เกิดสภาพและมาตรฐานการทำงานที่ดีจนเป็นนิสัย โดยมุ่งหวังให้เกิด Productivity Improvement อย่างต่อเนื่อง และ ยั่งยืนควบคู่ไปกับการดำเนินธุรกิจของ กลุ่ม ปตท. โดยมีวัตถุประสงค์ดังนี้

1. สิ่งแวดล้อมในการทำงานดี เป็นการเพิ่มขวัญกำลังใจให้แก่พนักงาน
2. ลดอุบัติเหตุในการทำงาน
3. ลดความสิ้นเปลืองในการจัดซื้อวัสดุเกินความจำเป็น
4. ลดการสูญหายของวัสดุ เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่างๆ
5. เพิ่มพื้นที่การทำงาน จากการขจัดวัสดุที่เกินความจำเป็นออกไป
6. เพิ่มความสะดวกและรวดเร็วในการทำงานมากขึ้น
7. สถานที่ทำงานสะอาดเป็นระเบียบเรียบร้อยสร้างความประทับใจให้เกิดขึ้นกับลูกค้า
8. พนักงานมีการทำงานร่วมกันเป็นทีมมากขึ้น
9. สร้างความรู้สึกเป็นเจ้าของต่อองค์กรของพนักงาน

นอกจากนี้ เมื่อปี พ.ศ. 2560 ปตท. ได้เริ่มมีนโยบายให้พัฒนามาตรฐานระบบการบริหารการจัดเก็บข้อมูลให้ทันสมัย โดยได้เพิ่มมาตรฐานรูปแบบการจัดเก็บเป็น Digital File ด้วย



## 1.1 มาตรฐานการจัด พื้นที่ 5ส (Workplace) สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ

|  |
|--|
| <b>โต๊ะทำงานและเก้าอี้</b>   |
| <p>สิ่งของบนโต๊ะ และได้โต๊ะทำงานจัดวางไม่กีดขวางฟังก์ชันหลักการทำงาน บนโต๊ะทำงานมีพื้นที่ว่างในการทำงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บนโต๊ะทำงานมีพื้นที่ในการทำงานไม่น้อยกว่า 70%</li> <li>- การจัดวางสิ่งของบนโต๊ะและใต้โต๊ะ โดยมีข้อกำหนดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>○ ปฏิทินตั้งโต๊ะไม่เกิน 1 อัน</li> <li>○ แจกัน/ต้นไม้รวมกันไม่เกิน 1 หน่วย</li> <li>○ วัตถุมงคล/ของประดับรวมกันไม่เกิน 2 หน่วย</li> <li>○ รองเท้าลำลองไม่เกิน 1 คู่</li> <li>○ เสื้อคลุมไม่เกิน 1 ตัว</li> <li>○ แก้วน้ำไม่เกิน 1 ใบ</li> <li>○ หมอนรองนั่ง/หมอนพิงหลัง รวมกันไม่เกิน 2 ชิ้น</li> <li>○ มีสิ่งของวางใต้โต๊ะได้ไม่เกิน 1 หน่วย(ลัง) (ไม่นับรองเท้าลำลอง/กระเป๋า)</li> </ul> </li> </ul> |
| โต๊ะทำงาน ติดป้ายชื่อ ตามมาตรฐานกลางที่กำหนด   |
| ลิ้นชักติดป้ายอุปกรณ์สำนักงาน หรือ/และป้ายของใช้ส่วนตัว  |
| จัดวางสิ่งของให้มีคุณภาพ: วัสดุ/อุปกรณ์บน โต๊ะทำงานต้องมีสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด เสียหาย หรือเสื่อมสภาพ   |
| จัดระเบียบสายไฟโต๊ะทำงานให้เรียบร้อย ไม่ห้อยระยงระยง ไม่เรียพื้น สายไฟคอมพิวเตอร์ตั้งโต๊ะต้องมีใส่ไก่พันให้เรียบร้อย   |
| จัดวางสิ่งของโดยไม่ก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ใช้ เช่น วางแก้วน้ำไว้ใกล้ปลั๊กไฟหรืออุปกรณ์ไฟฟ้า, วางสิ่งของที่สามารถแตกได้หรือวัตถุหนักไว้ใกล้ขอบโต๊ะ  |
| ดูแลรักษาความสะอาดไม่ให้เกิดแหล่งกำเนิดสิ่งสกปรก อันตราย ให้ดำเนินการแยกขยะเปียก หรืออาหาร และไม่ทิ้งในสำนักงาน  |
| ดูแลพื้นที่ทำงานให้สะอาด ไม่มีฝุ่น และคราบสกปรกต่างๆ ไม่ติดสิ่งอื่นใดที่ทำให้เกิดคราบขาวที่โต๊ะและฉากกั้น  |
| หากต้องการติด note/เอกสารต่างๆ บนผนัง/ฉากกั้น ต้องกำหนดพื้นที่การติดให้ชัดเจน ขนาดไม่เกิน 1 ใน 4 ของผนัง/ฉากกั้น   |
| ความสูงของสิ่งของ อุปกรณ์ต่างๆ และอื่นๆ ให้เหมาะสม โดยความสูงไม่เกินฉากกั้น  |
| <b>ตู้/ชั้นวางของ</b>  |
| การจัดวางสิ่งของบริเวณรอบตู้ไม่กีดขวางการใช้งานตู้เอกสาร   |
| ไม่พบสิ่งแปลกปลอมในตู้เอกสาร หรือสิ่งของที่ไม่เข้าพวก  |
| บนหลังตู้สามารถจัดแสดงรางวัล โล่ ได้ตามสมควร โดยไม่ทำให้เกิดความเสียหายต่อตู้เอกสาร และไม่ก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคล ห้ามวางของอย่างอื่น เช่น อาหาร ของใช้ส่วนตัว เอกสาร สิ่งของ เป็นต้น  |
| จัดวางเอกสาร หรือ สิ่งของเป็นหมวดหมู่และระบุป้ายสถานะให้ชัดเจน   |
| มีระบบการบ่งชี้รหัสตู้/Index หน้าตู้/Indexชั้นแฟ้ม หรือ Index บ่งชี้ของที่เก็บในตู้ (กล่อง) ตัวอย่างตามรายละเอียดด้านล่าง  |
| จัดเก็บเอกสารในแฟ้มให้เป็นระเบียบ ไม่ล้นออกมานอกแฟ้ม   |
| จัดเก็บสิ่งของโดยไม่ก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ใช้ ของเบาอยู่บนของหนักอยู่ล่าง   |
| สภาพตู้และชั้นวางสะอาด ไม่มีฝุ่น หรือคราบสกปรกต่างๆ  |
| มีระบบการจัดการทำลายเอกสาร (การกำหนดอายุตามที่กำหนดใน MLR)   |
| มีการกำหนดผู้รับผิดชอบ   |

|  |
|--|
| จัดทำ Master list of record สำหรับเอกสารควบคุมกลางของหน่วยงานตามที่ Procedure กำหนด  |
| <b>อุปกรณ์สำนักงาน/เครื่องมือ (ส่วนกลาง)</b>   |
| การจัดวางอุปกรณ์สำนักงาน ไม่มีสิ่งกีดขวางสามารถเข้าใช้งานอุปกรณ์สำนักงานทุกชนิด  |
| การจัดวางอุปกรณ์เป็นหมวดหมู่หรือกลุ่มการใช้งานชัดเจน   |
| อุปกรณ์ทุกชิ้นมีสภาพพร้อมใช้งาน  |
| การจัดระเบียบสายไฟอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดเป็นระเบียบ   |
| บริเวณพื้นที่วางอุปกรณ์สำนักงาน สะอาด ไม่พบสิ่งที่ไม่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์สำนักงาน  |
| อุปกรณ์ไฟฟ้าควรดูแลให้สภาพการใช้งานปกติไม่เกิดการสั้น สะเทือนหรือมีเสียงดัง  |
| มีระบบการบ่งชี้ รหัสทรัพย์สิน/ผู้รับผิดชอบ/เบอร์ติดต่อ   |
| อุปกรณ์สำนักงานสำรอง จัดเก็บให้เป็นระเบียบ หากเป็นสิ่งของสำรองกลาง สำหรับให้หน่วยงานอื่นๆ มาเบิก ให้จัดทำทะเบียนเบิกจ่าย เช่น กระดาษ A4 เป็นต้น  |
| <b>พื้นที่ทั่วไป</b>   |
| มีระบบการบ่งชี้ป้ายชื่อหน่วยงาน  |
| กรณีมีเอกสารรับเข้าเป็นจำนวนมาก เช่น เอกสารจัดซื้อจัดจ้าง หรือของรางวัลต่างๆ ให้กำหนดพื้นที่การจัดเก็บให้เป็นระเบียบ เรียบร้อย ไม่กีดขวางทางเดิน และไม่ก่อให้เกิดอันตรายต่อพนักงานและทรัพย์สิน |
| ทางเดินภายในพื้นที่สำนักงานไม่มีสิ่งกีดขวางทางเดิน โดยเฉพาะทางหนีไฟ  |
| พื้นทางเดิน/ฝ้าเพดาน/ผนังไม่ชำรุด  |
| ถังดับเพลิงพร้อมใช้งาน การจัดวางที่เหมาะสมและระบุวิธีการใช้งาน   |
| ป้ายหนีไฟ/ทางออกฉุกเฉิน สามารถมองเห็นได้ชัดเจน มีไฟติดอยู่ตลอดเวลาหรือเป็นป้ายสะท้อนแสงสามารถมองเห็นได้ชัดเจนหากเกิดเหตุฉุกเฉิน  |
| ไม่มีจุดที่ก่อให้เกิดอันตราย หากมีต้องมีการควบคุมและแสดงสัญลักษณ์เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุอย่างชัดเจน เช่น พื้นต่างระดับ พื้นมีหลุม เป็นต้น ต้องมีสติ๊กเกอร์เหลืองดำ หรือสีแดง แสดงไว้     |
| ไม่พบขยะ และคราบสกปรก ตามทางเดิน รวมทั้งฝ้าเพดาน/ผนัง ต้องสะอาด  |
| ตรวจสอบระบบแสงสว่าง หลอดไฟอยู่ในสภาพใช้งานได้ดี  |
| <b>ห้อง Pantry</b>   |
| อุปกรณ์และเครื่องใช้ในห้อง pantry อยู่ในจุดที่กำหนด ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นกีดขวางการใช้งาน   |
| อุปกรณ์ ภาชนะ อาหาร ของใช้ ให้แยกเก็บในตู้ให้เป็นระเบียบ เป็นหมวดหมู่  |
| เครื่องใช้ไฟฟ้า อุปกรณ์ สายไฟ และภาชนะจัดวางอย่างเป็นระบบ ระเบียบและปลอดภัยกับผู้ใช้งาน พร้อมใช้งาน  |
| สภาพห้อง pantry ต้องสะอาด เช่น ปราศจากกลิ่น ปราศจากแหล่งกำเนิดปัญหา ไม่มีสัตว์พาหะนำเชื้อโรค เป็นต้น   |
| ถังขยะอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน เช่น ไม่ล้น เป็นต้น  |
| กำหนดผู้รับผิดชอบห้อง Pantry   |
| <b>ห้อง Copy Room</b>  |
| ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นกีดขวางต่อการทำงาน   |
| อุปกรณ์และเครื่องใช้สำนักงานพร้อมใช้งาน และวางอยู่ในจุดที่กำหนด  |
| มีการแยกกระดาษดี กับกระดาษ Reuse   |
| ปลั๊กไฟและสายเชื่อมต่อต่าง เก็บให้เรียบร้อยและปลอดภัยกับผู้ใช้งาน  |
| สภาพห้องสะอาด พร้อมใช้งาน เช่น ไม่มีเศษกระดาษ เศษเม็γκ ผงหมึก คราบกาฬ เป็นต้น  |



|   |
|---|
| กำหนดผู้รับผิดชอบและเบอร์ติดต่อกรณีเครื่องขัดข้อง   |
| กำหนดสถานะของเครื่องในกรณีที่เครื่องเสีย  |
| <b>ห้องประชุม</b>   |
| อุปกรณ์และเครื่องใช้ในห้องประชุมอยู่ในมาตรฐานพื้นที่ที่กำหนดไว้ ไม่มีสิ่งไม่จำเป็นที่กีดขวางการใช้งาน |
| อุปกรณ์และเครื่องใช้ในห้องประชุม พร้อมใช้งาน  |
| อุปกรณ์และเครื่องใช้ในห้องประชุมจัดวางอย่างเป็นระบบ ระเบียบ ปลอดภัยกับผู้ใช้งาน                       |
| ปลั๊กไฟ สายเชื่อมต่อต่าง ๆ ต้องจัดอย่างเป็นระเบียบและปลอดภัยกับผู้ใช้งาน                              |
| สภาพห้องประชุมต้องสะอาด พร้อมใช้งาน ไม่มีคราบสิ่งสกปรก และสิ่งแปลกปลอมที่หยิบทิ้งได้                  |
| กำหนดผู้รับผิดชอบและเบอร์ฉุกเฉิน และมีข้อแนะนำการใช้อุปกรณ์ที่สำคัญ                                   |

หน่วยงานต้องระบุประเภทเอกสารที่สำคัญ และกำหนดระยะเวลาจัดเก็บเอกสารที่สำคัญ พร้อมทั้งจัดทำ Master List of Record เพื่อใช้เป็นมาตรฐานในการสะสม รวมทั้ง ให้เกิดความสะดวก รวดเร็วในการค้นหาเอกสาร



| ประเภท  | อายุการจัดเก็บ  |
|---|---|
| 1. เอกสารเกี่ยวกับกฎหมาย                        | อย่างน้อย 10 ปี<br>หรือตามกฎหมายและระเบียบแบบแผน  |
| 2. เอกสารเกี่ยวกับสัญญา/ข้อตกลง                 | อย่างน้อย 10 ปี<br>หรือตามกฎหมายและระเบียบแบบแผน  |
| 3. เอกสารเกี่ยวกับการเงินและบัญชี               | อย่างน้อย 10 ปี   |
| 4. เอกสารความลับ                                | ตามกฎหมาย ระเบียบว่าด้วยการรักษา<br>ความปลอดภัยแห่งชาติหรือระเบียบว่า<br>ด้วยการรักษาความลับขององค์กร |
| 5. เอกสารที่มีคุณค่าและเป็นองค์ความรู้ขององค์กร | อย่างน้อย 5 ปี  |
| 6. เอกสารปฏิบัติงานประจำ                        | อย่างน้อย 1 ปี  |

ที่มา : ระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรีว่าด้วยงานสารบรรณ พ.ศ. 2526 และประมวลกฎหมาย กสมสสพท



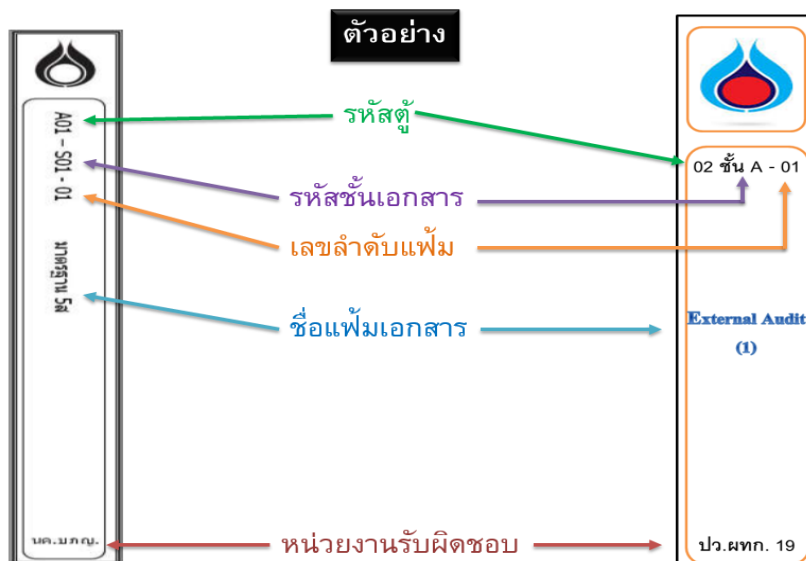
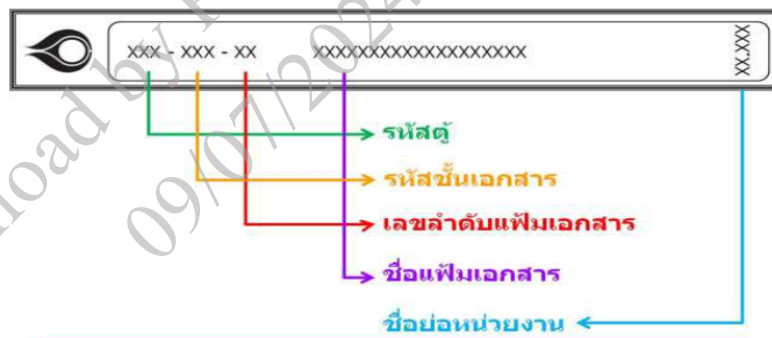
## 1.2 ตัวอย่าง ระบบการบ่งชี้ รหัสตัว/Index หน้าตัว/Indexสันแฟ้ม หรือ Index บ่งชี้ช่องที่เก็บในตู้

### การกำหนดป้ายรายการแฟ้มเอกสาร และเป็นปัจจุบัน

ระบุรหัสตู้เอกสาร / ชั้นเอกสาร / เลขลำดับแฟ้มเอกสาร / รายการแฟ้มเอกสาร / หน่วยงานที่รับผิดชอบ

| ตู้เอกสาร / ชั้นเอกสาร / หน่วยงานที่รับผิดชอบ<br>02 / A / ปว.ผทก. |                |
|---|----------------|
| เลขลำดับแฟ้ม  | ชื่อแฟ้มเอกสาร |
| 01  | มาตรฐาน 5 ส    |
|   |                |
|   |                |
|   |                |
|   |                |
|   |                |

ระบุเลขลำดับแฟ้มเอกสาร / ชื่อเรื่องของแฟ้มเอกสาร / หน่วยงานที่รับผิดชอบ / สถานที่จัดเก็บ



## 2. มาตรฐาน 5ส Digital

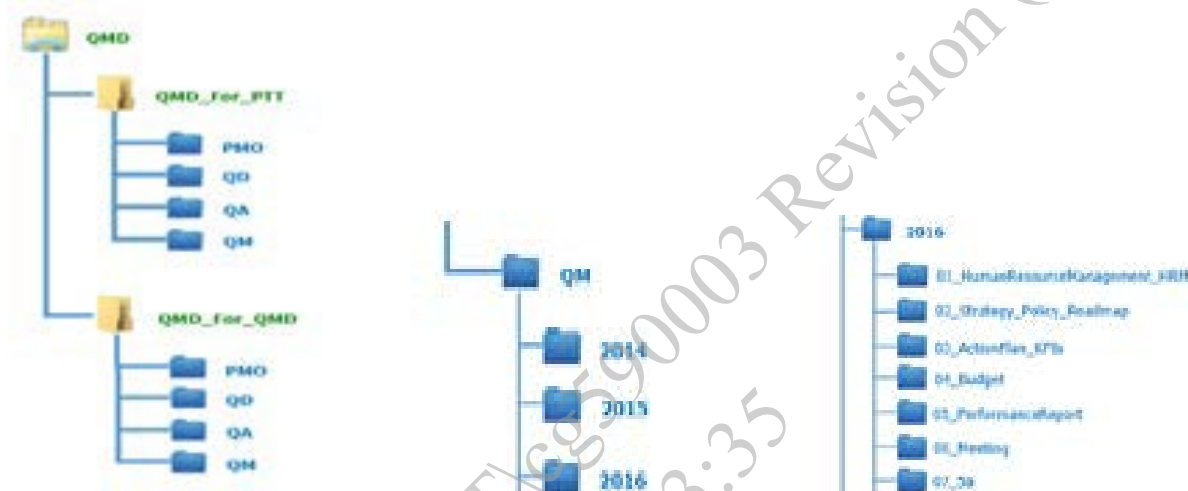
### 2.1 มาตรฐานการจัดเก็บ Digital File ของ QMD ใน PTT Server Center

1.1. กำหนดชื่อ Server กลาง เป็น QMD

1.2. แบ่งเป็น 2 Folder หลัก ได้แก่

1.2.1. QMD\_For\_PTT คือ ไฟล์ข้อมูลที่ใช้สำหรับสื่อความภายใน ปตท. และมีการกำหนดสิทธิ์การเข้าถึงข้อมูล

1.2.2. QMD\_For\_QMD คือ ไฟล์ข้อมูลที่ใช้งานร่วมกันภายใน บกพ. โดยกำหนดสิทธิ์การเข้าถึงข้อมูล



1.3. กำหนด Subfolder ย่อยของแต่ละกลุ่มงาน โดยกำหนดชื่อเป็นปี-ค.ศ. ปัจจุบันและย้อนหลัง 2 ปี ดังนี้

1.4. กำหนด Subfolder ย่อยของแต่ละปี ค.ศ. โดยกำหนดชื่อ เป็นลำดับ หมายเลขและตามด้วยชื่อกลุ่มงาน ดังนี้

1.5. กำหนดชื่อไฟล์ข้อมูล แบ่งเป็น 3 ประเภทหลัก คือ

1.5.1. ไฟล์ข้อมูลระหว่างการดำเนินงานให้กำหนดชื่อไฟล์ ดังนี้ YYYYMMDD\_Filename\_Vx เช่น 20161101\_มาตรฐาน5สDigitalบกพ.\_V1 เป็นต้น

1.5.2. ไฟล์ข้อมูลที่ Final แล้วให้กำหนดชื่อไฟล์ ดังนี้ YYYYMMDD\_Filename\_Final เช่น 20161121\_สื่อความPTTG5สGuideline\_Final เป็นต้น

1.5.3. ไฟล์ข้อมูลอ้างอิงที่รับจากหน่วยงานอื่น ให้กำหนดชื่อไฟล์ ดังนี้ YYYYMMDD\_Filename\_ที่มาของไฟล์ข้อมูล เช่น 20161215\_5สBestPractice\_สถาบันเพิ่มผลผลิต เป็นต้น



1.6. กำหนดชื่อ Folder และไฟล์ข้อมูล ไม่ต้องเว้นวรรค หากต้องการเว้นวรรค ให้ใช้ Underscore ( \_ )

1.7. กำหนดชื่อ Folder และไฟล์ข้อมูล ต้องสอดคล้องกับเนื้อหาข้อมูล หากมีหลาย Version ต้องแสดงให้เห็น

1.8. สะสางไฟล์ข้อมูลในสัปดาห์สุดท้ายของทุกเดือน

1.9. ไม่จัดเก็บไฟล์ข้อมูลที่ไม่เกี่ยวข้องกับงาน

1.10. ผู้รับผิดชอบไฟล์ข้อมูลต้องสำรองไฟล์ข้อมูล

1.11. หากมีพนักงานใหม่ หัวหน้าทีมต้องสื่อความและสร้างความเข้าใจมาตรฐานชุดนี้

## 2.2 มาตรฐานการจัดเก็บ Digital File ในเครื่อง PC หรือ Notebook ส่วนตัว

2.1. กำหนดวิธีการจัดหมวดหมู่ Folder ให้ชัดเจนและสะดวกต่อการจัดเก็บและค้นหา

2.2. กำหนดชื่อไฟล์ข้อมูล แบ่งเป็น 3 ประเภทหลัก คือ

2.2.1. ไฟล์ข้อมูลระหว่างการดำเนินงานให้กำหนดชื่อไฟล์ ดังนี้ YYYYMMDD\_Filename\_Vx เช่น 20160901\_PTTMC\_PIC\_V1 เป็นต้น

2.2.2. ไฟล์ข้อมูลที่ Final แล้วให้กำหนดชื่อไฟล์ ดังนี้ YYYYMMDD\_Filename\_Final เช่น 20160921\_สื่อความPIC\_Final เป็นต้น

2.2.3. ไฟล์ข้อมูลอ้างอิงได้รับจากหน่วยงานอื่น ให้กำหนดชื่อไฟล์ ดังนี้ YYYYMMDD\_Filename\_ที่มาของไฟล์ข้อมูล เช่น 20161015\_ความหมายของPI\_สถาบันเพิ่มผลผลิต เป็นต้น

2.3. กำหนดชื่อ Folder และไฟล์ข้อมูล ไม่ต้องเว้นวรรค หากต้องการเว้นวรรค ให้ใช้ Underscore ( \_ )

2.4. กำหนดชื่อ Folder และไฟล์ข้อมูล ต้องสอดคล้องกับเนื้อหาข้อมูล หากมีหลาย Version ต้องแสดงให้ชัดเจน

2.5. สะสมไฟล์ข้อมูลในสัปดาห์สุดท้ายของทุกเดือน

2.6. ติดตั้งโปรแกรมที่จำเป็นในการปฏิบัติงานและมีลิขสิทธิ์เท่านั้น

2.7. ต้องสะสม Mailbox เป็นประจำ □ ำเพื่อให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ

## 2.3 มาตรฐานอุปกรณ์และเครื่องมือที่สนับสนุนระบบ Digital เช่น Computer, Scanner, Printer เป็นต้น

3.1. อุปกรณ์ เครื่องมือส่วนกลาง ต้องระบุชื่อผู้รับผิดชอบและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อ

3.2. หากพบความผิดปกติ ขำรุค ต้องแจ้งผู้เกี่ยวข้องให้ดำเนินงานแก้ไขทันที

3.3. ใช้งานอุปกรณ์ เครื่องมือต่างๆ ให้ถูกต้องตามขั้นตอน

3.4. ช่วยกันรักษาความสะอาด

3.5. ไม่ดัดแปลงอุปกรณ์ เครื่องมือต่างๆ

3.6. สายไฟไม่ขำรุค และต้องจัดเก็บในสภาพปลอดภัย

## บทที่ 7.

### การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

#### 7.1 การจัดการด้านคุณภาพน้ำ

1. งดกิจกรรมการก่อสร้างในช่วงที่มีฝนตกหนัก
2. ห้ามปิดกั้นทางระบายน้ำโดยไม่มีเหตุอันควร
3. เตรียมเครื่องสูบน้ำ สำรองไว้ใช้งานตลอดระยะเวลาการก่อสร้าง เพื่อป้องกันปัญหาน้ำฝนท่วมซึ่งบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน
4. ห้ามทิ้งขยะ น้ำเสีย ของเสียอันตราย สารเคมี สี น้ำมัน ฯลฯ ลงในท่อระบายน้ำสาธารณะหรือท่อระบายน้ำฝน โดยเด็ดขาด หากพบว่า พนักงาน หรือ ทางผู้รับเหมากระทำผิด จะต้องรับผิดชอบในการแก้ไขให้กลับสู่สภาพเดิม เช่น ปรับคุณภาพน้ำภายใน ปตท. ให้สะอาดดังเดิม โดยค่าใช้จ่ายทั้งหมด ถือเป็นความรับผิดชอบของหน่วยงานนั้น หรือผู้รับเหมา โดยเด็ดขาด
5. สำหรับงานโครงการก่อสร้างชั่วคราว ผู้รับเหมาจะต้องจัดเตรียมห้องน้ำเคลื่อนที่ ที่มีถังเก็บของเสียอย่างถูกหลักสุขาภิบาล ( มีบ่อกักเก็บที่มีดัดชิด ไม่ปล่อยของ เสียออกสู่ สิ่งแวดล้อม) วางไว้ ณ จุดที่กำหนดไว้ก่อนเริ่มโครงการ และควบคุมสภาพให้สะอาด ไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดการใช้งาน
6. บันทึกและเก็บหลักฐาน การใช้น้ำดิบในโครงการ เช่น น้ำประปา, น้ำบาดาล, น้ำรีไซเคิล รวมทั้งปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้น พร้อมระบุวิธีการกำจัด ให้ ปตท. เพื่อให้ตัวแทนพนักงานที่รับผิดชอบ รายงานในระบบของ กลุ่ม ปตท. ต่อไป
7. กำจัดของเสียอย่างน้อย สัปดาห์ ละ 1 ครั้ง เพื่อความสะดวกและลดปัญหาเรื่องกลิ่น
8. สำหรับกิจกรรมหรือโครงการที่เกี่ยวข้องกับ คุณภาพน้ำ โดยตรง เช่น โครงการผลิตน้ำดื่ม, โครงการผลิตน้ำรีไซเคิล, โครงการปรับปรุง หรือ ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสีย จะต้อง ควบคุมและดูแลระบบให้ ได้ตามมาตรฐานที่ออกแบบ และมีผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ จากหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ไม่มีส่วนได้ส่วนเสียกับบริษัท ที่ดำเนินงานโครงการดังกล่าว หากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำไม่ผ่านเกณฑ์ ให้ เจ้าของโครงการ หรือผู้รับเหมาปรับปรุงให้แล้วเสร็จ จนกว่าจะผ่านเกณฑ์ที่กำหนด และตกลงไว้ กับ ปตท. โดยค่าใช้จ่ายทั้งหมด ถือเป็นความรับผิดชอบหลักของผู้รับเหมา โดยเด็ดขาด

#### 7.2 การจัดการด้านคุณภาพอากาศ

1. ฉีดพรมน้ำอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง ในกรณีที่มีฝุ่นละอองมาก ต้องระมัดระวังไม่ให้น้ำจากการฉีดไหลลงรางระบายน้ำ
2. รถบรรทุกที่ใช้ในการขนย้ายอุปกรณ์ วัสดุก่อสร้างต้องมีสิ่งปิดคลุมหรือสิ่งผูกมัด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย
3. พนักงานปตท. หรือ ผู้รับเหมาต้องควบคุม กลิ่นที่เกิดจากการก่อสร้าง เช่น กลิ่นจากทินเนอร์ สี และน้ำยาเคลือบเงาทุกชนิด
4. เมื่อพนักงาน หรือ ผู้รับเหมานำยานพาหนะเข้ามาในเขตปฏิบัติการแล้วให้จอดรถและดับเครื่องยนต์ทันที ห้ามติดเครื่องยนต์ทิ้งไว้

### 7.3 การจัดการด้านเสียง

1. ผู้ปฏิบัติงานต้องทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 dB (A) ไม่เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน
2. หลีกเลี่ยงการทำกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังมากๆ ติดต่อกันเป็นระยะเวลานาน
3. ดูแลและบำรุงรักษาอุปกรณ์ และเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ
4. กิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดัง (ตรวจวัด ณ บริเวณริมรั้วโครงการที่อยู่ใกล้กับบ้านพักหรือสำนักงาน) เกิน 70 dB (A) ต้องมีมาตรการควบคุมกิจกรรมหรือป้องกันเสียงดังจากกิจกรรมดังกล่าว

### 7.4 การจัดการขยะ

1. ให้เตรียมถังขยะ/ภาชนะใส่ขยะ พร้อมแปะป้ายระบุประเภทของถังขยะ โดยคัดแยกดังนี้

| พื้นที่ปฏิบัติงาน                          | ประเภทของถังขยะ                   | สีของถังขยะ | สีของถุงขยะ  | ความถี่ (ขั้นต่ำที่สุด) ในการส่งขยะไปกำจัด            |
|--|-----------------------------------|-------------|--------------|---|
| ศูนย์ปฏิบัติการชลบุรี                      | ขยะเปียก                          | เขียว       | ดำ หรือ ใส   | 1 ครั้ง/สัปดาห์                                       |
|  | ขยะแห้ง                           | เหลือง      | ดำ หรือ ใส   | 1 ครั้ง/สัปดาห์                                       |
|  | ขยะที่มีผลกระทบท่อ<br>สิ่งแวดล้อม | เทา         | แดง          | 1 ครั้ง/1000 kg หรือ 1 ครั้ง/ปี<br>หรือตามความเหมาะสม |
|  | ขยะติดเชื้อ                       | -           | ส้ม หรือ แดง | 1 ครั้ง/เดือน   |
| ส่วนปฏิบัติการระบบท่อส่ง<br>ก๊าซฯ เขตต่างๆ | ขยะเปียก                          | เขียว       | ดำ หรือ ใส   | 1 ครั้ง/สัปดาห์                                       |
|  | ขยะแห้ง                           | เหลือง      | ดำ หรือ ใส   | 1 ครั้ง/สัปดาห์                                       |
|  | ขยะที่มีผลกระทบท่อ<br>สิ่งแวดล้อม | เทา         | แดง          | 1 ครั้ง/1000 kg หรือ 1 ครั้ง/ปี<br>หรือตามความเหมาะสม |

2. พนักงาน หรือ ผู้รับเหมา ต้องจัดวาง เศษดินหรือเศษวัสดุ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย ไม่ให้เกิดขวางทางเข้า-ออก และไหลลงรางระบายน้ำ
3. สำหรับเศษปูน เศษสายไฟ รวมทั้ง โลหะ ที่ได้จากการก่อสร้าง ให้ถือเป็นทรัพย์สินของ ปตท. ยกเว้นแต่ได้มีการตกลงไว้
4. ขยะอันตราย เช่น สารเคมี น้ำมัน เศษใยแก้ว จะต้องแจ้งทาง ปตท. ก่อนนำออกทุกครั้งและส่งหลักฐานการกำจัดขยะอันตราย (ใบ manifest) ให้กับ พนักงาน ปตท. ที่ควบคุมงานนั้นทุกครั้ง
5. สถานที่ทำงานต้องยึดหลัก 5ส. โดยต้องไม่มีสิ่งของเหลือใช้ในพื้นที่และต้องทำความสะอาดหลังปฏิบัติงานทุกครั้ง
6. บันทึกและเก็บหลักฐาน ปริมาณขยะทั้งหมดที่เกิดขึ้น พร้อมระบุวิธีการกำจัด ให้ ปตท. เพื่อให้ตัวแทนพนักงานที่รับผิดชอบรายงานในระบบของ กลุ่ม ปตท. ต่อไป

## ภาคผนวก

ภาคผนวก 1 : กฎหมายด้านความปลอดภัย

ภาคผนวก 2 : ตัวอย่าง Lesson Learn

ภาคผนวก 3 : มาตรฐานรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขั้นต่ำตามประเภทงาน

Download by PTT/cg590003 Revision (4)  
09/07/2024 13:35

ภาคผนวก 1 : กฎหมายด้านความปลอดภัย

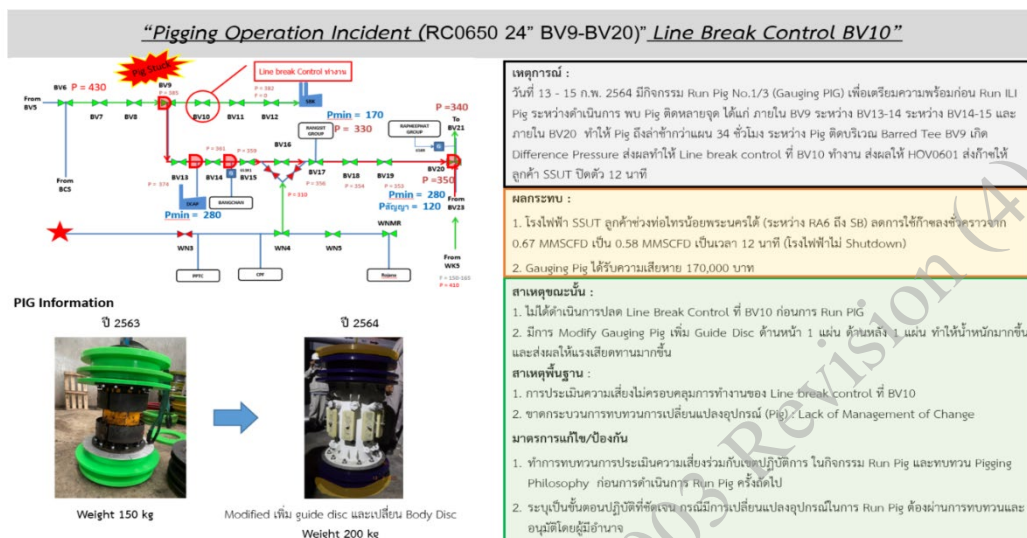
| ลำดับ | กฎหมาย   | หลักสูตรอบรมที่เกี่ยวข้อง  |
|-------|--|--|
| 1     | การจัดเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หรือคณะบุคคล พ.ศ. 2565        | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ   |
| 2     | การจัดเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หรือคณะบุคคล พ.ศ. 2565        | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับเทคนิคขั้นสูง   |
| 3     | การจัดเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หรือคณะบุคคล พ.ศ. 2565        | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับเทคนิค  |
| 4     | การจัดเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หรือคณะบุคคล พ.ศ. 2565        | การฝึกอบรมหรือการพัฒนาความรู้ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง และระดับวิชาชีพ เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเพิ่มเติม |
| 5     | การจัดเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หรือคณะบุคคล พ.ศ. 2565        | ผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย   |
| 6     | การจัดเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หรือคณะบุคคล พ.ศ. 2565        | คณะกรรมการความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  |
| 7     | การจัดเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หรือคณะบุคคล พ.ศ. 2565        | อบรมด้านโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแก่ลูกจ้างก่อนเข้าทำงาน และระหว่างทำงาน  |
| 8     | ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554           | ความปลอดภัยพนักงานระดับบริหาร 12 ชั่วโมง   |
| 9     | ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554           | ความปลอดภัยพนักงานระดับหัวหน้างาน 12 ชั่วโมง   |
| 10    | ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554           | ความปลอดภัยระดับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้างานใหม่ 6 ชั่วโมง   |
| 11    | ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554           | ความปลอดภัยระดับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้างานใหม่ 3 ชั่วโมง   |
| 12    | มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติสาขาอาชีพช่างไฟฟ้า สาขาช่างไฟฟ้าภายในอาคาร | ช่างไฟฟ้าภายในอาคาร (ระดับ1)   |
| 13    | มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติสาขาอาชีพช่างไฟฟ้า สาขาช่างไฟฟ้าภายในอาคาร | ช่างไฟฟ้าภายในอาคาร (ระดับ2)   |
| 14    | มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติสาขาอาชีพช่างไฟฟ้า สาขาช่างไฟฟ้าภายในอาคาร | ช่างไฟฟ้าภายในอาคาร (ระดับ3)   |
| 15    | ควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2550                                     | ผู้ปฏิบัติงานสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ  |
| 16    | ควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2550                                     | ผู้ปฏิบัติงานระบบขนส่งก๊าซธรรมชาติทางท่อ   |
| 17    | ควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2550                                     | ผู้ปฏิบัติงานสถานที่เก็บรักษาน้ำมัน ลักษณะที่ 3  |
| 18    | อาคารควบคุม พ.ศ.2538   | ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานสามัญ (อาคาร)   |
| 19    | อาคารควบคุม พ.ศ.2538   | ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอาวุโส (อาคาร)  |

| ลำดับ | กฎหมาย  | หลักสูตรอบรมที่เกี่ยวข้อง   |
|-------|---|---|
| 20    | น้ําร้านและคํ้าย่น พ.ศ. 2564  | เทคนิคการคํิดคั้งน้ําร้านและการตรวจสอบน้ําร้านแบบท้อและ<br>ข้อต่อและแบบโครงสร้างสำเร็จ            |
| 21    | ที่สูงและที่ลาดชัน พ.ศ. 2564  | ผู้ปฏิบัติงานบนที่สูง   |
| 22    | เครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 ปั่นจั่น<br>เหนือศีรษะ                    | ผู้ปฏิบัติหน้าที่บังคับปั่นจั่น   |
| 23    | เครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 ปั่นจั่น<br>เหนือศีรษะ                    | ผู้ให้สัตยาณแก่ผู้บังคับปั่นจั่น  |
| 24    | เครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 ปั่นจั่น<br>เหนือศีรษะ                    | ผู้ยึดเกาะวัสดุ   |
| 25    | เครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 ปั่นจั่น<br>เหนือศีรษะ                    | ผู้ควบคุมใช้ปั่นจั่น  |
| 26    | เครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 ปั่นจั่น<br>เหนือศีรษะ                    | ทบทวนปั่นจั่น(ทุก2ปี)   |
| 27    | เครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 ปั่นจั่น<br>ชนิดรตปั่นจั่นและเรือปั่นจั่น | ผู้ปฏิบัติหน้าที่บังคับปั่นจั่น   |
| 28    | เครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 ปั่นจั่น<br>ชนิดรตปั่นจั่นและเรือปั่นจั่น | ผู้ให้สัตยาณแก่ผู้บังคับปั่นจั่น  |
| 29    | เครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 ปั่นจั่น<br>ชนิดรตปั่นจั่นและเรือปั่นจั่น | ผู้ยึดเกาะวัสดุ   |
| 30    | เครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 ปั่นจั่น<br>ชนิดรตปั่นจั่นและเรือปั่นจั่น | ผู้ควบคุมใช้ปั่นจั่น  |
| 31    | เครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 ปั่นจั่น<br>ชนิดรตปั่นจั่นและเรือปั่นจั่น | ทบทวนปั่นจั่น (ทุก2ปี)  |
| 32    | เครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 เครื่องจักร                               | อบรมความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องจักร   |
| 33    | เครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 รดยก                                      | ผู้ปฏิบัติงานรดยก   |
| 34    | ประคานน้ำ พ.ศ. 2563   | ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับงานประคานน้ำ  |
| 35    | ที่อับอากาศ พ.ศ. 2562   | ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ  |
| 36    | ที่อับอากาศ พ.ศ. 2562   | ผู้ช่วยเหลืองานในที่อับอากาศ  |
| 37    | ที่อับอากาศ พ.ศ. 2562   | ผู้ควบคุมงานในที่อับอากาศ   |
| 38    | ที่อับอากาศ พ.ศ. 2562   | ผู้อนุญาตงานในที่อับอากาศ   |
| 39    | ที่อับอากาศ พ.ศ. 2562   | ทบทวนที่อับอากาศ(ทุก5ปี)  |
| 40    | ไฟฟ้า พ.ศ. 2558   | ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า   |
| 41    | สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556  | ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายและ<br>ปฏิบัติการตอบโต้สารเคมีระดับสร้างการตระหนักรู้ |
| 42    | ป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555   | ดับเพลิงขั้นต้น   |
| 43    | ป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555   | ดับเพลิงขั้นสูง   |

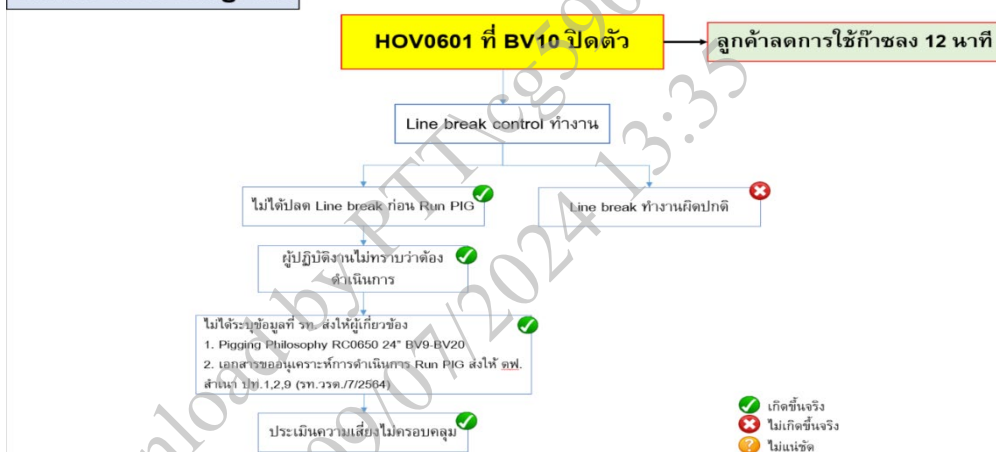


| ลำดับ | กฎหมาย                                    | หลักสูตรอบรมที่เกี่ยวข้อง  |
|-------|---|--|
| 44    | เหตุฉุกเฉิน                               | เทคนิคผจญเพลิง   |
| 45    | เหตุฉุกเฉิน                               | ผู้สั่งการเหตุฉุกเฉิน  |
| 46    | เหตุฉุกเฉิน                               | ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน   |
| 47    | รังสี พ.ศ. 2564                           | ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี  |
| 48    | รังสี พ.ศ. 2564                           | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี   |
| 49    | ไฟฟ้า พ.ศ. 2558                           | วิทยาการความปลอดภัยฯ เกี่ยวกับไฟฟ้า  |
| 50    | เครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 | วิทยาการความปลอดภัยฯ เกี่ยวกับปั่นจั่น   |
| 51    | ที่อับอากาศ พ.ศ. 2562                     | วิทยาการความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศฯ  |
| 52    | เครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 | วิทยาการรดยก   |
| 53    | สถาบันการแพทย์ฉุกเฉิน                     | การปฐมพยาบาลฉุกเฉินและการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน (First Aid CPR & BLS)                   |
| 54    | งานก่อสร้าง พ.ศ. 2564                     | อบรมแผนฉุกเฉินงานก่อสร้างในน้ำสำหรับผู้ปฏิบัติงาน                                  |
| 55    | งานก่อสร้าง พ.ศ. 2564                     | อบรมชี้แจงงานรื้อถอนหรือทำงานสิ่งก่อสร้างก่อนที่เริ่มปฏิบัติงานสำหรับผู้ปฏิบัติงาน |
| 56    | นั่งร้านและค้ำยัน พ.ศ. 2564               | อบรมหรือชี้แจงการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้านและค้ำยัน สำหรับผู้ปฏิบัติงาน               |

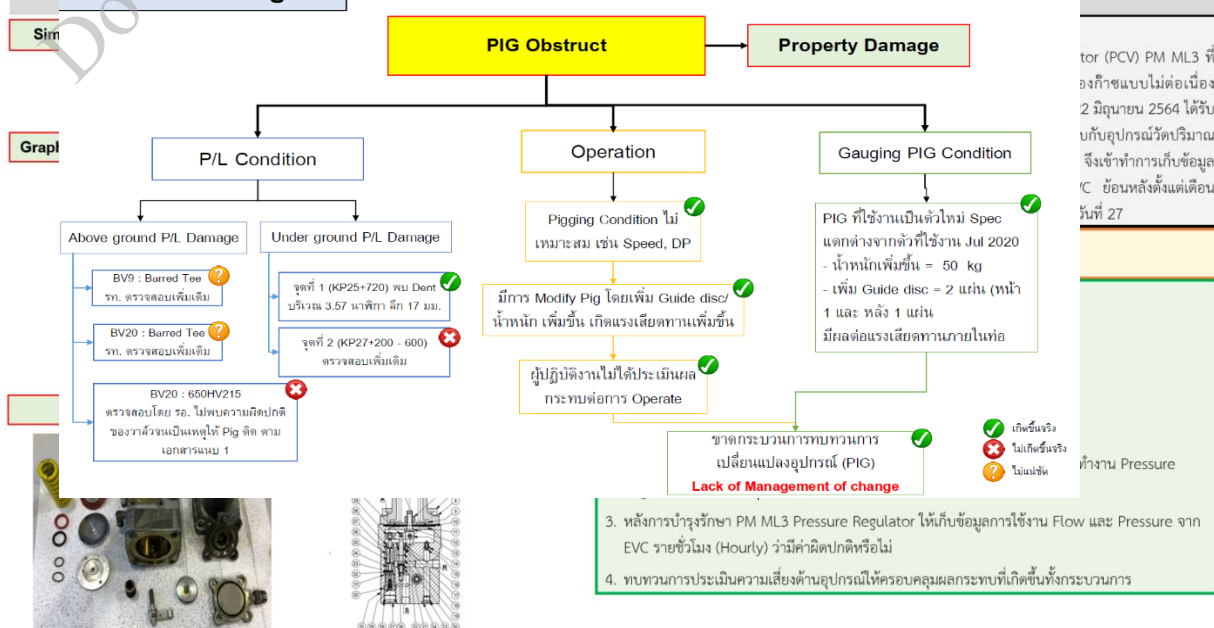
## ภาคผนวก 2 : ตัวอย่าง Lesson Learned



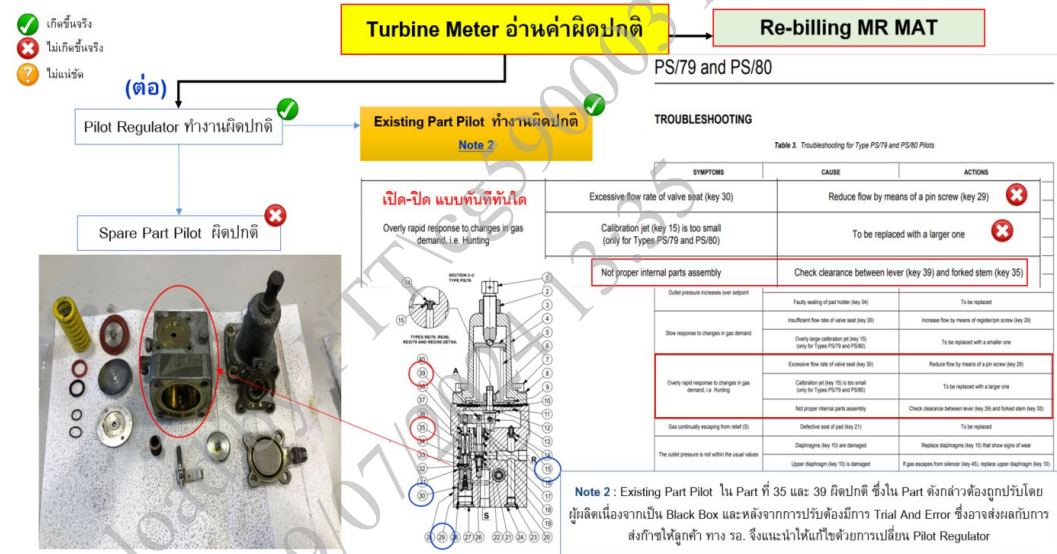
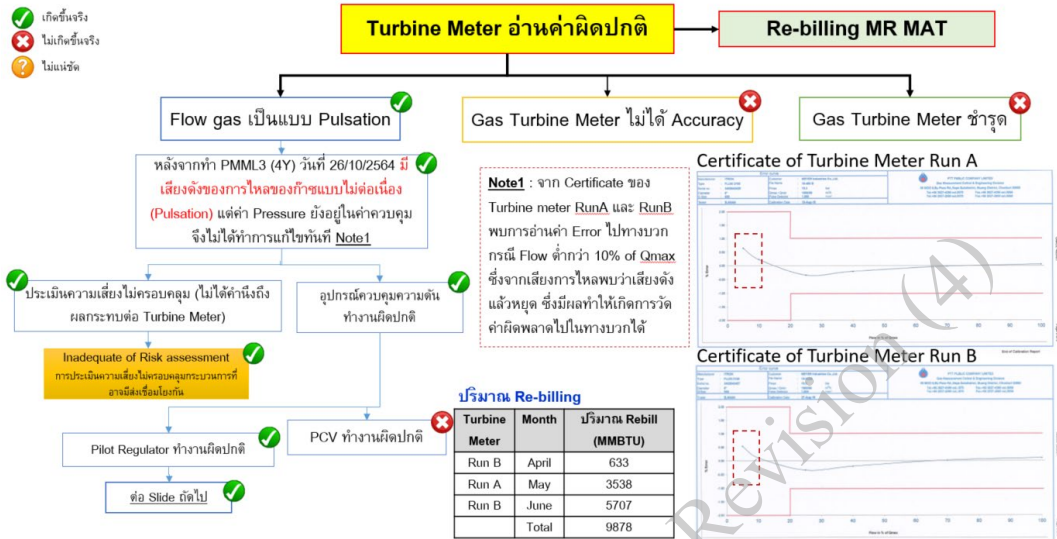
### Cause Tree Diagram



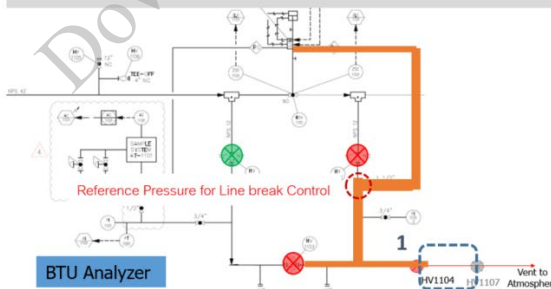
### Cause Tree Diagram



- ✓ เกิดขึ้นจริง
- ✗ ไม่เกิดขึ้นจริง
- ⚡ ไม่แน่ชัด



## “กรณี HOV1101 ปิดตัวที่ BVW11(ปท.5)”



1 กิจกรรมวันเกิดเหตุ จะถอด Spool piece ระหว่าง HV1104 และ HV1107 (New) เพื่อทดสอบ Hydro Test



### เหตุการณ์ :

วันที่ 9 กันยายน 2564 เวลา 10.00 น. ผู้รับเหมาเข้าทำงานติดตั้ง Ball Valve Line Vent ที่ BVW11 ผู้รับเหมาทำการปิดวาล์ว HV1102 และ 1103 และขออนุญาต Vent Gas ได้รับอนุญาตจากพนักงาน ปตท. จึงดำเนินการ Vent Gas ทำให้ Pressure ลดลงต่ำกว่า 400 psi และ Line break control ทำงาน สั่งปิดวาล์ว Main line HOV1101 พนักงาน ปตท. แรงดำเนินการเปิดวาล์ว HOV1101 เพื่อคืนระบบ และมอบหมายผู้รับเหมาเปิด By pass valve

ผลกระทบ : HOV1101 ปิดตัวเป็นเวลา 9 นาที (เปิดวาล์ว Bypass 100% ให้เวลา 4 นาที)จึงมี Gas Flow ตลอดสาเหตุขณะนั้น :

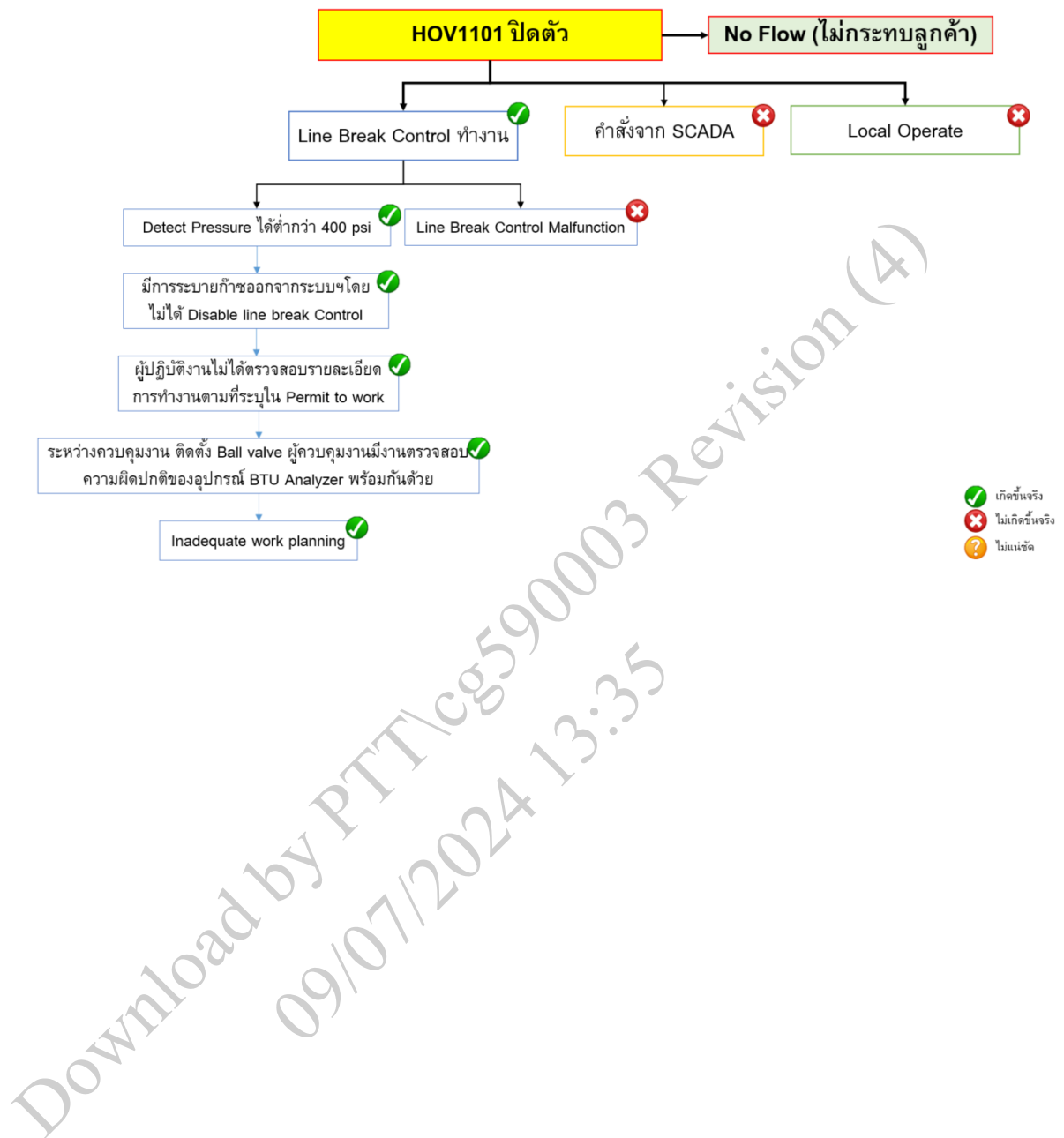
Human Error : ไม่ได้ดำเนินการ Disable line break control ตามที่ระบุไว้ใน Permit to Work

### สาเหตุพื้นฐาน :

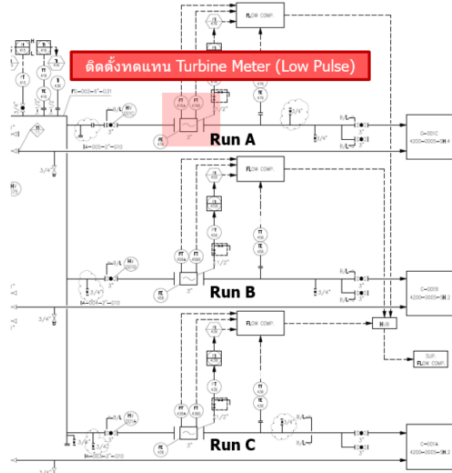
การจัดลำดับความสำคัญงานเหมาะสม (Inadequate work planning) : พนักงานได้รับมอบหมายให้แก้ปัญหา BTU Analyzer Low Alarm ซึ่งเป็นงานนอกแผน มุ่งแก้ปัญหา จึงไม่ได้ตรวจสอบการทำงานตาม Permit to Work

### มาตรการแก้ไข/ป้องกัน

- พิจารณาการตรวจสอบและยืนยันการปฏิบัติงานด้วยระบบโดยผู้ปฏิบัติงานหลังจากดำเนินการตัดแยกแล้วเสร็จให้ผู้เกี่ยวข้องทราบและให้มีการลงนามในรายการตัดแยกระบบร่วมกันทั้ง ผู้รับเหมา ผู้ควบคุมงานและผู้ตรวจสอบ
- เชตปฏิบัติการยืนยันสถานะวาล์วและการตัดแยกระบบฯ ให้ Gas Control ทราบก่อนอนุญาตให้ผู้รับเหมาเริ่มงาน
- Gas Control เพิ่มการแจ้งเตือนการตัดแยกระบบกรณีมีงานตัดแยก HOV
- เน้นย้ำขั้นตอนการ Toolbox talk ให้ลงรายละเอียดการตัดแยกและต้องมีการบันทึกงาน ปตท. ร่วมด้วย
- ประชุมหารือเพื่อจัดลำดับความสำคัญของงานเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง (งานนอกแผน)
- พิจารณาปรับปรุงจุด Tab Reference Pressure for Line break Control ให้อยู่ด้าน Up stream ของ Bypass line



## “กรณี Rebilling RCS Metering Station (ปร.)”



### ขั้นตอนการเปลี่ยนทดแทน Turbine



#### เหตุการณ์ :

วันที่ 9 กรกฎาคม 2564 ปท.5 ดำเนินการถอด Ultrasonic Meter (USM) RCS Run A เพื่อส่ง Calibration และมีการติดตั้ง Turbine Meter (Low Pulse) ทดแทนซึ่งยังไม่ได้อัปโหลดเข้า Flow Computer โดยมีการจดบันทึกค่า Index turbine ทุกเที่ยงคืนของทุกวันส่งให้ Gas Control ตามที่หารือในที่ประชุมแนวทางการถอดเปลี่ยน USM เป็น Turbine Meter วันที่ 8 กรกฎาคม 2564 ทำให้ ปร. ไม่ได้รับข้อมูลการใช้จ่ายงาน Turbine Meter run A ที่ติดตั้งทดแทน ส่งผลให้ปริมาณก๊าซที่ผ่าน Turbine Meter run A ไม่ถูกคำนวณ ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม ถึง เดือนกันยายน 2564

#### ผลกระทบ :

Billing คลาดเคลื่อนเป็นปริมาณ 54.6287 MMSCF คิดเป็น Energy 44,255 MMBTU

#### สาเหตุชั้นหนึ่ง :

Miscommunication ทำให้ ปร. ไม่ได้รับข้อมูลการบันทึกค่า Index Turbine Meter Compressor Unit A

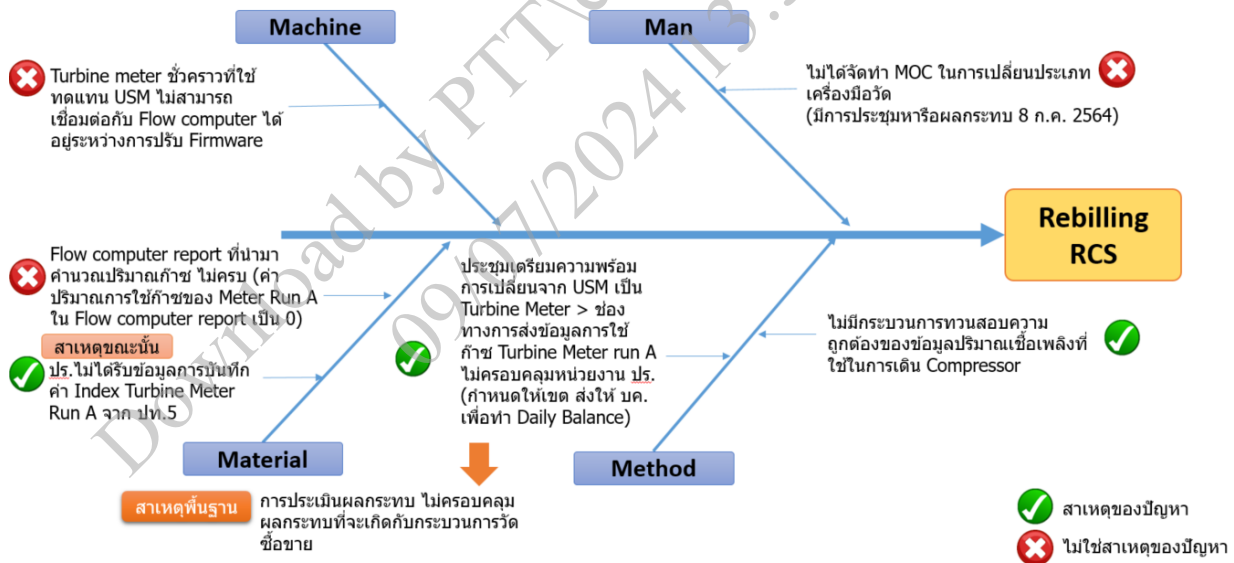
#### สาเหตุพื้นฐาน :

Inadequate Risk Assessment ประเมินความเสี่ยงและผลกระทบไม่ครอบคลุม ในเรื่องการ Billing

#### มาตรการแก้ไข/ป้องกัน

1. ทำการเชื่อมต่อสัญญาณ Low pulse ของ Turbine meter เข้ากับ Flow computer
2. ประเมินผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นกับการ Billing กรณีเปลี่ยน Turbine Meter ทดแทน USM และนำมาทบทวนกระบวนการในการบันทึกปริมาณการใช้จ่าย
3. เพิ่มกระบวนการ Cross check ความถูกต้องของปริมาณการใช้จ่าย Fuel Gas Compressor เช่น สรุปการใช้งานในแต่ละวัน, ข้อมูล Operation Data
4. จัดทำขั้นตอนการเปลี่ยนทดแทนอุปกรณ์วัดซื้อขายจาก USM เป็น Turbine Meter
5. กำหนดแนวทางร่วมกันระหว่าง ปร. และ เขตปฏิบัติการ ในการดำเนินการสำหรับ Meter run B และ C > จำกัดเวลาตัดวัดซื้อขายไม่เข้า Flow Computer รวมถึงหลีกเลี่ยงการใช้งาน Compressor Run นั้น
6. สื่อสารเรื่องการออก Temporary MOC กรณีเปลี่ยนทดแทนอุปกรณ์วัดประเภท

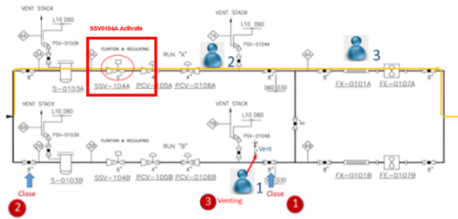
## วิเคราะห์สาเหตุ (4M)





## “กรณีโรงไฟฟ้าวังตาผืน (GVTP) หน่วยที่ 1 Shutdown เนื่องจาก 4904-SSV-0104A ปิดตัว (ปท.1)”

Process Flow Diagram



### เหตุการณ์ :

วันที่ 8 ธันวาคม 2564 11.20 น. ปท.1 ดำเนินการตัดแยก PCV Run Standby Run B เพื่อล้างทำความสะอาด Sulphur โดยปกติทำการล้างทุก 3 เดือนตามที่ลูกค้าร้องขอ ที่สถานีควบคุมแรงดัน โรงไฟฟ้าวังตาผืน (GVTP) โดยมีการตัดแยกที่ 4904-HV-0121B (ก่อน Filter Run B) และ 4904-HV-0123B (หลัง PCV Run Standby : Active) และได้ทำการ Vent Gas ใน Line เพื่อเตรียมพร้อมก่อนถอด PCV Run Standby จำนวน 2 ตัว ได้แก่ 1. 4904-PCV-105B (PCV Run Standby : Monitor) 2. 4904-PCV-106B (PCV Run Standby : Active) ณ เวลาประมาณ 11.32 น. Safety Shutoff Valve Run Main Tag No. 4904-SSV-0104 ได้ปิดตัวลงส่งผลให้โรงไฟฟ้าวังตาผืน (GVTP) Shutdown เวลา 12.01 น. โรงไฟฟ้าวังตาผืนเริ่ม Start เครื่องขึ้นมาใช้ก๊าซที่ Flow rate 0.04 MMscfh และกลับมาใช้ก๊าซได้ปกติ (Flow Rate 0.9 MMscfh) เวลา 16.17 น.

### ผลกระทบ :

กระบวนการจ่ายก๊าซของสถานีควบคุมแรงดัน โรงไฟฟ้าวังตาผืน (GVTP) หยุดชะงัก เป็นเวลา 29 นาที (11.32 น. – 12.01 น.) ซึ่งมีศักยภาพส่งผลให้โรงไฟฟ้าวังตาผืน (GVTP) หยุดชะงักจนกลับมาใช้งานก๊าซปกติเป็นเวลา 4 ชั่วโมง 45 นาที (11.32 น. – 16.17 น.)

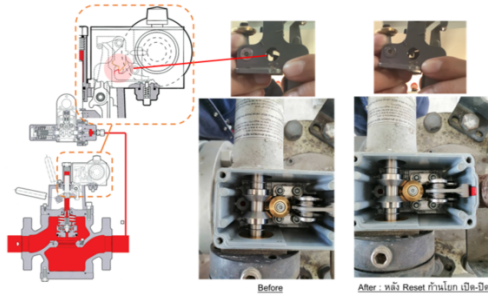
สาเหตุขณะนั้น : SSV Malfunction

สาเหตุพื้นฐาน : ขั้นตอนการปฏิบัติงาน I-วอร์ด - 5621 การบำรุงรักษาอุปกรณ์ SSV ที่อ้างอิงจาก Manual อุปกรณ์ระบุรายละเอียดการ Reset อุปกรณ์ไม่เหมาะสม

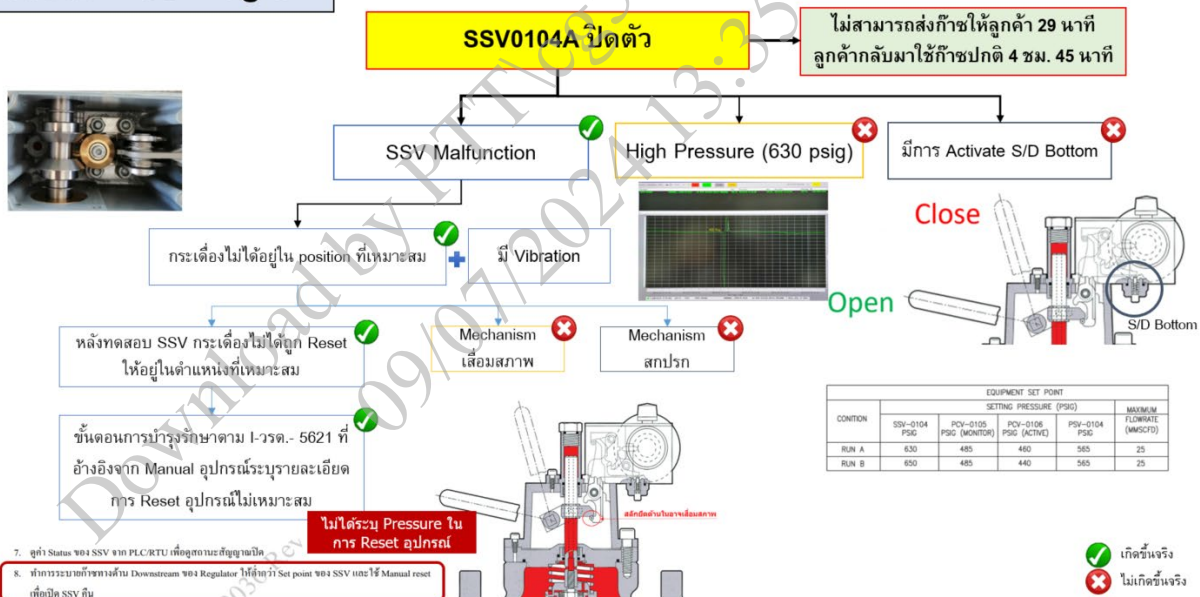
### มาตรการแก้ไข/ป้องกัน

1. Reset อุปกรณ์ให้กระดิ่งอยู่ใน Position ที่เหมาะสม
2. ทบทวนขั้นตอน I-วอร์ด - 5621 การบำรุงรักษาอุปกรณ์ SSV โดยเพิ่มเติมกระบวนการเพื่อป้องกันอุปกรณ์ทำงานผิดพลาด
3. สื่อสารทุกขั้นตอนปฏิบัติงานถึงความเสี่ยงและขั้นตอนการ Reset SSV ที่ถูกต้อง ในที่ประชุม EQ Maintenance
4. Monitor ข้อมูลผ่าน SCADA เพื่อเฝ้าระวังความผิดปกติโดยดึงข้อมูล SSV ปิดตัวมาทำการวิเคราะห์ปัญหา

การเปรียบเทียบ ตำแหน่ง Roller ภายใน SSV



## Cause Tree Diagram



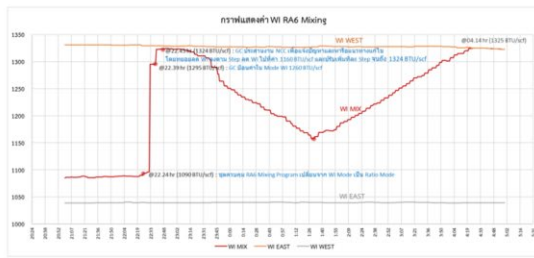
7. ผู้กำกับ Status 404 SSV จาก PLC/RTU เพื่อดูสถานะสัญญาณปิด

8. ทำการระบุขั้นตอน Downstream 404 Regulator ให้ผู้กำกับ Set point 404 SSV ให้ใช้ Manual reset เพื่อเปิด SSV ขึ้น

9. ผู้กำกับ Status 404 SSV จาก PLC/RTU เพื่อดูสถานะสัญญาณเปิด

✓ เกิดขึ้นจริง  
✗ ไม่เกิดขึ้นจริง  
? ไม่แน่ชัด

## “กรณีคุณภาพก๊าซ Swing จาก Mix Gas เป็น Pure East ที่ RA6 (ปท.6)”



### เหตุการณ์ :

วันที่ 30 ธันวาคม 2564 Gas Control ดำเนินการปรับคุณภาพก๊าซที่ RA6 Mixing Station เป็น Pure East โดยป้อนค่าในโหมด WI ที่ Set point 1330 BTU/scf (โปรแกรม Mixing คำนวณ Time to destination (TTD) 5 ชม. 30 นาที) หลังจากนั้น Program mixing ปรับจาก WI Mode เป็น Ratio Mode และ TTD ปรับเป็น 17 นาที 31 วินาที ทำให้ PCV-300A ปิดตัว (วาล์วควบคุมฝั่งตะวันตก) ส่งผลให้ก๊าซ Pure East เข้าเส้นท่อไทรน้อย - พระนครใต้ทันที ค่าความร้อนเปลี่ยนแปลงกะทันหัน ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อลูกค้า

### ผลกระทบ :

มีศักยภาพให้ลูกค้าได้รับผลกระทบ (โรงไฟฟ้าพระนครใต้) กรณีไม่สามารถรับก๊าซ Pure East ปริมาณ 8.9 MMSCF 1 วัน 3 ชั่วโมง

### สาเหตุขณะนั้น :

โปรแกรมการคำนวณ TTD ใน Ratio Mode ของระบบ DCS ที่ RA6MXS ทำงานผิดพลาด

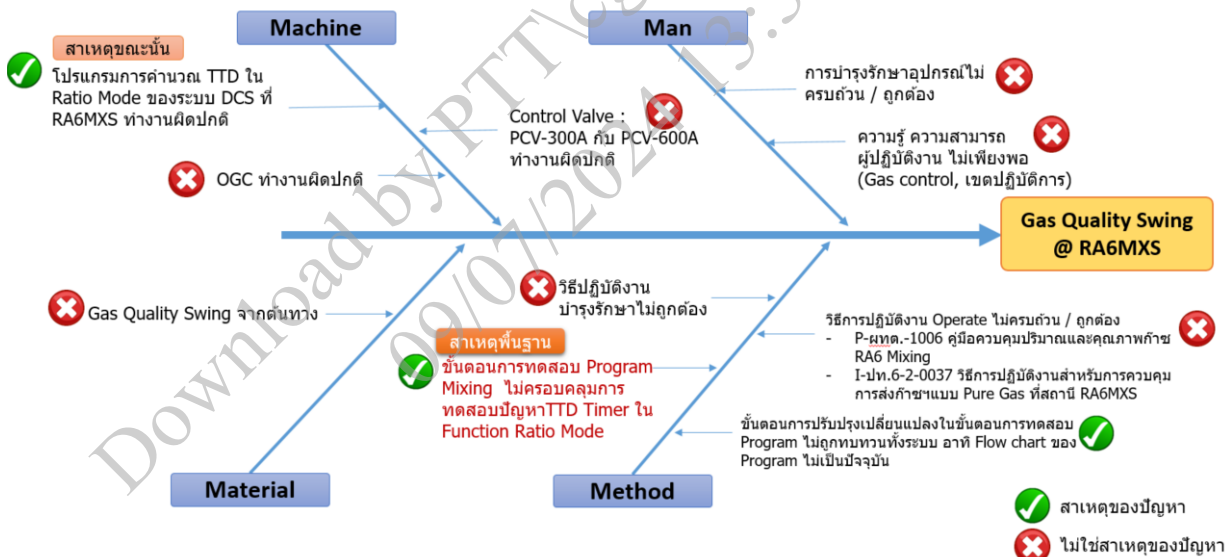
### สาเหตุพื้นฐาน :

ขั้นตอนการทดสอบ Program Mixing ไม่ครอบคลุมการทดสอบปัญหา TTD Timer ใน Function Ratio Mode

### มาตรการแก้ไข/ป้องกัน

1. ตรวจสอบการทำงานของระบบ DCS เพื่อหาสาเหตุของการคำนวณ TTD ที่ผิดพลาด เพื่อแก้ไข
2. ปรับปรุงโปรแกรมให้ถูกต้อง ปรับปรุงเอกสารที่เกี่ยวข้อง เช่น Flow chart ของ Program พร้อมทั้งทดสอบก่อนกลับมาใช้งาน
3. ปรับปรุงคู่มือการทำงานเพื่อลดความเสี่ยงในการ Operation ได้แก่ บค. และ ปท.6
4. สื่อความ ปท.5 (BVW10) และ ปท.11 (WCS) ซึ่งมีการใช้งาน Program เดียวกัน สำหรับมาตรการแก้ไขระหว่างปรับปรุงโปรแกรม
5. จัดทำ WI ในการทดสอบ Program Mixing
  - ตรวจสอบขั้นตอนการตรวจรับงาน FAT, SAT และ Commissioning ให้ครอบคลุมการทดสอบในทุกฟังก์ชันการใช้งาน
  - กรณีมีการแก้ไขขั้นตอนการดำเนินการทดสอบ ให้มีการปรับปรุงเอกสารที่เกี่ยวข้องทั้งหมด เช่น Flow chart ของ Program
6. ทบทวนมาตรฐานการทดสอบ Program Mixing ใน PM Master Plan

## วิเคราะห์สาเหตุ (4M)





# Car Accident

## Lesson learned

### MAJOR CAR ACCIDENT → กรณีรถยนต์ส่วนกลางของหน่วยงานชนท้ายผู้รถ

#### รายละเอียดเหตุการณ์

| ข้อมูล              | รายละเอียด  |
|---------------------|---|
| วันที่เกิดเหตุ      | 11 มิถุนายน 2566  |
| เวลาที่เกิดเหตุ     | 15.40 น.  |
| ทะเบียนรถ           | 7กค-2378 กทม.   |
| สถานที่เกิดเหตุ     | ถนนโรงพยาบาลเก่า หน้าสำนักงานพาณิชย์ จังหวัดชลบุรี  |
| รายละเอียดเหตุการณ์ | <ul style="list-style-type: none"> <li>พนักงาน BSA ฝ่ายขาย บล.มสธ. ได้รับมอบหมายให้ขับรถส่วนตัวส่วนกลางไปรับพนักงาน ปตท. ที่สนามบินสุวรรณภูมิที่ศูนย์ปฏิบัติการชลบุรี เมื่อส่งพนักงานที่ศูนย์ปฏิบัติการชลบุรีแล้วเสร็จ จึงได้ขับรถส่วนตัวส่วนกลางไปเติมน้ำมันที่ปั๊มน้ำมัน PTT Station สาขาบางทราย หลังจากเติมน้ำมันแล้วเสร็จ ได้ขับกลับไปยังศูนย์ปฏิบัติการชลบุรี เมื่อถึงจุดเกิดเหตุระหว่างที่ขับตามหลังรถยนต์ผู้รถ รถยนต์ผู้รถได้เบรกกะทันหันจึงได้เบรกกะทันหันไม่สามารถหยุดรถได้ทัน ทำให้ชนท้ายรถยนต์ผู้รถ</li> </ul> |
| ความเสียหาย         | <ul style="list-style-type: none"> <li>บุคคล: ผู้โดยสารรถยนต์ผู้รถ มีอาการเจ็บบริเวณหน้าอก ได้รับการตรวจวินิจฉัยจากทางแพทย์แล้ว ไร้การบาดเจ็บ</li> <li>ทรัพย์สิน: 1. รถยนต์ส่วนตัว (รถกระบะ) ค่าเสียหายประมาณ 100,000 บาท</li> <li>2. รถยนต์ผู้รถ ค่าเสียหายประมาณ 30,000 บาท</li> <li>ชุมชน: ไม่มี</li> <li>สิ่งแวดล้อม: ไม่มี</li> </ul>  |



#### การวิเคราะห์สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

##### สาเหตุของอุบัติเหตุ

##### การกระทำที่ต่ำกว่ามาตรฐาน

- พนักงานขับใช้ความเร็วสูงจากจุดเกิดเหตุ ไม่เหมาะสมตามเทคนิคการขับรถอย่างปลอดภัย (เรื่องการเว้นระยะห่างจากรถคันหน้าด้วยกฎ 3 วินาที)

##### สภาพที่ต่ำกว่ามาตรฐาน

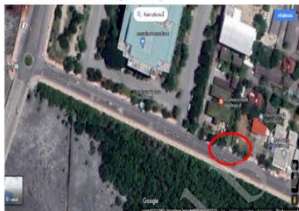
- รถกระบะผู้รถเป็นรถเก่าและสภาพรถเป็นรถชนส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยให้กับคนขับในการมองข้างหน้าไม่เต็ม
- อุปกรณ์ติดตามหลังรถกระบะผู้รถ ASV ประสิทธิภาพไม่เพียงพอในการป้องกันการปฏิบัติงาน

##### สาเหตุอื่น ๆ

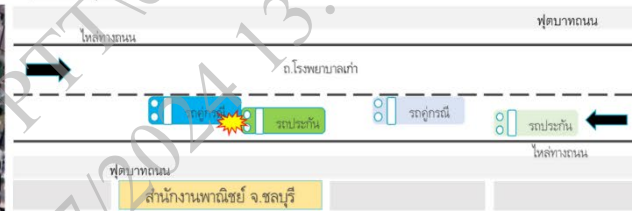
- ผลการตรวจสายตา มีปัญหาการมองเห็นเล็กน้อย

#### ภาพแผนที่จำลองสถานที่เกิดเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้น

ภาพแผนที่และสถานที่เกิดเหตุ



ภาพจำลองเหตุการณ์



ภาพจาก CCTV ของสำนักงานตำรวจจังหวัดชลบุรี



สภาพความเสียหายรถยนต์ ปตท. และภาพการชนท้ายผู้รถ (ผู้เสียหาย)



#### มาตรการแก้ไขป้องกันการเกิดอุบัติเหตุซ้ำ

1. เร่งจัดส่งพนักงานขับรถ เข้าร่วมการอบรม Defensive Driving ทั้งภาคทฤษฎี (19 ค.ย. 66) และภาคปฏิบัติ (8 ก.ค. 66) เพื่อทบทวนวิธีการขับรถ ปตท. อย่างปลอดภัย และต้องมีการประเมินผล "ผ่าน" (พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามเพื่อใช้ในการขับขี่เป็นที่ยอมรับ)
2. เพิ่มมาตรการ ตรวจสอบความพร้อมใช้งานของกล้อง ASV ในรายการตรวจสอบความพร้อมใช้รถก่อนออกเดินทาง ก่อนเริ่มใช้งาน และขยายผลไปยังทุกพื้นที่
3. ติดตามพฤติกรรมรถคันขึ้นของพนักงาน จากระบบ ASV และแจ้งผลคะแนนให้ผู้ขับขี่รับทราบรายเดือน
4. จัดทำแบบสำรวจความพึงพอใจพนักงานขับรถ หลังให้บริการ
5. สื่อสารแนวทางการปฏิบัติ/รายงานกรณีเกิดอุบัติเหตุ
  - ยื่นแจ้งให้พนักงานที่เกี่ยวข้องรับทราบให้ครบถ้วน
  - ส่งให้พนักงานเก็บรายละเอียดเหตุการณ์/ภาพถ่ายต่างๆ ให้ครบถ้วน
6. จัดทำมาตรการควบคุม/กำกับการใช้รถคันส่วนตัว
  - จัดทำแนวทางการปฏิบัติ กรณีมีการเปลี่ยนแปลงผู้ขับรถและรถยนต์
  - ควบคุมการออกใบอนุญาตใช้รถคันส่วนตัวให้ครบถ้วนก่อนใช้งาน
7. แจ้งการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงไปยัง BSA เพื่อให้ BSA ดำเนินการตามระเบียบและรายงานผลการดำเนินการ กลับมายัง ปตท.
8. กำหนดให้มีการติดตามผลการตรวจสอบภาพประจำปี (เรื่องสายตา และกบฏนปีละ 1 ครั้ง)

(ทุกรายการดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ)






























ภาคผนวก 3 : มาตรฐานรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขั้นต่ำตามประเภทงาน

| มาตรฐานรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขั้นต่ำตามประเภทงาน        |                                     |  |                           |                              |                           |                        |                |                   |   |                     |                    |   |               |                       |  |  |           |                     |            |                |              |                   |                |               |                  |                   |                 |   |  |
|---|-------------------------------------|--|---------------------------|------------------------------|---------------------------|------------------------|----------------|-------------------|---|---------------------|--------------------|---|---------------|-----------------------|--|--|-----------|---------------------|------------|----------------|--------------|-------------------|----------------|---------------|------------------|-------------------|-----------------|---|--|
| ประเภทงาน   | หมวกนิรภัยสำหรับงานทั่วไป (Class C) | หมวกนิรภัยสำหรับงานไฟฟ้า Class G (ไม่เกิน 2,200 V), Class E (ไม่เกิน 20,000 V) | แว่นนิรภัย (Safety Class) | คอนตาป้องกัน (Safety Goggle) | กบังหน้า Ta (Face Shield) | หน้ากากป้องกันประกายไฟ | หน้ากากกันฝุ่น | หน้ากากกันสารเคมี | หน้ากากป้องกันชนิดถึงงานอากาศในตัว (SCBA) | AIR LINE RESPIRATOR | ที่อุดหู/ที่ครอบหู | แผ่นปิดหน้าอกป้องกันประกายไฟและความร้อน | ชุดกันสารเคมี | ชุดป้องกันไฟฟ้าแรงสูง | ชุดป้องกันความร้อน/เลือดเย็นแบบเต็มตัว | เข็มขัดและเชือกนิรภัยแบบเต็มตัว 2 ตะขอ | ถุงมือผ้า | ถุงมือยางกันสารเคมี | ถุงมือหนัง | ถุงมือกันไฟฟ้า | ถุงมือกันบาด | ถุงมือกันความร้อน | เสื้อสะท้อนแสง | รองเท้านิรภัย | รองเท้าบูตนิรภัย | รองเท้ากันสารเคมี | รองเท้ากันไฟฟ้า | หมายเหตุ  |  |
| รูปภาพ  |                                     |  |                           |                              |                           |                        |                |                   |   |                     |                    |   |               |                       |  |  |           |                     |            |                |              |                   |                |               |                  |                   |                 | <p>■ = PPE พื้นฐานที่จำเป็นต้องสวมใส่<br/>○ = พิจารณาสวมใส่ PPE เพิ่มเติมตามความเสี่ยงของพื้นที่/ลักษณะงาน</p>  |  |
| ปฏิบัติงานในสถานีก๊าซ   | ●                                   |  | ●                         |                              |                           |                        |                |                   |   |                     |                    |   |               |                       |  |  |           |                     |            |                |              |                   | ●              |               |                  |                   |                 |   |  |
| งานสำรวจแนวท่อ (Patrolling), ตรวจสอบหรือบำรุงรักษาท่อส่งก๊าซตามแนวท่อ | ●                                   |  | ●                         |                              |                           |                        |                |                   |   |                     |                    |   |               |                       |  |  |           |                     |            |                |              |                   | ○              | ●             | ○                |                   |                 | - สวมใส่เสื้อสะท้อนแสงตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานใกล้ถนนหรือเส้นทางจราจร<br>- ใส่รองเท้าบูตนิรภัยเมื่อปฏิบัติงานในพื้นที่ที่เป็นโพรงหญ้า หญ้ารก เพื่อป้องกันสัตว์กัด/ตอม                      |  |
| งานยกขนย้ายสิ่งของด้วยแรงคน   | ●                                   |  |                           |                              |                           |                        |                |                   |   |                     |                    |   |               |                       |  |  | ●         |                     |            |                |              |                   |                | ●             |                  |                   |                 |   |  |
| งานงานควบคุม/ซ่อม/บำรุงรักษาเครื่องจักร                               | ●                                   |  | ○                         |                              |                           |                        |                |                   |   |                     | ○                  |   |               |                       |  |  |           |                     |            |                |              |                   |                | ●             |                  |                   |                 |   | พิจารณาสวมใส่แว่นตา, ที่อุดหู/ที่ครอบหู ตามความเสี่ยงของพื้นที่ (สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง กรณีมีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป)  |
| งานใช้/ควบคุมปั้นจั่น (เครน)  | ●                                   |  |                           |                              |                           |                        |                |                   |   |                     |                    |   |               |                       |  | ○                                      | ●         |                     |            |                |              |                   | ●              | ●             |                  |                   |                 | - ผู้ทำหน้าที่ยึดเกาะ ผู้ให้สัญญาณ และผู้ควบคุมเครน ต้องสวมเสื้อสะท้อนแสงขณะปฏิบัติงาน<br>- กรณีต้องขึ้นไปทำงานเหนือพื้นดินในลักษณะงานที่สูง ให้สวมใส่เข็มขัดนิรภัย และสายช่วยชีวิตด้วย |  |
| งานหมอน้ำ หม้อต้มที่ไขของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน หรือภาชนะรับความดัน   |                                     |  | ●                         |                              | ○                         |                        |                |                   |   |                     |                    | ●                                       |               |                       |  | ○                                      |           |                     |            |                |              |                   |                | ●             |                  |                   |                 |   |  |
| งานเกี่ยวกับไฟฟ้า   | ●                                   | ○  |                           |                              |                           |                        |                |                   |   |                     |                    |   |               | ○                     |  |  |           |                     |            | ●              |              |                   |                | ●             |                  |                   | ○               | กรณีทำงานกับไฟฟ้าแรงสูง (ตั้งแต่ 1KV) ต้องสวมรองเท้าบูตกันไฟฟ้าและหมวกนิรภัย Class E  |  |
| งานในที่สูงอากาศ  | ●                                   |  | ○                         |                              |                           |                        |                |                   | ○   | ○                   |                    |   |               |                       |  |  | ○         |                     |            |                |              |                   | ○              | ●             |                  |                   |                 | - กรณีที่ไม่สามารถทำการระบายสารเคมีออกจากที่อื่นอากาศได้ ต้องใช้ SCBA หรือ Air Line<br>- ใส่เข็มขัดนิรภัย กรณีติดอยู่ในบ่อ ให้สามารถไขรอกดึงเพื่อกู้ภัยได้                              |  |
| งานบนที่สูง   | ●                                   |  |                           |                              |                           |                        |                |                   |   |                     |                    |   |               |                       |  | ●                                      | ○         |                     |            |                |              |                   | ●              |               |                  |                   |                 |   |  |
| งานขนย้าย จัดเก็บ ผสมสารเคมี  | ●                                   |  |                           | ●                            | ○                         |                        |                | ○                 |   |                     |                    |   |               | ○                     |  |  |           | ●                   |            |                |              |                   |                |               | ●                |                   |                 |   | สวมกระบังหน้าใส กรณีมีความเสี่ยงอาจถูกสารเคมีกระเด็นถูกใบหน้า, ชุดและหน้ากากตามประเภทสารเคมี   |
| งาน RUN PIG   | ●                                   |  |                           | ●                            |                           |                        |                | ●                 | ○   |                     | ○                  |   | ●             |                       |  |  | ○         | ●                   |            |                |              |                   |                |               | ●                |                   |                 |   | - สวมใส่ชุดกันสารเคมี Level C<br>- พิจารณาสวมใส่ถุงมือผ้าหั่นถุงมือยางกันสารเคมี เพื่อให้สามารถสัมผัสกับ PIG ได้สะดวกขึ้น ห้ามใส่เฉพาะถุงมือผ้า<br>- สวมใส่ที่อุดหู/ที่ครอบหูเมื่อมีกิจกรรมที่มีเสียงดัง เช่น การ Vent Gas |
| งานพ่นขัดสีแรงดันสูง (Abrasive Blasting)                              | ●                                   |  |                           | ●                            | ○                         |                        |                | ●                 |   | ○                   | ●                  |   | ●             |                       |  |  | ●         |                     |            |                |              |                   |                | ●             |                  |                   |                 |   | - สวมใส่ชุดกันสารเคมี Level C<br>- พิจารณาสวมใส่ Air line Respirator กรณีบรรยากาศอันตราย   |
| งานพ่นสี/ทาสี   | ○                                   |  | ○                         | ○                            |                           |                        |                | ●                 |   | ○                   |                    |   |               |                       |  |  | ●         | ○                   |            |                |              |                   |                | ●             |                  |                   |                 |   | หากมีละอองสีที่มีส่วนผสมของสารเคมีอันตราย ให้สวมหน้ากากป้องกันที่มีดัดแปลงตามประเภทสารเคมี   |
| งานเตรียมสารเคมีในห้องปฏิบัติการ (Lab)                                |                                     |  |                           | ●                            |                           |                        |                | ●                 |   |                     |                    |   |               |                       |  |  |           | ●                   |            |                |              |                   |                | ●             |                  |                   |                 |   | สวมใส่ชุดปฏิบัติการเสื้อแขนยาวและกางเกงขายาว   |
| งานขุดโลหะ  | ○                                   |  | ○                         | ○                            |                           |                        | ○              | ○                 |   |                     |                    |   |               |                       |  |  |           | ●                   |            |                |              |                   |                | ●             |                  |                   |                 |   |  |
| งานบ่มโลหะ  | ○                                   |  | ●                         |                              | ○                         |                        |                |                   |   |                     |                    |   |               |                       |  |  | ●         |                     |            |                |              |                   |                | ●             |                  |                   |                 |   |  |

มาตรฐานรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขั้นต่ำตามประเภทงาน

| ประเภทงาน   | หมวกนิรภัยสำหรับงานทั่วไป (Class C)<br>หมวกนิรภัยสำหรับงานไฟฟ้า<br>Class G (ไม่เกิน 2,200 V),<br>Class E (ไม่เกิน 20,000 V)<br>แว่นนิรภัย (Safety Glass)<br>คอนตาบิรภัย (Safety Goggle)<br>กะบังหน้าใส (Face Shield)<br>หน้ากากป้องกันประกายไฟ<br>หน้ากากกันฝุ่น<br>หน้ากากกันสารเคมี<br>หน้ากากป้องกันชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA)<br>AIR LINE RESPIRATOR<br>ถุงมือ/ชุดรวม<br>แผ่นมีลอนนำลป้องกันประกายไฟและความร้อน<br>ชุดกันสารเคมี<br>ชุดป้องกันไฟฟ้าแรงสูง<br>ชุดป้องกันความร้อน/เสื้อคลุมแขนยาว<br>เข็มขัดและเชือกนิรภัยแบบเต็มตัว 2 ตะขอ<br>ถุงมือผ้า<br>ถุงมือยางกันสารเคมี<br>ถุงมือหนัง<br>ถุงมือกันไฟฟ้า<br>ถุงมือกันบาด<br>ถุงมือกันความร้อน<br>เสื้อสะท้อนแสง<br>รองเท้ากันภัย<br>รองเท้ากันภัย<br>รองเท้ากันสารเคมี<br>รองเท้ากันไฟฟ้า   | หมายเหตุ   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| รูปภาพ  |                         | <p>* = PPE พื้นฐานที่จำเป็นต้องสวมใส่<br/>O = พิจารณาสวมใส่ PPE เพิ่มเติมตามความเสี่ยงของพื้นที่/ลักษณะงาน</p> |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| งานเชื่อมหรือตัดชิ้นงานด้วยไฟฟ้า ก๊าซ หรือพลังงานอื่น |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการท่อส่งก๊าซธรรมชาติในพื้นที่รับผิดชอบของส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 1  
ปี 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน)

## ภาคผนวก จ-6

ข้อกำหนดเกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล  
(PPE)

# แนวทางการปฏิบัติที่เกี่ยวกับมาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) สายงานระบบท่อส่งก๊าซ :

## Personal Protective Equipment - PPE Standard

เนื้อหาที่เกี่ยวข้อง – กำหนดแนวทางในการคัดเลือกอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแต่ละประเภทให้เหมาะสม ผู้รับผิดชอบและหน้าที่ ข้อกำหนดเกี่ยวกับมาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลรวมทั้งการฝึกอบรมการใช้งานเพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติความปลอดภัยฯ 2554 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2554

### 1. เอกสารอ้างอิง (Reference)

- พระราชบัญญัติความปลอดภัยฯ 2554

<http://www.ratchakitcha.soc.go.th/DATA/PDF/2554/A/004/5.PDF>

- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ.2554 <http://www.ratchakitcha.soc.go.th/DATA/PDF/2554/E/112/36.PDF>

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๔๔๕๖ (พ.ศ. ๒๕๕๕)ออกตามความพระราชบัญญัติผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมข้อแนะนำในการเลือก การใช้ การดูแล และการบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เล่ม ๑ อุปกรณ์การปกป้องการได้ยิน ข้อ ๔ หลักเกณฑ์การเลือกอุปกรณ์ปกป้องการได้ยิน ลงวันที่ ๒๘ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

[http://www.isosmartpro.com/private\\_folder/Law\\_Dec/071255.pdf](http://www.isosmartpro.com/private_folder/Law_Dec/071255.pdf)

### 2. ผู้รับผิดชอบและหน้าที่ (Responsible persons and duties)

#### 2.1 ผู้จัดการฝ่ายหรือผู้จัดการส่วน

มีหน้าที่ควบคุม สนับสนุนงบประมาณในการจัดหาและใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(PPE) ของพนักงานภายใต้สังกัด รวมถึงติดตามผลการใช้งาน ปรับปรุงและส่งเสริมการใช้งาน

#### 2.2 หัวหน้างานหรือเทียบเท่า(หัวหน้าหน่วย,ผู้จัดการแผนก)

2.2.1 มีหน้าที่สำรวจความจำเป็นการใช้ PPE ของพนักงานภายในหน่วยงานตามลักษณะงานและความเสี่ยงที่พนักงานที่อาจได้รับการปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมาย

2.2.2 จัดหาหรือประสานหน่วยงาน จบ. เพื่อเบิกอุปกรณ์และแจกจ่าย PPE ให้พร้อมใช้งานกับพนักงาน

2.2.3 ควบคุมดูแลให้พนักงานปฏิบัติตามข้อควรปฏิบัติในการใช้และบำรุงรักษา PPE สร้างความตระหนักถึงความสำคัญในการสวมใส่ PPE รวมถึงตักเตือนเมื่อไม่มีการใช้งาน PPE

2.2.4 เสนอแนะและประเมินผลการใช้งาน PPE เพื่อปรับปรุงให้เหมาะสมมากขึ้น

2.2.5 ให้การสอน แนะนำและอบรมการใช้งาน PPE ให้พนักงานภายในหน่วยงานทราบถึงความจำเป็นในการใช้งาน วิธีการใช้งาน การบำรุงรักษา

#### 2.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่(จป.)

2.3.1 ให้คำแนะนำเกี่ยวกับอุปกรณ์ PPE แก่พนักงานที่ปฏิบัติงาน

2.3.2 ให้คำปรึกษาต่อหัวหน้างานในการกำหนดความจำเป็นในการใช้งานอุปกรณ์ PPE

2.3.3 ทดสอบและให้คำแนะนำในการใช้ PPE ชนิดใหม่

2.3.4 จัดทำมาตรฐานการใช้งานและบำรุงรักษา PPE

2.3.5 จัดทำข้อกำหนดเฉพาะ(Specification)เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานด้านความปลอดภัยของ PPE (กรณี PPE ที่ไม่ได้จัดหาโดยหน่วยงาน จบ.)

## 2.4 หน่วยงาน ปว.

จัดทำข้อกำหนดกลาง(Specification) PPE เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานด้านความปลอดภัยของ PPE

## 2.5 พนักงานและลูกจ้าง(แรงงานจ้างเหมาประจำ,แรงงานจ้างเหมาชั่วคราว)

2.5.1 ใช้งาน PPE ตามมาตรฐานของงานที่กำหนดไว้ก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง และสวมใส่ตลอดเวลาการทำงานในพื้นที่ที่กำหนด

2.5.2 ศึกษาวิธีการใช้อุปกรณ์ PPE เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ถูกต้อง

2.5.3 เก็บรักษาและทำความสะอาด PPE ตามมาตรฐานการบำรุงรักษา

2.5.4 แจ้งความจำเป็นในการขอใช้งานหรือขอเปลี่ยนแปลงการใช้งาน PPE ให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่ต้องปฏิบัติให้เกิดความปลอดภัยต่อหัวหน้างาน

2.5.5 สวมใส่ PPE ในพื้นที่ต่างๆตามป้ายเตือนเพื่อความปลอดภัย(Safety sign)ในพื้นที่หรือหน่วยงานกำหนดไว้ รวมทั้งปฏิบัติตามข้อแนะนำในใบขออนุญาตทำงาน(Work permit)หรือมาตรการประเมินความเสี่ยง Risk assessment หรือข้อพึงปฏิบัติจากการวิเคราะห์ความเสี่ยงงาน(Job safety analysis)

## 2.6 ผู้เยี่ยมชม

สำหรับการเยี่ยมชมที่ต้องเข้าเยี่ยมชมในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงหรือพื้นที่อันตราย

ผู้รับผิดชอบงานเยี่ยมชมจะต้อง พื้นที่เยี่ยมชม จำนวนผู้เข้าเยี่ยมชม

แจ้งต่อ จป.พื้นที่ ล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วัน เพื่อ จป.พื้นที่เป็นผู้พิจารณาและจัดหาPPE

ที่จำเป็นต้องสวมใส่ก่อนเข้าพื้นที่

## 3. ข้อกำหนดมาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเพื่อการจัดซื้อจัดหา

| ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล                 | ข้อกำหนดทั่วไป/มาตรฐาน  |
|---|---|
| <b>อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ</b>              |   |
| 3.1 หมวกนิรภัย                          | <b>ข้อกำหนดทั่วไป</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- มีคุณสมบัติในการป้องกันการกระแทกทุกทิศทางของศีรษะ</li></ul> ผลิตจากพลาสติก HDPE น้ำหนักเบา รูปทรงกระชับ <ul style="list-style-type: none"><li>- มีวันเดือนปี ที่ผลิต พร้อมมาตรฐานและรุ่นระบุไว้ที่ปีกหมวก</li><li>- มีช่องสำหรับใส่อุปกรณ์เสริม เช่น ที่ครอบหู</li><li>- มีสีขาว อายุการใช้งานขั้นต่ำ 5 ปี</li><li>- ขนาดรอบศีรษะ 6 5/8" - 7 3/4"</li><li>- รองใน 4 จุด สามารถปรับหมุนให้กระชับกับศีรษะได้โดยไม่ต้องถอดหมวก</li></ul> <b>ข้อกำหนดเทคนิค</b> <p>ชนิด E (Electrical) สามารถทนแรงดันไฟฟ้าทดสอบได้ 20,000 โวลต์</p> <p>ชนิด G (General) สามารถทนแรงดันไฟฟ้าทดสอบได้ 2,200 โวลต์</p> <p>ชนิด C (Conductive) เป็นหมวกนิรภัยที่สามารถลดแรงกระแทกของวัตถุ</p> <b>มาตรฐานอ้างอิง</b> <p>ANSI Z89.1-2003 , EN 397 -1995 , มอก. 368-2554</p> |
| 3.2 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายใบหน้าและดวงตา | <b>ข้อกำหนดทั่วไป</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- เลนส์โพลีคาร์บอเนต เคลือบแข็งป้องกันรอยขีดข่วน เคลือบสารป้องกันการเกิดฝ้า</li><li>- สะพานจมูกทำจากวัสดุอ่อนนุ่ม ระบายอากาศดี สวมใส่ได้นาน ไม่เจ็บ</li><li>- ขาแว่นทำจากวัสดุอ่อนนุ่ม ลดแรงกด ทำให้สวมใส่ได้นาน</li><li>- เป็นชนิด Indoor/Outdoor สามารถปรับแสงตามความเข้มแสงภายนอกและสามารถป้องกันการสะท้อนจากด้านข้างได้</li></ul>   |

|  |  |
|--|--|
|  | <b>มาตรฐานอ้างอิง</b><br>ANSI Z87.1-2003 , EN 166-2001   |
| <b>3.3 แว่นครอบแว่นตานิรภัย</b>                | <b>ข้อกำหนดทั่วไป</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เลนส์โพลีคาร์บอเนต เคลือบแข็งป้องกันรอยขีดข่วน เคลือบสารป้องกันการเกิดฝ้า</li> <li>- สามารถสวมทับแว่นสายตาได้</li> <li>- ป้องกันอันตรายจากรังสี UV ได้</li> <li>- ส่วนกดทับจมูกและแนบกระชับไม่มีร่องให้อนุภาคเข้าไปได้</li> <li>- ด้านข้างมีช่องระบายอากาศเพื่อการสวมใส่อย่างสบาย</li> <li>- ขาแว่นมีความกระชับหรือสายรัดมีความกระชับ</li> </ul> <b>มาตรฐานอ้างอิง</b><br>ANSI Z87.1-2003 , EN 166-2001   |
| <b>3.4 กระบังหน้า</b>                          | <b>ข้อกำหนดทั่วไป</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ป้องกันใบหน้าจากการกระเด็นของเศษวัสดุ</li> <li>- ลักษณะใส วัสดุโพลีคาร์บอเนต ป้องกันแสงยูวี</li> <li>- ทนต่อความร้อนและการกัดกร่อนของสารเคมี</li> <li>- (เฉพาะชิ้นส่วนป้องกันหน้า) ติดตั้งกับหมวกไม่จำเป็นต้องใช้เครื่องมือ ตัวยึด หรือตัวหนีบ</li> <li>- การป้องกันแสงให้ขึ้นอยู่กับลักษณะงาน ความเข้มของแสง</li> </ul> <b>มาตรฐานอ้างอิง</b><br>ANSI Z87.1-2003   |
| <b>อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน</b>                 |  |
| <b>3.5 ปลั๊กลดเสียง</b><br><b>(Ear plugs)</b>  | <b>ข้อกำหนดทั่วไป</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ใช้วัสดุที่ไม่เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง</li> <li>- ใช้งานง่าย กระชับต่อการสวมใส่</li> <li>- สามารถลดเสียงได้ 15-25 dBA สามารถลดเสียงความถี่น้อยกว่า 400 Hz</li> </ul> <b>มาตรฐานอ้างอิง</b><br>ISO 4869-1 , ANSI S3.19 ANSI S12.6<br><b>การคำนวณ</b><br>กรณีเป็นปลั๊กลดเสียงชนิดโฟม ให้ปรับลดเสียงลงร้อยละ ๕๐ ของค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรือผลิตภัณฑ์(NRRผู้ผลิต)<br>กรณีเป็นปลั๊กลดเสียงชนิดอื่น ให้ปรับลดเสียงลงร้อยละ ๗๐ ของค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรือผลิตภัณฑ์(NRRผู้ผลิต) |
| <b>3.6 ครอบหูลดเสียง</b><br><b>(Ear Muffs)</b> | <b>ข้อกำหนดทั่วไป</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ใช้วัสดุที่ไม่เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง</li> <li>- ใช้งานง่าย กระชับต่อการสวมใส่</li> <li>- สามารถลดเสียงได้ 30-40 dBA สามารถลดเสียงความถี่สูงกว่า 400 Hz</li> </ul> <b>มาตรฐานอ้างอิง</b><br>ISO 4869-1 , ANSI S3.19 ANSI S12.6 EN352-3:2002 EN 352-4:2001<br><b>การคำนวณ</b><br>กรณีเป็นที่ครอบหูลดเสียง ต้องปรับลดเสียงลงร้อยละ ๒๕ ของค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรือผลิตภัณฑ์ (NRRผู้ผลิต)  |

| อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ   |  |
|---------------------------|--|
| 3.7 หน้ากากป้องกันฝุ่น    | <p><b>หน้ากากอนามัย</b></p> <p><b>ข้อกำหนดทั่วไป</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- สวมใส่สะดวก สบาย ใช้งานได้อย่างต่อเนื่อง มีความต้านทานละอองน้ำซึมผ่าน</li> <li>- ผิวสัมผัสนุ่มทำให้ไม่เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง</li> <li>- สะดวกในการหายใจตลอดเวลาสวมใส่</li> <li>- ยางยึดคล้องหูอย่างดี ไม่รัดแน่นจนเกินไป</li> </ul> <p><b>หน้ากาก N95</b></p> <p><b>ข้อกำหนดทั่วไป</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- มีความพอดีกับรูปทรงของใบหน้า กระชับ และแนบสนิท</li> <li>- น้ำหนักเบา สวมใส่สบาย ไม่รัดจนเกินไปตลอดการใช้งาน</li> <li>- ป้องกันอนุภาคของฝุ่นละอองขนาดเล็ก ฝุ่นละอองที่มีขนาดเล็กกว่า 0.3 ไมครอน</li> <li>- ป้องกันละอองพิษ เชื้อไวรัส</li> </ul> <p><b>มาตรฐานอ้างอิง</b></p> <p>ANSI Z88.2</p>  |
| 3.8 หน้ากากป้องกันสารเคมี | <p><b>ข้อกำหนดทั่วไป</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณที่สัมผัสใบหน้าผลิตจากซิลิโคนที่อ่อนนุ่มเป็นพิเศษ</li> <li>- ทนทานต่อสารเคมี สามารถปรับห่วงครอบศีรษะได้ เพื่อให้กระชับพอดีกับผู้สวมใส่แต่ละบุคคลได้</li> <li>- สามารถปลดหน้ากากออกคล้องคอได้ง่าย ใช้กับตลับกรองระบายความร้อนและความชื้นได้เร็ว</li> </ul>  |
| 3.9 หน้ากากป้องกันก๊าซพิษ | <p><b>หน้ากากครอบใบหน้า (Full Face Mask)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เป็นแบบครอบทั้งใบหน้า Full Face Mask ผลิตจากวัสดุซึ่งมีคุณสมบัติทนความร้อนและป้องกันสารเคมีได้ดี เมื่อสวมใส่ไม่เกิดการระคายเคืองผิวหนัง อากาศพิษจากภายนอกไม่สามารถรั่วซึมเข้าไปในหน้ากากได้โดยมีขอบยางรอบหน้ากาก 2 ชั้น</li> <li>- เลนส์หน้ากากทำจากวัสดุโพลีคาร์บอเนต คงทนต่อการกระแทกและรอยขีดข่วน สามารถมองเห็นได้ไม่น้อยกว่า 180 องศา และสามารถถอดเปลี่ยนได้เมื่อเกิดการชำรุด สะดวกต่อการทำความสะอาดและบำรุงรักษา</li> <li>- หน้ากากออกแบบให้ผู้ใส่ สามารถพูดติดต่อกับผู้อื่นขณะสวมใส่ โดยผ่าน Speech diaphragm</li> <li>- หน้ากากมีสายรัดศีรษะ 5 จุด สามารถปรับให้กระชับกับหน้า มีระบบป้องกันการเกิดฝ้า</li> <li>- สามารถถอดชุดควบคุมแรงดันออกจากหน้ากาก โดยการกดปุ่มเพียงปุ่มเดียว (One button release switch)</li> </ul> <p><b>หน้ากากแบบครึ่งหน้า (Half Face Mask)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- วัสดุซิลิโคนอ่อนนุ่ม ทนสารเคมี หายใจสะดวกด้วยลิ้นระบายอากาศ สวมใส่กระชับ</li> <li>- ผลิตจากวัสดุซึ่งมีคุณสมบัติทนความร้อนและป้องกันสารเคมีได้ดี เมื่อสวมใส่ไม่เกิดการระคายเคืองผิวหนัง อากาศพิษจากภายนอกไม่สามารถรั่วซึมเข้าไปในหน้ากากได้โดยมีขอบยางรอบหน้ากาก 2 ชั้น</li> <li>- หน้ากากออกแบบให้ผู้ใส่ สามารถพูดติดต่อกับผู้อื่นขณะสวมใส่ โดยผ่าน Speech diaphragm</li> </ul> <p><b>มาตรฐานอ้างอิง</b></p> <p>EN 136</p> |

| อุปกรณ์ป้องกันมือและแขน   |   |
|---------------------------|---|
| 3.10 ถุงมือ               | <p><b>มาตรฐานอ้างอิง</b></p> <p>EN 388 การป้องกันความเสี่ยงทางกล</p> <p>EN 407 การป้องกันความร้อน</p> <p>EN 511 การป้องกันความเย็น</p> <p>EN 374 การป้องกันสารเคมีและจุลินทรีย์</p> <p>EN 12477 การป้องกันความร้อนและความเสี่ยงทางกลระหว่างการเชื่อม</p> <p>EN 16350 การป้องกันความเสี่ยงทางกล</p> <p>EN 60903 ถุงมือป้องกันฉนวนสำหรับการทำงานกับระบบไฟฟ้า</p> <p>EN ISO 10819 การป้องกันการสั่นสะเทือนและผลกระทบทางกล</p>  |
| 3.11 ถุงมือป้องกันสารเคมี | <p><b>ถุงมือไนโอพรีนกันสารเคมี</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ผลิตจากยางสังเคราะห์ไนโอพรีน ให้ความคงทนกันการขาดจากเสียดสี รอยขีดข่วนและแรงกระชากได้ดี</li> <li>• มีความอ่อนนุ่ม ยืดหยุ่นได้ดี ทำให้สวมใส่สบาย</li> <li>• มาพร้อมซับใน ให้สวมใส่ได้นานยิ่งขึ้น</li> <li>• มีความคงทนต่อสารเคมีชนิดต่างๆได้ดี</li> <li>• มีผิวหน้าหยาบที่ฝ่ามือ ทำให้การจับชิ้นงานเป็นไปได้อย่างแม่นยำe</li> </ul> <p>แม้อยู่ในสภาพที่เปียกหรือเมื่อต้องใช้กับชิ้นงานที่มีน้ำมัน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• สามารถป้องกันอุณหภูมิจากภายนอกได้ดี เช่นในชิ้นงานที่มีความร้อนและความเย็น</li> </ul> <p><b>ถุงมือเคลือบพีวีซีป้องกันน้ำมัน</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• เคลือบด้วยพีวีซี ให้ความคงทน ทนต่อชิ้นงานหลากหลาย</li> <li>• มีความอ่อนนุ่ม ยืดหยุ่นได้ดี theให้สวมใส่สบาย กระชับ หยิบจับชิ้นงานได้ดี</li> <li>• สามารถป้องกันน้ำมัน สารเคมี ตัวทำละลาย กรด ด่าง และจาระบี</li> </ul> <p><b>ถุงมือยาง</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ให้ความกระชับ หยิบจับชิ้นงานได้แม่นยำ</li> <li>• สามารถป้องกัน กรด ด่าง และสารเคมี</li> <li>• ใช้งานได้หลากหลาย</li> </ul> <p><b>ถุงมือยางไนไตร</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ผลิตจากยางสังเคราะห์ไนไตร ให้ความยืดหยุ่นและคงทน หยิบจับชิ้นงานได้แม่นยำ</li> <li>• สามารถป้องกันสารเคมี น้ำมันซึมผ่าน เช่น สารทำละลายหลายชนิดแบบไม่มีหัว</li> </ul> <p>ครอบคลุมงานที่หลากหลาย</p> <p><b>ถุงมือใช้ครั้งเดียวทิ้ง</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ผลิตจากยางไนไตร ให้ความกระชับ หยิบจับชิ้นงานได้อย่างแม่นยำ มีความยืดหยุ่นสูง</li> <li>• สามารถกันสารเคมีชนิดทั่วไป และตัวทำละลายไม่มีหัว</li> <li>• เหมาะกับการใช้ในห้องทดลอง ห้องปฏิบัติการ งานเคมี</li> </ul> <p>อุตสาหกรรมอาหาร อิเล็กทรอนิกส์ และอุตสาหกรรมปิโตรเคมีเบา</p> |
| 3.12 ถุงมือกันบาด         | <p><b>ชนิดเส้นใย</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจากเส้นใยที่มีความคงทนต่อการขีดข่วน การเสียดสี แรงฉีก กระชากได้ดี</li> <li>- สัมผัสแบบเนื้อผ้า สวมใส่สบายไม่มีรอยตะเข็บ</li> <li>- เคลือบด้วย PU ที่ฝ่ามือ ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการกันบาดและของเหลวซึมผ่าน ให้การหยิบจับชิ้นงานแม่นยำมากขึ้น</li> </ul>  |



|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
|                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- สามารถถ่ายเทอากาศได้ดี ชักทำความสะอาดได้</li> </ul> <b>ชนิดแอสแตนเลส</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ถักจากแอสแตนเลสทรงวงแหวน ให้ความกระชับ แต่สามารถถ่ายเทอากาศได้ดี</li> <li>- สามารถกันบาด ตัด ฉีกได้ดี เหมาะกับงานที่มีความเสี่ยงเกี่ยวกับของมีคม</li> <li>- สามารถปรับระดับความกระชับได้</li> <li>- มาตรฐาน CE EN388</li> </ul>   |
| 3.13 ถุงมือป้องกันความร้อน เปลวไฟ | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจากเคพล่า เส้นใยสังเคราะห์มีความทนทานกว่าผ้าทั่วไป</li> <li>- สามารถกันตัด บาด ฉีก และรอยขีดข่วนได้ดี</li> <li>- ทนความร้อนได้สูง บุฉนวนชั้นในป้องกันความร้อนด้านใน สามารถกันความร้อนตามลักษณะความร้อนที่เกิดขึ้นในการทำงาน</li> <li>- สามารถป้องกันความร้อนจากหน้างานเชื่อมได้</li> <li>- ให้สัมผัสแบบเนื้อผ้า นุ่มแต่กระชับ</li> <li>- เคลือบปัม PVC ทำให้สามารถหยิบจับชิ้นงานได้แม่นยำ ไม่ลื่นหลุดมือได้</li> <li>- ได้รับมาตรฐาน EN 388 ที่ระดับ 3</li> </ul> |
| 3.14 ถุงมือป้องกันไฟฟ้า           | <b>ข้อกำหนดทั่วไป</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจากยางธรรมชาติ มีผิวสัมผัสที่นุ่ม ยืดหยุ่น</li> <li>- สามารถป้องกันความร้อนและเย็นได้</li> <li>• สามารถทนทานต่อ กรด น้ำมัน โอโซน และหน้างานที่มีอุณหภูมิต่ำได้ดี</li> </ul> <b>Class 00 – up to 500 volts</b><br><b>Class 0 – up to 1000 volts</b><br><b>Class 1 – up to 7500 volts</b><br><b>Class 2 – up to 17,000 volts</b><br><b>Class 3 – up to 26,500 volts</b><br><b>Class 4 – up to 36,000 volts</b>                                |
| 3.15 ถุงมือผ้าทั่วไป              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ผลิตจากผ้า Cotton หรือผ้าไนลอนให้สัมผัสแบบเนื้อผ้า นุ่มสบาย</li> <li>• อากาศถ่ายเทได้ ไม่อับชื้น</li> <li>• พับชายขอบถุงมือ ป้องกันการเสียดสี หรือระคายเคือง</li> </ul>   |
| 3.16 ถุงมือยางอเนกประสงค์         | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ผลิตจากยางธรรมชาติ</li> <li>• พิมพ์ลายเหลี่ยมที่ปลายนิ้วกันลื่น</li> <li>• เหมาะกับงานทำความสะอาด งานตรวจสอบและงานทั่วไปอื่นๆ</li> </ul>  |
| <b>อุปกรณ์ป้องกันลำตัว</b>        |  |
| 3.15 ชุดป้องกันสารเคมี            | ทำจากวัสดุที่ทนต่อสารเคมี เช่น โพลีเอสเตอร์ โพลีเอสเตอร์ Polyester และเคลือบด้วย polymer ชุดป้องกันสารเคมีมีหลายแบบ เช่น ผ้ากันเปื้อน ป้องกันเฉพาะลำตัว และเสื้อคลุมป้องกันลำตัว แขน และขา เป็นต้น   |
| 3.16 ชุดสะท้อนแสง                 | มีแถบผ้าสะท้อนแสงสีเงิน ถูกออกแบบไว้สำหรับติดกับชุดกีฬา เสื้อผ้าชุดทำงาน เช่น ชุดหมวก ชุดเชฟตี้ เสื้อชุดยูนิฟอร์ม งานรักษาความปลอดภัยทั่วไป เพื่อเพิ่มความปลอดภัยในการมองเห็น ทั้งเวลากลางคืน หรือในที่ที่มีแสงน้อย มองเห็นได้ไกลถึง 400 เมตร สวมใส่ง่าย   |
| 3.17 ชุดป้องกันการติดไฟ           | จากประกายไฟ เปลวไฟ ลูกไฟ วัสดุจากผ้าใย ชุบด้วยสารป้องกันการติดไฟ   |
| 3.18 เสื้อคลุมตะกั่ว              | เป็นเสื้อคลุมที่มีชั้นตะกั่วฉาบผิว วัสดุทำจากผ้าใยแก้วฉาบตะกั่ว หรือพลาสติกฉาบตะกั่ว ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ขณะทำงาน เพื่อป้องกันการสัมผัสรังสี  |

### 3.19 ร่องเท้านิรภัย

## ข้อกำหนดทั่วไป

- รองเท้าหุ้มคอมโพสิต(ปราศจากโลหะ) ป้องกันแรงกระแทกได้ 200 จูล
- ทนแรงกดได้ 20 กิโลนิวตัน
- น้ำหนักต่อข้างไม่เกิน 850 กรัม
- วัสดุชั้นใน บุผ้าตาข่ายเนื้อละเอียดอย่างดี
- สามารถดูดซับแรงกดเท้าขณะเคลื่อนไหว
- ด้านทานประจุไฟฟ้าสถิต
- มีคุณสมบัติกันน้ำ (ป้องกันไม่ให้น้ำซึมเข้า แม้น้ำขัง)
- พื้นรองเท้าด้านทานการเกาะหตุและพื้นรองเท้าด้านนอกเป็นชนิดมีปุ่ม (Cleated outsole)

## มาตรฐานอ้างอิง

มอก. 523-2528, JIS T8101, ANSI Z41-1991, EN 345-1:1993

CE P0362 EN ISO 20345:2011 S1

|                |     |      |      |    |      |    |      |    |    |      |      |    |
|----------------|-----|------|------|----|------|----|------|----|----|------|------|----|
| EU (เมตร)      | 36  | 37   | 38   | 39 | 40   | 41 | 42   | 43 | 44 | 45   | 46   | 47 |
| UK (เมตร)      | 3.5 | 4    | 5    | 6  | 6.5  | 7  | 8    | 9  | 10 | 10.5 | 11   | 12 |
| ความยาวเท้า cm | 24  | 24.5 | 25.5 | 26 | 26.5 | 27 | 27.5 | 28 | 29 | 29.5 | 30.5 | 31 |

### 3.20 ร่องเท้าบูทนิรภัย

- รองเท้าบูทหุ้มเหล็ก รับแรงกระแทกได้ 200 จูล
- กันน้ำ, ป้องกันไฟฟ้าสถิต, กันการเจาะทะลุ, กันกระแทก, กันลื่น
- สามารถดูดซับแรงกดเท้าขณะเคลื่อนไหว
- ด้านทานประจุไฟฟ้าสถิต
- มีคุณสมบัติกันน้ำ (ป้องกันไม่ให้น้ำซึมเข้า แม้อยู่ในน้ำขัง)
- พื้นรองเท้านอกป้องกันการเจาะทะลุและพื้นรองเท้านอกเป็นชนิดมีปุ่ม (Cleated outsole)

## มาตรฐานอ้างอิง

มาตรฐาน EN 15090 และรองรับ CE

### 3.21 ร่องเท้าบู๊ท

## ข้อกำหนดทั่วไป

- ความสูงประมาณ 15 นิ้ว
- กันน้ำ กันน้ำมัน และ สารเคมี
- มีขนาดให้เลือก เบอร์ 36 - 47
- พื้นรองเท้านั่นและสารเคมี

## อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

### 3.19 อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

จุดยึด Anchor Point (tie-off point)

- ต้องสามารถรับแรงได้อย่างน้อย 22 KN (5000lb)

อุปกรณ์เชื่อมต่อ Connecting Device (lanyard & Connector)

- จะต้องทนต่อการกัดกร่อนผิวจะต้องเรียบ ไม่มีรอยเชื่อม และทำจากเหล็กที่ผ่านการหล่อขึ้นรูปหรือ ปั้นขึ้นรูป (ตัวเชื่อมต่อ 1 จะเป็นตัวเชื่อมระหว่างจุดยึดกับอุปกรณ์ป้องกันการตก จะต้องไม่มีรอยร้าว รอยแตก หรือการเปลี่ยนรูปถาวร
- รับแรงอย่างน้อย 16KN

### เชือกในลักษณะรักษาตำแหน่ง (Restrain Lanyard)

ทำจากวัสดุได้หลายชนิดทั้ง ลวดสลิง, โซ่, เชือกไนลอน (โพลีเอไมด์)

|                               |   |
|-------------------------------|---|
|                               | <p><b>เชือกสำหรับป้องกันการตก (Fall Absorbing Lanyard)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำจากเหล็ก ไนลอน(โพลีเอไมด์)หรือเส้นใย Dacron โดย</li> </ul> <p>อาจจะมีเสริมอุปกรณ์ดูดซับแรง (Shock-Absorb) เพื่อลดแรงกระแทกเวลาตก</p> <p><b>เข็มขัดแบบรัดทั้งตัว Body wear (full body harness)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ต้องมีจุดเชื่อมต่ออย่างน้อย 1 จุดซึ่งปกติจะอยู่ทางด้านหลัง</li> <li>- สายรัดกันตกต้องทำจากวัสดุอ่อนนุ่มแต่ทนทาน ทำจากวัสดุสังเคราะห์ เช่น โพลีเอไมด์ หรือ โพลีเอสเตอร์</li> </ul> <p><b>มาตรฐานอ้างอิง</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 29 CFR 1926.104, Safety Belts, Lifelines and Lanyards</li> <li>- ANSI A10.14-1991, Standard for Construction and Demolition Operations- Requirements for Safety Belts, Harnesses, Lanyards and Lifelines for Construction and Demolition Use.</li> <li>- ANSI Z359.1-1992, Standard for Personal Arrest Systems, Subsystems and Components.</li> </ul>   |
| ชุดดับเพลิง                   |   |
| <p><b>3.20ชุดดับเพลิง</b></p> | <p><b>เสื้อ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ประกอบด้วยเสื้อชั้นนอก และเสื้อชั้นใน ตัดเย็บจากผ้าทอสังเคราะห์รวม 3 ชั้น วัสดุที่ใช้และการตัดเย็บชั้นนอกได้ตามมาตรฐาน NFPA</li> <li>- ผ้าชั้นนอก ผลิตด้วย NOMEX IIIA 7.5 oz/yd2 คุณสมบัติสามารถป้องกันความร้อนและการถูกเผาไหม้ได้ดี วัสดุผ่านมาตรฐาน NFPA และได้รับการรับรอง UL</li> <li>- ผ้าชั้นที่ 2 ผลิตจากเส้นใยกันไฟ Aramid Fiber เคลือบด้วย PTFE กันไฟ น้ำหนักไม่น้อยกว่า 3.1 oz/yd2 คุณสมบัติป้องกันของเหลวและสารเคมีได้</li> <li>- ผ้าชั้นที่ 3 ผลิตด้วยผ้า Thermal Liner ผลิตจากวัสดุเส้นใย Cotton เย็บตารางด้วยผ้า Cotton อีกชั้นหนึ่ง</li> <li>- การประกอบผ้าชั้นนอก และผ้าชั้นในเป็นตัเสื้อและกางเกง ในทุกขั้นตอนต้องเย็บด้วยเส้นด้าย NOMEX หรือ KEVLAR หรือ ARAMID ซึ่งมีคุณสมบัติทนไฟและทนความร้อน</li> <li>- ผ้าชั้นกลาง (ตามวัสดุผ้าชั้น 2) และผ้าชั้นใน (ตามวัสดุผ้าชั้นที่ 3) ซึ่งเย็บติดกันต้องสามารถถอดแยกออกจากชั้นนอกของเสื้อและกางเกงได้</li> <li>- ตะเข็บที่ต้องรับแรงของผ้าชั้นนอกต้องเดินตะเข็บไม่น้อยกว่า 2 เส้น</li> <li>- มีแผ่นสะท้อนแสง 3M หรือ แผ่นสะท้อนแสงผลิตจากผ้า Aramid ได้รับมาตรฐาน NFPA หรือ EN 471 ขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า 2 นิ้วเย็บติดด้านหลังของเสื้อ รูปแบบการติดแถบสะท้อนแสงตาม EN 469 หรือแบบ NFPA</li> <li>- ผ้า วัสดุ และส่วนประกอบอื่นๆเมื่อตัดเย็บเป็นตัเสื้อและกางเกงแล้ว ต้องมีความคงทน มีโครงสร้างที่แข็งแรง มีรูปแบบและวิธีการตัดเย็บที่มีคุณภาพตรงตามมาตรฐานที่กำหนดใน EN 469 หรือ NFPA</li> <li>- ซาบเสื้อเย็บแบบซาบสองชั้น ชั้นในติดด้วยกระดุมหรือซิปกระดุมกู เบอร์ 10 ซาบด้านนอกติดตีนตุ๊กแก ยึดติดแบบ Velcro Tape</li> <li>- ปลายแขนเสื้อหรือข้อมือ โดยรอบแขนเสื้อหรือข้อมือ เย็บหุ้มด้วยหนัง</li> <li>- ข้อมือเป็นผ้ายึดแบบสองชั้นทำด้วย Nomex หรือ Kevlar หรือ Aramid</li> <li>- มีกระเป๋ 2 ข้างด้านล่างของเสื้อ ขนาด 9"x10" และมีฝาเปิด-ปิด ด้วยผ้ายึดติดแบบ Velcro Tape พร้อมตาไ้กระบายน้ำ</li> </ul> <p><b>กางเกง</b></p> |

|  |  |
|--|--|
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ประกอบด้วยกางเกงชั้นนอก และชั้นในตัดเย็บจากผ้าชนิด และสีเดียวกับตัวเสื้อ</li> <li>- เมื่อสวมใส่ไม่เกิดอันตรายต่อผิวหนัง และปลอดภัยจากความร้อนและเปลวไฟ</li> <li>- ผ้าชั้นนอกและชั้นในเนื้อผ้าชนิดหนาสามชั้น วัสดุทำด้วย NOMEX เป็นผ้าชนิดเดียวกันกับเสื้อดับเพลิงเป็นกางเกงขายาว ขาทรงกระบอก บริเวณเอวตรงด้านหน้าและด้านหลังมีสำหรับยึดติดกับสายคล้องไหล่</li> <li>- สายคล้องไหล่ทำด้วยแถบคอตตอน กว้าง 1.5” หรือ 2” และมีที่ขนาดปรับความยาวของสายได้ และปลายสายมีที่ยึดติดกับขอบเอวกางเกง</li> <li>- ปลายขากางเกงกั้นริมด้วยหนังแท้อีกหนึ่งชั้น</li> <li>- เป้ากางเกงด้านหน้ามีสับ เปิด-ปิด ด้วยซิปปหรือดุมโลหะหรือเทปยึดติดกับ Velcro Tape</li> <li>- มีกระเป๋บริเวณข้างขาทั้งสองข้างขนาด 10”x10” เป็นกระเป๋ापะขยายได้และมีฝาเปิด-ปิด ด้วยเทปยึดติดแบบ Velcro Tape</li> <li>- ติดแถบสะท้อนแสง 3M หรือ แผ่นสะท้อนแสงผลิตจากผ้า Aramid ได้รับมาตรฐาน NFPA หรือ EN 471 ขนาดไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว บริเวณใต้เข้าขนาดความกว้างรวมไม่น้อยกว่า 2” ตามมาตรฐาน EN 469 หรือ แบบมาตรฐาน NFPA</li> <li>- มีสายดิ่งปรับกางเกงด้านข้าง เพื่อความกระชับเวลาใส่</li> <li>- สีของกางเกงจะต้องเป็นสีเดียวกับเสื้อ</li> </ul> <p><b>รองเท้านิรภัยบูทยางหัวเหล็ก FHR FIRE BOOTS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ความสูงประมาณ 15 นิ้ว</li> <li>- กันความร้อน กันไฟไหม้ กันน้ำมัน และ สารเคมี</li> <li>- ข้างในบุด้วยผ้า CEPLON</li> <li>- หัวรองเท้าเป็นโลหะปลอดสนิม และพื้นรองเท้าเป็นสแตนเลสเสริม ข้างรองเท้ามีที่จับเป็นหูสำหรับดึงทั้ง 2 ข้าง</li> <li>- มีขนาดให้เลือก เบอร์ 40 – 46</li> <li>- พื้นรองเท้ากันลื่นและสารเคมี</li> <li>- มีแผ่นเสริมหน้าแข้งกันกระแทก</li> <li>- กันไฟฟ้าได้ 18 KV.</li> <li>- มาตรฐาน EN 15090 และรองรับ CE</li> </ul> <p><b>ถุงมือดับเพลิง</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ถุงมือเป็นแบบ 5 นิ้ว มีความนุ่ม</li> <li>- เป็นวัสดุชนิดหนา 3 ชั้น</li> <li>- ชั้นกลางเป็นผ้ากันน้ำและกันเชื้อโรคผ่าน</li> <li>- ชั้นในสุดกันความร้อน</li> <li>- หลังมือทำด้วยผ้า Kevlar มีผ้ายึดชนิดทนไฟที่บริเวณฝ่ามือและข้อมือ</li> <li>- ตามมาตรฐาน EN 659-2008 และ CE</li> </ul> <p><b>หมวกดับเพลิง</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- หมวกดับเพลิงสไตล์ยุโรป ลักษณะทรงเต็มใบ ปิดคลุมทั้งศรีษะ มีสันด้านบน โครงสร้างแบบ Composite (พลาสติกทนความร้อนสูง และ Kevlar)</li> <li>- กระบังหน้า 2 ชั้น ชั้นนอกแบบเต็มหน้าสีทอง ชั้นในเป็นแว่นตาใสสามารถปรับขึ้น-ลงได้</li> <li>- สายรัดคางสามารถปรับขึ้น-ลงได้ทั้ง 2 ข้างเพื่อปรับให้สมดุลกับศรีษะ</li> <li>- ปรับขนาด แบบปุ่มปรับ</li> <li>- แถบสะท้อนแสง มีทั้ง 5 จุด หน้า 2 จุดและหลัง 3 จุด</li> </ul> |
|--|--|

|  |   |
|--|---|
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ใช้พร้อมกันกับเครื่องช่วยหายใจ (SCBA) แบบ 2 ชนิด (สายรัดศีรษะและแบบสวมเร็ว)</li> <li>- น้ำหนักเบา (ขนาดประมาณ 1.4 กก.)</li> <li>- มีช่องสำหรับสายไฟฉายด้านข้างหมวกทั้ง 2 ด้าน โดยไม่ต้องต่ออุปกรณ์เพิ่มเติม</li> <li>- ตามมาตรฐาน EN 443 : 2008 + หน้ากาก ตามมาตรฐาน EN 14458/2006</li> </ul> <p><b>ผ้าคลุมศีรษะ FR Hood</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เป็นผ้าคลุมศีรษะชนิด 2 ชั้น</li> <li>- ชั้นนอกทำด้วยวัสดุทนความร้อน และไม่ติดไฟ ชนิด Nomex</li> <li>- ประสิทธิภาพสูงในการลดความร้อนบริเวณศีรษะ กับผู้ปฏิบัติการดับเพลิง</li> <li>- ชั้นในทำด้วยผ้านุ่ม และซับเหงื่อ (Comfort Plus) ชนิด Lenzing FR</li> <li>- ส่วนขอบใบหน้าทำด้วยผ้ายืดแบบแข็งแรง และไม่ยืดได้มากกว่า 25%</li> <li>- กระชับได้ดีกับใบหน้า และหน้ากากเครื่องช่วยหายใจ โดยระบบ SF (Sure Fit)</li> <li>- แนวตะเข็บแบบแนวคู่ โดยใช้ด้าย Nomex 100%</li> <li>- ความยาวระดับหน้าอก ออกแบบแยกกันเพื่อให้อยู่ภายในเสื้อและปกป้องใบหน้าและหลังได้ดี</li> <li>- ความยาวไม่น้อยกว่า 44 ซม.</li> <li>- มาตรฐาน NFPA 1971-2013 รับรองมาตรฐาน UL</li> <li>- ผ้าคลุมศีรษะ (Fire Fighting Hood) ทอจากผ้าใยสังเคราะห์ชนิด Nomex/Kevlar 100% หรือ Kernel Viscose หรือ Nomex/Lenzing)</li> </ul>  |
| <p><b>3.21 เครื่องช่วยหายใจชนิดอัดอากาศแบบวงจรปิด (SCBA)</b></p> | <p><b>หน้ากากครอบใบหน้า (Full Face Mask)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เป็นแบบครอบทั้งใบหน้า Full Face Mask ผลิตจากวัสดุ EPDM (Ethylene Propylene Diene Monomer) ซึ่งมีคุณสมบัติทนความร้อนและป้องกันสารเคมีได้ดี เมื่อสวมใส่ไม่เกิดการระคายเคืองผิวหนัง อากาศพิษจากภายนอก ไม่สามารถรั่วซึมเข้าไปในหน้ากากได้โดยมีขอบยางรอบหน้ากาก 2 ชั้น</li> <li>- เลนส์หน้ากากทำจากวัสดุโพลีคาร์บอเนต คงทนต่อการกระแทกและรอยขีดข่วน สามารถมองเห็นได้ไม่น้อยกว่า 180 องศา และสามารถถอดเปลี่ยนได้เมื่อเกิดการชำรุด สะดวกต่อการทำความสะอาดและบำรุงรักษา</li> <li>- หน้ากากออกแบบให้ผู้ใช้ สามารถพูดติดต่อกับผู้อื่นขณะสวมใส่ โดยผ่าน Speech diaphragm</li> <li>- หน้ากากมีสายรัดศีรษะ 5 จุด สามารถปรับให้กระชับกับหน้า มีระบบป้องกันการเกิดฝ้า</li> <li>- สามารถถอดชุดควบคุมแรงดันออกจากหน้ากาก โดยการกดปุ่มเพียงปุ่มเดียว (One button release switch)</li> </ul> <p><b>ชุดสะพายหลัง (Back plate)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ทาจากวัสดุสังเคราะห์ สามารถทนความร้อน สารเคมี และแรงกระแทกได้ดี ออกแบบตามสรีระศาสตร์ น้ำหนักของอุปกรณ์รวมจะต้องตกลงที่สะโพก ช่วยลดการตึงของกล้ามเนื้อการปวดลำ และอาการปวดหลัง</li> <li>- มีช่องสำหรับมือจับขณะสวมใส่หรือยกเคลื่อนย้ายได้สะดวกอยู่ทั้ง 2 ด้าน</li> <li>- มีสายรัดถังใช้กับถังอัดอากาศที่มีขนาดตั้ง แต่ 4 ลิตร ถึง 9 ลิตร โดยไม่ต้องใช้อุปกรณ์เพิ่มเติม</li> <li>- สายรัดบ่าและเอว ทาจากวัสดุสังเคราะห์ประเภท กันลามไฟ หรือเคพรา ให้ความทนทานทนความร้อนและสารเคมีได้ดียิ่งขึ้น และสามารถตั้งปรับแต่งให้กระชับเข้ากับขนาดลำตัวของผู้ใช้ได้อย่างง่าย และปลดล็อกออกได้รวดเร็ว</li> <li>- สายรัดบ่าและสายรัดเอวสามารถถอดทำความสะอาดได้ โดยไม่ต้องใช้เครื่องมือใดๆ</li> </ul> |

|  |  |
|--|--|
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- สามารถปรับองศาเอวตามการเคลื่อนไหวได้</li> <li>- สามารถปรับระยะแผ่นหลังได้ 3 ระดับ สำหรับผู้ใช้งานที่มีความยาวหลังไม่เท่ากัน</li> </ul> <p><b>ชุดลดแรงดัน (Reducer)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- สามารถใช้กับถังอัดอากาศที่มีแรงดันสูงสุด 200 หรือ 300 บาร์ โดยไม่ต้องเปลี่ยน ชุดลดแรงดัน</li> <li>- มีเซฟตี้วาล์ว หากระบบลดแรงดันเสียหาย แรงดันในถังจะระบายออกไปโดยไม่ทำอันตรายกับผู้ใช้งาน</li> <li>- ชุดลดแรงดันมีเกลียวที่สามารถต่อเข้ากับถังอากาศ เกลียวเป็นแบบ DIN G 5/8</li> <li>- ภายในสายส่งอากาศไปยังเกจวัดแรงดันมีท่อทางจากโลหะผสมเพื่อป้องกันไม่ให้อากาศรั่วออกเมื่อสายส่งอากาศเกิดฉีกขาด หุ้มด้วยยางที่ทนแรงดันสูงและสารเคมีได้ดี</li> <li>- มีฝาปิดที่ชุดลดแรงดันเมื่อต้องการล้างทำความสะอาด</li> </ul> <p><b>ชุดควบคุมแรงดันหายใจ (Breathing Valve)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- สวมเข้ากับหน้ากากแบบสวมเร็ว (Quick Connection) โดยไม่ต้องหมุนหรือขันเกลียว เพื่อความสะดวกรวดเร็วในการใช้งาน และระบบล็อกไม่ให้หลุดออกจากหน้าโดยง่ายหากถูกกระแทกหรือเกาะเกี่ยวขณะปฏิบัติงาน</li> <li>- ระบบจ่ายอากาศแบบอัตโนมัติ และจ่ายอากาศตามปริมาณการหายใจ โดยสามารถจ่ายอากาศได้อย่างน้อย 400 ลิตร/นาที และควบคุมแรงดันภายในหน้ากากให้สูงกว่าแรงดันบรรยากาศเล็กน้อย (Positive Pressure) เพื่อไม่ให้อากาศพิษจากภายนอกรั่วซึมเข้าไปในหน้ากากได้</li> <li>- มีฝาครอบชุดควบคุมแรงดัน ทาจาก วัสดุทนทาน เพื่อป้องกันการกระแทกและสารเคมี</li> <li>- มีข้อต่อแบบสวมเร็ว (Quick Connect Coupling) ระหว่างBreathing Valve กับสายส่งอากาศ</li> <li>- มีระบบหยุดจ่ายอากาศชั่วคราวและสัญญาณการหยุดจ่ายอากาศ ขณะควบคุม เพื่อประหยัดอากาศในกรณีที่ไม่ต้องถอดหน้ากากโดยไม่ต้องปิดวาล์วที่ถังอากาศ และมีระบบจ่ายอากาศแบบBy Pass</li> </ul> <p><b>เกจวัดแรงดันและระบบสัญญาณเตือน (Whistle and Pressure Gauge)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เกจวัดแรงดันในถังอัดอากาศ หน่วยเป็น บาร์</li> <li>- เกจวัดแรงดันเรืองแสงเพื่อให้มองเห็นได้ในที่มืด</li> <li>- เกจวัดแรงดันหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ รองรับแรงกระแทก ทนความร้อน และทนสารเคมีได้ดี</li> <li>- ระบบสัญญาณเตือนเป็นเสียงนกหวีด ติดตั้งกับมาตรวัดแรงดัน จะมีเสียงเตือนเมื่ออากาศในถังเหลือประมาณ <math>55 \pm 5</math> บาร์ โดยเสียงหวีดจะดังต่อเนื่องที่ความดัง 90 dBA</li> </ul> <p><b>ถังอัดอากาศ ชนิดถังคาร์บอนคอมโพสิต (Carbon Composite Cylinder)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เป็นถังอัดอากาศ ทาด้วยวัสดุ คาร์บอนไฟเบอร์ เคลือบด้วยอีพอกซีเรซิน(Fully-wrapped Carbon Fiber Composite) ตามมาตรฐาน EN12245 ถังอัดอากาศขนาด 6.8 ลิตร แรงดัน 300 บาร์ ใช้งานได้ไม่น้อยกว่า 45 นาที ที่อัตราการหายใจ 40 ลิตรต่อนาที</li> <li>- มีวาล์วควบคุมการจ่ายอากาศ อยู่ในแนวเดียวกับถังอัดอากาศ สามารถใช้งานได้ทั้ง ผู้ที่ถนัดมือซ้ายหรือขวา</li> <li>- มีเซฟตี้ปลั๊ก (Safety Plug) สำหรับปิดวาล์วถังเพื่อความปลอดภัยในการขนส่ง</li> <li>- น้ำหนักเมื่อเต็มอากาศเต็มถังไม่เกิน 7.5 กิโลกรัม</li> <li>- ถังอัดอากาศต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 30 ปี นับตั้งแต่วันที่ผลิต โดยมีวันหมดอายุระบุชัดเจนบนตัวถัง หรือมีระบุข้างถังเป็น NLL (Non-Limited Life.) ระบุชัดเจนบนตัวถัง</li> </ul> |
|--|--|

|  |   |
|--|---|
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ถังอัดอากาศต้องผลิตไม่เกิน 12 เดือน ณ วันที่ส่งมอบและต้องผ่านการทดสอบแรงดัน (Hydrostatic Test) ตามมาตรฐาน EN12245</li> <li>- มีถุงคลุมถังอัดอากาศผลิตจากวัสดุผ้า Flame retardant cotton พร้อมสกรีนโลโก้ของบริษัทผู้ผลิตและตัวหนังสือระบุหน่วยงาน “ปตท.” หรือ “PTT” ด้วยวัสดุสะท้อนแสง</li> <li>- มียางครอบถังหัวท้ายถัง เพื่อป้องกันการกระแทก</li> <li>- มีกล่องบรรจุผลิตจากวัสดุพลาสติก หล่อขึ้นรูปเฉพาะ ยี่ห้อเดียวกับชุด SCBA</li> </ul> <p><b>น้ำหนักชุดรวม</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำหนักชุดรวมทั้งสิ้นไม่เกิน 12 กิโลกรัม</li> </ul> <p><b>มาตรฐาน (Approval)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัทผู้ผลิตได้มาตรฐาน ISO 9001, หน้ากากได้มาตรฐาน EN136, class 3 หรือมาตรฐานอื่นเทียบเท่าหรือดีกว่า ถังอากาศได้มาตรฐาน EN12245 และอุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจได้มาตรฐาน EN137:2006 Type 2 หรือมาตรฐานอื่นเทียบเท่าหรือดีกว่า</li> </ul> |
|--|---|

หมายเหตุ : มาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มาตรฐานขององค์การมาตรฐานสากล (International Standardization and Organization : ISO) มาตรฐานสหภาพยุโรป (European Standards : EN) มาตรฐานประเทศออสเตรเลียและประเทศนิวซีแลนด์ (Australia Standards/New Zealand Standards : AS/NZS) มาตรฐานสถาบันมาตรฐานแห่งชาติประเทศสหรัฐอเมริกา (American National Standards Institute : ANSI) มาตรฐานอุตสาหกรรมประเทศญี่ปุ่น (Japanese Industrial Standards : JIS) มาตรฐานสถาบันความปลอดภัยและอนามัยในการทำงานแห่งชาติประเทศสหรัฐอเมริกา (The national Institute for Occupational Safety and Health : NIOSH) มาตรฐานสำนักงานบริหารความปลอดภัย และอาชีวอนามัยแห่งชาติ กรมแรงงาน ประเทศสหรัฐอเมริกา (Occupational Safety and Health Administration : OSHA) และมาตรฐานสมาคมป้องกันอัคคีภัยแห่งชาติสหรัฐอเมริกา (National Fire Protection Association : NFPA)

## ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedures)

### 4.1 ความปลอดภัยและอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(PPE) เป็นอุปกรณ์ออกแบบมาเพื่อให้สวมใส่เพื่อปกป้องส่วนหนึ่งส่วนใดของร่างกายไม่ได้รับอันตรายหรือบรรเทาอันตรายที่เกิดขึ้นเนื่องจากการทำงาน หลักทั่วไปสำหรับการเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย คือ จะต้องศึกษาสภาพของอันตรายในสิ่งแวดล้อมการทำงานและความเสี่ยงในการสัมผัสอันตราย และเลือกคุณลักษณะของอุปกรณ์ที่เหมาะสมโดยพิจารณาถึงประสิทธิภาพในการป้องกันอันตราย การมีมาตรฐานรับรอง ใช้งานง่าย สวมใส่สบาย น้ำหนักเบา บำรุงรักษาง่าย และมีความทนทาน มีราคาเหมาะสม

### 4.2 การพิจารณาใช้งานอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล

การเลือกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้พิจารณาดังนี้

1. บ่งชี้ความเป็นอันตรายและลักษณะงานตามความเสี่ยง
2. ประเมินความเสี่ยง/ความเสี่ยงการรับสัมผัส โดยพิจารณาถึงแหล่งกำเนิดอันตราย
3. เลือกอุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ
4. ความกระชับ ความพอดีต่อร่างกาย

### 4.3 การเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลกับการปฏิบัติงาน

การเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ต้องเป็นอุปกรณ์ที่ได้มาตรฐาน และเลือกใช้ให้ตรงตามลักษณะของงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย รวมถึงต้องมีการอบรมการสวมใส่ที่ถูกต้องและต้องนำไปปฏิบัติ

#### 4.3.1 อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐานสำหรับพื้นที่สถานีก๊าซ


ตามกฎหมายความปลอดภัยพื้นฐาน

| หมวกนิรภัย  | แว่นตานิรภัย  | รองเท้านิรภัย  |
|---|---|--|
|  |  |  |
|  |  |  |







#### 4.3.1 อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลตามความเสี่ยงของลักษณะงาน

##### 4.2.3.1 อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า (Eye and Face Protection)

|   |   |
|---|---|
|  | <p>เป็นอุปกรณ์ซึ่งผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ตลอดเวลาในการทำงาน เพื่อปกป้องและบรรเทาความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นจากการกระเด็นของสารเคมี ทั้งนี้ อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้าที่ใช้งาน</p> <p>มาตรฐาน : ANSI Z87.1-1989 ANSI Z87.1-2003 หรือ ANSI Z87.1-2010 หรือมาตรฐานอื่นเทียบเท่า</p> |
|---|---|

##### อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า (Eye and Face Protection)

| อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล          | ประเภท   | คุณลักษณะ  | การใช้งาน  |
|--|--|--|--|
| แว่นตานิรภัย<br>Safety glasses<br>ANSI Z87.1 |                       | เลนส์โพลีคาร์บอเนต<br>ป้องกันด้านข้าง  | ทำงานกับสารเคมี ชีวภาพรังสี<br>อันตรายทางกายภาพ                                      |
| Goggles<br>ANSI Z87.1                        | Direct vented<br>    | ช่วยให้การไหลของอากาศเข้าตา<br>ป้องกันจากสิ่งที่อาจกระเด็นเข้าตา               | ทำงานกับอนุภาค<br>[เกิดหมอกน้อยกว่า แต่ไม่ควรใช้กับของเหลวหรืออันตรายจากฝุ่นละเอียด] |
|  | Indirect vented<br> | ป้องกันจากการสาดโดยช่องที่มีฮูดหรือที่คลุมไว้                                  | ป้องกันจากฝุ่นละอองและการกระเด็นสารเคมี  |
|  | Non-vented<br>      | การป้องกันการผ่านของฝุ่นละอองหมอกของเหลวและไอระเหย                             | การป้องกันจากฝุ่นละอองสารเคมีและละอองของเหลวและไอระเหย                               |
| Disposable medical eye shield                |                     | การป้องกันจากการสาด, สเปรย์, โปรงลงมาหรือหยดเลือดหรือวัสดุที่อาจติดเชื้ออื่น ๆ | ใช้งานด้านการดูแลสุขภาพ<br>อันตรายทางชีวภาพ  |

| อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล   | ประเภท  | คุณลักษณะ  | การใช้งาน  |
|---------------------------------------|---|--|--|
| Laser eyewear                         |    | เป็นแว่น goggles ตัดแสงความหนาแน่นของแสงขึ้นอยู่กับพารามิเตอร์ของลำแสง                                   | ทำงานกับเลเซอร์ Class 3 หรือ Class 4   |
| Face shield<br>Comply with ANSI Z87.1 |    | ป้องกันการกระเด็นและสารเคมี แต่ต้องใช้ร่วมกับหน้ากากนิรภัยหรือแว่นตานิรภัย                               | กันการสาดหรือการกระเด็นสารเคมีที่อาจเกิดขึ้นอุปกรณ์ที่อยู่ภายใต้แรงดันหรือสุญญากาศ     |
| Optical face shield                   |   | Face shield with special optical density (OD) value for ultraviolet radiation (UV) or infrared shielding | ทำงานกับ UV หรืออุปกรณ์เปล่งแสงอินฟราเรด   |
| Welder's goggles                      |  | เลนส์กันกระแทกและมีให้เลือกเฉดสีมีการตัดและกรองแสง   | การเชื่อมด้วยประกายไฟ, การปรับขนาด, รังสีแสงที่เป็นอันตราย                             |
| Welder's helmet                       |  | หมวกนิรภัยที่ทนทานพร้อมเลนส์กรองตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เลือกเฉดสีที่เหมาะสมสำหรับความมืดของเลนส์           | การเชื่อมเพื่อปกป้องดวงตาและใบหน้าจากความร้อน, เผาแฟลช, แสงอัลตราไวโอเล็ตหรืออินฟราเรด |
| Arc-rated face shield                 |  | อุปกรณ์ความปลอดภัยไฟฟ้าพิเศษสำหรับการป้องกันใบหน้า   | การใช้งานด้านความปลอดภัยทางไฟฟ้าที่มีอันตรายที่มีอันตรายสูง                            |

#### 4.2.2.2 อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection)

ถุงมือสามารถแบ่งออกได้เป็น 2 ประเภทใหญ่ๆ ได้แก่ ถุงมือที่ใช้ครั้งเดียวแล้วทิ้ง (Disposable gloves) และถุงมือที่สามารถใช้งานซ้ำได้ (Reusable gloves) ถุงมือที่ใช้ครั้งเดียวแล้วทิ้งจะมีความหนาของถุงมือที่น้อยกว่าถุงมือที่สามารถใช้งานซ้ำได้ ทำให้มีเนื้อสัมผัสและความยืดหยุ่นที่ดีกว่าแต่ความสามารถในการกันสารเคมีได้ด้นน้อยกว่า

# ถุงมือ

ถุงมือเป็นอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากสารเคมีซึมเข้าสู่ผิวหนัง การถูกบาดหรือกรีด การเผาไหม้ จากความร้อน หรือสารเคมี ผู้ปฏิบัติงานต้องเลือกประเภทของถุงมือให้เหมาะสมกับการใช้งาน ระยะเวลาในการสัมผัส และความเป็นอันตรายของสารเคมี ซึ่งตรวจสอบได้จากเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) ของสารเคมีนั้นๆ **ในห้องปฏิบัติการเคมีระดับพื้นฐาน ควรใช้ถุงมือยางสังเคราะห์ประเภทไนไตรล์มากกว่าถุงมือที่ผลิตจากยางธรรมชาติ (ลาเท็กซ์)**

**ถุงมือสำหรับงานทั่วไป**



ลาเท็กซ์ (Latex)

สำหรับงานทำความสะอาดทั่วไป ห้ามใช้กับของร้อนเพราะพลาสติกหรือยางอาจหลอมละลายได้

เป็นถุงมือที่มีความทนทานสามารถใช้งานได้นาน หลังจากใช้งานแล้วสามารถนำถุงมือมาทำความสะอาดและนำกลับมาใช้ได้อีก

**ถุงมือสำหรับป้องกันความร้อน**




ลาเท็กซ์ (Latex)

ควรใช้ถุงมือสำหรับป้องกันความร้อนตามมาตรฐาน EN Standards (European standard) รหัส EN407\*

ห้ามใช้ถุงมือป้องกันความร้อนกับสารเคมี

\*<http://www.thai-safetywiki.com>

**ถุงมือสำหรับป้องกันความเย็น**



ลาเท็กซ์ (Latex)

ควรใช้ถุงมือสำหรับป้องกันความเย็นตามมาตรฐาน EN Standards (European standard) รหัส EN511\*

\*<http://www.thai-safetywiki.com>

**ถุงมือสำหรับป้องกันสารเคมี**



ไนไตรล์ (Nitrile)

มีความทนทานสูงมากต่อการกัดกร่อนของสารเคมีและสารอินทรีย์ส่วนใหญ่ จึงมักใช้ในการทำงานกับสารกลุ่มเอซิดและเบส

**ถุงมือสำหรับป้องกันสารเคมี**



นีโอพรีน (Neoprene)

มีความทนทานต่อการกัดกร่อนและยืดหยุ่นปานกลาง ทนแรงดึงและความร้อนได้ดี มักใช้กับกรด สารกัดกร่อนและเบส

**ถุงมือสำหรับป้องกันสารเคมี**



ไนไตรล์ (Nitrile)

ถุงมือสำหรับป้องกันสารเคมีทั่วไป ทนทานต่อการฉีกขาด การเสียดสี และการฉีกขาด สามารถป้องกันสารเคมีได้ทั้งที่เป็นของแข็ง ของเหลว และแก๊ส

**ถุงมือสำหรับป้องกันสารเคมี**



พอลิไวนิลไคลไรด์ (Polyvinyl chloride, PVC)

ทนทานต่อรอยขีดข่วนได้ดีมาก และสามารถป้องกันได้จากไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ และสารกลุ่มไฮดรอกไซด์

**ถุงมือสำหรับป้องกันสารเคมี**



พอลิไวนิลไคลไรด์ (Polyvinyl chloride, PVC)

สามารถป้องกันการสัมผัสกับของแข็งได้เป็นอย่างดี สามารถป้องกันได้ทั้งแก๊สของอินทรีย์ (aromatic) และคลอรีน (chlorinated) ได้ดี ทนทานและสามารถยืดหยุ่นได้ดี

**ถุงมือสำหรับป้องกันสารเคมี**



ไวนิล (Vinyl)

มีความทนทานต่อกรดที่แรงกว่าของกรดอินทรีย์และกรดอินทรีย์ที่อ่อนแอ สามารถทนทานต่อการกัดกร่อนได้ดี

**ถุงมือสำหรับป้องกันสารเคมี**



ซิลเวอร์ (Silver shield)

ทนต่อการฉีกขาดและสารอินทรีย์หลายชนิด จึงเป็นถุงมือที่ทนทานต่อสารเคมีในระดับสูงที่สุด

**ข้อควรระวัง:**


แม้ว่าถุงมือที่ผลิตจากยางธรรมชาติมีความยืดหยุ่น สามารถป้องกันอันตรายจากสารเคมีบางชนิด เช่น กรด-เบสอ่อน เกล็ด สารระเหย และของเหลว แต่ก็มีข้อจำกัดเพราะสารเคมีหลายชนิดสามารถซึมผ่านถุงมือยางได้ เช่น ดีเมทิลเมอร์คิวรี (dimethyl mercury) เป็นต้น ดังนั้นจึงไม่ควรสวมถุงมือที่ผลิตจากยางธรรมชาติเพื่อป้องกันอันตรายจากสารเคมี

ห้ามนำถุงมือไปสัมผัสกับวัตถุอันตราย และห้ามใช้ถุงมือสัมผัสสิ่งต่างๆ เช่น ลูกบิดประตู ฝักบัว ฝักบัวรดน้ำ หรือโทรศัพท์ เป็นต้น

**วิธีล้างถุงมือที่ผลิตจากยางธรรมชาติ**

**Single use, splash-resistant gloves**

Follow the simple steps below to remove gloves correctly.



Remove carefully to protect your skin from contamination.

<http://www.hse.gov.uk/skin/posters/singleusegloves.pdf>

**วิธีล้างถุงมือที่ผลิตจากยางสังเคราะห์**

**Reusable, chemically-resistant gloves**

Follow the simple steps below to put on and remove gloves correctly.



Remove carefully to protect your skin from contamination. Use gloves for no longer than recommended.

<http://www.hse.gov.uk/skin/posters/reusablegloves.pdf>

**การเลือกถุงมือป้องกันสารเคมี 3 ปัจจัยหลัก ได้แก่**

1. การเสื่อมสภาพของถุงมือเมื่อสัมผัสสารเคมี (Degradation rating) เช่น ระดับ E (Excellent) หมายถึง ถุงมือมีการเปลี่ยนแปลงทางกายภาพ (เช่น รอยฉีกขาด รอยขีดข่วน) น้อยมากเมื่อสัมผัสสารเคมี
2. ระยะเวลาในการสัมผัสของสารเคมี (Breakthrough time) เช่น > 480 นาที หมายถึง สารเคมีจะซึมผ่านถุงมือได้ในเวลาอย่างน้อยมากกว่า 480 นาที
3. อัตราการซึมของสารเคมีผ่านถุงมือ (Permeation rate) เช่น ระดับ ND (None detected) หมายถึง ตรวจไม่พบการซึมของสารเคมีผ่านถุงมือ

**หมายเหตุ:**

1. คู่มือความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีสำหรับผู้ใช้และนักวิจัย, ศูนย์ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย (SHECU)
2. The Health and Safety Executive (HSE), UK
3. Controlling Chemical Exposure, Environmental Health and Safety, Princeton University
4. Permeation/Degradation Resistance Guide for Ansell® Gloves, 8th edition






© 2562 ศูนย์ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย


ทั้งนี้ ความสามารถในการกันสารเคมีของถุงมือในแต่ละชนิด สามารถสืบค้นได้จาก Chemical resistance gloves guideline ของบริษัทผู้ผลิตถุงมือเพื่อให้สามารถเลือกใช้ถุงมือได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย ผู้ปฏิบัติงานควรเลือกใช้ถุงมือที่มีขนาดเหมาะสม สามารถสวมใส่และใช้งานได้อย่างกระชับถุงมืออยู่ในสภาพที่ดี ไม่มีรูรั่ว ถุงมือยังไม่หมดอายุในการใช้งาน

อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection)

| อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล   | ประเภท   | คุณลักษณะ  | การใช้งาน   |
|---|--|--|---|
| ถุงมือที่ใช้ครั้งเดียวแล้วทิ้ง<br>Disposable gloves,<br>thin-gauge*<br>(<8 – 10 mils)                               | Disposable nitrile gloves<br> | ต้านทานต่อสารเคมีบางชนิดต้องดูที่ตารางแสดงความต้านทานของถุงมือ, การสัมผัสทางเคมีโดยบังเอิญเท่านั้น | การทำงานกับอันตรายทางชีวภาพและอันตรายจากสารเคมีในปริมาณน้อย           |
|   | Disposable vinyl gloves<br>   | ประหยัดและบางเบา   | ทำงานกับอันตรายทางชีวภาพไม่ใช่เพื่อการจัดการสารเคมี                   |
|   | Disposable latex gloves<br>   | ต้านทานต่อสารเคมีบางชนิดต้องดูที่ตารางแสดงความต้านทานของถุงมือ, การสัมผัสทางเคมีโดยบังเอิญเท่านั้น | การทำงานกับอันตรายทางชีวภาพ (วัสดุที่อาจติดเชื้อรวมถึงทำงานกับสัตว์)  |
| ถุงมือหนัง<br>Leather gloves<br> |  | ปกป้องอุณหภูมิปานกลาง วัตถุมีคม ความเสียหายจากแรงเสียดทาน  | การเคลื่อนย้ายวัตถุมีคมและโลหะงานสนามการเชื่อม                        |
| Wire mesh gloves<br>             |  | ป้องกันการตัด บาด  | ทำงานด้วยเครื่องมือที่คมชัดหรือสัตว์มีชีวิต                           |
| ถุงมือป้องกันสารเคมี<br>Chemical resistant gloves, multi-use  | Natural rubber latex<br>    | ทนต่อสารชีวภาพหรือน้ำได้ดีต้านทานตัวทำละลายอินทรีย์ไม่ดี – ต้องดูตารางความต้านทานของถุงมือ         | การทำงานกับสารเคมีปริมาณน้อยที่มีความอันตรายต่ำที่มีน้ำเป็นส่วนประกอบ |
|   | Nitrile gloves<br>          | ทนสารเคมีต่อสารเคมีหลายชนิด – ต้องดูตารางความต้านทานของถุงมือ                                      | การทำงานกับสารเคมีปริมาณมาก   |



| อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล | ประเภท  | คุณลักษณะ   | การใช้งาน  |
|-------------------------------------|---|---|--|
|                                     | Butyl gloves<br>                                   | ทนสารเคมีต่อสารเคมีหลายชนิด – ต้องดูตารางความต้านทานของถุงมือ   | การทำงานกับสารเคมีปริมาณมากและการรั่วไหลของวัสดุที่เป็นอันตราย                       |
|                                     | Viton® II gloves<br>                               | ทนสารเคมีต่อสารเคมีหลายชนิด – ต้องดูตารางความต้านทานของถุงมือ   | การทำงานกับสารเคมีปริมาณมากและการรั่วไหลของวัสดุที่เป็นอันตราย                       |
|                                     | Silver Shield gloves<br>                          | ทนสารเคมีต่อสารเคมีหลายชนิด – ต้องดูตารางความต้านทานของถุงมือ   | ทำงานกับสารเคมีปริมาณมากการรั่วไหลของวัสดุที่เป็นอันตรายความต้านทานต่อเมทิลีนคลอไรด์ |
| ถุงมือฉนวน<br>Insulated gloves      | Terrycloth autoclave gloves<br>                  | ทนความร้อน  | ทำงานกับอุปกรณ์ที่มีความร้อน   |
|                                     | Flame resistant (FR) gloves and glove liners<br> | ทนความร้อนเนื่องจากโครงสร้างของเนื้อผ้าและคุณสมบัติวัสดุทั่วไป บางอย่าง ได้แก่ Nomex® และหนัง, Nomex® และไลคร้าผสม, ไส้คาร์บอน Rhov / ESD และอะคริลิค / FR สังกะสีเรยอน | ทำงานกับสารเคมีที่สามารถลุกไหม้ได้เองที่อุณหภูมิห้องหรือต่ำกว่า                      |
|                                     | Cryogen gloves<br>                               | ป้องกันน้ำที่อุณหภูมิเย็นจัด  | ทำงานกับพื้นที่ที่มีการแช่เยือกแข็ง  |

| อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล                   | ประเภท  | คุณลักษณะ   | การใช้งาน   |
|---|---|---|---|
| <p>ถุงมือกันไฟฟ้า</p> <p>Electrical safety gloves</p> |  | <p>ยางฉนวนป้องกันแรงดันไฟฟ้า, ความยาวถุงมือ, ถุงมือหนังเพื่อป้องกันการบาด,การถลอกและการเจาะ โดยระดับแรงดันไฟฟ้าที่แตกต่างกันของถุงมือ</p> <p>Class 00 – up to 500 volts</p> <p>Class 0 – up to 1000 volts</p> <p>Class 1 – up to 7500 volts</p> <p>Class 2 – up to 17,000 volts</p> <p>Class 3 – up to 26,500 volts</p> <p>Class 4 – up to 36,000 volts</p> | <p>การใช้งานเพื่อความปลอดภัยทางไฟฟ้าที่มีอันตรายสูง</p> |

#### 4.2.2.3 อุปกรณ์ป้องกันลำตัว (Skin and Body Protection)

อุปกรณ์ป้องกันลำตัวใช้ป้องกันอันตรายพิเศษและคุณภาพของวัสดุ เช่น ความต้านทานเปลวไฟ ความทนต่อสารเคมี เฉพาะความแข็งแรงทางกายภาพ (เช่นหนัง) และการมองเห็น โดยควรพิจารณาเมื่อเลือก PPE สำหรับการป้องกันผิวหนังและร่างกาย

| อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล                  | ประเภท  | คุณลักษณะ   | การใช้งาน  |
|--|---|---|--|
| <p>ชุดป้องกันสารเคมี</p> <p>Tyvek gown/coveralls</p> |  | <p>เสื้อสวมใส่ป้องกันผิวหนัง ทนต่อการฉีกขาดการป้องกันจากฝุ่นละออง Tyvek บางแบบเคลือบเพื่อป้องกันสารเคมี</p> | <p>ทำงานร่วมกับสารอันตราย, สารเคมี, สัตว์หรืออนุภาคในอากาศ</p>               |
| <p>ชุดสะท้อนแสง</p> <p>Safety (visibility) vest</p>  |  | <p>สีสะท้อนแสง</p>  | <p>สถานที่ก่อสร้าง, พื้นที่อันตรายต่อการจราจร การจราจร การตอบสนองฉุกเฉิน</p> |

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
| ชุดCoverallป้องกันไฟ<br>Flame resistant<br>coveralls |                                      | ป้องกันไฟ (เช่น Nomex or flame resistant cotton)  | การทำงานกับสารเคมีที่<br>ทำปฏิกิริยากับน้ำหรือ<br>อากาศตัวทำละลายที่ติด<br>ไฟได้สารเคมีที่อาจเกิด<br>การระเบิดการเชื่อมหรือ<br>ระบบไฟฟ้า |
| ผ้ากันเปื้อน<br>Aprons                               | Flame resistant (FR) apron<br>      | ป้องกันไฟ (เช่น Nomex or flame resistant cotton)  | การทำงานกับตัวทำ<br>ละลายไวไฟเชื่อมหรือ<br>ระบบไฟฟ้า   |
|  | Rubber-coated wash apron<br>       | ป้องกันการกระเด็นของ<br>สารเคมีทนต่อการเสียดสี    | การทำงานกับอุปกรณ์<br>ภายใต้แรงดันการ<br>กระเด็นของเหลวที่เป็น<br>อันตราย  |
|  | Neoprene apron and<br>sleeves<br> | ทนต่อสารเคมีป้องกันการ<br>ฉีกขาดป้องกันการกระเด็น | การทำงานกับอุปกรณ์<br>ภายใต้แรงดันการ<br>กระเด็นของเหลวที่เป็น<br>อันตราย  |

#### 4.2.2.4 อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respiratory Protection)

อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจใช้งานในสภาพอากาศที่ไม่ปลอดภัยหรือมีสารปนเปื้อนในอากาศที่ไม่สามารถ  
ควบคุมได้อย่างเพียงพอโดยการระบายอากาศที่ได้รับการออกแบบทางวิศวกรรม

มาตรฐาน : ANSI Z88.2 หรือเทียบเท่า

| Industry                     | Application  | Hazard  | Filter Rating |     |
|------------------------------|--|---|---------------|-----|
| General                      | Sanding, Cutting, Drilling   | Rust, metal particles, filler, concrete, stone, wood  | P1            |     |
|                              | Sanding, Cutting, Drilling   | Crystalline silica, cement, wood, steel, paints, varnish, anti-rust coating, steel, stainless steel, anti-fouling varnish | P1            | P2  |
|                              | Low temperature oil spraying, lubricating  | Mineral oil, agricultural mineral oil, horticultural mineral oil, oil foam spray, metal working fluid                     |               |     |
| Construction                 | Sanding, Cutting, Drilling   | Crystalline silica  | P1            |     |
|                              | Plastering, Tunnelling, Sawing, Earthmoving, Carpentry   | Dust, sawdust   |               |     |
|                              | Painting, Spraying, Varnishing, Coating, Mixing  | Water based paints, roller / brush applied spray coatings, adhesives, cleaning solvents (nuisance levels)                 | GP1           |     |
| Metal Fabrication            | Oxy-Acetylene cutting, Metal pouring, Soldering, Smelting, Welding, Work with Glass and Mineral fibres | Metal fume  | P2            |     |
| Welding                      | MIG, TIG, Mild Steel, Zinc (Autogen, MIG/MIK) Stainless Steel (Electrodes), soldering                  | Welding fume and ozone  | P2            |     |
| Agricultural / Forestry      | Sawing, Cropping, cotton ginning, Feeding livestock, allergies   | Wood dust, Grain dust, Cotton dust, Animal dander   | P1            |     |
|                              | Handling infected animals, Cleaning animal sheds, Composting, Waste sorting                            | Bioaerosols, Bacteria, Fungus, Animal dander  | P2            |     |
|                              | Spraying pesticide, Herbicide, Fungicide: *low vapour pressure organic compounds                       | Paint spray, Mist, Dust, Pesticide(water based)   | GP1           |     |
| Mining / Quarrying           | Drilling, Blasting, Plant operators  | Dust  | P1            |     |
|                              | Drilling, Blasting, Plant Operations   | Diesel exhaust/Smoke  | P2            |     |
| Healthcare                   | Infection control  | Infectious aerosols, TB, Other Bacteria/Virus, Allergies, Pollen, Mold/Fungus   | P2            | N95 |
| Aluminium Smelting, Cleaning | Chlorine based cleaning, smelting  | Acid gases  | P2            |     |
|                              | Chlorine based cleaners  | Acid gases  | P1            |     |

### Classic Series

**8812**  
Valved  
10 respirators/box  
24 boxes/case

**8710**  
Unvalved  
20 respirators/box  
8 boxes/case

**8822**  
Valved  
10 respirators/box  
24 boxes/case

**8210**  
Unvalved  
20 respirators/box  
8 boxes/case

**1870+**  
Unvalved  
20 respirators/box  
6 boxes/case

**1860**  
Unvalved  
20 respirators/box  
6 boxes/case

**8812V**  
Valved  
10 respirators/box  
8 boxes/case

**8210V**  
Unvalved  
20 respirators/box  
8 boxes/case

**8812V**  
Valved  
10 respirators/box  
8 boxes/case

**8210V**  
Unvalved  
20 respirators/box  
8 boxes/case

**8812V**  
Valved  
10 respirators/box  
8 boxes/case

**8210V**  
Unvalved  
20 respirators/box  
8 boxes/case

GP1 GP2 P1 P2 All with Nuisance Level Organic Vapor Filter

| อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล         | ประเภท                      | คุณลักษณะ  | การใช้งาน  |
|---|-----------------------------|--|--|
| หน้ากากกรองฝุ่น<br>Dust mask                |                             | ป้องกันฝุ่น ฝุ่น ละออง จุลินทรีย์รวมถึงสารก่อภูมิแพ้ในสัตว์  | สภาพแวดล้อมที่เต็มไปด้วยฝุ่น การทำงานกับสิ่งมีชีวิตหรือวัสดุที่อาจติดเชื้อ                                 |
| หน้ากาก<br>N95 respirator                   |                             | ป้องกันฝุ่นละอองควันหมอก จุลินทรีย์รวมถึงสารก่อภูมิแพ้ในสัตว์  | สภาพแวดล้อมที่เต็มไปด้วยฝุ่น การทำงานกับสิ่งมีชีวิตหรือวัสดุที่อาจติดเชื้อ                                 |
| หน้ากากพร้อมถังกรอง<br>Cartridge respirator | Half face air-purifying<br> | ป้องกันฝุ่นละออง ละออง ฝุ่นไธเรสไฮด์ ขึ้นอยู่กับถังกรองที่เลือกใช้                                   | สภาพแวดล้อมที่มีฝุ่น, วัสดุที่อาจติดเชื้อ, ไอสารเคมี, อนุภาคและสารระเหย (การเลือกใช้งานขึ้นอยู่กับถังกรอง) |
|   | Full face air-purifying<br> | ป้องกันฝุ่นละออง ละออง ฝุ่นไธเรสไฮด์ ขึ้นอยู่กับถังกรองที่เลือกใช้ แต่สามารถป้องกันใบหน้าและดวงตาได้ | สภาพแวดล้อมที่มีฝุ่น, วัสดุที่อาจติดเชื้อ, ไอสารเคมี, อนุภาคและสารระเหย (การเลือกใช้งานขึ้นอยู่กับถังกรอง) |




|   |   |  |   |
|---|---|--|---|
| Powered air-purifying respirator (PAPR)   |  | เครื่องช่วยหายใจอากาศ กรองอากาศบริสุทธิ์ที่จ่าย อากาศที่ผ่านการกรองอัตรา คงที่ สามารถใช้กับตัวกรอง HEPA หรือถั้บกรอง สารเคมี | ทำงานในสภาพแวดล้อม ไอร์ระเหยสารเคมี ระดับสูง, ฝุ่นละออง   |
|   |  | หน้ากากช่วยหายใจอากาศ บริสุทธิ์สำหรับงานเชื่อม, มี การตัดแสง พร้อมถั้บกรอง แบบ HEPA  | การเชื่อมในพื้นที่ที่มีการ ระบายอากาศต่ำ  |
| Self-contained breathing apparatus (SCBA) |  | ใช้ในพื้นที และระยะเวลา จำกัดใช้ในกรณีฉุกเฉิน  | ใช้ในบรรยากาศที่ขาด ออกซิเจนอันตรายทันที ต่อชีวิตหรือสุขภาพ (IDLH) หรือพื้นที่ที่มี ความเข้มข้นสูงหรือสาร ปนเปื้อนในอากาศ |


#### 4.2.2.5 อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection)

มาตรฐาน : ANSI Z.89.1 หรือ EN 397 หรือเทียบเท่า หรือ มาตรฐาน มอก. 368 ชั้นคุณภาพ AB หรือเทียบเท่า

อุปกรณ์ป้องกันศีรษะจากการกระแทก, วัตถุที่ตกลงหรือปลิวลงมาจากด้านบน, ไอ้ร้อน สารเคมี หรือของเหลวที่มี ความอันตรายจากด้านบน, กระแสไฟฟ้า, ป้องกันเส้นผมเข้าไปพันกับเครื่องจักร

| อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล | ประเภท  | คุณลักษณะ  | การใช้งาน   |
|-------------------------------------|---|--|---|
| หมวกนิรภัย<br>Hard hat              |  | น้ำหนักรเบ มีพลาสติก เสริมแรงเพื่อป้องกันอันตราย จากการสะท้อน เพื่อ กระจายแรงกระแทกจากวัตถุ ที่ตกลงมา หมวกแข็งมีวันหมดอายุและ ควรเปลี่ยนก่อนที่จะหมดอายุ | หมวกนิรภัย แบ่งออกเป็น 3 กลุ่ม Class A แรงกระแทกและการ เจาะทะลุพร้อมกับการป้องกัน แรงดันไฟฟ้าที่ จำกัด (สูงถึง 2,200 โวลต์) Class B ระดับป้องกัน อันตรายจากไฟฟ้าสูงสุดพร้อม ระบบป้องกันไฟฟ้าช็อตแรงสูง (สูงถึง 20,000 โวลต์) ป้องกัน ผลกระทบและอันตรายจาก การเจาะโดยการบิน / การตก หล่นวัตถุ Class C ให้ความเบาสบาย และการป้องกันแรงกระแทก แต่ไม่มีการป้องกันอันตราย จากไฟฟ้า |

#### 4.2.2.6 อุปกรณ์ป้องกันเท้าและขา

|   |   |
|---|---|
|  | <p>เนื่องจากในพื้นที่ปฏิบัติการและพื้นที่ทำงานอาจมีของแข็ง ของมีคม ของที่มีน้ำหนัก กระแทก ทิ่ม แทะ หล่นใส่ เท้า ความเสี่ยงในการลื่นไถล ทำให้ได้รับบาดเจ็บหรือพิการได้</p> |
|---|---|

| อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล   | ประเภท  | คุณลักษณะ   | การใช้งาน   |
|---------------------------------------|---|---|---|
| <p>รองเท้านิรภัย<br/>Safety shoes</p> |  | <p>ป้องกันเท้า, เสริมเหล็กหรือวัสดุคอมโพสิตและแทรก มีรองเท้านิรภัยหลายประเภท สำหรับการใช้งานเฉพาะ</p> | <p>การขนย้ายวัสดุอุปกรณ์ที่มีน้ำหนักมาก งานก่อสร้าง คลังพัสดุ</p> |

#### 4.2.2.7 อุปกรณ์การได้ยิน

| อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล | ประเภท  | คุณลักษณะ  | การใช้งาน   |
|-------------------------------------|---|--|---|
| <p>ที่อุดหู<br/>Ear plugs</p>       |  | <p>K = 50 กรณีอุปกรณ์เป็นที่อุดหูทำจากโฟม</p> <p>K = 70 กรณีอุปกรณ์เป็นที่อุดหูทำจากวัสดุอื่นๆ</p> | <p>ลดเสียงได้ตั้งแต่ 15-25dB ลดเสียงที่มีความถี่ต่ำกว่า 400 Hz ได้ดี</p>  |
| <p>ที่ครอบหู<br/>Ear muffs</p>      |  | <p>K = 25 กรณีอุปกรณ์เป็นที่ครอบหู</p>   | <p>ลดเสียงได้ตั้งแต่ 30-40 dB ลดเสียงที่มีความถี่สูงกว่า 400 Hz ได้ดี</p> |

ระดับเสียงที่ได้รับขณะใส่อุปกรณ์ = ระดับเสียงก่อนใส่อุปกรณ์ - derated NRR\* - Co

\* derated NRR (Noise Reduction Rating) =  $NRR - (K \times NRR)/100$  โดยค่า NRR(Noise Reduction Rating) คือค่าความสามารถในการลดเสียงของอุปกรณ์ซึ่งระบุจากโรงงาน ซึ่งค่านี้ได้จากการทดสอบในห้องปฏิบัติการ

ค่า K คือเปอร์เซ็นต์ของ NRR ที่ใช้ลบกับ NRR ซึ่ง National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH) ได้แนะนำความสามารถของอุปกรณ์แต่ละชนิดในการลดระดับเสียง (ค่า K)

#### 4.2.2.8 อุปกรณ์ป้องกันการตก : 3 องค์ประกอบหลักของระบบการป้องกันการตก

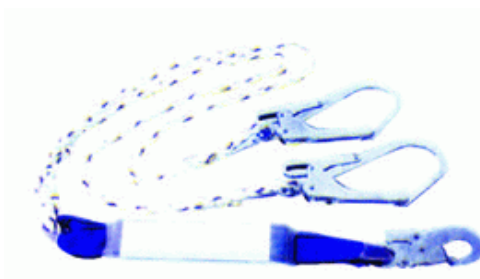


เชือก (Lanyard) การใช้งานจะใช้สำหรับรักษาตำแหน่งการทำงานของผู้ใช้และป้องกันการตก

- เชือกในลักษณะรักษาตำแหน่ง (Restrain Lanyard) ความยาวเชือกควรมีระยะสั้นที่สุดเพื่อไม่ให้ผู้ใช้พลัดตกไปเกิน 2 ฟุต ซึ่งเชือกสามารถทำจากวัสดุได้หลายชนิดทั้ง ลวดสลิง, โซ่, เชือกไนลอน (โพลีเอไมด์)



- เชือกสำหรับป้องกันการตก (Fall Absorbing Lanyard) จะทำจากเหล็ก ไนลอน(โพลีเอไมด์)หรือเส้นใย Dacron โดยอาจจะมีเสริมอุปกรณ์ดูดซับแรง (Shock-Absorb) เพื่อลดแรงกระแทกเวลาตก ซึ่งให้จำไว้ว่าเชือกจะต้องช่วยไม่ทำให้เกิดแรงสูงสุดที่เข็มขัดรัดลำตัว (Full-Body Harness)เกิน 1800 ปอนด์เวลาตก และความยาวเชือกสูงสุดจะต้องไม่ทำให้ผู้ใช้งานตกลงมาเกิน 6 ฟุต



- เชือกช่วยชีวิต (Lifelines) เพื่อเพิ่มความหลากหลายในการใช้งานให้กับระบบการป้องกันการตก โดยจะใช้ร่วมกับ อุปกรณ์ยึดจับเชือก(Rope Grap) เชือกช่วยชีวิตทำให้ผู้ใช้งานเคลื่อนไหวได้ไปตามความยาวของเชือกที่ซึ่งอยู่ แทนที่จะต้องปลดและหาจุดยึดใหม่ตลอดเวลา โดยอุปกรณ์ยึดจับเชือก(Rope Grap) จะทำหน้าที่ยึดจับเชือกโดยอัตโนมัติที่เกิดการตกขึ้น นอกจากนี้ยังมีเชือกช่วยชีวิตแบบที่หดกลับอัตโนมัติ(Retractable lifelines) ซึ่งเชือกแบบนี้ไม่ต้องใช้ Rope Grap เนื่องจากมันจะหดกลับเองอัตโนมัติเมื่อมีการตกขึ้น



### 3. เข็มขัดแบบรัดทั้งตัว Body wear (full body harness)

ใส่โดยผู้ใช้งาน โดยต้องสวมใส่ทั้งตัวไม่ใช่จุดใดจุดหนึ่ง เป็นอุปกรณ์ตั้งผู้ปฏิบัติงานถ้ามีการตก โดยHarness จะต้องเลือกให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงานและจะต้องมีจุดเชื่อมต่ออย่างน้อย 1 จุดซึ่งปกติจะอยู่ทางด้านหลัง สายรัดกันตกต้องทำจากวัสดุอ่อนนุ่มแต่ทนทาน ทำจากวัสดุสังเคราะห์ เช่น โพลีเอไมด์ หรือ โพลีเอสเตอร์ ป้องกันการบาดเจ็บโดยการตกจากที่สูง



\*\*\*เมื่อเกิดการตกขึ้นให้ทำการเปลี่ยนโดยทันทีและไม่แนะนำให้กลับมาใช้อีกครั้งจนกว่าจะได้ทำการตรวจสอบจากผู้ชำนาญหรือผู้ผลิตในความปลอดภัยและความเหมาะสมที่จะใช้งานต่อหรือไม่



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการท่อส่งก๊าซธรรมชาติในพื้นที่รับผิดชอบของส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 1  
ปี 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน)

## ภาคผนวก จ-7

อุปกรณ์ปฐมพยาบาลประจำพื้นที่รับผิดชอบของ  
ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 1





ห้องปฐมพยาบาล



อุปกรณ์ปฐมพยาบาล